



وثائق عطاء رقم: IFB#202403014

اسم المشروع:

**صيانة واعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع
واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات
الدقيقة في هنجر التصنيع**

**Volume 1: Tender Invitation, Instructions to
Tenderers, Conditions of Tender and Forms**

**المجلد رقم (1): دعوة العطاء، التعليمات إلى
المناقصين، شروط العطاء و النماذج**



رقم العطاء: IFB#202403014

اسم المشروع
صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع
المجلد رقم (1)

- أ-دعوة العطاء بما فيها الإعلان
- ب-التعليمات للمشاركين بالمناقصة،
- ج-الشروط العامة.
- د-الشروط الخاصة.
- هـ-الشروط الخاصة الاضافية.
- و-نماذج المناقصة و الكفالات و الإتفاقية.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

أ- دعوة العطاء بما فيها الإعلان

أ- دعوة العطاء بما فيها الإعلان

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة
الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع
IFB#202403014

(1) يمكن للمقاولين المصنفين درجة ثالثه و رابعه انشاء وصيانة ابنيه إنشاء أبنية حسب التصنيف الصادر عن دائرة العطاءات الحكومية الذين يحق لهم شراء نسخ المناقصة بموجب الإعلان والراغبين بالاشتراك في المناقصة مراجعة موقع شركة البوتاس العربية للإطلاع على وثائق العطاء من خلال الرابط التالي:
:
www.Arabpotash.com/Tenders/ActiveTenders

ولشراء نسخة وثائق العطاء يمكن الدفع عن طريق الحساب البنكي مقابل دفع ثمن النسخة المقرر في الإعلان

(2) تشمل وثائق العطاء في هذا المشروع ما يلي:-
المجلد رقم : 1 (VOLUME 1: INSTRUCTIONS FOR BIDDERS AND CONDITIONS OF CONTRACT) و يحوي

أ- دعوة العطاء بما فيها الإعلان

ب- تعليمات للمشاركين بالمناقصة

ج- الشروط العامة

د- الشروط الخاصة

هـ- الشروط الخاصة الإضافية

و- نماذج المناقصة والاتفاقية:-

و-1 نموذج كتاب عرض المناقصة

و-2 ملحق عرض المناقصة

و-3 نموذج كفالة المناقصة

و-4 نموذج اتفاقية العقد

و-5 نموذج اتفاقية فض الخلافات

و-6 نموذج كفالة حسن التنفيذ

و-7 نموذج مخالصة عن دفعة الإنجاز عند التسليم الأولي

و-8 نموذج مخالصة نهائية

و-9 نموذج التزامات المقاول

و-10 نموذج إقرار متعلق بالدفعات الأخرى

و-11 نموذج إقرار متعلق بالدفعات الممنوعة

و-12 نموذج اقرار تضارب المصالح

و-13 نموذج زيارة الموقع

ي- Appendix no. 1- Safety and Security Requirements

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هجر التصنيع

IFB#202403014

المجلد رقم : 2 (VOLUME 2: SPECIFICATIONS) و يحتوي المواصفات
المجلد رقم : 3 (VOLUME 3: METHOD OF MEASUREMENT AND BILL OF QUANTITIES(BOQ) و يحتوي
جداول الكميات و شمولية الأسعار.
المجلد رقم: 4 (VOLUME 4: THE DRAWINGS) و يحتوي المخططات
الملحقات (إن وجدت): (ANNEXES)

(2) وصف المشروع

المشار إليها فيما يلي باسم "صاحب العمل" أو "المالك"، ترغب في تلقي مناقصات (APC) شركة البوتاس العربية
صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هجر التصني

يقع المشروع في منطقة الأغوار الجنوبية - غور الصافي - الأردن،

نوع العقد هو عقد معاد قياسه (Remeasured) بناء على الكميات المنفذة فعليا، و تعتبر الكميات الأعمال المدرجة
و الموصوفة في جدول الكميات بمثابة كميات مقدرة و تخضع للزيادة أو النقصان بناء على وصف نطاق الأعمال.

ب - التعليمات للمشاركين بالمناقصة

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

1. 1- مؤهلات المناقص (أعادة ترقية جميع النقاط)

(1/1) يجب على مقدمي العروض تقديم المعلومات التالية عن الخبرات و القدرات و المؤهلات مع وثائق المناقصة لإثبات قدرة وكفاية مواردهم لتنفيذ الأعمال:

(أ) توكيل كتابي ، موقع ومؤرخ وموثق بتفويض الشخص المخول بالالتزام بالعطاء مصدق من غرفة التجارة أو أي جهة رسمية مخولة بالتصديق.

(ب) العناصر الرئيسية للمعدات المقترحة استخدامها في تنفيذ الأعمال (الجدول 1).

(ج) خبرات ومؤهلات الجهاز الفني والإداري و الهندسي لجهاز التنفيذ والهيكل التنظيمي للكادر (الجدول 2).

(د) خبرات و مؤهلات مقاولي الباطن الذين ينوي المتقدم للعطاء تقديمهم لتنفيذ لأجزاء من الأعمال التي لم يتم تصنيف المناقص الرئيسي لها (الجدول 3). يجب أن يكون أي مقاول من الباطن من نفس درجة المقاول الرئيسي للأعمال المسندة إليه . علماً بأن الائتلاف غير مقبول في هذا العقد.

(هـ) دليل على برنامج ضمان الجودة / مراقبة الجودة / إجراءات السلامة المعتمدة في أعمال مماثلة. يعتبر هذا مطلباً أساسياً حيث أنه سيتم تنفيذ الأعمال في بيئة عمل صناعية. كما و يجب على المناقص تقديم المتطلبات المذكورة لمشاريعه المماثلة التي نفذها في السنوات الخمس الأخيرة.

(و) قائمة بأحدث الإصابات أو (إصابات الوقت الضائع) LTI التي حدثت أثناء تنفيذ مشاريع المتقدم للعطاء خلال السنوات الثلاث الأخيرة. كما و سيتم الرجوع الى سجلات دائرة السلامة العامة في شركة البوتاس للتقاييم السابقة بأداء

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

المقاولين.

(ز) برنامج عمل مفصل و طريقة و الية تنفيذ الأعمال (الجدول 5). يجب أن تتضمن طريقة تنفيذ الأعمال، بالإضافة إلى منهجية العمل كيفية توزيع المعدات وطواقمها لتنفيذ الأعمال على وجه الخصوص ، يجب أن يتضمن برنامج الأعمال وطريقة تنفيذها و الأساليب والإمكانيات بما فيها معدات وكوادر المقاول لأداء هذه الأعمال.

(س) تفصيل أسعار الوحدة والأسعار في جدول الكميات (راجع الفقرة الفرعية (5/12) من هذه التعليمات لمقدمي العطاءات).

(ش) أي معلومات أخرى مطلوبة لتقديمها وفقاً لتعليمات المناقصين.

(ص) مشاريع مماثلة قيد التنفيذ و / أو أنجزت ، مع قيمتها / قيمة الأعمال المعلقة وتاريخ البدء وتاريخ الإنجاز الفعلي / المتوقع.

(ض) تقارير عن الوضع المالي لمقدم العطاء ، بما في ذلك ميزانية الشركة و العائد المالي خلال السنوات الثلاث الاخيرة ، ومجموع الالتزامات ، ومجموع قيم الأعمال القائمة ، والربح قبل الضرائب ، ومجموع الأصول ، وما إلى ذلك مصادقة من خلال مدقق حسابات معتمد. يجب تقديم تقارير مراجعة الحسابات للسنوات الثلاث الأخير مصدقة من مدقق حسابات بجميع صفحاتها و غير ذلك لن يتم اعتمادها.

(2/1) تُستخدم النماذج والمجلد 3 (جدول الكميات) الوارد في مستندات المناقصة دون استثناء (مع مراعاة امتدادات الجداول بنفس التنسيق).

2. عرض واحد لكل مناقص

(1/4) يقدم لكل عطاء عرض واحد فقط في نفس عملية المناقصة. ولا يمكن لأي مناقص المشاركة في نفس عملية المناقصة كمقاول من الباطن أثناء التقديم لنفس المناقصة كمقاول رئيسي. الا انه يجوز للشركة إذا كانت تعمل بصفتها متعاقد من الباطن في أي مناقصة أن تشارك في أكثر من مناقصة واحدة ولكن فقط بهذه الصفة . سوف يتسبب المناقص الذي يقدم أو يشارك في أكثر من عرض واحد في استبعاد جميع العروض التي شارك فيها .

3. تكلفة المناقصة

يتحمل المناقص جميع التكاليف المرتبطة بإعداد وتقديم العطاء ولن يكون صاحب العمل بأي حال من الأحوال مسؤولاً عن هذه التكاليف ، بغض النظر عن نتيجة عملية المناقصة.

4-- زيارة الموقع (ضرورية وهامة جدا). 1.4. ينبغي على كل من يرغب في دخول هذه المناقصة التواجد في مكاتب دائرة المشاريع /موقع المصانع في غور الصافي في الساعة والتاريخ المحددين بإعلان / بدعوة العطاء لزيارة الموقع والتعرف عليه والحصول على كافة المعلومات اللازمة له لأجل تقديم العرض وذلك على نفقته ومسئوليته الخاصة، وكذلك على المناقص دراسة كافة المواصفات والشروط لتفهم ماهيتها والظروف المحيطة

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

بها وسائر العادات المحلية والرسوم والعمال والمواد وأية أمور لها علاقة بالعتاء أو تلك التي تؤثر على وضع الأسعار.

2.4 سيتم عقد لقاء بعد زيارة الموقع وذلك للإجابة على استفسارات المقاولين (إن وجدت) ويطلب من جميع المقاولين تجهيز وتقديم أسئلتهم مكتوبة على صيغة كتاب رسمي.

5- وثائق المناقصة

1.5 تتكون وثائق المناقصة من الوثائق المدرجة أدناه و أي إضافات تصدر لمقدمي العطاءات وفقاً للمادة (9) من هذه التعليمات لمقدمي العطاءات.

المجلد 1: تعليمات لمقدمي العطاءات و شروط العقد.

المجلد 2: المواصفات

المجلد 3: جداول الكميات

المجلد 4: المخططات التصميمية.

2.5 من المتوقع أن يقوم المناقص بفحص محتويات جميع المستندات المذكورة أعلاه بعناية، و يعتبر التقصير في الإمتثال لمتطلبات تقديم العطاء من مسؤولية المناقص نفسه بموجب الفقرة (4/23) من هذه التعليمات لمقدمي العطاءات، كما و سيتم رفض العطاءات التي لا تتوافق بشكل كبير مقبول مع مستندات المناقصة.

3.5 في مستندات المناقصة، يكون مصطلحي "العطاء" و "المناقصة" مرادفين لبعضهما البعض، و "اليوم" يعني اليوم التقويمي.

6- توضيح الالتباس

إذا كان هناك أي تعديل أو تناقض في وثائق العطاء أو إذا كانت هناك أي حاجة للاستفسارات عن أي توضيح في وثائق العطاء فعلى المناقص أن يتقدم بطلب خطي إلى صاحب العمل وذلك من أجل توضيح و إزالة ذلك الالتباس أو التناقض في موعد يسبق التاريخ المحدد لتقديم العروض ويقوم صاحب العمل بالإجابة خطياً على الاستفسارات وإرسالها إلى جميع المناقصين المتقدمين للعطاء ولا يجوز أن يتخذ مثل هذا التوضيح مبرراً لطلب تمديد الموعد المحدد لتقديم العروض.

ترسل الاستفسارات على العنوان التالي:-

شركة البوتاس العربية.

ص ب: 1470 عمان - 11118، الأردن.

هاتف: 5200520 - 6 - 962/فرعي 3350

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

فاكس : 5200295 - 6 - 962

procurement@arabpotash.com

Hamdi.m@arabpotash.com

7- تعديل وثائق المناقصة

(1/7) في أي وقت قبل الموعد النهائي لتقديم العطاءات يجوز لصاحب العمل ولأي سبب من الأسباب ، سواء بمبادرة منه أو استجابة لتوضيح طلب من قبل أي من المناقصين ، تعديل مستندات المناقصة بإصدار إضافات.
(2/7) يجب أن تكون أي إضافة يتم إصدارها جزءاً من مستندات المناقصة وفقاً للمادة الفرعية (7) من هذه التعليمات لمقدمي العطاءات ، ويجب إرسالها كتابياً أو بالإيميل إلى جميع المشاركين ، ويجب على مقدمي العروض المحتملين الإقرار لصاحب العمل باستلام كل إضافة.
(3/7) يجوز لصاحب العمل تمديد الموعد النهائي لتقديم العطاءات، وفقاً للمادة 19 من هذه التعليمات لمقدمي العطاءات ، لمنح المناقصين المحتملين وقتاً معقولاً يأخذون فيه الإضافة بعين الاعتبار عند إعداد عطاءاتهم .

8- لغة العطاء

(1/8) يجب كتابة العطاء وجميع المراسلات والمستندات المتعلقة بالمناقصة التي يتبادلها المناقص وصاحب العمل باللغة العربية أو الانجليزية، وقد تكون المستندات الداعمة والمطبوعات المطبوعة المقدمة من قبل المناقص باللغة الإنجليزية بشرط أن تكون مصحوبة بترجمة دقيقة للمقاطع ذات الصلة باللغة العربية ، وفي هذه الحالة ولأغراض تفسير العطاء تسود الترجمة العربية.

9- المستندات التي تتألف منها المناقصة

(1/9) يجب أن يشمل العطاء المقدم من المناقص ما يلي :

- خطاب العطاء المسعر ، مع أي خصم معروض ، وملحق العطاء ، موقع ومختوم من قبل الموقع المعتمد من المناقص ،
- التوكيل الخطي للتوقيع من المناقص .
- ضمان دخول المناقصة .
- تعليمات لمقدمي العطاءات وشروط العقد (المجلد 1) ، موقعة ومختومة
- المواصفات (المجلد 2) ، موقعة ومختومة ؛

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

- طرق الكيل و جدول الكميات المسعرة (المجلد 3) ، موقعة ومختومة ؛
 - توزيع أسعار الوحدة وأسعار الكميات (راجع الفقرة الفرعية (1/3) من هذه التعليمات لمقدمي العطاءات) ، موقعة ومختومة ؛
 - المخططات (المجلد 4) ، النسخة الأصلية موقعة ومختومة ؛
 - معلومات عن أهلية ومؤهلات المناقص ، بما في ذلك الجداول الزمنية لموارد المناقص والمواد المقترحة ، والمصنعين المقترحين ، وبيان الجدول الزمني وطريقة التنفيذ ، والمقترحات الخاصة بالتعاقد من الباطن ، وبرنامج ضمان الجودة المقترح ، وفقاً للفقرة (1/3) من تعليمات المناقصين .
 - الاضافات و الملاحق الصادرة خلال فترة المناقصة ، موقعة ومختومة ؛
 - الجداول من 1 إلى 5 مكتملة كما هو مطلوب في المجلد 1 ، موقعة ومختومة ؛
 - إعلان عن الدفعات المحظورة وغيرها من الدفعات موقعة ومختومة ؛
 - إعلان التقيد بسياسات السلامة والبيئة في شركة البوتاس العربية واللوائح المحلية موقعة ومختومة ؛
 - إعلان عدم الحيود عن مستندات العقد
 - قائمة للتقيد بمتطلبات البيئة والسلامة ، موقعه ومختومه.
 - أي معلومات أخرى مطلوبة لتقديمها وفقاً لتعليمات المناقصين والمواصفات.
- المعلومات والمستندات المطلوبة بموجب الفقرة الفرعية (1/3) من هذه التعليمات لمقدمي العروض "تأهيل مقدمي العروض" يجب أن تكون بمثابة دليل على قدرة المناقص على تنفيذ الأعمال ، ولا تعتبر المعلومات والمستندات المطلوبة بموجب الفقرة الفرعية (1/3) من هذه التعليمات لمقدمي العطاءات جزءاً من مستندات العقد ، ما لم يتم إدراجها على وجه التحديد في خطاب القبول ، أو في اتفاقية العقد . ومع ذلك ، سيبقى المناقص مسؤولاً عن صلاحية وصحة المعلومات المقدمة .
- يجب على صاحب العمل أن يبني تقييم العطاءات الخاص به على المعلومات والمستندات المطلوبة بموجب الفقرة الفرعية (1/3) ويكون له الحق في إلزام المناقص بالالتزام بمصنع / مورد مقترح ، إذا تمت الموافقة عليه في مرحلة المناقصة . على الرغم مما ذكر أعلاه ، يجب على المناقص تقديم طلبات الاعتماد لمراجعة المهندس وموافقة بعد منح العقد . يجب إخطار المناقص بأنه في حالة اقتراح منتج / مورد بديل / مقترح بعد منح العقد ، فإنه يحق للمهندس رفض هذا الصانع / المورد إن لم يكن وفقاً لوثائق العقد . يتحمل المقاول نتائج التأخيرات المرتبطة بمراجعة هذه الطلبات .
- (2/9) يجب ملئ المستندات المقدمة واستكمالها دون استثناء.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

10 أسعار المناقصة

- (1/10) يجب أن تكون المناقصة لكامل الأعمال الموضحة في المجلد 2 (المواصفات) والمشار إليها في الفقرة (3/1) من هذه التعليمات لمقدمي العطاءات ، بناءً على أسعار الوحدة والأسعار المقدمة من قبل المناقص.
- (2/10) يقوم المناقص بملئ الأسعار لجميع البنود في جدول الكميات ، و تعتبر البنود التي لم يتم إدخال سعر من قبل المناقص بشكل منفصل عليها مغطاة بالأسعار الأخرى في جداول الكميات.
- (3/10) الأسعار المعلنة من قبل المناقص لا تخضع لأي تعديل خلال أداء العقد.
- (4/10) يجب استخدام أسعار الوحدة في جدول الكميات للعناصر الجديدة التي لها نفس طبيعة الأعمال.
- (5/10) يجب على المناقص أن يقدم مع العطاء الخاص به المعلومات التالية بشأن سعر العقد:

1. تفصيل جميع المبالغ المقطوعة المدرجة في المناقصة
2. تفصيل جميع أسعار الوحدات والأسعار الواردة في جداول الكميات المسعرة في نموذج مماثل لهذا :

البند حسب جدول الكميات	المواد	تحضيرات	المعدات	محروقات	عمالة	مصاريف أخرى	مصاريف ادارية	ارباح	الضريبة	ضريبة المبيعات

يحق للمالك/المهندس أن يطلب من المقاول تقديم المزيد من التفاصيل لجميع أسعار الوحدة وأسعارها بما في ذلك التفاصيل التوضيحية "للمصاريف الأخرى".

11- عملات الدفع وسعر المناقصة

(1/11) على المناقص تقديم أسعاره بالدينار الأردني وتكون الدفعات على حساب المشروع بالدينار الأردني.

ملاحظة هامة :

- (أ) لن تقوم شركة البوتاس العربية بإصدار أي نوع من كتب تعهد أو التزام للبنوك بتحويل المستحقات المتعلقة بالعطاء و/أو طلب الشراء.
- (ب) لنتمكن من تحويل المستحقات للحساب المطلوب يرجى كتابة رقم الحساب البنكي الذي تودون تحويل المبلغ إليه مع كل مطالبة مالية، حيث أن التحويل سوف يتم بناء على المعلومات البنكية وطريقة الدفع المتفق عليها والمذكورة مع كل مطالبة مالية.

12- صلاحية المناقصة

1. تظل المناقصات سارية لمدة 150 يوماً بعد آخر موعد لتقديم العطاءات.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

2. في ظروف استثنائية ، قبل انتهاء فترة صلاحية العطاء الأصلي ، يجوز لصاحب العمل أن يطلب من المناقصين تمديد فترة الصلاحية لفترة إضافية محددة ، و عندها يجب تقديم الطلب والردود عليه كتابةً ، ويجوز لمقدم العطاء رفض الطلب دون المساس بضمان المناقصة الخاص به. لن يُطلب من المناقص الذي وافق على طلب التمديد ان يقوم بتعديل عطاءه ، ولكن سيُطلب منه تمديد صلاحية ضمان المناقصة على نفقته الخاصة لفترة التمديد ووفقاً للمادة 15 من هذه التعليمات.

يطلب من المقاول تقديم تعهد خطي من الشركة بصلاحية العروض المقدمة و التي تكون مدتها (150) يوماً.

13- كفالة المناقصة / ضمان المناقصة

يطلب من المقاول تقديم تعهد خطي من الشركة بصلاحية العروض المقدمة و التي تكون مدتها (180) يوماً.

(3/13) سيتم رفض أي عطاء لا يرافقه ضمان مقبول للمناقصة.

(4/13) سيتم إرجاع ضمان المناقصة لمقدمي العطاءات غير الناجحين في أسرع وقت ممكن ، ولكن في موعد لا يتجاوز 28 يوماً بعد انتهاء فترة صلاحية المناقصة.
(5/13) سيتم إرجاع ضمان المناقصة للمناقص الناجح عندما يقوم المناقص بتوقيع اتفاقية العقد (إن وجدت) وتقديم ضمان الأداء المطلوب.

(6/13) سوف يتم مصادرة ضمان المناقصة:

(أ) إذا سحب المناقص عطاءه خلال فترة سريان العطاء .
(ب) إذا لم يقبل المناقص تصحيح سعر العطاء الخاص به ، وفقاً للفقرة الفرعية 2/25 من هذه التعليمات لمقدمي العطاءات ؛ أو

(ج) في حالة المناقص الناجح ، إذا فشل في غضون المهلة المحددة لـ :

(1) توقيع اتفاقية العقد ، (إن وجدت) و / أو

(2) تقديم ضمان الأداء المطلوب.

14- المقترحات البديلة من قبل المناقصين

(1/14) يجب على مقدمي العروض تقديم العروض التي تتوافق تماماً مع متطلبات مستندات المناقصة ، بما في ذلك التصميم الفني كما هو موضح في المخططات والمواصفات ، و لن يتم النظر في البدائل . كما يتم لفت انتباه المناقصين إلى أحكام الفقرة 23 من هذه التعليمات لمقدمي العطاءات فيما يتعلق برفض المناقصات التي لا تتماشى/تنطبق بشكل كبير لمتطلبات مستندات المناقصة .

15- نموذج المناقصة وتوقيعها

(1/15) يجب ختم جميع المستندات وتوقيعها وتاريخها وإتمامها وإعادتها كما هو موضح في تعليمات المناقصين .

(2/15) يجب طباعة نسخ المناقصة "الأصل" ويجب ختم جميع صفحات المستندات وتوقيعها / توقيعها بالأحرف الأولى من قبل شخص أو أشخاص معتمدين حسب الأصول بالتوقيع نيابة عن المناقص ، وفقاً للفقرة الفرعية (1/3) (أ) من هذه التعليمات لمقدمي العطاءات حسب الحالة . جميع صفحات المناقصة التي أجريت فيها ادخالات أو

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

تعديلات يجب أن تكون موقعة ومختومة من قبل الشخص أو من الأشخاص الذين يوقعون على العطاء.

(3/15) يجب ألا يحتوي العطاء على أي تعديلات أو الغاءات أو إضافات ، باستثناء تلك التي يجب أن تمتثل للتعليمات الصادرة عن صاحب العمل ، أو حسب ما هو مطلوب لتصحيح الأخطاء التي يرتكبها المناقص ، وفي هذه الحالة يتم ختم هذه التصحيحات وتوقيعها بالأحرف الأولى من قبل الشخص أو الأشخاص الذين يوقعون العطاء.

16 تقديم العروض

(1/16) يقدم العرض على نموذج العرض للمناقصة في مجلد العرض المالي ويقوم المناقص بتعبئة النموذج

وملحقاته وتجهيز جداول الكميات غير مسعرة في العرض الفني ومسعرة في العرض المالي حسب

الأصول (سعر إفرادي للوحدة وسعر إجمالي) وحسب النموذج المرفق كما يقوم بتعبئة كافة

المعلومات والأسعار المطلوبة ويوقع ويؤرخ كافة ما يلزم من وثائق وفي الأماكن المحددة لذلك، كذلك

التوقيع على جميع صفحات وثائق العطاء وختمها ويكون الموقع أحد رؤساء الشركة أو شخصاً

مخولاً قانونياً بالتوقيع لهذا الغرض.

أما بالنسبة للمواصفات الفنية والمخططات الهندسية فيجب ختمها وتوقيعها من المصمم والجهات

صاحبة العلاقة لاحقاً بعد الإحالة.

(2/16) تكون الأسعار للمواد المطلوبة على أساس الكميات المنفذة وحسب اسعار الوحدات الواردة

في جداول الكميات وتكون شاملة ثمن الشراء ، التغليف، الشحن، النقل، التوريد، التصنيع ، التركيب

.... الخ والضرائب بما فيها ضريبة المبيعات وأية رسوم أخرى وبحسب القوانين السائدة في المملكة

الأردنية الهاشمية، يشترط تعبئة خانة أسعار الوحدة في جداول الكميات بالأرقام والكلمات وبخط

واضح.

(3/16) تعتبر كافة الأسعار التي يضعها المناقص أمام كافة البنود في جداول الكميات المقدمة منه

على أنها القيمة الكاملة والشاملة للأشغال المنجزة والموضوعة في ذلك البند بصورة منجزة قابلة

للتسليم وأنها تشمل كذلك أعمال التحضيرات وأرباح المناقص وتعويضه عن أي التزامات أخرى قد

يتحملها وفقاً لهذا العقد بما فيها متطلبات صاحب العمل للسلامة

(4/16) لا يجوز إدخال أي تعديل على وثائق العطاء من قبل المناقص، وإذا أجرى المناقص أي

تعديل أو إذا أخل بأي من هذه التعليمات فإن ذلك يعرض عرضه للرفض أما إذا أراد المناقص تقديم

عرض بديل فإن باستطاعته أن يقدم ذلك في مذكرة خاصة منفصلة ترفق بالعرض، شريطة أن يتقدم

بالعرض الأصيل كما هو مطلوب في الشروط وللجنة العطاءات المختصة أن تنظر في عرضه البديل

أو ترفضه.

(5/16) يجب على المناقص أن يقدم عرضه على النسخ المطلوب في هذه التعليمات ودعوة العطاء. ولغايات

التقييم الفني فيجب على المناقص أن يقدم البيانات والمعلومات التالية:-

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هجر التصنيع

IFB#202403014

11- على المناقص أن يبين بلد المنشأ للبضاعة المعروضة والجهة الصانعة والاسم التجاري والطرز .

12 - تعبئة نموذج التزامات المقاول نموذج (و-9).

13- بالإضافة الى ما سيتم ذكره في بند 23 / التقييم الفني.

(1/6/16) يرفق مع العرض المقدم كفالة مالية لصالح صاحب العمل إذا كان ذلك مطلوب في الإعلان أو دعوة العطاء ، بالمبلغ المحدد في (ملحق عرض المناقصة) سارية المفعول لمدة حسب المدة المحددة في الإعلان أو دعوة العطاء من التاريخ المحدد في الإعلان لتقديم العرض كدليل على التزام المناقص للدخول في المناقصة وعلى أن تكون تلك الكفالة صادرة عن مصرف أو مؤسسة مالية مرخصة للعمل في الأردن وتعاد هذه الكفالات للمناقصين الذين لم يحال عليهم العطاء خلال فترة (28) يوماً من تاريخ قرار إحالة العطاء، أما المناقص الذي يحال عليه العطاء فتعاد إليه هذه الكفالة بعد أن يقدم كفالة حسن التنفيذ ويوقع العقد.

(2/6/16) عنوان المناقص الكامل بالأردن ويشمل ذلك رقم الهاتف والفاكس والبريد الإلكتروني إن وجد والذي ستوجه إليه كافة الرسائل والإشعارات وكل إشعار أو رسالة تبعث على هذا العنوان تعتبر وكأنها سلمت باليد على أن يؤكد استلامه الخطي للإشعار.

(3/6/16) على المناقص أن يقدم في العرض المالي جداول كميات مفصلة لكافة أعمال المشروع على أن تكون أعمال التصميم (إن وجدت) من ضمن هذه الأسعار وان لا تقل الكميات الواردة فيها عن 100% من الكميات الفعلية وتحسب الكميات المنفذة حسب المخططات النص والكيل الفعلي بعد انتهاء الأعمال .

(4/6/16) أن يقدم تحليلاً لأسعار البنود الرئيسية (المتر المكعب للإسمنت ،مترمربع لتركيبات المظلات المعدنية، عدد.....) في العطاء في العرض المالي مبيناً تكاليف المواد والتجهيزات والمصنعيات والمصاريف الإدارية والأرباح لإنجاز بنود الأشغال. وأي عرض غير مرفق به تحليلاً لأسعار البنود الرئيسية يكون معرضاً للرفض.

(7/16) يجب على المناقص وضع وثائق العطاء الأصلي وضمن المناقصة ، و نماذج للمدفوعات الأخرى المحظورة ، داخل مظاريف منفصلة و مختومة ، تحمل علامات واضحة و معنونة كالتالي: "الأصلي" ، ثم يتم إيداعها في طرد خارجي ، في حالة وجود تباين في المحتوى فتعتمد النسخة الأصلية . يجب ختم جميع المستندات وتوقيعها من قبل الشخص المخول .

(8/16) الطرد والمغلفات الداخلية:

أ. يجب أن يحمل المغلف الداخلي رقم (1) التعريف الواضح التالي :

الظرف رقم (1) "وثائق العطاء الفنية" -
اسم المناقص -
عنوان المناقص -

ويجب أن تتضمن:

1. تفويض الموقع المعتمد على وثائق المناقصة .
2. ضمان المناقصة وفقاً للمادة 15 من التعليمات الخاصة بالمناقصين (يتم تقديمها في ظرف منفصل مرفق بالظرف

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

- رقم 1 وفقاً للفقرة (2/18) .
3. توكيل كتابي للموقع على المناقصة ،
4. ضمان المناقصة
5. تعليمات للمناقصين وشروط العقد (المجلد 1) ، موقعة ومختومة
6. المواصفات (المجلد 2) ، موقعة ومختومة
7. الرسومات (المجلد 4) ، موقعة ومختومة
8. معلومات عن أهلية ومؤهلات المناقص ، بما في ذلك الجداول الزمنية لموارد المناقصات والمواد المقترحة والمصنعين المقترحين وبرنامج بيان المناقصات وطريقة العرض ومقترحات التعاقد من الباطن ، برنامج ضمان الجودة المقترح ، وفقاً للفقرة من التعليمات لمقدمي العطاءات
9. الاضافات و الملاحق والتعديلات الصادرة خلال فترة المناقصة ، موقعة ومختومة .
10. الجداول من 1 إلى 5 مكتملة كما هو مطلوب في المجلد 1 ، موقعة ومختومة .
11. إعلان عن المدفوعات المحظورة وغيرها من المدفوعات موقعة ومختومة.
12. إعلان بالامتثال لسياسات السلامة والبيئة في شركة البوتاس العربية ولوائحها المحلية ، موقعة ومختومة.
13. إعلان عدم الحيود عن مستندات العقد.
14. قائمة الامتثال لمتطلبات البيئة والسلامة ، موقعة ومختومة .
15. وأي معلومات أخرى مطلوبة لتقديمها وفقاً لتعليمات المناقصين والمواصفات.

ب. يجب أن يحمل المغلف الداخلي رقم 2 التعريف الواضح التالي :

- رقم الظرف (٢) "العرض المالي"
- اسم "العطاء"
- عنوان المناقص

ويجب أن يتضمن:

1. طريقة القياس/كيل الاعمال وفاتورة الكميات المسعرة (المجلد 3) ، موقعة ومختومة ،
2. خطاب العطاء المسعر ، مع أي خصم معروض ، وملحق العطاء ، موقع ومختوم من قبل الموقع المعتمد للمناقص وفقاً للفقرة .
3. تفصيل أسعار وحدة أسعار الكميات والأسعار (راجع الفقرة الفرعية 5/12 من هذه التعليمات لمقدمي العطاءات) ، موقعة ومختومة

ج. يتم تقديم المخططات الأصلية للمناقصة فقط مع توقيع المناقصة وختمها .

- يتم تسليم "ضمان المناقصة" ، "الأصلي" ، في مظروفين منفصلين مرفقين بالظرف رقم 1 من الحزمة الأصلية وعلى نحو مشابه للمغلف رقم 1 من حزمة النسخ .
1. ترسل إلى صاحب العمل على العنوان التالي :

شركة البوتاس العربية المساهمة المحدودة
دائرة اللوازم
ص.ب. : 1470 عمان ، 11118

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

الأردن

هاتف: 5200520 - 6 - 962

فاكس: 5200295 - 6 - 962

2. يحمل التعريف التالي :

مناقصة:

لا تفتح قبل: الرجوع إلى دعوة لتقديم العطاءات .

يجب أن يحتوي كل من المظروفين الداخليين "الأصلي" على جميع الوثائق المدرجة في الفقرة الفرعية (11.1) ؛ سيتم إرجاع الخطاب مع المناقصة من المستندات المكتملة وغيرها من المعلومات المدرجة بالفقرة الفرعية (1/3)، (3/3).

بالإضافة إلى التعريف المطلوب في الفقرة الفرعية (2/18) من هذه التعليمات لمقدمي العطاءات ، يجب أن يشير العطاء إلى اسم وعنوان مقدم العطاء لتمكين إعادة المناقصة دون فتحها في حالة إعلان "تأخرها" عملاً بالبندين 20 و 21 من هذه التعليمات لمقدمي العطاءات . يعتبر أي إشعار أو خطاب يتم إرساله بالبريد المسجل إلى العنوان المذكور كما لو أنه تم تسليمه إليه .

(9/16) إذا لم تكن الحزمة مختومة وموضحة على النحو الوارد أعلاه ، فلن يتحمل صاحب العمل أية مسؤولية عن سوء العرض أو الافتتاح السابق لأوانه .

(10/16) بالإضافة إلى تقديم العطاء وفقاً لهذا البند ، والمادة 17 من هذه التعليمات إلى المناقصين ، يجب على المناقص إعادة نسخة واحدة من جميع المستندات الأخرى المقدمة إليه لتقديم العطاءات.

(11/16) تقدم العطاءات باليد إلى العنوان المذكور أعلاه.

الموعد النهائي لتقديم العطاءات

-17

يقدم العرض متكاملًا في ثلاثة ظروف منفصلة مغلقة ومختومة الأول كفالة الدخول في المناقصة و إقرار متعلق بالدفعات الأخرى والممنوعة ، وإقرار تضارب المصالح والظرفين الآخرين أحدهما مكتوب عليه "عرض فني" والآخر "عرض مالي" مع ذكر اسم العطاء ورقمه عليهما ويسلم إلى شركة البوتاس العربية في دائرة اللوازم - قسم العطاءات - موقع غور الصافي و ذلك في الموعد المحدد في دعوه العطاء ولن ينظر صاحب العمل في أي عرض يصله بعد الوقت المقرر للإيداع ويعاد لصاحبه مغلقاً .
لا تقبل العروض بالفاكس أو الهاتف أو البريد الإلكتروني.

يجوز لصاحب العمل حسب تقديره تمديد الموعد النهائي لتقديم العطاءات عن طريق إصدار تعديل وفقاً للمادة 9 من هذه التعليمات لمقدمي العطاءات ، وفي هذه الحالة سوف تخضع جميع حقوق والتزامات صاحب العمل ومقدمي العطاءات الذين كانوا يخضعون سابقاً للموعد النهائي الأصلي بعد ذلك إلى الموعد النهائي الجديد الذي تم تمديده.

الزامية العروض

-18

يطلب من المقاول تقديم تعهد خطي من الشركة بصلاحيه العروض المقدمة و التي تكون مدتها (150) يوماً.

عملات الدفع وسعر المناقصة

-19

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هجر التصنيع

IFB#202403014

على المناقص تقديم أسعاره بالدينار الأردني وتكون الدفعات على حساب المشروع بالدينار الأردني.

20- الدفعات

(أ) أي دفعات تخص صاحب العمل أو المقاول يجب أن لا تتحمل أي مسؤولية تجاه أي مدفوعات إلى أطراف ثالثة بما في ذلك الموردين و / أو المقاولين الفرعيين والتي تكون على عاتق المقاول وحده.

(ب) يجب على المقاول تقديم جميع التصاريح اللازمة من مؤسسة الضمان الاجتماعي قبل تقديم أي مطالبات مالية

ملاحظة هامة :

(ت) لن تقوم شركة البوتاس العربية بإصدار أي نوع من كتب تعهد أو التزام للبنوك بتحويل المستحقات المتعلقة بالعطاء و/أو طلب الشراء .

(ث) لنتمكن من تحويل المستحقات للحساب المطلوب يرجى كتابة رقم الحساب البنكي الذي تودون تحويل المبلغ إليه مع كل مطالبة مالية، حيث أن التحويل سوف يتم بناء على المعلومات البنكية وطريقة الدفع المتفق عليها والمذكورة مع كل مطالبة مالية.

21- تقييم العروض

سوف تقوم اللجان المختصة في شركة البوتاس العربية بتدقيق العروض وتقييمها بموجب التعليمات الخاصة بشركة البوتاس العربية والشروط الخاصة المرفقة ويفترض في المناقص أن يكون على إطلاع ومعرفة بهذه التعليمات.

أ- التقييم الفني

بعد استلام العروض سيتم تشكيل لجنة فنية لتقييم العروض فنياً بحيث يتم قبول العروض الفنية للمقاولين الذين يجتازوا التقييم الفني حسب المعلومات الفنية المطلوبة في البند (4) والبند الفرعي (هـ) وأية معلومات أو مرجعية تعتمد عليها اللجنة بالإضافة إلى عدم وجود نقصاً معيباً وعلى ان يكون عرضه كامل ومطابق لمتطلبات العطاء .

هذا و يعتبر العرض مرفوض فنيا إذا:-

I. إذا لم يقدم المعلومات المطلوبة منه في تعليمات المناقصين

II. كان هناك مخالفات / حيود جذرية عن شروط ووثائق العطاء .

III. إذا كان سجله حسب كشف الضمان الإجتماعي وسجله لدى شركة البوتاس في

مشاريع سابقة يشير إلى عدم إلتزام بشروط السلامة العامة والسلامة المهنية.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هجر التصنيع

IFB#202403014

هذا وستقرر اللجنة الفنية المشكلة لشركة البوتاس أي العروض مقبولة فنيا وإلى أية حد / مدى ، وسيكون توزيع علامات التقييم للعرض الفني حسب المعايير التالية :

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

The technical evaluation will consider the data/information as specified herein, the scoring method will be applied as following:			
	Contractor's Data/information References	Scoring العلامة	المعلومات المرجعية للمقاول
1.	Qualifications and experience of key personnel proposed in the field of the Works for the administration, management, engineers, skill staff and execution of the Contract including design personnel involved in design and development of shop drawings	15%	خبرات ومؤهلات الجهاز الفني والإداري و الهندسي
2.	Compliance with Safety (need social insurance record for contractor employees)	15%	تعطى العلامة : 1. من سجلات السلامة لدى شركة البوتاس ان كان المقاول لها سجل حوادث لدى شركة البوتاس ان لم يكن له سجل لدى البوتاس فيعطى بناء على سجل الحوادث من الضمان ،
3.	Detailed Program of Works, project bar chart scheduling and detailed method statement	20%	برمجية و آلية العمل
4.	Similar projects in progress and /or completed, with their value/ value of outstanding works, date of start and actual/ anticipated date of completion during the last 10 years	15%	الأعمال المشابهة التي تم تنفيذها من حيث الكم والنوع-كشف نقابة المقاولين خلال العشر سنوات الاخيرة
5.	Compliance with tender documents	5%	الإلتزام بالمواصفات ومتطلبات وثائق العطاء
6.	Contractor Experiences	5%	خبرات المقاول (كشف من نقابة المقاولين)
7-	Quality Control /Quality Assurance	10%	ضبط الجودة- يقدم المقاول خطة ضبط الجودة المتبعة لديه في الشركة موثقة من أحد المشاريع السابقة
8-	Previous experience with APC with high performance record in Procurement and Projects department record	5%	العمل مسبقاً مع شركة البوتاس مع سجل أداء متميز من خلال ملفات دائرتي اللوازم والمشاريع
9-	Financial Statement 2- years financial statement and bank facilities	10%	الملائمة المالية
	TOTAL	100%	
<ul style="list-style-type: none"> The minimum passing score for technical evaluation is 70% The sub-contractors will be subject to the above evaluation in regard to the field of the assigned works, if any of the sub-contractors fails will lead to reject the tender. 			

هذا وسيتم فتح العرض المالي / التجاري فقط للعروض الفنية التي تعتبر مقبولة شريطة تجاوز علامة عرضها الفني (70) علامة فما فوق. و حسب المعادله 60 % للتقييم الفني + 40 % تقييم مالي . و سوف تطبق نفس المعايير على المقاولين الفرعيين إن وجد..

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هجر التصنيع

IFB#202403014

ب- التقييم المالي

سيتم تشكيل لجنة مالية لتقييم العروض المالية للشركات التي تم تأهيلها في التقييم الفني أعلاه أما الشركات التي لم يتم تأهيلها فلن ينظر في عروضها المالية .

22- أسلوب تدقيق العروض مالياً

أ) إذا وجد في أي من العروض المقدمة نقص أو خطأ أو تناقض بين حساب جملة أي مبلغ وما يجب أن تكون عليه هذه الجملة بتطبيق سعر الوحدة للجنة الحق في تعديل جملة المبلغ الإجمالي بما يتفق مع سعر الوحدة وبالتالي تعديل مجموع الأسعار أو المبلغ الإجمالي للعطاء وفقاً لذلك .

ب- إذا وقع تباين بين العدد المذكور بالأرقام والمذكور كتابة بالكلمات فتعتبر كتابة الكلمات هي الملزمة وتصحح القيمة تبعاً لذلك .

ج- إذا وجد خطأ في أي من العمليات الحسابية، فإنه يتم تصحيح المجموع ويكون المجموع المصحح ملزماً للمناقص .

د- إذا وجد أن المناقص لم يقدم بتسعير بند أو أكثر من البنود فإنه يحق لصاحب العمل إما رفض العرض أو اعتبار تلك البنود الغير مسعرة وكأنها محملة على بنود العطاء الأخرى وعلى المناقص تنفيذها فيما إذا أحيل عليه العطاء بدون مقابل .

هـ- إذا قام المناقص بتسعير بند بصورة مغلوطة أو مبالغ فيها، فيحق للجنة أن ترفض عرضه أو أن تقوم بتعديل الأسعار بمعرفة المناقص مستأنسة بأسعار السوق الراجحة وأسعار المناقصين الآخرين شريطة أن تبقى القيمة الإجمالية للعرض بعد التعديل مساوية أو أقل من قيمة العرض بعد التدقيق الحسابي .

و- يستثنى أي عرض غير مكتمل الشروط المطلوبة في وثائق العطاء وكذلك لا ينظر في العروض الناقصة نقصاً معيباً (غير واضح ، يحتمل أكثر من تفسير، ناقصاً في بيان مواصفات أية مادة) ويعود تقدير ذلك لشركة البوتاس .

ز- يحتفظ صاحب العمل بحقه في إهمال أي عرض غير متقيد بكل ما ورد في هذه التعليمات كما يحتفظ بحقه في رفض أي عرض دون بيان الأسباب ويحق له اختيار العرض الذي يراه مناسباً وإحالة العطاء دون التقيد بأقل العروض سعراً ويتم كل ذلك دون أن يكون لأي مناقص حق في مطالبة صاحب العمل بأي تعويض .

س- يحتفظ صاحب العمل بحقه في التفاوض مع أي مناقص يجتاز التقييم الفني إما من خلال التراسل بالبريد الإلكتروني، أو عقد اجتماعات مباشرة أو غير ذلك من وسائل التواصل حسب ما يراه مناسباً و دون أن يترتب على ذلك أي تبعات على صاحب العمل .

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

ش - يجوز للشركة أن تهمل أي عرض مقدم من مناقص سبق وأن أهمل أو قصر في تنفيذ عقد سابق، أهمل أو قصر في تطبيق / التقيد في سياسة السلامة المطبقة في شركة البوتاس العربية ، أو انتحل تمثيل أي مؤسسة أو الإدعاء بأنه وكيل للبيع.

ص - للشركة الحق في زيادة أو تخفيض الكميات المطلوبة والواردة في جداول الكميات بناءً على حاجة الشركة وفي حدود (±25%) وبنفس الشروط والأسعار.

ض - يحتفظ صاحب العمل بالحق في إلغاء العطاء في أي وقت قبل منحه حسب ما يراه مناسباً و بسبب أو بدون سبب، وفي هذه الحالة سيتم إعادة كفالات العطاء لمقدمي العروض ذوي الصلة، ويقر مقدمو العروض بأنهم لا يحق لهم المطالبة بأي أضرار أو أي حقوق في هذا الصدد.

23- الكفالات

أ - كفالة الدخول بالمناقصة

على المناقص تقديم يطلب من المقاول تقديم تعهد خطي من الشركة بصلاحيه العروض المقدمة و التي تكون مدتها (150) يوماً .

ب - كفالة حسن التنفيذ

على المناقص الفائز بالعطاء أن يقدم إلى صاحب العمل كفالة حسن التنفيذ حسب نموذج الكفالة المرفق خلال (14) يوماً من تاريخ إبلاغه بإحالة العطاء عليه/تسلمه قرار الإحالة أو تلاميحه له خطياً، وتكون قيمة هذه الكفالة الصادرة من أحد البنوك أو المؤسسات المالية المرخصة للعمل في الأردن بالنسبة المحددة (في ملحق عرض المناقصة) وذلك ضماناً لتنفيذ العقد تنفيذاً تاماً ولدفع ما قد يترتب على المقاول وفاءً لأغراض العقد وهي قابلة للتمديد بناء على طلب صاحب العمل وعلى حساب المقاول.

وتكون سارية المفعول لحين الاستلام النهائي بعد فترة إصلاح العيوب و إصدار شهادة الأداء كما هو في الشروط العامة المادة (2/4).

ج - كفالة الدفعة المقدمة:

يحق للمناقص الفائز بالعطاء وبعد تقديمه ما يثبت دفع الرسوم المستحقة على العقد وتسليمه كفالة حسن التنفيذ ،المطالبة بالدفعة المقدمة بالقيمة المنصوص عليها في ملحق عرض المناقصة. يتم دفعها بعد تقديم كفالة الدفعة المقدمة وتكون قيمتها مساوية لقيمة الدفعة المقدمة

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

وتكون صادرة من أحد البنوك أو المؤسسات المالية المرخصة للعمل في الأردن وذلك ضمانا لتنفيذ التزامات المقاول ولدفع ما قد يترتب على المقاول في حال عدم الوفاء بالعقد، وتكون الكفالة قابلة للتמיד بناء على طلب صاحب العمل وعلى حساب المقاول. وتكون سارية المفعول لحين إسترداد صاحب العمل كامل مبلغ الدفعة المقدمة.

يجب أن يكون هناك بند في تعليمات العارضين ينص على أن صاحب العمل يحتفظ بالحق في إلغاء العطاء في أي وقت قبل منحه حسب ما يراه مناسباً وبسبب أو بدون سبب وفي هذه الحالة سيعيد سندات العطاء لمقدمي العروض ذوي الصلة ، ويقر مقدمو العروض بأنهم لا يحق لهم المطالبة بأي أضرار في هذا الأمر حتى وإنهم يسقطون أي حقوق في هذا الصدد

25- اقتطاعات التأمين

يتحمل المقاول كافة الاقتطاعات الخاصة بجميع أنواع التأمينات المطلوبه في وثائق العطاء بحيث تكون محسوبة في سعر العطاء .

24- دفع قيمة الطوابع ورسوم الجامعات وأية رسوم أخرى

على المناقص الفائز بهذا العطاء مراجعة وزارة المالية خلال سبعة أيام من تاريخ الاحالة وذلك لدفع قيمة الطوابع ورسوم الجامعات وأية رسوم أخرى، تتحقق عليه وفقاً للقوانين المرعية وتعتبر مثل هذه التكاليف داخلة في أسعار العطاء

25- المراسلات : تعنون جميع المراسلات الخاصة بهذا العطاء على العنوان التالي :

مدير دائرة اللوازم

شركة البوتاس العربية.

ص ب: 1470 عمان - 11118، الأردن.

هاتف : 5200520 - 6 - 962/فرعي 3350

فاكس : 2305131 - 3 - 962.

فاكس : 5200295 - 6 - 962

procurement@arabpotash.com

Hamdi.m@arabpotash.com

26- تحتفظ شركة البوتاس العربية بحقها الكامل بالدخول في مفاوضات مع المناقصين الذين اجتازوا مراحل التقييم بنجاح وباستخدام طرق المفاوضات المتنوعة، بما في ذلك وعلى سبيل المثال لا الحصر المراسلات الالكترونية، المفاوضات وجها لوجه أو المفاوضات باستخدام طريقة المزاد العكسي عن طريق بوابة المزودين الخاصة بالشركة (APC I-Supplier Portal).

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014



الجزء الثاني
الشروط العامة

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

ج- شروط العامة

General Conditions الشروط العامة :

تعتبر الشروط العامة - الجزء الثاني من دفتر عقد المقابلة الموحد الصادر عن وزارة الأشغال العامة والإسكان - دائرة العطاءات الحكومية لسنة 2010 - طبعة 2013 المعدلة وأية ملاحق وتعديلات طرأت عليها هي المعتمدة صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

عقد المقاوله الموحد

للمشاريع الإنشائية

د: الشروط الخاصة

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر
التصنيع

.IFB#202403014

.....

.....

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هجر التصنيع

IFB#202403014

- أ- الشروط الخاصة.
ب- الشروط الخاصة الإضافية.
ج- نماذج العرض والضمانات والاتفاقيات والبيانات.

يعتبر هذا الجزء من دفتر عقد المقابولة الموحد متمماً لجزء الشروط العامة ، وتعتمد الشروط الواردة في هذا الجزء كشروط خاصة للعقد .
إنّ ما يرد في هذه الشروط من إضافة أو إلغاء أو تعديل على مواد الشروط العامة يعتبر سائداً ويؤخذ به بالقدر الذي يفسر أو يضيف أو يلغي أو يعدّل على تلك " المواد " .

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

الشروط الخاصة

- الأحكام العامة
- صاحب العمل
- المهندس
- المقاول
- المستخدمون والعمال
- التجهيزات الآلية والمواد والمصنعية
- المباشرة والتأخيرات وتعليق العمل
- الاختبارات عند الانجاز
- تسلّم الأشغال من قبل صاحب العمل
- كيل الأشغال وتقدير القيمة
- التغييرات والتعديلات
- قيمة العقد والدفعات
- تعليق العمل وإنهاء العقد من قبل المقاول
- المخاطر والمسؤولية
- التأمين
- المطالبات، الخلافات والتحكيم

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هجر التصنيع

IFB#202403014

الفصل الأول - الأحكام العامة "General Provisions"

المادة (2/1/1) - الفرقاء والاشخاص:

يضاف إلى البند (2/2/1/1) ما يلي:

"ويعتبر صاحب العمل الفريق الأول في العقد وهو شركة البوتاس العربية المساهمة العامة".

يضاف إلى البند (3/2/1/1) ما يلي:

"ويعتبر المقاول الفريق الثاني في العقد وهو"

يضاف إلى المادة (4/2/1/1)

وقد يكون المهندس من موظفي صاحب العمل ويسمى لاحقاً من قبله في حال عدم ذكره في ملحق المناقصة.

البند (11/2/1/1) - (إضافي):

الموظف:

الموظف:

الموظف الرسمي أو المستخدم أو الممثل أو الوكيل لدى صاحب العمل أو من يمثله صاحب العمل.

الفريق الثالث: الشخص / الأشخاص غير صاحب العمل ومستخدميه و/أو المقاول ومستخدميه.

البند (1/3/1/1) - التاريخ الأساسي:

- يلغى النص الاساسي الوارد في الشروط العامة ويستعاض عنه بالفقرة التالية:

يعني التاريخ الذي يسبق الموعد النهائي لايداع عروض المناقصات بـ (14) يوماً إلا إذا تم النص في ملحق عرض المناقصة على غير ذلك .

المادة (10/3/1/1) - (إضافي):

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

المدة المعقولة:

هي المدة التي لا تزيد عن (21) يوما، أينما وجدت، وإذا طرأت الحاجة لتكون أكثر من تلك المدة فيجب أن يكون تبريرها مقبولاً من صاحب العمل.

المادة (4/1/1) – المبالغ والدفعات :

يضاف البنود التاليين إلى نهاية المادة :

المادة (4/1/1) – المبالغ والدفعات:

يضاف البنود التاليين إلى نهاية المادة:

المادة (13/4/1/1) – (أضافية):

الدفعات الأخرى:

هي جميع العمولات أو أتعاب الاستشارات أو أتعاب الوكلاء أو غيرها المباشرة وغير المباشرة وأي شيء ذو قيمة مادية دفعها المقاول أو تم الاتفاق على دفعها إلى "الآخرين" ويشمل ذلك تصريح على سبيل المثال لا الحصر وصفاً مفصلاً لهذه الدفعات الأخرى وسببها سواء تم دفعها أو كانت ستدفع بشكل مباشر أو غير مباشر من قبل المقاول أو نيابة عنه، أو من قبل مقاوليه من الباطن أو نيابة عنهم أو أي من موظفيهم أو وكلائهم أو ممثليهم، وذلك فيما يتعلق بالدعوة إلى تقديم العروض الخاصة بتنفيذ هذا العقد أو عملية المناقصة/المزاودة نفسها والإحالة على المقاول أو المفاوضات التي تجري لإبرام العقد من أجل تنفيذه فعلاً.

المادة (14/4/1/1) – (إضافية):

الدفعات الممنوعة:

هي جميع المبالغ سواء كانت عمولات أو أتعاب استشارات أو أتعاب وكلاء أو غيرها دفعت بشكل مباشرة أو غير مباشر أو شئ ذو قيمة مادية أو الوعود أو التعهدات لدفع مثل هذه المبالغ أو تقديم هذه الأشياء سواء مباشرة أو بالواسطة وبغض النظر عما إذا كان ذلك تم من قبل المقاول أو نيابة عنه أو من قبل مقاوليه من الباطن أو نيابة عنهم أو أي من موظفيهم ووكلائهم أو ممثليهم والتي تدفع إلى أي "موظف" وذلك فيما يتعلق بالدعوة إلى تقديم العروض الخاصة بتنفيذ هذا العقد أو عملية المناقصة/المزاودة نفسها أو الإحالة على المقاول أو المفاوضات التي تجري لإبرام العقد من أجل تنفيذه فعلاً.

المادة (2/1) – التفسير:

تضاف الفقرة التالية الى نهاية المادة:

في جميع شروط العقد يحدد مقدار الربح في عبارة (الكلفة المعقولة لتنفيذ العمل مضافا إليها ربح معقول) ويحتسب بنسبة (5%) من هذه الكلفة.

المادة (5/1) – أولوية الوثائق

تلغى نص هذه المادة، ويستعاض عنها:

تعتبر الوثائق المدرجة في اتفاقية العقد و كتاب القبول هي وثائق العقد، وتعتبر مفسرة لبعضها البعض ، على انه لغايات تفسير العقد تكون أولوية الترتيب بين الوثائق حسب التسلسل المذكور في اتفاقية العقد و كتاب القبول

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هجر التصنيع

IFB#202403014

المادة (6/1) - اتفاقية العقد:

تلغى الفقرة الأخيرة من النص الأساسي ويستعاض عنها بالفقرة التالية:
"كما يتعين على المقاول أن يدفع رسوم الطابع وغيرها من النفقات المشابهة التي قد تتحقق على إبرام هذه الاتفاقية بموجب القوانين النافذة".

المادة (7/1) - التنازل :

تلغى نص الفقرة (ب)، ويستعاض عنها بالنص التالي:
ب- لن يقوم صاحب العمل بالتعهد او الالتزام بتحويل ما استحق له او يستحق له المقاول من مبالغ بموجب العقد كضمان لمصلحة أي بنك او مؤسسة مالية .

المادة (10/1) - استخدام صاحب العمل لوثائق المقاول:

إضافة الفقرة التالية:
د- يحق لصاحب العمل بإطلاع طرف ثالث/استشاري للتأكد من صحة التصميم التي تم إعدادها من قبل المقاول أو من قبل مستخدميه.

المادة (11/1) - استعمال المقاول لوثائق صاحب العمل:

اضافة الجملة الآتية الى نهاية المادة : " وبموافقة صاحب العمل الخطية المسبقة".

المادة (12/1) - التفاصيل السرية

إضافة الفقرة التالية هذه المادة:
"يتعين على المقاول أن يحافظ على سرية كافة تفاصيل المشروع ويجب أن لا يفصح أو ينشر هذه التفاصيل كما وعلى المقاول أن لا يقوم بفصح أو نشر أو بيع أية بحوث أو أوراق علمية خاصة بالمشروع دون الموافقة المسبقة من قبل صاحب العمل.
إذا أدت الحاجة إلى الإفصاح ونشر المعلومات الخاصة بالمشروع يتعين على المقاول اخذ موافقة صاحب العمل المسبقة.

المادة (13/1) - التقيد بالقوانين

أضافة جملة في آخر الفقرة (أ)، ولا يشمل ذلك الموافقات اللازمة من الدفاع المدني، بحيث تكون أخذ الموافقات اللازمة من الدفاع المدني هي من مسؤولية المقاول، شاملا الكلفة اللازمة للحصول على الموافقة، شريطة أن يقوم صاحب العمل بالحصول على الموافقات المسبقة على التصميم من الدفاع المدني ونقابة المهندسين الاردنيين وذلك فقط للاجزاء التي حدد العقد مسؤولية التصميم على صاحب العمل

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

الفصل الثاني - صاحب العمل "The Employer"

لمادة (1/2) حق الدخول إلى الموقع:

يضاف في نهاية الفقرة الثانية ما يلي:

"دون أن يتحمل صاحب العمل أي مسؤوليات سواء مادية او زمنية أو غيرها".

يضاف في نهاية المادة الفقرة الجديدة التالية:

إن المقاول على علم ودراية بسياسات الأمن المتبعة في شركة البوتاس العربية، بما في ذلك التحكم بالدخول والخروج من البوابات المخصصة الى مواقع الشركة ومنشأتها، ولا تعتبر هذه السياسات الأمنية للسيطرة في أي حال من الأحوال هي بمثابة عائق أو مانع لحق المقاول في الدخول للموقع، بحيث تقع على عاتق المقاول الالتزام بهذه السياسات والحصول على التصاريح اللازمة لدخول مستخدم المقاول، أو مقاوليه الفرعيين، أو المواد والمعدات اللازمة، دون أن يترتب على ذلك أي استحقاق للمقاول بالمطالبة في كلفة إضافية أو تمديد زمني جراء تطبيق هذه السياسات.

المادة (2/2) - التصاريح او التراخيص او الموافقات:

تلغى الفقرة (أ) من نص هذه المادة

المادة (3/2) - أفراد صاحب العمل :

تضاف الفقرة التالية إلى نهاية المادة :

" في حالة وجود مقاولين آخرين يعملون في الموقع لصالح صاحب العمل، فإنه يجب تضمين عقودهم أحكاماً مماثلة للتعاون والالتزام بتوفير إجراءات السلامة ، كما يتعين على صاحب العمل أن يشعر المقاول بوجود هؤلاء المقاولين الآخرين " .

المادة (4/2) - الترتيبات المالية لصاحب العمل:

إلغاء نص هذه المادة من الشروط، واستبدالها:

لن يقوم صاحب العمل بتسليم المقاول أي معلومات أو دليلاً معقولاً على ان صاحب العمل قد قام بعمل الترتيبات المالية اللازمة لتوفير دفع قيمة العقد

المادة (5/2) مطالبات صاحب العمل:

الفقرة الأولى/ آخر الفقرة إضافة مايلي:

"أو الخصومات الناتجة عن أي مخالفات للمقاول، أو ممثله، أو مستخدميه، او مقاوليه الفرعيين بما يخص السلامة العامة، والمحددة في نص المادة (8/4) و/أو (7/6) و/أو (18/4) في الشروط الخاصة
الفقرة الأخيرة / السطر الأول:

إلغاء ما يلي:

"إلا أن صاحب العمل ولنهيأة الفقرة".

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هجر التصنيع

IFB#202403014

الفصل الثالث - المهندس "The Engineer"

المادة (1/3) - واجبات وصلاحيه المهندس :

تضاف الفقرة التالية في نهاية هذه "المادة" ،:
يمارس المهندس الصلاحيات المنوطة به تحديداً في العقد، أو تلك المفهومة من العقد ضمناً بحكم الضرورة ويتعين عليه الحصول على موافقة صاحب العمل المسبقة في الأمور التالية:-

- 1- إصدار الأوامر التغييرية.
- 2- إقرار تمديد مدة الإنجاز وتطبيق أحكام تعويض التأخير.
- 3- الموافقة على تعيين المقاولين الفرعيين.
- 4- إصدار الأمر بتعليق العمل.

المادة (4/3) - استبدال المهندس:

يلغى النص الأصلي ويستعاض عنه بما يلي:

إذا اعتزم صاحب العمل استبدال المهندس، فإنه يتعين عليه قبل مهلة لا تقل عن (14) يوماً من تاريخ الاستبدال أن يشعر المقاول بذلك، وأن يحدد في إشعاره اسم وعنوان وتفاصيل خبرة المهندس البديل، وإذا كان للمقاول اعتراض معقول عليه فإنه يتعين على المقاول أن يشعر صاحب العمل بذلك خلال (14) يوماً من تاريخ تسلمه إشعار صاحب العمل مع بيان التفاصيل المدعمة لاعتراضه. ولدى تسلم صاحب العمل لمثل هذا الإشعار والتفاصيل المذكورة، يقوم صاحب العمل باتخاذ القرار الذي يترتبه ويكون قراره هذا نهائياً وباتاً، واعتراض المقاول على المهندس البديل ليس مجبراً لصاحب العمل.

المادة (6/3) - (إضافية) :

الاجتماعات الإدارية :

" للمهندس أو لممثل المقاول أن يدعو كل منهما الآخر إلى الاجتماعات الإدارية لدراسة أمور العمل ، ويتعين على المهندس في مثل هذه الحالة أن يسجل محضراً لحديثات الاجتماع ويسلم نسخة منه لكل من الحاضرين وإلى صاحب العمل ، مع مراعاة أن تكون المسؤوليات عن أية أفعال مطلوبة من أي منهم متوافقة مع أحكام العقد " .

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

الفصل الرابع - المقاول "The Contractor"

المادة (1/4) - الإلتزامات العامة للمقاول

البند (2) إضافة ما يلي في نهاية البند:

"على المقاول التعامل مع المخططات والتصاميم ومواصفات التي استلمها من المهندس بشكل شفاف وحرص وذلك بمراجعتها وبيان الأخطاء الواردة فيها لتلاشيها أثناء التنفيذ.

المادة (2/4) - ضمان الأداء:

يلغى نص الفقرات الثانية والثالثة والرابعة من المادة الأصلية ويستعاض عنه بالتالي:

"يتعين على المقاول أن يقدم ضمان الأداء إلى صاحب العمل خلال (14) يوماً من تاريخ تسليمه "لكتاب القبول" إلا إذا نص على خلاف ذلك وأن يرسل نسخة من الضمان إلى المهندس وبخلاف ذلك يعتبر المقاول مستنكفاً عن عرض مناقصته ويحق لصاحب العمل أن يصادر كفالة مناقصته التي سبق وأن تقدم بها.

ينبغي أن يكون الضمان صادراً من بنك مرخص للعمل في الأردن وأن يتم إعداده حسب النموذج المرفق بهذه الشروط الخاصة. ويكون الضمان بموجب نموذج كفالة بنكية فإن يجب إصداره من قبل بنك محلي مرخص، كما يجب تعزيز أي ضمان صادر عن أي بنك أجنبي من قبل أحد البنوك المحلية المرخصة.

بعد صدور شهادة تسلم الأشغال يمكن أن تخفض قيمة ضمان الأداء لتصبح بنسبة (5%) من قيمة الأشغال المنجزة أو أن يستبدل بها ضمان إصلاح العيوب (كفالة إصلاح العيوب) بواقع (5%) من قيمة الأشغال المنجزة.

كما يتعين على المقاول أن يتأكد من أن يبقى ضمان الأداء ساري المفعول بالقيمة المحددة في ملحق عرض المناقصة إلى أن ينجز المقاول الأشغال وإذا احتوت شروط الضمان على تاريخ لانقضائه، وتبين بأن المقاول لن يكون مخولاً بتسليم أي من شهادتي الإنجاز أو الأداء بتاريخ يسبق الموعد النهائي لصلاحيته أي (28) يوماً، فإنه يتعين عليه أن يقوم بتمديد سريان الضمان إلى أن يتم إنجاز الأشغال أو إصلاح العيوب حسب واقع الحال.

المادة (4/4) - المقاولون الفرعيون:

تضاف الفقرة التالية في بداية "المادة":

"يتعين على المقاول استخدام مقاولين محليين كمقاولين فرعيين":

يضاف ما يلي إلى نهاية "المادة":

"إن الحد الأقصى لمجموع المقاولات الفرعية التي يسمح للمقاول الرئيسي إيكالها إلى المقاولين الفرعيين هو (25%) من قيمة العقد المقبولة إلا إذا كان المقاول الفرعي مطلوباً بموجب العقد، أو إذا وافق صاحب العمل على زيادة هذه النسبة. وعلى المقاول أن يرفق بعرضه كشفاً يبين فيه الأعمال التي سيقوم بإيكالها إلى المقاولين الفرعيين مع تحديد النسبة من قيمة العقد لكل عمل سينفذ من قبل أي مقاول فرعي. على المقاول أثناء فترة التنفيذ تزويد المهندس وصاحب العمل بنسخ عن جميع عقود المقاولات الفرعية، كما يتعين على المهندس التأكد من عدم تجاوز النسبة المبينة آنفاً وإبلاغ صاحب العمل عن أية مخالفات بهذا الخصوص.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

المادة (7/4) – تثبيت الأبعاد

إلغاء الفقرتين الثانية والثالثة واستبدالهما بالفقرة التالية:

يقوم صاحب العمل/المهندس بمساعدة المقاول في تحديد مواقع النقاط المرجعية المنصوص عليها في العقد أو تلك التي زود المقاول بها وعلى المقاول أن يبذل قصارى جهده في التحري عن دقتها قبل استخدامها وبدون أي كلفة مالية عائدة على صاحب العمل ويحق للمقاول أن يطلب تمديد لمدة الإنجاز وحسب تقديرات المهندس ولكن دون أن يتحمل صاحب العمل أية كلفة مادية ناتجة عن هذا التمديد وذلك بسبب صعوبة إيجاد هذه النقاط المرجعية وأدت إلى استنفاد مدة أطول من المتوقع لتحديد لها.

المادة (8/4) – إجراءات السلامة:

تضاف الفقرة التالية الى بداية المادة:

يلتزم المقاول بتطبيق جميع التعليمات وسياسة شركة البوتاس العربية بخصوص اجراءات السلامة العامة والسيطرة على الأمن المرفقة في Appendix no. 1 ولا يستحق المقاول أي كلفة إضافية أو تمديد زمني جراء تطبيق هذه التعليمات والسياسات، بالإضافة الى التزام المقاول بمحتوى المادة رقم 4.8 Health & Safety Obligations من شروط العقد العامة الواردة في نسخة فيديك طبعة 2017.

تضاف الفقرتان التاليتان إلى نهاية المادة:

وفي حال عدم التزام المقاول بتعليمات وسياسات واجراءات السلامة العامة، سيتم خصم مبلغ 500 دينار على كل مخالفة، بالإضافة للكلفة الفعلية (إن وجدت) والتي قد يتكبدها صاحب العمل، سواء من الضرر الناتج عن المخالفة، أو الإجراء التصحيحي الذي قام به صاحب العمل بعد ابلاغ المقاول بالتصحيح شفوياً" أو كتابياً"، ومالم يقيم المقاول بالتصحيح خلال مدة معقولة يقدرها المهندس حسب خطورة المخالفة.

يتعين على المقاول وصاحب العمل والمهندس الالتزام بأحكام كودات البناء الوطني فيما يخص أمور السلامة العامة والأمور المتعلقة بها وكذلك الإلتزام بشروط السلامة في شركة البوتاس العربية وباستطاعة المقاول الحصول على نسخة منها من خلال المهندس".

يجب على المقاول تعيين ضابط سلامة مؤهل من وزارة العمل لمتابعة وضبط امور السلامة في الموقع.

المادة (9/4) – توكيد الجودة :

على المقاول تقديم نظام توكيد جودة و اعتماده من قبل المهندس المشرف قبل المباشرة بالأعمال، و بحيث يكون شاملاً لجميع الإجراءات اللازمة أثناء التنفيذ من اعتماد للمواد و تقديم المخططات و اعتمادها و غيرها.

المادة (10/4) بيانات الموقع:

اضافة عبارة "ان وجدت" بعد كلمة "البيانات" الواردة في السطر الثاني من الفقرة الأولى منها.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

المادة (12/4) – الاوضاع المادية غير المنظورة

يضاف في آخر الفقرة الأولى: ولا تشمل تصريف صاحب العمل للسوائل والمياه الناتج عن عملية التصنيع أو الغسيل لمعدات المصنع، بحيث يبقى مسؤولية المقاول حماية أعماله من هذا التصريف بناء على درايته بطبيعة عمل مصانع ومنشآت شركة البوتاس العربية، لذا لا يشكل عملية تصريف المياه والسوائل أي أحقية للمقاول بالمطالبة بأي كلفة إضافية أو تمديد زمني

المادة (18/4) – حماية البيئة:

تضاف الفقرة التالية في آخر المادة

وفي حال عدم التزام المقاول بما جاء أعلاه، سيتم خصم مبلغ 500 دينار عل كل مخالفة، بالإضافة للتكلفة الفعلية (إن وجدت) والتي قد يتكبدها صاحب العمل، سواء من الضرر الناتج عن المخالفة، أو الإجراء التصحيحي الذي قام به صاحب العمل بعد ابلاغ المقاول بالتصحيح شفويا" أو كتابيا"، ولم يتم المقاول بالتصحيح خلال مدة معقولة يقدرها المهندس حسب خطورة المخالفة.

المادة (20/4) – معدات صاحب العمل والمواد التي يقدمها:

الفقرة الأولى / السطر الثالث

إلغاء جملة "في المواصفات".

يجب أن يحدد في الشروط الخاصة الإضافية كل بند من المعدات أو المواد التي سيقوم صاحب العمل بتشغيلها أو بتقديمها إلى المقاول بصورة مفصلة , ولبعض أنواع التسهيلات يتعين تحديد الأحكام الأخرى لتوضيح نواحي المسؤولية والتأمينات في الشروط الخاصة الإضافية .

اضافة العبارة الآتية الى نهاية الفقرة الثانية "على المقاول أن يدفع بدل استعمال المعدات/ الآليات المستأجرة مقدماً وقبل استخدامها وغير ذلك تطبق أحكام المادة 5/2".

اضافة الفقرة الآتية الى نهاية المادة "لا يتحمل صاحب العمل أي مسؤولية عن المواد والمعدات واللوازم الخاصة بالمقاول الموجودة داخل موقع العمل سواء خلال فترة تنفيذ المشروع أو خلال فترة الاشعار باصلاح العيوب".

الفقرة الأخيرة / السطر الأول:

إضافة بعد كلمة "مراقبته" كلمة "وتحت مسؤوليته".

المادة (21/4) – تقارير تقدم العمل

إضافة الفقرة التالية في آخر المادة:

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

كما يتعين على المقاول اصدار تقارير يومية يبين فيها أعداد مستخدميه، أسماء المقاولين الفرعيين الفعالين في الموقع مع أعداد العمال لدى كل مقاول فرعي، كشف في الآليات، النشاطات الفعلية في الموقع خلال ذلك اليوم مع كميات الانتاج لذلك اليوم، كشف المواد التي وصلت الموقع في ذلك اليوم مع الكميات، وأي معلومات أخرى يطلبها المهندس في التقرير اليومي

المادة (22/4) – الأمن في الموقع

إضافة الفقرتين التاليتين في بداية المادة:
إن المقاول على علم ودراية بسياسات الأمن المتبعة في شركة البوتاس العربية (صاحب العمل)، بما في ذلك التحكم بالدخول والخروج من البوابات المخصصة الى مواقع الشركة ومنشأتها، ولا تعتبر هذه السياسات الأمنية للسيطرة في أي حال من الأحوال هي بمثابة عائق أو مانع لحق المقاول في الدخول للموقع، بحيث تقع على عاتق المقاول الالتزام بهذه السياسات والحصول على التصاريح اللازمة لدخول مستخدمي المقاول، أو مقاوليه الفرعيين، أو المواد والمعدات اللازمة، دون أن يترتب على ذلك أي استحقاق للمقاول بالمطالبة في كلفة إضافية أو تمديد زمني جراء تطبيق هذه السياسات.

رغم ذلك، تبقى مسؤولية الأمن والحماية في الموقع داخل حرم شركة البوتاس العربية هي مسؤولية المقاول، ولا يعني تحكم شركة البوتاس العربية بالمداخل هو بمثابة اعفاء للمقاول من مسؤولياته بخصوص الأمن والحماية للموقع داخل حرم شركة البوتاس العربية، ولا تتحمل شركة البوتاس العربية أي مسؤولية في حال حدوث أي اختراق للأمن داخل الموقع

المادة (23/4) – عمليات المقاول في الموقع
إضافة الفقرة التالية في نهاية المادة
"لا يتحمل صاحب العمل أية مسؤوليات تجاه المواد والمعدات واللوازم الخاصة بالمقاول المحتفظ بها داخل موقع العمل خلال فترة الإشعار بإصلاح العيوب أو خلال فترة التنفيذ).

المادة (25/4) – الاشغال المؤقتة (إضافية) :
الأشغال المؤقتة :

- أ- يتم بيان متطلبات الأشغال المؤقتة المطلوب من المقاول تنفيذها أو تقديمها وإدامتها وصيانتها وتشغيلها ، في جدول الكميات كبنود في قسم الأعمال التمهيدي .
- ب- كما يتعين بيان أية أشغال مؤقتة سيقوم صاحب العمل بتزويدها .

الفصل السادس – المستخدمين والعمال "Staff and Labor"

المادة (1/6) – تعيين المستخدمين والعمال :
تضاف الفقرة التالية إلى نهاية المادة .

"يقر المقاول بانه قد اطلع على شروط ومتطلبات دخول عماله ومستخدميه الى موقع العمل في المشروع، و يتعين عليه مراعاة الأنظمة والقوانين المتعلقة باستخدام العمال الأجانب والالتزام باتباع القوانين المحلية المرعية بخصوص الإقامة وتصاريح العمل المتعلقة بهم " .

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

كما يتعين على المقاول العمل بأحكام القوانين والتعليمات والانظمة السارية المفعول بخصوص تعيين العمالة الأردنية و تشغيل المجتمع المحلي.

المادة (5/6) - ساعات العمل :

تضاف الفقرات التالية إلى نهاية المادة:

1. "تكون أيام العمل خلال الأسبوع: (السبت، الأحد، الاثنين، الثلاثاء، الأربعاء، الخميس) لمدة من الساعة الثامنة صباحاً و لغاية الساعة العاشرة مساءً.

2. "إذا صرح المهندس للمقاول أن يعمل خارج أوقات الدوام الرسمي، فإن المقاول يتحمل بدلات الإشراف للساعات الزائدة عن ساعات الدوام المقررة التي يداومها أي من أفراد الجهاز المشرف التابع للمهندس في الموقع، وذلك اعتماداً على قرار وموافقة المهندس وحسب البدلات التي يتقاضاها من صاحب العمل".

"على المقاول عند الحاجة إلى العمل خارج أوقات الدوام الرسمي المحددة أعلاه أو العطل الرسمية تقديم طلب خطي إلى المهندس بذلك للحصول على الموافقة مسبقاً". والتي ترفع الى ممثل المالك للنظر فيها والموافقة عليها او ردها. وفي جميع الاحوال لا يحق للمقاول تنفيذ أي أعمال خارج أوقات الدوام الرسمي إلا بوجود جهاز الاشراف "

المادة (8/6) - مناظرة المقاول :

تضاف الفقرة التالية إلى نهاية المادة .

" للتأكد من حسن استعمال لغة الاتصالات ، يمكن تحديد نسبة المستخدمين لدى المقاول الذين يجب أن يستخدموا هذه اللغة بطلاقة ، أو انه يتعين على المقاول توظيف عدد مناسب من المترجمين " .

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

لمادة (9/6) – مستخدموا المقاول:

تضاف الفقرة التالية في آخر المادة:

تم تحديد أعداد ومؤهلات جهاز المقاول المنفذ في الشروط الخاصة الإضافية، وعلى المقاول تعيين هذا الجهاز في الموقع، وفي حال لم يلتزم المقاول فيحق لصاحب العمل خصم مبالغ معينة مقابل الأعداد التي لم يقم المقاول بتعيينهم في الموقع، وبناء على قيم يتم تحديدها لاحقاً .

المادة (11/6) – السلوك غير المنضبط:

تضاف الفقرة التالية في آخر المادة:

وفي حال ثبت حدوث شغب أو تجاوز على القانون أو اخلال بالنظام أو عدم الالتزام بتعليمات صاحب العمل من قبل أي فرد من أفراد المقاول، بما فيها ممثل المقاول، فيحق لصاحب العمل اتخاذ الاجراء اللازم بحق هذا الفرد، شاملاً خيار استبعاده من المشروع، أو غير ذلك من الاجراءات حسب الحالة

المادة (12/6) – (إضافية) :

أ- مقاومة الحشرات والقوارض :

يتعين على المقاول في كل وقت أن يتخذ الاحتياطات اللازمة لحماية جميع المستخدمين والعمال العاملين في الموقع من أذى الحشرات والقوارض ، وأن يقلل من خطرهما على الصحة . كما يتعين عليه أن يوفر أدوية الوقاية المناسبة ضدها لمستخدميه وأن يتقيد بأية تعليمات صادرة عن أي سلطة صحية محلية ، بما فيها استعمال مبيدات الحشرات .

ب- حظر تعاطي المخدرات والمشروبات الكحولية :

يحظر على المقاول أن يحضر إلى موقع العمل أي مشروبات كحولية أو مخدرات ، أو أن يسمح أو يتغاضى عن قيام عماله ومستخدميه أو عمال ومستخدمي مقاوليه الفرعيين بتعاطيها في الموقع .

ج- حظر استعمال الأسلحة :

يحظر على المقاول أن يحضر إلى موقع العمل ، أو أن يستعمل فيه أية أسلحة أو ذخيرة أو مواد متفجرة يمنعها القانون ، ويجب عليه أن يمنع عماله ومستخدميه وعمال ومستخدمي مقاوليه الفرعيين من حيازة هذه الأسلحة والذخائر في الموقع .

د- احترام الشعائر الدينية والالتزام بالعطلة الرسمية :

على المقاول أن يتقيد بأيام الأعياد الرسمية وأن يراعي الشعائر الدينية المتعارف عليها .

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

ه- احترام الشعائر الدينية والالتزام بالعطل الرسمية

على المقاول في حال انتشار أمراض وبائية و/أو سارية ان يتقيد بالانظمة والتعليمات والاورام الصادرة عن الجهاتالحكومية المعنية أو أي جهة أخرى ذات علاقة، كما أن عليه اتخاذ جميع الاجراءات اللازمة للوقاية من انتشار الأمراض.

و- على المقاول أن يهيء الظروف الصحية والبيئية المناسبة لتصريف المجاري وجمع النفايات والتخلص منها لجميع مكاتب العمال والمستخدمين في موقع المشروع.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هجر التصنيع

IFB#202403014

الفصل السابع - التجهيزات الآلية والمواد والمصنعية "Plant, Materials and Workmanship"

المادة (1/7) - طريقة التنفيذ:

تضاف الفقرة التالية إلى نهاية المادة:

تكون مصادر كافة المواد والمعدات حسب ما هو موضح في مواصفات المشروع على هذه الشروط. المادة (4/7) -

الاختبار:

إيضاحاً لما ورد في هذه المادة فإن المقاول يتحمل تكاليف ما يترتب على إجراء الاختبارات المنصوص عليها في العقد (يما فيها المواصفات الخاصة والعامة) أثناء التنفيذ وعند الإنجاز.

إضافة الفقرات التالية إلى نهاية الفقرة الأولى:

على المقاول إبلاغ المهندس عن موعد الاختبار بمدة لا تقل عن (10) أيام إذا كانت الاختبارات خارج موقع العمل وبنفس بلد المشروع وأما إذا كان الاختبار خارج بلد المشروع (إن وجد) فيجب على المقاول إبلاغ المهندس عن موعد الاختبار بمدة لا تقل عن (30) يوماً بحيث تكون أسعاره شاملة كافة مصاريف السفر سواء محلياً أو خارجياً من مسؤولية المقاول. قبول وموافقة المهندس على الاختبارات التي تمت لا تعفي المقاول من مسؤولياته تجاه هذه الاختبارات بغض النظر عن هذه الموافقة والقبول.

إضافة الفقرات التالية إلى المادة (7):

(9/7) مصدر المواد (أضافية)

تكون من صناعة أوروبا الغربية أو أمريكا الشمالية أو اليابان. إذا اقترح المقاول استعمال منتج بديل يكون مناسباً للاستخدام المطلوب فإن عليه إبلاغ المهندس كتابياً بمواصفاته قبل استيراده بقصد اعتماده.

(10/7) (أضافية) على المقاول التقيد بالأنظمة والتعليمات الرسمية فيما يخص شراء واستعمال منتجات الصناعة المحلية إلا إذا ذكر خلاف ذلك في المواصفات ولمصلحة المشروع.

(11/7) (أضافية) على المقاول إعطاء الأولوية لشحن المواد المستوردة على الخطوط البحرية الوطنية الأردنية وطائرات (الملكية الأردنية) ما أمكن ذلك.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

الفصل الثامن - المباشرة والتأخيرات وتعليق العمل "Commencement, Delays and Suspension"

المادة (1/8) - مباشرة العمل:

تضاف العبارة الآتية الى نهاية الفقرة الاولى منها : "أو حسب ما هو منصوص عليه في ملحق عرض المناقصة".

المادة (2/8) - مدة الإنجاز :

تضاف الفقرة التالية إلى نهاية المادة .

" وإذا كانت الأشغال سوف يتم تسلمها على مراحل ، فإنه يجب تحديد تلك المراحل كأقسام في ملحق عرض المناقصة أو في الشروط الخاصة الإضافية " .

المادة (3/8) -برنامج العمل:

تضاف الفقرة التالية إلى نهاية المادة:

يشترط على المقاول أن يقدم برنامج العمل مجهزاً بواسطة البرامج الإلكترونية الخاصة سواء (Primavera) او (MS Project) وعلى شكل المسار الحرج (CPM) مع بيان مواعيد شراء المواد والتجهيزات والتوريد والأيدي العاملة آخذاً بعين الاعتبار المادة (6) من الشروط العامة والخاصة.

المادة (6/8) -نسبة تقدم العمل:

الغاء نص المادة والاستعاضة بما يلي:

إذا تبين في أي وقت أن التقدم الفعلي في إنجاز الأعمال بطيء بحيث المهندس رأى أن إنجاز كامل الأعمال وتسليم المشروع متعذراً خلال مدة الإنجاز المذكورة في العطاء ، عندئذ يحق للمهندس ان يصدر تعليماته الى المقاول عملاً بالمادة (3/8) ليقوم باعداد برنامج عمل معدل ، مدعماً بتقرير يبين الاساليب المعدلة التي ينوي المقاول اتباعها لتسريع معدل تقدم العمل واتمامه ضمن مدة الانجاز. وعليه يتعين على المقاول ان يقدم خلال 3 أيام برنامج العمل المعدل، ويشرح فيه الاساليب المعدلة لتفادي التأخير، على أن يباشر المقاول بتطبيق الاساليب المعدلة بشكل متزامن، والتي قد تتطلب زيادة عدد ساعات العمل و/او اعداد افراد المقاول و/ او اللوازم ، على مسؤولية المقاول نفقته . وفي حال ادت هذه الاساليب المعدلة الى ان يتحمل صاحب العمل كلفة اضافية ، فإنه ينبغي على المقاول - عملاً باحكا ملامدة (5/2) - ان يدفع هذه الكلفة الاضافية الى صاحب العمل ، بالاضافة الى أية تعويضات عن التأخير (ان وجدت) بموجب المادة (7/8) لاحقاً

الفصل التاسع - الاختبارات عند الإنجاز "Tests on Completion"

المادة (1/9) -التزامات المقاول:

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هجر التصنيع

IFB#202403014

تضاف الفقرة التالية إلى نهاية المادة:

الاختبارات المطلوبة حسب ما هو وارد في المواصفات المرفقة علماً بأنه لن يتم إصدار شهادة تسلم جزئي أولي للأشغال المستلمة على مراحل أو التي تم فحصها وقبولها حسب الأصول ويتم إصدار شهادة تسلم أولي لكافة مراحل الأشغال عند تسلم آخر مرحلة من الأشغال. وفي حال استخدام أو إشغال أي مرحلة مستلمة فإنه يتعين على المهندس إصدار شهادة استلام جزئي أولية لهذه المرحلة وعلى أن تكون فترة الصيانة لمدة سنة اعتباراً من تاريخ استلام آخر مرحلة من المشروع.

الفصل العاشر - تسلم الأشغال من قبل صاحب العمل
Employers Taking - Over "

المادة (1/10) - تسلم الأشغال وأقسام الأشغال:

تتلغى الفقرة الثالثة التي تبدأ بـ (يتعين على المهندس ...) إلى نهاية المادة ويستعاض عنها بما يلي:
أ- عندما يتم إنجاز الأشغال بكاملها أو أي قسم منها "حسبما هو محدد في ملحق عرض المناقصة"، وبحيث يمكن استعمالها للغاية التي أنشئت من أجلها بشكل مناسب ويتبين أنها قد اجتازت الاختبارات عند الإنجاز المطلوبة بموجب العقد، فيجوز للمقاول أن يشعر المهندس بذلك (وإرسال نسخة من إشعاره إلى صاحب العمل) على أن يرفق بهذا الإشعار تعهداً منه بإنجاز أية إصلاحات أو أعمال متبقية بالسرعة اللازمة خلال فترة إصلاح العيوب.

ويعتبر هذا الإشعار المشار إليه والتعهد الخفي المرفق به طلباً مقدماً إلى المهندس لإصدار شهادة تسلم الأشغال.

ب- يقوم المهندس خلال (14) يوماً من تاريخ تسلمه طلب المقاول بالكشف على الأشغال، ويقدم تقريراً بنتيجة كشفه إلى صاحب العمل خلال هذه المدة (وإرسال نسخة عنه إلى المقاول) فإما أن يشهد بأن الأشغال قد أنجزت وأنها في وضع قابل للتسليم، أو أن يصدر تعليمات خطية إلى المقاول يبين فيها الأمور التي يترتب على المقاول استكمالها قبل إجراء عملية التسليم، ويحدد للمقاول الفترة الزمنية اللازمة لاستكمال الأعمال المتبقية وتصحيح الأشغال بشكل مقبول لدى المهندس.
إذا رأي المقاول أن تقرير المهندس ليس دقيقاً، فله أن يبلغ ذلك إلى صاحب العمل، وفي هذه الحالة يقوم صاحب العمل (خلال 14 يوماً) من تاريخ تسلمه تبليغ المقاول بالتحقق من الواقع بالطريقة التي يختارها، للتأكد مما ورد في تقرير المهندس أو اتخاذ قرار بتشكيل لجنة تسلم الأشغال.

ج- يقوم صاحب العمل خلال (10) أيام من تسلمه تقرير المهندس (الذي يشهد فيه بأن الأشغال قد تم إنجازها وأنها في وضع قابل للتسليم) بتشكيل لجنة تسلم الأشغال (ويكون المهندس أحد أعضائها) - على أن لا يتجاوز عدد أعضائها عن سبعة - ويبلغ المقاول بالموعد المحدد لمعاينة الأشغال، وفي أثناء ذلك يقوم المهندس مع المقاول بإعداد ما يلزم من كشوف وبيانات وجداول ومخططات لازمة لتسهيل مهمة اللجنة.

د- تقوم اللجنة خلال (10) أيام من تاريخ تشكيلها بإجراء المعاينة بحضور المقاول أو من يفوضه، ومن ثم تقوم بإعداد محضر تسلم الأشغال، ويوقع عليه أعضاء اللجنة والمقاول أو وكيله المفوض، وتسلم نسخ منه إلى كل من صاحب العمل والمقاول والمهندس، وفي حالة تخلف اللجنة عن إجراء المعاينة وإعداد التقرير خلال مدة أقصاها (28) يوماً من تاريخ انتهاء المدة المحددة آنفاً، عندئذٍ يعتبر في هذه الحالة تاريخ التسلم هو التاريخ المحدد في تقرير المهندس.

هـ- يتعين على المهندس خلال (7) أيام من توقيع المحضر المتضمن تسلم الأشغال أن يصدر شهادة تسلم الأشغال (مراعياً ما جاء في المادة 1/9 من الشروط الخاصة)، محدداً فيها تاريخ إنجاز الأشغال بموجب العقد، ويعتبر هذا التاريخ هو تاريخ بدء فترة إصلاح العيوب، كما يتعين على المهندس أن يرفق بالشهادة كشف بالأعمال المتبقية والإصلاحات المطلوبة من المقاول والتي يتعين على المقاول أن ينفذها خلال مدة محددة من بدء فترة الإشعار بإصلاح العيوب.

و- يحق للمقاول إبداء ملاحظاته أو اعتراضه على تقرير اللجنة، على أن يتم ذلك خلال (7) أيام من تاريخ توقيع التقرير ويقدم اعتراضه خطياً إلى المهندس الذي يتعين عليه دراسة الأمر وتقديم تنسيبه

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

إلى صاحب العمل، وفي حال لم يتم الاعتراض على التقرير، يعتبر التقرير موافق عليه من قبل المقاول.

المادة – 2/10 – تسلم أجزاء من الأشغال
الغاء الجملة في الفقرة الأولى " بخلاف الاستعمال كإجراء مؤقت منصوص عليه في العقد او
تم الاتفاق بين الفريقين بشأنه"

إضافة ما يلي بعد الفقرة ج :

لا يطبق ما جاء أعلاه على أي من الحالات التالية، والتي لا تعتبر أن صاحب العمل قد استخدم
جزء من الأشغال، وبالتالي لا تعطي المقاول الحق بطلب تسلم الأعمال جزئياً:

1- استعمال الأشغال كإجراء مؤقت

2- في حال كانت طبيعة العمل أو المشروع هو عبارة عن أعمال تقوية إنشائية أو
صيانة بحيث يكون مفهوم ضمناً" للمقاول أن صاحب العمل سيقوم باستعمال
الأجزاء خلال فترة التنفيذ

3- في حال كان صاحب العمل يستخدم أي منشأة أو أي نوع من الخدمات قبل تاريخ
مباشرة العمل، واستمر صاحب العمل في استعمالها لمدة تزيد عن 28 يوم من
تاريخ مباشرة العمل، دون إصدار إشعار من المقاول يفيد فيه اعتراضه على ذلك

4- في حال كان استخدام الجزء منصوص عليه في العقد، ومتفق عليه بين الفريقين
بشأنه

5- في حالة استخدام أي جزء أو كل الأشغال من قبل مقاولين صاحب العمل الآخرين
لاتمام أعمال أخرى خارج نطاق عمل المقاول، والتي تعتبر جزء من التزامات
المقاول في الفقرة (ب) من البند (6/4) من شروط العقد (التعاون)

تعديل نهاية الفقرة التي تبدأ بجملة "بعد قيام المهندس بإصدار شهادة تسلم الأشغال لجزء ما
من الأشغال ، فإنه يجب....." بحيث يتم حذف جملة " وقبل انقضاء (فترة الأشغال
بالعيوب) التي تخص ذلك الجزء" والاستعاضة عنها بما يلي:

تخضع جميع الأشغال المستلمة جزئياً إلى فترة كفالة إصلاح العيوب (الصيانة) والتي تبدأ من استلام
الجزء الأخير من الأشغال بحيث تبدأ فترة إصلاح العيوب لإي جزء اعتباراً من تاريخ صدور شهادة
التسليم الكامل للأشغال (آخر جزء)، وليس لكل جزء على حدا.

إلغاء من بداية الفقرة الرابعة والتي تبدأ بما يلي "إذا تكبد المقاول كلفة ما " وحتى
"..... ان يقوم عملاً باحكام المادة (5/3) بالاتفاق على تلك الكلفة والربح او تقديرهما"
والاستعاضة عنها بما يلي:

لا يحق للمقاول المطالبة بأي تكاليف اضافية جراء تسلم جزء ما من الأشغال و/ او استخدامه

المادة (3/10) – التدخل في إجراء الاختبارات عند الإنجاز

يضاف في نهاية الفقرة الثانية ما يلي:

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

"مراعياً ما جاء في المادة (2/10-ج) في الشروط الخاصة"

المادة (5/10) - (إضافية):

تكون مسؤولية المقاول اعتماد المخططات التنفيذية و الحسابات و كتالوجات المواد الخاضعة لكافة الأنظمة الكهربائية و الميكانيكية و الأبواب وغيرها والمتعلقة بأنظمة الوقاية و الحماية الذاتية من مديرية الدفاع المدني و ذلك قبل المباشرة بالتنفيذ.

كما يجب عليه كذلك أن يقوم باعتماد مخططات As Built من مديرية الدفاع المدني قبل تسليمها لصاحب العمل.

كما يتعين على المقاول عند انجاز الأشغال تقديم ما يلي:

- أ - ثلاث نسخ من جميع كتيبات الصيانة وتعليمات التشغيل المتعلقة بأي آلة أو جهاز ميكانيكي أو كهربائي.
- ب - مخططات المنشأ حسب التنفيذ (AS BUILT DRAWINGS)
- ج - جدول قطع الغيار اللازمة لكل آلية أو جهاز (LIST OF SPARE PARTS) . فيما عدا قطع الغيار المطلوب من المقاول تقديمها بموجب العقد. حيث يتعين عليه تسليم تلك القطع قبل إصدار هذه الشهادة وتدوين ذلك في محضر تسلم الأشغال .

المادة (6/10) - (إضافية):

توثيق الأعمال و المعلومات:

يتعين على المقاول توثيق جميع مراحل العمل في المشروع ويشمل دون حصر على أخذ الصور الفوتوغرافية وتجهيز المخططات الهندسية التفصيلية لكل عمل يتم تنفيذه ، وتوثيق ذلك خطياً على نماذج (يعتمدها المهندس المشرف) وقد تشمل لا الحصر على المخططات واللوحات التوضيحية وذكر الأحوال الجوية وأي معلومات أخرى والتي تم فيها تنفيذ الأعمال وذلك لجميع مراحل وأجزاء المشروع.

الفصل الحادي عشر – المسؤولية عن العيوب

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هجر التصنيع

IFB#202403014

(Defects Liability)

5/11 – إزالة الأشغال المعيبة السطر الأول
إضافة "و على حسابه الخاص" في نهاية السطر الأول.

11/11 – إخلاء الموقع
الفقرة الأولى – السطر الأول
بعد جملة " عند تسلمه لشهادة الأداء" إضافة "أو فسخ العقد".
الفقرة الثانية – السطر الثاني
بعد جملة "شهادة الأداء" إضافة "أو فسخ العقد".

الفصل الثاني عشر – كيل الأشغال وتقدير القيمة
" Measurement and Evaluation "

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

المادة (2/12) - أسلوب الكيل:

تضاف الفقرة التالية إلى نهاية المادة:

" المبدأ العام لكل بنود الأشغال هو أنه لا يجوز أن يكال أي عمل مرتين أي تحت بندين مختلفين "

المادة (3/12) - تقدير القيمة :

تلغى الفقرات من بداية الفقرة (أ) الى آخر هذه المادة ويستعاض بما يلي:

أ- إذا اختلفت الكمية المكالة لهذا البند بما يزيد أو ينقص عن (25%) من الكمية المدونة في جدول الكميات أو في أي جدول مسعر آخر، وكان حاصل ضرب التغير في الكمية بسعر الوحدة المحدد في العقد لهذا البند يتجاوز (15%) من قيمة العقد المقبولة، وكان لاختلاف الكمية هذا اثر على تغيير كلفة الوحدة لهذا البند بما يزيد على (15%)، وان هذا البند لم تتم الإشارة إليه في العقد على انه بند (بسر ثابت).

أو

ب- أن العمل قد صدر بشأنه تعليمات بتغيير بموجب أحكام الفصل الثالث عشر، و

- 1- ان العمل قد صدر بشأنه تعليمات بتغيير بموجب أحكام الفصل "الثالث عشر، و
- 2- أنه لا يوجد سعر وحدة مدون لهذا البند في العقد، و
- 3- انه لا يوجد له سعر وحدة محدد مناسب ، لان طبيعة العمل فيه ليست متشابهة مع أي بند من بنود العقد ، او ان العمل لا يتم تنفيذه ضمن ظروف مشابهة لظروفه

يجب اشتقاق سعر الوحدة الجديد من أسعار بنود العقد ذات الصلة، مع تعديلات معقولة لشمول أثر الأمور الموصوفة في الفقرتين (أ و/أو ب) أعلاه، حسبما هو واجب للتطبيق منها.

وإذا لم يكن هناك بنود ذات صلة لاشتقاق سعر الوحدة الجديد، فإنه يجب اشتقاقه من خلال تحديد الكلفة المباشرة لتنفيذ العمل (أي بدون كلفة المصاريف الإدارية)، مضافاً إليها هامش ربح معقول و كلفة المصاريف الإدارية حسب النسبة المتفق عليها في تحليل أسعار المقاول المقدمة في عرض سعره قبل اصدار كتاب القبول. وفي حال لم يتم تقديم تحليل الأسعار المشار اليه في عرض سعر المقاول، فيتم اضافة نسبة 15% على الكلفة المباشرة لتنفيذ العمل (بدون كلفة المصاريف الإدارية) مقابل هامش الربح المعقول وكلفة المصارف الادارية

وإلى أن يحين وقت الاتفاق على سعر الوحدة المناسب أو تقديره، فإنه يتعين على المهندس أن يقوم بوضع سعر وحدة مؤقت لأغراض شهادات الدفع المرحلية.
في الحالة المذكورة في الفقرة (أ) لأعلاه، يتم تطبيق سعر الوحدة الجديد على النحو التالي:-

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

- 1- في حالة الزيادة يطبق السعر الجديد على الكمية التي تزيد عن الكمية في الجداول (جدول الكميات)، و
- 2- في حالة النقصان يطبق السعر الجديد على الكميات المتبقية مما هو مدون في الجداول.

المادة (4/12) الإلغاءات Omissions

تضاف الفقرة التالية بعد انتهاء الفقرة 4/12 :

يستثنى من هذه المادة البنود الإختيارية (Optional) أو البنود الاحتياطية (Provisional Sum) الواردة في جداول الكميات بحيث لا يحق للمقاول المطالبة بأي عبئات مالية جراء الغاء هذه البنود , وهذا لا ينفى مسؤولية المقاول في تنفيذ البنود الإختيارية و البنود الاحتياطية في حال إقرارها من قبل صاحب العمل .

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

الفصل الثالث عشر - التغييرات والتعديلات
" Variations and Adjustments "

المادة (1/13) -صلاحية أحداث التغيير

يضاف إلى المادة ما يلي:

أي تغيير في شكل أو نوعية أو حجم الأشغال أو أي جزء منها على المقاول التأكيد أن المهندس قد ارفق موافقة صاحب العمل الخطية عند إصدار التعليمات اللازمة للمقاول، وفي حالة لم يتم ارفاقها، فإن صاحب العمل غير ملزم بالدفع للمقاول مقابل هذه التغيير.

(7/13) التعديلات بسبب تغيير التشريعات :

يلغى النص هذه المادة، ويستعاض عنه بما يلي:

لا يحق للمقاول بالمطالبة بأي تعويض مالي او مبلغ اضافي او تمديد زمني ينتج عن التعديلات بسبب تغيير التشريعات

المادة (8/13) -التعديلات بسبب تغير التكاليف:

يلغى النص هذه المادة، ويستعاض عنه بما يلي:

لا يحق للمقاول بالمطالبة بأي تعويض مالي او مبلغ اضافي او تمديد زمني ينتج عن التعديلات بسبب تغير التكاليف

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

الفصل الرابع عشر - قيمة العقد والدفعات

" Contract Price and Payment "

المادة (2/14) - الدفعة المقدمة:

تضاف الفقرة التالية في بداية المادة:

تطبق هذه المادة على المشاريع التي ينص في ملحق عرض المناقصة على إعطاء دفعة مقدمة إلى المقاول

الفقرة الثانية - إضافة البنود التالية:-

3- إثبات بأن المقاول قد قام بدفع رسوم الطابع والرسوم الإضافية وقدم ضمان حسن الأداء والكفالة المطلوبة للدفعة المقدمة.

4- تقديم طلب السلفة من المقاول.

تلغى الفقرات من بداية الفقرة الخامسة التي تبدأ بـ "يتم استرداد قيمة الدفعة المقدمة ... " وحتى نهاية الفقرة (ب) ويستعاض عنها بالتالي:

"يتم استرداد قيمة الدفعة المقدمة من المقاول من كل دفعة، وبنسبة تتناسب مع قيمة الاعمال المنجزة من قيمة العقد المقبوله.

المادة (3/14) - تقديم طلبات الدفع المرحلية :

تعديل الفقرة (و) لتصبح:

"و- اية مبالغ او خصميات اخرى تكون قد تحققت بموجب أي من احكام العقد ، او لغير ذلك من الاسباب ، مع مراعاة ما جاء في البند 5/2 من شروط العقد بخصوص الخصميات مقابل مطالبات صاحب العمل والتي لا تحتاج ارسال أية إشعارات تتعلق بالمبالغ المستحقة له بخصوص استهلاك الماء والكهرباء والغاز بموجب المادة (19/4) او مقابل المعدات والمواد التي يقدمها صاحب العمل إعمالاً للمادة (20/4) او مقابل أي خدمات أخرى يطلبها المقاول ، أو الخصومات الناتجة عن أي مخالفات للمقاول، أو ممثله، أو مستخدميه، او مقاوليه الفرعيين بما يخص السلامة العامة، والمحددة في نص المادة (8/4) و/أو (7/6) و/أو (18/4) في الشروط الخاصة"

يضاف ماييلي في نهاية المادة:

(1) لن يقوم صاحب العمل بإصدار أي نوع من كتب تعهد أو التزام للبنوك بتحويل المستحقات المتعلقة بالعطاء و/أو طلب الشراء.

(2) على مقاول ارسال كتاب خلال 5 ايام من تاريخ كتاب القبول، يتم توقيعه من الشخص المخول بالتوقيع، ويذكر فيه رقم الحساب البنكي للمقاول الذي يرغب بتحويل المبلغ إليه مع كل المطالبة مالية، حيث أن التحويل سوف يتم بناء على المعلومات البنكية وطريقة الدفع المتفق عليها والمذكورة مع كل مطالبة

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

مالية، على أن يتم كتابة رقم الحساب البنكي مع كل مطالبة ماليه

المادة (5/14) - التجهيزات الآلية والمواد المقصود استعمالها في الأشغال (التحضيرات):

يضاف إلى نهاية المادة ما يلي:

مع مراعاة ما يلي:

1. أن لا تتجاوز كميات هذه المواد والتحضيرات ما هو مطلوب لتنفيذ الأشغال بموجب العقد .
2. أن تكون هذه المواد والتجهيزات جديدة وصالحة للاستعمال ومطابقة للمواصفات وخاضعة للمادة " (5/7)-الرفض" من هذه الشروط من حيث قبولها أو رفضها حينما يحدد موعد استعمالها في الأشغال الدائمة،
3. أن لا يزيد سعرها في الفاتورة عن قيمة البنود المتعلقة بها أو كما يحدده المهندس نتيجة لتحليل أسعار البنود لاستخلاص أثمان المواد أو التجهيزات ، أيهما أقل مع مراعاة ما ورد في ملحق عرض المناقصة.

المادة (8/14) -الدفعات المتأخرة:

يلغى نص هذه المادة ويستعاض عنها بما يلي:

لا يتم احتساب نفقات تمويل عن الدفعات المستحقة للمقاول، مع التزام صاحب العمل التعاقدى والقانوني بصرف المستحقات في المواعيد المنصوص عليها في شروط العقد.

المادة (10/14) - كشف دفعة الإنجاز (عند تسلم الأشغال) :

يضاف الى المادة :

ويتعين على المقاول عند تسلمه هذه الدفعة أن يقدم إقراراً بالمخالصة حسب النموذج المرفق بهذه الشروط (نموذج مخالصة عن دفعة الإنجاز عند تسلم الأشغال رقم (ج-7)).

المادة (12/14) -إقرار المخالصة:

يضاف ما يلي بعد مصطلح (ضمان الأداء):

(أو ضمان إصلاح العيوب، حسب واقع الحال).

الفصل الخامس عشر – إنهاء العقد من قبل صاحب العمل
(Termination by Employer)

المادة (5/15) – حق صاحب العمل في إنهاء العقد:
الفقرة الأخيرة ، السطر الأخير.

إضافة " حسب الشروط الخاصة الواردة في وثائق العطاء " بعد جملة " أحكام المادة (6/19) ".

إضافة البنود التالية :

المادة (6/15) – تكرار الاخفاق / او عدم الالتزام بتعليمات السلامة لشركة البوتاس (إضافية).
دون الاجحاف في حق صاحب العمل بتطبيق الخصومات الناتجة عن أي مخالفات للمقاول، أو ممثله،
أو مستخدميه، أو مقاوليه الفرعيين بما يخص السلامة العامة، والمحددة في نص المادة (8/4) و/أو
(7/6) و/أو (18/4) في الشروط الخاصة، يحق لصاحب العمل في حال تكرار اخفاق / او عدم التزام
المقاول او اي من عماله او مستخدميه بتعليمات السلامة لشركة البوتاس بعد اصدار تنبيهين
للمقاول، يحق لصاحب العمل وقف العمل ومن ثم الغاء العقد واخراج المقاول من الموقع دون تحمل
ادنى مسؤوليه قانونيه او تعاقدية وبتنفيذ الأشغال بنفسه أو للترتيب لتنفيذها من قبل مقاول آخر.

المادة (7/15) – البطء الشديد في إنجاز الأعمال: (إضافية).

إذا تبين في أي وقت أن التقدم الفعلي في إنجاز الأعمال بطيء جدا بحيث لا يصبح إنجاز كامل الأعمال
وتسليم المشروع متعذرا خلال مدة الإنجاز المذكورة في العطاء ، فإنه يحق لصاحب العمل وقف العمل
ومن ثم الغاء العقد واخراج المقاول من الموقع دون تحمل ادنى مسؤوليه قانونيه او تعاقدية ، وبتنفيذ
الأشغال بنفسه أو للترتيب لتنفيذها من قبل مقاول آخر وتطبيق شروط العطاء ذات العلاقة.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

الفصل السادس عشر - تعليق العمل وإنهاء العقد من قبل المقاول

" Suspension and Termination by Contractor "

المادة (1/16) - حق المقاول في تعليق العمل:

تلغى الفقرة الأولى من هذه المادة ويستعاض عنها بما يلي:-
"إذا أخفق المهندس في تصديق أي شهادة دفع بموجب أحكام المادة (6/14)، أو لم يتقيد صاحب العمل بمواعيد الدفعات المستحقة للمقاول عملاً بأحكام المادة (7/14)، فإنه يجوز للمقاول - بعد توجيه إشعار بمهلة لا تقل عن (21) يوماً إلى صاحب العمل أن يعلق العمل (أو أن يبطل عملية التنفيذ) ما لم يتسلم المقاول شهادة الدفع، أو الدفعة المستحقة حسب واقع الحال ومحتوى الإشعار المذكور".
تضاف الفقرة التالية في نهاية هذه المادة:
"على المقاول وخلال (3) أيام من تاريخ تقديم طلب شهادة الدفعة بموجب المادة (3/14) من العقد أن يعلم صاحب العمل عن تاريخ تقديم طلب شهادة الدفعة" إلى المهندس.

المادة (2/16) - إنهاء العقد من قبل المقاول:

تلغى الفقرة (أ) من حالات إنهاء العقد. وترقم الفقرات المتبقية من (أ-و).

المادة (2/16) - الدفع عند إنهاء العقد:

الفقرة (ب) إضافة " حسب الشروط الخاصة الواردة في وثائق العطاء " بعد جملة " أحكام املادة (6/19) " تلغى الفقرة (ج).

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هجر التصنيع

IFB#202403014

الفصل السابع عشر - المخاطر والمسؤولية

" Risk and Responsibility "

المادة (1/17) - التعويضات:
الفقرة (2) الأخيرة، السطر الثاني: إلغاء (د-2) وإضافة بعد جملة "المادة (3/18) "من الشروط الخاصة الواردة في وثائق العطاء".

المادة (2/17) - إعتناء المقاول بالأشغال:
الفقرة الأولى، إضافة في نهاية الفقرة ما يلي " في حال نصت وثائق العطاء على الإستلام الجزئي "

المادة (3/17) - مخاطر صاحب العمل:
إلغاء الفقرة "ه"،

المادة (4/17) - تبعات مخاطر صاحب العمل:
الفقرة "ب"، السطر الأول في شطب إبتداء من "معأعلاه"

المادة (5/17) - حقوق الملكية الفكرية والصناعة :
تضاف الفقرة التالية في نهاية المادة:

على المقاول عدم إستخدام أي تصميم سواء كان من قبله أو من قبل صاحب العمل إلا بأخذ موافقة صاحب العمل المسبقة وكذلك عدم إستخدام أية معلومات وبراءة إختراع قد تباع خلال دراسة وتنفيذ المشروع إلا بموافقة صاحب العمل المسبقة.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

المادة (6/17) – تحديد المسؤولية:
الفقرة الثانية، السطر الثاني تشطب "المبلغ المحدد في الشروط الخاصة أو " و تشطب (إن لم
.....الخاصة) إضافة " أو القيمة / المبلغ المقر من عليه أيهما أكبر".
تضاف المواد التالية في نهاية الفصل:

المادة (7/17) – (إضافية):
الضمان الإنشائي للمشروع:
يكون المقاول مسؤولاً لمدة عشر سنوات عن الضمان الإنشائي للمشروع وفقاً لأحكام المواد (788-
791) من القانون المدني الأردني.
المادة 788-1- إذا كان عقد المقاولة قائماً على تقبل بناء يضع تصميمه المهندس على ان ينفذه القاول تحت اشرافه كانا
متضامنين في التعويض لصاحب العمل عما يحدث في خلال السنوات العشر من تهدم كلي او جزئي فيما شيدها من مبان
او اقاماه من منشآت . وعن كل عيب يهدد سلامة البناء و متانته اذا لم يتضمن العقد مدة اطول .
2- يبقى الالتزام بالتعويض المذكور ولو كان الخلل او التهدم ناشئا عن عيب في الارض ذاتها او رضي صاحب العمل
بإقامة المنشآت المعيبة
3- تبدأ مدة العشر سنوات من وقت تسلم العمل .
المادة 789- إذا اقتصر عمل المهندس على وضع التصميم دون الإشراف على التنفيذ كان مسؤولاً فقط عن عيوب
التصميم و إذا عمل المقاول بإشراف مهندس او بإشراف صاحب العمل الذي اقام نفسه مقام المهندس فلا يكون مسؤولاً
إلا عن العيوب التي تقع في التنفيذ دون عيوب التصميم .
المادة 790- يقع باطلا كل شرط يقصد به اعفاء المهندس او المقاول من الضمان او الحد منه .
المادة 791- لا تسمع دعوى الضمان بعد انقضاء سنه على حصول التهدم أو اكتشاف العيب .

المادة (8/17) – (إضافية) :

استعمال المواد المتفجرة :

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

ينبغي على المقاول اتخاذ الإجراءات والاحتياطات والتقيد بتعليمات المهندس والأنظمة والقوانين الصادرة عن السلطة المختصة في كل ما يتعلق باستعمال المواد المتفجرة ونقلها وتخزينها وغير ذلك مما قد يحتاج إليه في تنفيذ التزاماته الواردة في هذا العقد ، وينطبق هذا على جميع المواد القابلة للاشتعال أو التي يوجد خطر في استعمالها ونقلها وتخزينها .
ينبغي على المقاول تأمين التصاريح اللازمة لذلك، وإجراء جميع الاتصالات مع مختلف السلطات والمصادر ذات العلاقة قبل قيامه بأعمال التفجير وعليه أن يتقيد بالتعليمات الرسمية التي تعطى له بهذا الشأن كما عليه أن يطلع المهندس أو ممثله على الترتيبات والإجراءات التي يتخذها بخصوص خزن ونقل المتفجرات وأعمال التفجير، مع العلم أنّ هذه الترتيبات والإجراءات لا تعفي المقاول من أي من مسؤولياته والتزاماته وفقاً للقوانين والأنظمة والتعليمات المتعلقة بالتفجيرات .

المادة (9/17) - (إضافية) :

الرشوة :

إن ممارسة المقاول أو أي من مقاوليه الفرعيين أو أي من مستخدميهم للرشوة بأي شكل من أشكالها لأي من جهاز صاحب العمل أو المهندس أو الجهاز التابع له يكون سبباً " كافياً " لإلغاء هذا العقد وغيره من العقود التي يرتبط بها المقاول بصاحب العمل ، هذا عدا المسؤوليات القانونية الناجمة عن ذلك ويعتبر في حكم الرشوة أي عمولة أو هدية تمنح لأي من صاحب العمل أو المهندس أو مستخدميه بقصد الحصول على أي تعديل أو تبديل في الأشغال ، أو على مستوى المصنعية ، أو للحصول على أي انتفاع شخصي ، ولصاحب العمل الحق في استيفاء أي تعويض يستحق له عن أي خسارة تتجم عن إلغاء هذا العقد لهذا السبب ويمكنه خصم قيمة ذلك من أي مبلغ يستحق للمقاول بذمته أو من ضماناته .

المادة (1/9/17) - الدفعات الأخرى :

أ- لقد صرح المقاول في ملحق إقرار متعلق بالدفعات الأخرى المرفق بهذا العقد بجميع " الدفعات الأخرى " والتي تم دفعها أو تم الاتفاق على دفعها إلى الآخرين وعلى المقاول تقديم وصف مفصل لهذه الدفعات الأخرى وسببها سواء تم دفعها أو كانت ستدفع بشكل مباشر أو غير مباشر من قبله أو نيابة عنه ، أو من قبل مقاوليه الفرعيين أو وكلائهم أو ممثليهم ، وذلك فيما يتعلق بالدعوة إلى تقديم العروض الخاصة بتنفيذ هذا العقد أو عملية المناقصة / المزادة نفسها أو الإحالة على المقاول أو المفاوضات التي تجري لإبرام العقد أم من أجل تنفيذه فعلاً.
كما ويتعهد المقاول بأن يقدم تصريحاً خطياً إلى صاحب العمل على الفور عن وجود أي دفعات أخرى بما في ذلك على سبيل المثال وصفاً مفصلاً لسبب هذه الدفعات الأخرى وذلك بتاريخ قيامه بالدفع أو تاريخ إلزامه بالدفع أيهما يحدث أولاً .

ب- يحق لصاحب العمل في حال حدوث أي مخالفة أو إخلال بأحكام الفقرة (أ) من هذه المادة أن يتخذ

أياً من الإجراءات التالية أو جميعها وذلك بمحض حريته واختياره :

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

- 1- أن ينهي هذا العقد مع مراعاة نصوص المادة (2/15) من العقد .
- ت- أن يخصم من المبالغ المستحقة للمقاول بموجب هذا العقد مبلغاً يساوي ضعفي مبلغ الدفعات الأخرى.
- ث- أن يطالب المقاول بأن يدفع إلى صاحب العمل وعلى الفور مبلغاً يساوي ضعفي مبلغ الدفعات الأخرى ويقر المقاول بموجب هذا البند بموافقته غير القابلة للنقض على الاستجابة الفورية لمثل هذه المطالبة .
- مع مراعاة الفقرة (د) أدناه يصرح الفريقان بأن مجموع المبالغ التي يحق للفريق الأول تقاضيها بموجب هذه الفقرة (ب) لن يتجاوز (ضعفي) مجموع مبالغ الدفعات الأخرى .
- ج- يوافق المقاول على أن يضمن جميع الاتفاقيات التي يبرمها مع المقاولين من الباطن أو المجهزين أو المستشارين فيما يخص هذا العقد مواداً مماثلة لتلك الواردة في الفقرات (أ) و (ب) أعلاه على أن لا تقل هذه المواد في شدتها عن نصوص الفقرتين المشار إليهما شريطة أن تنص هذه المواد صراحة على حق الفريق الأول بتنفيذ أحكام هذه المواد مباشرة بحق أي من هؤلاء المقاولين من الباطن أوالموردين أو المستشارين ، كما يتعهد المقاول أن يزود صاحب العمل على الفور بنسخ كاملة ومطابقة لأصل هذه الاتفاقيات بمجرد التوقيع عليها وبما يثبت أنها مشتملة على هذه المواد .
- د- لا يجوز لأي شخص أن يتذرع بأن نص المادة أعلاه يضيف صفة المشروعية على أي من الدفعات الأخرى إذا كانت القوانين والأنظمة النافذة تمنعها ، وأنّ حقوق صاحب العمل المنصوص عليها في المادة هي بالإضافة إلى أي حقوق قد تترتب لصاحب العمل أو أي طرف آخر بموجب القوانين والأنظمة النافذة في المملكة .
- هـ- يبقى نص المادة أعلاه بجميع فقراتها سارياً ويتم العمل به حتى بعد إنهاء هذا العقد .

المادة (2/9/17) - الدفعات الممنوعة :

- أ-لقد صرح المقاول وتعهد لصاحب العمل في ملحق إقرار متعلق بالدفعات الممنوعة بأنه لم يتم دفع أو يعد دفع أي من " الدفعات الممنوعة " سواء بشكل مباشر أو غير مباشر ، وبغض النظر عما إذا كان ذلك قد تم من قبل المقاول أو نيابة عنه ، أو من قبل مقاوليه الفرعيين أو نيابة عنهم أو أي من موظفيهم أو وكلائهم أو ممثليهم ، إلى صاحب العمل ويشمل ذلك على سبيل المثال لا الحصر أي " موظف " بغض النظر عما إذا كان يتصرف بصفة رسمية أم لا وذلك على سبيل المثال إلى تقديم العروض الخاصة بتنفيذ هذا العقد أو عملية المناقصة / المزادة نفسها أو الإحالة على المقاول أو المفاوضات التي تجري لإبرام العقد أو من أجل تنفيذه فعلاً .
- كما يتعهد المقاول بأن لا يقوم بتقديم أي دفعات ممنوعة أو أن يعد بتقديم مثل هذه الدفعات سواء مباشرة أو بالواسطة وسواء أكان ذلك من قبل المقاول نفسه أو مقاوليه الفرعيين أو أي من موظفيهم أو وكلائهم أو ممثليهم إلى أي " موظف " فيما يتعلق بتعديل هذا العقد أو تجديده أو تمديده أو تنفيذه .

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

ب- يحق لصاحب العمل في حال حدوث أي مخالفة أو إخلال بأحكام الفقرة (أ) من هذه المادة أن يتخذ
أياماً من الإجراءات التالية أو جميعها وذلك بمحض حريته واختياره .
1-- أن ينهي هذا العقد مع مراعاة نصوص المادة (2/15) من العقد .
2-- أن يخصم من المبالغ المستحقة للمقاول بموجب هذا العقد مبلغاً يساوي (ضعفي)
مبلغ الدفعات الممنوعة .

3-- أن يطالب المقاول بأن يدفع إلى صاحب العمل وعلى الفور مبلغاً يساوي (ضعفي) مبلغ الدفعات
الأخرى ويقر المقاول بموجب هذا البند بموافقته غير القابلة للنقض على الاستجابة الفورية لمثل هذه
المطالبية .

مع مراعاة الفقرة (د) أدناه يصرح الفريقان بأن مجموع المبالغ التي يحق للفريق الأول تقاضيها بموجب هذه الفقرة
(ب) لن يتجاوز ضعفي مجموع مبالغ الدفعات الممنوعة .

ج- يوافق المقاول على أن يضمن جميع الاتفاقيات التي يبرمها مع المقاولين الفرعيين أو المجهزين أو المستشارين
فيما يخص هذا العقد مواداً مماثلة لتلك الواردة في الفقرات (أ) و (ب) أعلاه (على أن لا تقل هذه المواد في
شدتها عن نصوص الفقرتين المشار إليهما) شريطة أن تنص هذه المواد صراحة على حق صاحب العمل بتنفيذ
أحكام هذه المواد مباشرة بحق أي من هؤلاء المقاولين الفرعيين أو الموردين أو المستشارين ، كما يتعهد المقاول
أن يزود صاحب العمل على الفور بنسخ كاملة ومطابقة لأصل هذه الاتفاقية بمجرد التوقيع عليها وبما يثبت أنها
مشملة على هذه المواد .

د- لا يجوز لأي شخص أن يتذرع بأن نص المادة أعلاه يضيف صفة المشروعية على أي من الدفعات الممنوعة إذا
كانت القوانين والأنظمة النافذة تمنعها ، وأن حقوق الفريق الأول المنصوص عليها في المادة أعلاه هي بالإضافة
إلى أي حقوق أخرى قد تترتب لصاحب العمل أو أي طرف آخر بموجب القوانين والأنظمة النافذة في المملكة .

هـ- يبقى نص المادة أعلاه بجميع فقراتها سارياً ويتم العمل به حتى بعد إنهاء هذا العقد .

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هجر التصنيع

IFB#202403014

الفصل الثامن عشر - التأمين " Insurance "

المادة (1/18) - المتطلبات العامة للتأمين:
يضاف في نهاية الفقرة التي تبدأ بجملة " اذا تخلف " الفريق المؤمن " عن استصدار وادامة أي من التأمينات المطلوبة....." ما يلي :
أو إسترداد هذه الأقساط من الدفعات المستحقة للمقاول
يضاف إلى نهاية هذه "المادة" ما يلي:
يكون المقاول هو الطرف المؤمن، كما ينبغي أن تتضمن بوليصة التأمين شرطاً ينص على المسؤوليات المتقابلة لكل من صاحب العمل والمقاول باعتبارهما كيانين منفصلين في اتفاقيات التأمين (Cross Liabilities).

المادة (2/18) - التأمين على الأشغال ومعدات المقاول :

يضاف إلى نهاية هذه " المادة " ما يلي :-
" تعتبر القيمة الاستبدالية والإضافات المتحققة عليها بما يعادل (115%) من قيمة العقد المقبولة " .

المادة (3/18) - التأمين ضد إصابة الأشخاص والاضرار بالاممتلكات:
إلغاء الفقرة رقم (2)، ويستعاض ب:
وتكون الإستقطاعات من مسؤولية المقاول.

المادة (4/18) - التأمين على مستخدمى المقاول:
الفقرة الثانية، إلغاء السطر الثاني والثالث، ويستعاض:
وتكون الإستقطاعات من مسؤولية المقاول.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

المطالبات و الخلافات و التحكيم

" Claims, Disputes and Arbitration "

المادة (2/20) – تعيين مجلس فض الخلافات:
غير مفعّل

المادة (6/20) – التحكيم : Arbitration

تلغى الفقرة الأولى والتي تبدأ بـ (ما لم يكن قد تم) وتنتهي (بلغة الاتصال المحددة في المادة (4/1)) ويستعاض عنها بما يلي :-

" ما لم يكن قد تمت تسوية الخلاف ودياً ، فإنّ أي خلاف حول قرار " المجلس " بشأنه - مما لم يصبح نهائياً وملزماً - تتم تسويته نهائياً بواسطة التحكيم وفقاً لما يلي :-

أ- تتم تسوية الخلاف نهائياً بموجب قانون التحكيم الأردني النافذ (ما لم يتفق الطرفان على تطبيق قواعد تحكيم أخرى).

ب- تشكل هيئة التحكيم من عضو واحد أو ثلاثة أعضاء يعينون بموجب القانون الواجب التطبيق ، و

ج- تتم إجراءات التحكيم بلغة الاتصال المحددة في المادة (4 / 1) .

المادة (8/20) – إنقضاء فترة تعيين "المجلس"
غير مفعّل

تضاف المادة (21) :

تبقى الأسعار للعتاء ثابتة غير قابلة للتغير أو الزيادة تحت أية مبرر مهما كان طيلة فترة تنفيذ الأعمال، عدا ما تم تحديده في نص المادة 3 /12 من الشروط الخاصة

صيانة واعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014



د- الشروط الخاصة الاضافية

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

ب- الشروط الخاصة الإضافية

SUPPLEMENTARY PARTICULAR CONDITIONS

أ- التزامات عامة:

- 1- محاولة التقليل من الضجيج وتلويث البيئة بقدر المستطاع.
- 2- عدم استعمال (الموقع) لأي غرض غير تنفيذ الأشغال.
- 3- تصريف مياه الفيضان والمياه الفائضة عن الضخ وخلافه لمنع الإضرار بالغير.
- 4- تسييج كامل منطقة العمل بشكل ملائم يضمن عدم الدخول إلى موقع العمل وخاصة في مرحلة الحفريات ان وجدت.
- 5- التقيد التام بتعليمات شركة البوتاس العربية فيما يتعلق بإجراءات السلامة والأمن المتبعة لدى الشركة والإجراء وفقاً لهذه التعليمات ومراعاة تعبئة النموذج الخاص لذلك لاحقاً.
- 6- في حالة وجوب إنشاء سقالة على ملك أحد المجاورين فعلى المقاول أن يقوم بالاتصال معهم وعمل الترتيبات اللازمة لتنفيذ ذلك ثم إخلاء المكان وإصلاحه عند إتمام العمل وعلى حسابيه الخاص.
- 7- على المقاول اجراء جميع اعمال المساحة اللازمة للمشروع متضمنة تحديد موقع البناء وعمل الشبكية اللازمة.
- 8- عملية الصب بمراحلها تحدد مع المقاول على ارض الواقع ،حسب تعليمات المهندس المشرف ، وتناقش مع المناقضين اثناء زيارة الموقع .
- 9- وجوب ارتداء العاملين بالمشروع أدوات السلامة كالحوذة وواقى العين وأحذية السلامة الخاصة وكل ما يلزم لحماية العامل من الإصابات وعلى المقاول توفير هذه الأدوات كاملة غير منقوصة.
- 10- على المقاول أن يبقي موقع العمل نظيفاً وخالي من العوائق والمسامير وكل ما من شأنه أن يؤدي إلى الإصابات مثل الأدوات الحادة والأسياخ الحديديةالخ.
- 11- في حالة حدوث حادث أو إصابة على المقاول أن يبلغ المهندس المشرف فور حدوث ذلك.
- 12- على المقاول إزالة أي عوائق قد تعترض سير العمل وعلى نفقته الخاصة وبالتنسيق مع المهندس المشرف.
- 13- على المقاول أن يأخذ باعتباره سلامة الحفر والمحافظة عليه من الانهيارات وأن يستعمل الدعائم الخشبية أو أي طريقة يراها المهندس المشرف مناسبة وذلك للحفاظ على سلامة العاملين.
- 14- على المقاول أن يحتفظ في الموقع بصندوق للإسعافات الأولية يحتوي على ضماد ولاصق وبعض الأدوية الخفيفة وحبوب ملحية ما يلزم في الحالات البسيطة.
- 15- على المقاول أن يتأكد من سلامة التوصيلات الكهربائية وأن لا يبقوها مكشوفة خوفاً من إصابة الصعقة الكهربائية وأن يتبع تعليمات المهندس المشرف.
- 16- لا تستخدم المعدات الآلية لنقل العمال مثل القلابات واللودر وما إلى ذلك.
- 17- لا يجوز إدخال الأدوات الحادة كالمسكين والسلاح الناري إلى موقع العمل.
- 18- على المقاول توفير وسائل وصول مأمونة كالسلاسل والأدراج والسقالات وما إلى ذلك وذلك لتسهيل عملية الصعود والنزول في موقع العمل.
- 19- يمنع منعاً باتاً إشعال الحرائق لأي غرض كان داخل الموقع.
- 20- على المقاول أن يحتفظ بعدد (2) طفاية حريق في كل مكتب وأن تكون صالحة للاستعمال ويوافق عليها المهندس المشرف.
- 21- على المقاول أن يحوط موقع العمل بحواجز يوافق عليها المهندس المشرف وعليه إزالتها فور الانتهاء من العمل.
- 22- لا يجوز تخزين المواد عشوائياً بشكل يعيق المرور والحركة بحرية.
- 23- يمنع دخول العاملين إلى موقع العمل إلا بتصريح رسمي يصدر عن شركة البوتاس العربية.
- 24- تعتبر أي تعليمات أو شروط أو تعليمات سلامة قد تصدر عن شركة البوتاس العربية هي شروط من شروط

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

- العقد ولا يجوز الإخلال بها.
- 25- لا يجوز للمقاول أن يخزن في موقع العمل أي مواد قابلة للاشتعال إلا بعد أخذ موافقة خطية من المهندس المشرف وعمل الاحتياطات الضرورية اللازمة لذلك.
- 26- الشركة غير مسؤولة عن فقدان أي شئ يعود للمقاول وعلى المقاول أخذ احتياطات الأمان اللازمة في موقع العمل.
- 27- على المقاول أن يقوم بأعمال التنظيف للمشروع بشكل دوري وكلما طلب منه المهندس المشرف ذلك.
- 28- على المقاول تقديم كشف بأسماء العاملين بالمشروع وذلك من أجل الموافقة على دخولهم وعمل تصريح دخول لهم ويحق للشركة أن ترفض دخول أي شخص دون إبداء الأسباب.
- 29- على المقاول الالتزام بقوانين البيئة المعمول بها في شركة البوتاس العربية حيث سيتم متابعتها من قبل جهاز الإشراف والجهات المختصة في شركة البوتاس العربية.
- كافة المعلومات اللازمة والواردة في الجدول المرفق متوفرة في شركة البوتاس العربية /قسم البيئة وعلى المقاول الاطلاع عليها للتقيد بها لثناء تنفيذ الأشغال.
- على المقاول تقديم الخطة اللازمة للمحافظة على سلامة أماكن العمل والعمال وعلى البيئة المحيطة.
- 30- تعبئة نموذج السلامة والبيئة الذي سيتم تزويده للمقاول المحال عليه العطاء لاحقاً.
- ب-ضبط إدارة العمل:**

- 1- أن يتعاون مع المهندس في ترتيب مواعيد اجتماعات الموقع وإعداد محاضر الاجتماع.
- 2- تقديم تقرير عمل يومي وآخر شهري حسب النموذج الذي يعتمد لهذه الغاية من قبل المهندس.
- 3- أن يتعاون مع المهندس لأخذ الصور الفوتوغرافية لبيان تقدم سير العمل وإعداد التقارير.
- 4- في حالة إصلاح العيوب، أن يضع جدولاً لذلك، وأن يعلم ممثل المهندس عن إنجازاته أولاً بأول.
- 5- أن يزود الموقع بلافتات تبين اسم المشروع، واسم صاحب العمل، بالعدد وبالجم وبالشكل الذي يتفق مع المهندس عليه.
- 6- في حالة رفض المهندس أو ممثل المهندس لمادة أو عمل ما فيجب على المقاول البدء بتصحيح الوضع وأن يقدم مقترحاته بالإعادة أو التصحيح إلى ممثل المهندس أو المهندس، وذلك لتلافي تكرار الخطأ.

ج- ممارسة مهنة المقاولات وأداء مهامه بخصوص العقد:

1- الممارسة الجيدة:

إذا لم يكن قد حدد وصف كامل لمادة أو منتج أو مصنعية، فإنه من المفهوم أن تكون تلك المادة أو العمل ملائمة لأغراض العقد أو ما يمكن أن يستنتج من مضامينه منطقياً لممارسات التنفيذ الجيدة، بما في ذلك نصوص البنود والمواصفات العامة والمواصفات القياسية المعمول بها.

2- المواصفات القياسية:

إذا حدد لمادة مواصفات قياسية مثل (ASTM) أو (B.S.S) أو (DIN) أو غيرها فإنه يجب على المقاول تقديم شهادة المنشأ التي تبين مطابقة ما يقدمه من تلك المواصفات لما فيه قناعة المهندس.

3- المواصفات المقيدة:

إذا ما حدد مصدر واحد لإحدى المواد أو المنتجات فإنه يجب على المقاول التقيد بالبند، ولا يغير ذلك المصدر الواحد بدون موافقة خطية من المهندس.

4-علامات مرافق الخدمات المخفية:

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

على المقاول وضع إشارات بارزة في الأماكن التي يوجد بداخلها مواقع لتمديدات مرافق وأن يعد لها مخططات مساحية واضحة، وذلك لتسهيل الاهتداء إليها عند إجراء الفحص عليها أو صيانتها أو تصليحها أو تشغيلها.

5-التقيد بالموصفات

إذا تخلف المقاول عن التقيد بأي من مواصفات العطاء، فإنه للمهندس الحق في تنفيذ المواصفة وعلى حساب المقاول بعد أخذ موافقة صاحب العمل على ذلك، على أن تخصص من مستحقات المقاول ودون اعتراض على ذلك.

بمعلومات مقدمة من المقاول

ثالثاً : ممثل ومستخدمو المقاول (جهاز المقاول المنفذ):

يتعين على المقاول توفير عناصر جهازه المنفذ بالمؤهلات والأعداد التالية:-

- 1- مديراً للمشروع مهندساً بصفته وكيلاً مفوضاً بمؤهل في الهندسة (المدنية أو المعمارية) وبخبرة لا تقل عن (15) سنة في مجال الإشراف أو التنفيذ أو كليهما على أعمال مشابهة وبحيث يكون مفوضاً خطياً من قبل المقاول لتلقي التعليمات من المهندس أو من يمثله والمناظرة على تنفيذ الأشغال وبتفرغ كامل، المبلغ الذي سيحسم في حال عدم التعيين أو التغيب بدون عذر من قبل المقاول (125 دينار/ يوم).
- 2- مراقباً فنياً بمؤهل كلية جامعية متوسطة، بخبرة مماثلة لأعمال المشروع موضوع العطاء لا تقل عن (10) سنوات في مجال الإشراف أو التنفيذ أو كليهما، المبلغ الذي سيحسم في حال التأخر في عدم التعيين أو التغيب بدون عذر من قبل المقاول (50 دينار/ يوم).
- 3- ضابط سلامه عامه معتمد حاصل على دورات سلامه معتمده و سارية المفعول ومؤهل من وزارة العمل لمزاولة المهنة مع تقديم كافة الوثائق المطلوبه و السيره الذاتيه و شهادات السلامه العامه الحاصل عليها المبلغ الذي سيحسم في حال التأخر في عدم التعيين أو التغيب بدون عذر من قبل المقاول (50 دينار/ يوم).

لا يسمح للمقاول المحال عليه العطاء أن يسمي مديراً للمشروع بصفته وكيلاً مفوضاً أو أن يسمي أي فرد من أفراد الجهاز المنفذ للمشروع إذا كان هذا الشخص المسمى مصنعاً لدى دائرة العطاءات الحكومية كمقاول آخر أو شريكاً لدى مقاول آخر غير المقاول المحال عليه العطاء.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

ملاحظة:

يتعين الاتفاق فيما بين المقاول والمهندس على تواريخ تعيين كل فرد من أفراد جهاز المقاول المنفذ وفي حالة تخلف المقاول عن تعيين أي فرد منه أو تغيب أي فرد منه دون تعيين بديل له فإنه سوف يتم خصم ما يقابله من رواتب مثل هؤلاء الأفراد غير المعيّنين أو المتغيّبين حسب تقديرات المهندس .

* تسمية المقاول الفرعي لأشغال الكهروميكانيك ودرجة تصنيفه .

اسم المقاول	فئة التصنيف
الميكانيك	_____
الكهرباء	_____

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

هـ - الشروط الخاصة الإضافية

(1) تسري أحكام نظام المشتريات الحكومية رقم (8) لعام 2022 والتعليمات المنبثقة عنه على هذا العطاء .

(2) على المقاول دراسة المخططات المعمارية والانشائية والكهربائية والميكانيكية والصحية ومقارنتها مع الشروط والمواصفات الخاصة والعامة وبنود جداول الكميات الخاصة بهذه الاعمال وفي حال وجود اي تعارض بينها او وجود خطأ في التصميم فعلى المقاول ابلاغ الدائرة المعنية في الوزارة عن هذا الخطأ او التعارض وذلك قبل تسعير العطاء ليتم تصحيح ذلك حسب الاصول وفي حال وجود اي نقص في توصيف البند عما ورد في المخططات تعتبر المخططات مكتملة للمواصفات وجداول الكميات ولا يحق للمقاول المطالبة بأية فروقات.

(3) لا يكال أي جزء مرتين ضمن بندين مختلفين .

(4) يجب تنفيذ جميع الاعمال العقد طبقا لما يلي :-

أ. المواصفات الفنية الصادر وزارة الأشغال العامة سنة 1996 .

ب. المواصفات القياسية الاردنية الصادرة عن مديرية المواصفات والمقاييس بوزارة الصناعة والتجارة حتى تاريخ تقديم العطاء .

ج. مواصفات الطرق الفنية العامة لوزارة الأشغال العامة و الإسكان الصادرة سنة 1991 و المواصفات الخاصة الملحقة.

د. كودات البناء الوطني الاردني.

هـ. الكود العربي لتصميم وتنفيذ المنشآت الخرسانية الصادرة عن اتحاد المهندسين العرب يستعمل هذا الكود في تحديد الاحمال والاجهادات ومرجعا للتصميم ولطرق الانشاء وتحديد خواص المواد وتقييم نتائج الخرسانة المنفذة.

و. قانون البناء الوطني الاردني رقم (7) لعام 1993 .

ز. المواصفات العامة لأنابيب وأجهزة وأنظمة الصرف الصحي الصادر عن سلطة المياه وزارة المياه والري لعام 1995.

ح. المواصفات العامة لأنابيب المياه وأنظمة وأجهزة التوزيع الصادر عن سلطة المياه وزارة المياه والري لعام 1992.

ط. المواصفات الفنية العامة للمباني المجلد الثالث:الأعمال الكهربائية لعام / 1996 وزارة الأشغال ومتطلبات شركة الكهرباء الأردنية فيما يتعلق بتمديدات الأعمال الكهربائية ومتطلبات شركة الإتصالات الأردنية فيما يتعلق بتمديدات شبكة الهاتف.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

(5) اعتمادات المواد والعينات والتجهيزات والأنظمة:
على المقاول تقديم نموذج لاعتماد المواد والعينات والأنظمة واعتماده من قبل ممثلي صاحب العمل والمهندس المشرف وذلك في المراحل الأولى من المشروع.
يتوجب موافقة مهندسى صاحب العمل على اعتماد المواد والعينات والأنظمة بعد اقترانها بتنسيب المهندس المشرف حسب الاصول. وان ورد غير ذلك في أي نص آخر.

(6) على المقاول أن يقوم باخراج المواد الناتجة عن الحفر غير الملائمة للطعم أو الكميات الزائدة والتخلص منها خارج الموقع وفي الاماكن المخصصة لذلك بالتنسيق مع السلطات المختصة وأن يكون على نفقته ومسؤوليته الخاصة ولن تدفع أي قيمة عن هذه الاعمال.

(7) على المقاول القيام بالاعمال المساحية اللازمة لمناسيب الارض الطبيعية وعمل المخططات المساحية ومقارنتها مع مخططات مناسيب الارض الطبيعية ومخططات المشروع المقدمة من الجهة التي أعدت الدراسة للمشروع وبيان مدى حدود الزيادة أو النقصان في الكميات وابلغ صاحب العمل والمفوض بصلاحيات المهندس لمعالجة هذه الزيادة أوالنقصان وبأقصى سرعة وقبل المباشرة بالعمل ويتحمل المقاول المسؤولية الكاملة في حال عدم قيامه بهذه الاعمال ويتحمل اية أعمال يتطلبها العمل على حسابه الخاص.

(8) يمنع دخول الموقع إلا لكوادر جهاز المهندس وصاحب العمل وكوادر جهاز المقاول والأشخاص المصرح لهم.

(9) الاختبارات والفحوصات

- على المقاول تسمية ثلاثة مختبرات معتمدة ومؤهلة من قبل وزارة الأشغال العامة والإسكان ليتم اعتماد أحدها من قبل صاحب العمل.
- يجب اخذ العينات من الموقع من قبل شخص مؤهل ومختص في هذا المجال وبحضور ممثل المقاول وممثل المهندس وممثل المختبر المعتمد إن امكن.
- يجب نقل العينة من قبل ممثل المقاول وممثل المشرف وإدخالها إلى المختبر بمحضر رسمي يوقع من الطرفين.
- على المختبر أن يقوم بفحص العينة حسب المواصفة المحددة وإصدار تقرير من نسختين تسلم واحدة إلى المقاول وواحدة إلى المهندس.
- تحمل كلفة الفحوصات والاختبارات والعينات على أسعار بنود العطاء.

(10) كافة البنود الواردة في جداول الكميات تشمل التوريد والتكيب والتشغيل والمعايرة والفحص، والسعر يشمل كافة المكونات الواردة في وثائق العطاء من المخططات والمواصفات العالمية والأردنية العامة والخاصة وكودات البناء الوطني ، وأي شروط اضافية اخرى، وكل ما يلزم لتنفيذ البند و ذلك للغاية التي أنشئ من أجلها، حيث تعتبر وثائق العطاء مكملة ومفسرة لبعضها البعض.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

(11) إن الوصف الموجز للعمل في بنود جداول الكميات لا يعتبر وصفا دقيقا متكاملًا لجميع ما هو مطلوب إذ أن جداول الكميات تعتبر فقط جزء من وثائق العقد يكملها جميع ما ورد في المخططات والشروط الخاصة والمواصفات العامة التي تمت الاشارة اليها ، لذلك يطلب من المقاول التأكد من جميع ما هو مطلوب قبل تعبئة الأسعار.

(12) تعتبر وثائق العطاء مكملة لبعضها البعض حيث يجب الالتزام بتنفيذ جميع الأعمال الواردة نصا في البند و/أو المواصفات الخاصة و أو المخططات، و لا يعد نقص ذكر أي جزء من عناصر ومكونات البند ضمن جدول الكميات، والذي يعتبر توريده وتركيبه لازما لتشغيل البند و / أو مطابقة الشروط العامة والخاصة للعمل وتعتبر محملة بسعر البند، ولا يشترط ذكر كامل مكونات وعناصر وأجزاء أي بند، حيث أن جميع ما يلزم من قطع واكسسوارات وغيرها مما يتطلب تنفيذها لاكمال العمل تعتبر مشمولة بالسعر.

(13) الكميات الواردة في جدول الكميات هي كميات تقريبية قابلة للزيادة والنقص ولا يجوز اعتبارها الكميات الفعلية الدقيقة للأشغال التي ينبغي على المتعهد تنفيذها لالتزاماته بموجب هذا العقد.

(14) تحليل أسعار البنود:

على المقاول ان يرفق مع عرضه جداول تفصيلية كتحليل لأسعاره الموضوعه للبنود التالية بحيث ان تشمل هذه الجداول كلفة المواد المختلفة المستعملة على كل حده وكلفة أجور الايدي العاملة مع المصاريف العامة والارباح والهواتف و ثم المجموع العام الذي تم وضعه كسعر فردي في عطائه: -

- أ- الخرسانة العادية للنظافة.
- ب- خرسانة عادية او مسلحة للجدران.
- ج- خرسانة مسلحة ارضية.
- د- خرسانة مسلحة لكافة الاشغال.
- هـ- حديد تسليح.
- و- جدران الطوب الخرساني بمختلف السماكات وبقية أصناف الجدران.
- ز- بلاط بورسلان اراضي وجدران.
- ح- تكاليف المتر المربع من القصارة الداخلية.
- ط- سعر المتر المربع لكل نوع من انواع الدهانات المطلوبة.
- ي- معدل سعر المتر المربع من الابواب الخشبية.
- ك- معدل سعر المتر المربع من الاعمال المعدنية والالمنيوم.
- ل- تكاليف المتر المربع من أعمال السطح (العزل الحراري والمائي بمختلف انواعه).
- م- اي بند اخر يطلب صاحب العمل تحليل سعر له.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

(15) في حالة عدم توافق قوة تحمل التربة المعتمدة لغايات التصميم مع قوة تحملها بالواقع بعد اجراء الحفريات فان المقاول ليس له الحق في تعديل سعر الحفريات او المطالبة باي تعويض مادي او معنوي او تمديد زمني

(16) على المقاول تنفيذ المخططات الانشائية على درجة عالية من الكفاءة ومراعاة التأسيس على تربة ملائمة والتأكد من ذلك بالترتيب لزيارة المكتب المعد لفحص التربة وتحصيل تقرير فني منه بذلك. للتحقق من قدرة تحمل التربة وملائمتها للأعمال التصميمية حسب المخططات بعد عمل الحفريات وإذا استدعت طبيعة التربة بعد التحقق من قدرة تحملها اجراء أي تعديل قد يطرا على بنود العطاء بزيادة او نقصان فعلية تنفيذ ذلك ولا يحق له المطالبة بأسعار اضافية وتكال من ضمن اسعار بنود العطاء.

(17) الشروط الخاصة بالأعمال الكهربائية والميكانيكية والصحية:

- أ - تقديم المواصفات والكتالوجات والعينات المنوي استعمالها لأخذ الموافقة الخطية عليها قبل بدء التركيب بما لا يقل عن اسبوعين وإذا رفضت العينات لا يعد مبرراً للتأخير.
وتعتبر العينات تالفة إذا استخدمت للفحص اما إذا لم تستخدم فيتم اعادتها عند نهاية التنفيذ ويتحمل المقاول تكاليف الفحص إذا تطلب الامر ذلك كما يتم الفحص لدى الجمعية العلمية الملكية او اي جهة معتمدة وعلى المقاول تأمين العينات التي يتطلبها الفحص.
ب - يكون السعر شاملاً جميع الاعمال والمواد اللازمة للبند الوارد في جداول الكميات حتى انتهاء الفحص والتشغيل في الموقع وبشكل كامل.
ج - يكون المقاول مسؤولاً عن تطبيق شروط ومواصفات وتعليمات شركة الكهرباء الاردنية وكذلك مؤسسة المواصلات السلكية واللاسلكية والدفاع المدني وان اختلفت عن شروط العطاء.
د - على المقاول اجراء كافة الفحوصات والتجارب التي تطلب منه اثناء سير العمل او بعد الانتهاء منها وعلى المقاول ازالة الاعمال التي لم تنجح واعادة عملها ويتحمل المقاول مسؤولية الاضرار الناتجة عنها.

(18) على المقاول ازالة جميع العوائق الظاهرة في الموقع العام للمشروع مع المحافظة على جميع الخدمات صالحة للعمل والاستخدام، وفي حالة وجود عوائق في البنية التحتية على المقاول ايجاد الحل البديل لهذه العوائق قبل ازالتها على ان تتم اعمال ازالة العوائق ووضع الحلول البديلة بالتنسيق مع المهندس المقيم وحسب التعليمات التي يصدرها المهندس على ان لا يبدأ بالتنفيذ قبل اخذ الموافقة الخطية على أي تعديلات قد تطرا بهذا الخصوص وذلك على نفقة المقاول الخاصة دون ان يكون للمقاول الحق بالمطالبة المادية او المعنوية وتمديد مدة العطاء لقاء هذا العمل.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

- (19) على المتعهد تنفيذ كافة الاعمال الواردة في جداول الكميات بالطريقة الهندسية والموافق عليها من قبل المهندس المشرف لتأمين السلامة الكافية للعاملين لديه والعاملين في الكلية وسلامة كافة فعاليات المبنى والمباني المجاورة ويتحمل المقاول أي اضرار قد تقع على تلك الفعاليات ويتم اصلاحها على حسابه الخاص دون المطالبة باي تعويض مادي او معنوي او تمديد زمني.
- (20) تضاف عبارة كل ما يلزم لإنجاز العمل على أكمل وجه حسب المواصفات والمخططات وتعليمات المهندس المشرف في نهاية كل بند.
- (21) يتم تحديد اولويات العمل حسب توجيهات المهندس على ان لا يترتب على ذلك أي مطالبات مالية او زمنية او معنوية.
- (22) لا ينظر في اعتماد أي مادة معادلة الا إذا ثبت صراحة عدم القدرة على توفير المادة المنصوص عليها صراحة من قبل الوكيل او الموزع.
- (23) ان ورود أي خطأ مطبعي في وثائق العطاء يفسر لصالح صاحب العمل دون المطالبة باي تعويض مادي او معنوي او تمديد زمني.
- (24) لا يحق للمقاول تقديم أية مطالبات مالية مرحلية وذلك من تاريخ تقدمه بكتاب الإشعار بإنهاء الأعمال للمهندس والبدء بإجراءات الاستلام الأولي وإنما يقتصر على المطالبة التي يتقدم بها المقاول على مطالبة دفعة الإنجاز وحسب الشروط الواردة بالعقد.
- (25) يحق لصاحب العمل التنسيق الكامل مع المهندس فيما يتعلق باعتماد المواد وفعاليات العطاء ولا يحق للمقاول الاعتراض على ذلك.
- (26) يتحمل المقاول اية نواقص لم ترد في المخططات التنفيذية المقدمة من قبله ولم يتم ادراجها ضمن المخططات التنفيذية سواء كانت بقصد او بغير قصد ويتحمل ايضاً مسؤولية أية أعمال يقوم بتنفيذها دون تقديم واعتماد المخططات التنفيذية الخاصة بها وذلك لكافة الأعمال التي تحتاج مخططات تنفيذية.
- (27) يلتزم المقاول بأعلام المهندس خطياً (نسخة لصاحب العمل) وذلك عن اي زيادات قد تطرأ في الكميات المراد تنفيذها وذلك قبل فترة معقولة للحصول على موافقة صاحب العمل قبل التنفيذ ويتحمل المقاول مسؤولية اي كميات زائدة يقوم بتنفيذها دون الحصول على موافقة مسبقة.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هجر التصنيع

IFB#202403014

- (28) ان حصر كميات الأعمال المستحدثة والأوامر التغييرية من مسؤولية المقاول ويتحمل مسؤولية أية كميات زائدة يتم تنفيذها من قبله لم يتم احتساب كمياتها وضمن جداول كميات الأوامر التغييرية التي يتم اصدارها والمصادقة عليها بموجب الأنظمة والتعليمات المعمول بها في شركة البوتاس العربية
- (29) صاحب العمل غير مسؤول على الإطلاق عن أية تأمينات صحية أو غيرها على عمالة المقاول.
- يقوم المقاول بعمل شبكية لمناسيب الارض الطبيعية كل خمسة امتار وتثبيت الحدود ونقاط المراجع وربطها بنقاط ثابتة يتم اعتمادها من قبل المهندس المشرف قبل مباشرة اعمال الحفريات وكذلك يقوم المقاول وعلى نفقته الخاصة بعمل فحوصات جديده لاختبارات قوة التحمل للتربة وملامتها للاعمال التصميمية حسب المخططات قبل البدء باعمال الحفريات واذا استدعت طبيعة التربة بعد التحقق من قدرة تحملها اجراء أي تعديل قد يطرأ على بنود العطاء بزيادة او نقصان فعليه تنفيذ ذلك ولا يحق له المطالبة باسعار اضافية وتكال من ضمن اسعار بنود العطاء .
- (30) لا يجوز للمقاول تسليم أي جزء من الأشغال تسليمًا جزئيًا على الإطلاق، إلا إذا طلب صاحب العمل منه ذلك.
- (31) يحق لصاحب العمل أو الاستشاري استبعاد أي من كوادرات أو عمالة المقاول دون إبداء الأسباب.
- (32) يلتزم المقاول بأصول المخاطبات الرسمية في موقع العمل حيث تكون موجهة للاستشاري والذي بدوره يخاطب صاحب العمل ولا يجوز للمقاول أو أي من مقاوليه الفرعيين أن يخاطبوا صاحب العمل بشكل مباشر.
- (33) على المقاول تامين الحماية اللازمة للشوارع الرئيسية الخارجية في حالة استخدامها لأغراض المشروع والعمل على عدم اغلاقها والاضرار بها.
- (34) على المقاول ان يقوم بتنفيذ كافة اعمال العزل من قبل شركة او مؤسسة متخصصة بهذا المجال ويجب تقديم السيرة الذاتية لثلاث شركات على الأقل مبينا فيها انجاز الشركة بهذا المجال ولصاحب العمل اختيار احدي هذه الشركات.
- (35) على المقاول مطابقة جميع المخططات المستلمة من قبله مع لوحة الـ INDEX المرفقة مع المخططات، وفي حال وجود عدم تطابق بين الـ INDEX والمخططات المستلمة فعليه مراجعة دائرة العطاءات المختصة وضمن المدة المحددة اي قبل موعد إيداع العروض لتزويده بها وفي حالة لو يقيم المقاول بهذا الاجراء فأن أي نقص في المخططات يكون من مسؤولية المقاول وبحيث تكون جميع التفاصيل

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

الموجودة والواردة فيها ملزمة للمقاول وبدون ان يكون له الحق بالاعتراض على أي تفاصيل موجودة فيها وبدون ان يكون له الحق بالمطالبة بأي فروق مالية او حقوق مادية او معنوية او زمنية.

(36) تعديل محتوى الاسمنت الادنى في الجدول رقم (8/3) من الباب صفحة (34/3) درجات الخرسانة واستعمالاتها في كتاب المواصفات العامة للمباني والصادرة عام 1996 لتصبح كما ذكر في المواصفات.

(37) تقاس كافة اعمال الكيل كيلا هندسياً حسب المخططات .

(38) تقديم مخططات تنفيذية مبينا حسابات الاحمال المطلوبة والمواد المستعملة و طريقة التنفيذ والتركيب من السقائل والهيكل وجميع الاكسسوارات والزوايا الظاهرة والمخفية والبراغي والمواد المطلوبة المستخدمة للعمل على اكمل وجه في الموقع للحصول على موافقة المهندس المشرف قبل المباشرة بالعمل بوقت كاف.

(39) تعتبر المواصفات الفنية والمذكورة في بنود جداول الكميات جزءا من المواصفات المطلوب تنفيذ الاعمال بموجبها وتعتبر متممة ومتقدمة على المواصفات الفنية العامة للاخذ بها وفي حالة وجود تعارض او عدم وضوح او التباس بين اي من هذه المواصفات او اي تعارض فيما بين وثائق العطاء التعاقدية فان تحديد المواصفة المطلوبة في هذه الحالة من صلاحية المهندس ويكون قراره نهائيا ولا يترتب على ذلك اي كلف مالية او اصدار امر تغييرى.

(40) على جميع المقاولين المشاركين بالعطاء موضوع البحث تعبئة اسعار الوحدة بالكلمات (التفقيط) بالاضافة للأرقام لجميع بنود العطاء بجدول الكميات والخلاصة ويمنع استخدام الطمس وقلم الرصاص وبخلاف ذلك تعتبر البنود الغير مسعرة وكذلك البنود في الصفحة المفقودة محملة على مجمل اسعار العطاء وتنفذ مجانا.

(41) يتحمل المقاول كلفة المكتب الاستشاري المشرف على الاعمال عن فترة تأخير انجاز الاعمال الغير مبررة والتي تزيد عن مدة تنفيذ العطاء حسب العقد.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014



و - نماذج العرض والضمانات والاتفاقيات والبيانات

- 1 - نموذج كتاب عرض المناقصة
- 2 - ملحق عرض المناقصة
- 3 - نموذج كفالة المناقصة
- 4 - نموذج اتفاقية العقد
- 5 - نموذج اتفاقية فض الخلافات (مجلس بعضو واحد)
- 6 - نموذج ضمان الأداء (كفالة التنفيذ)

صيانة واعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

- و7- نموذج مخالصة عن دفعة الانجاز عند التسلم الاولي
- و8 - نموذج إقرار بالمخالصة
- و9 - نموذج التزامات المقاول
- و10- إقرار متعلق بالدفعات الأخرى
- و11- إقرار متعلق بالدفعات الممنوعة
- و12- إقرار تضارب المصالح
- و13- نموذج زيارة الموقع

و-1

نموذج كتاب عرض المناقصة

Letter of Tender

صيانة واعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات
الدقيقة في هنجر التصنيع

P IFB#202403014

إلى السادة (صاحب العمل):

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

لقد قمنا بزيارة الموقع والتعرف على الظروف المحيطة به ، كما قمنا بدراسة شروط العقد ، والمواصفات والمخططات ، وجداول الكميات ، وملحق عرض المناقصة ، والجداول الأخرى ، وملاحق العطاء ذوات الأرقام: المتعلقة بتنفيذ أشغال المشروع المذكور أعلاه ، ونعرض نحن الموقعين أدناه أن نقوم بتنفيذ الأشغال وإنجازها وتسليمها وإصلاح أية عيوب فيها وفقاً لهذا العرض الذي يشمل كل هذه الوثائق المدرجة أعلاه مقابل مبلغ إجمالي وقدره: أو أي مبلغ آخر يصبح مستحقاً لنا بموجب شروط العقد .

إننا نقبل تعيين " مجلس فض الخلافات" بموجب " الفصل العشرين " من شروط العقد وسوف نقوم بالاتفاق على تعيين أعضائه حسب ملحق عرض المناقصة .
نوافق على الالتزام بعرض المناقصة هذا لمدة (90) يوماً من تاريخ إيداع العروض ، وأن يبقى العرض ملزماً لنا ، ويمكنكم قبوله في أي وقت قبل انقضاء مدة الالتزام هذه ، كما نقر بأن ملحق عرض المناقصة يشكل جزءاً لا يتجزأ من " كتاب عرض المناقصة " .

نتعهد في حالة قبول عرضنا ، أن نقدم ضمان الأداء المطلوب بموجب المادة (2/4) من شروط العقد ، وأن نباشر العمل بتاريخ أمر المباشرة ، وأن ننجز الأشغال ونسلمها ونصلح أية عيوب فيها وفقاً لمتطلبات وثائق العقد خلال مدة الإنجاز .

وما لم يتم إعداد وتوقيع اتفاقية العقد فيما بيننا ، وإلى أن يتم ذلك فإن " كتاب عرض المناقصة " هذا مع " كتاب القبول أو قرار الإحالة " الذي تصدرونه يعتبر عقداً ملزماً فيما بيننا .

ونعلم كذلك بأنكم غير ملزمين بقبول أقل العروض قيمة أو أي من العروض التي تقدم إليكم .

حرر هذا العرض في اليوم: من شهر: عام:

توقيع المناقص: شاهد:

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

و-2

ملحق عرض المناقصة

Appendix to Tender

المشروع : صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات

الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

التحديدات	رقم المادة	البيان
شركة البوتاس العربية	2/2/1/1 و3/1	اسم صاحب العمل عنوانه
	4/2/1/1	إسم الإستشاري المصمم عنوانه
يعين لاحقاً	4/2/1/1	إسم الإستشاري المشرف عنوانه
	3/2/1/1 و3/1	اسم المقاول: عنوانه:
-	التعليمات	كفالة المناقصة
(150) يوم تقويمي من تاريخ أمر المباشرة	3/3/1/1	مدة الإنجاز للأشغال
(365) يوماً تقويميا	7/3/1/1	فترة الإشعار بإصلاح العيوب
القوانين الأردنية السارية المفعول	4/1	القانون الذي يحكم العقد
اللغة العربية	4/1	اللغة المعتمدة في العقد
اللغة العربية و اللغة الإنكليزية	4/1	لغة الاتصال
(7) أيام تقويمية من تاريخ أمر المباشرة.	1/2	المدة التي سيمنح فيها المقاول حق الدخول إلى الموقع
(10%) من قيمة العقد المقبولة" صالحة حتى الإنتهاء من فترة إصلاح العيوب.	2/4	ضمان الأداء
على المقاول تقديم نظام توكيد جودة و اعتماده من قبل المهندس المشرف	9/4	نظام توكيد الجودة
(السبت، الأحد، الاثنين، الثلاثاء، الأربعاء، الخميس) ، لمدة 8 ساعات من الساعة الثامنة صباحاً و لغاية الرابعة مساءً.	5/6	أوقات العمل المعتادة

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

-	1/8	الفترة المحددة لمباشرة العمل بعد التاريخ المحدد للمباشرة
400 دينار عن كل يوم تأخير	7/8	قيمة تعويضات التأخير
(15%) من قيمة العقد المقبولة	7 /8	الحد الأقصى لقيمة تعويضات التأخير
لا يوجد	13/8	مكافأة الإنجاز المبكر
لا يوجد	8/13	المواد الخاضعة لتعديل الاسعار بسبب تغير التكاليف
لا يوجد	2/14	قيمة الدفعة المقدمة
الدينار الأردني	15/14	عملات الدفع للمقاول
لا يوجد	3/14	نسبة المحتجزات
لا يوجد	3/14	الحد الأعلى للمحتجزات
-	5/14	التحضيرات عند الوصول إلى الموقع
20,000 دينار	6/14	الحد الأدنى لقيمة الدفعة المرحلية
-----	7/14	أسعار تبديل العملات
-	8/14	نسبة الفائدة القانونية (نفقات التمويل)
خلال (14) يوماً من تاريخ المباشرة	1/18	تقديم وثائق التأمينات
(250,000) مائتان و خمسون ألف دينار لكل حادث وعدد الحوادث غير محدود	3/18	الحد الأدنى لقيمة التأمين ضد الطرف الثالث
بموجب قانون التحكيم الأردني النافذ	6/20	سلطة تعيين المحكمين في حالة تخلف الأطراف عن التعيين
من ثلاث أعضاء	6/20	عدد أعضاء هيئة التحكيم
بموجب قانون التحكيم الأردني	6/20	القواعد الإجرائية للتحكيم

صيانة واعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

و-3

ملغاه

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

و-4

نموذج اتفاقية العقد

Form of Contract Agreement

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في

هنجر التصنيع

IFB#202403014

حررت هذه الاتفاقية في هذا اليوم الموافق من شهر لسنة 2024

بين

صاحب العمل: شركة البوتاس العربية

على اعتبارهم "الفريق الأول"

و

المقاول: على اعتباره "الفريق الثاني"

لما كان صاحب العمل راغبا في أن يقوم المقاول بتنفيذ أشغال صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع عطاء رقم (IFB#202403014)

ولما كان قد قبل بعرض المناقصة الذي تقدم به المقاول لتنفيذ الأشغال وإنجازها وإصلاح أية عيوب فيها وتسليمها وفقا لشروط العقد،

فقد تم الاتفاق بين الفريقين على ما يلي:

1 - يكون للكلمات والتعابير الواردة في هذه الاتفاقية نفس المعاني المحددة لها في شروط العقد المشار إليها فيما بعد.

2 - تعتبر الوثائق المدرجة تاليا جزءا لا يتجزأ من هذه الاتفاقية وتتم قراءتها وتفسيرها بهذه الصورة:

- أ - "كتاب القبول"
- ب - "كتاب عرض المناقصة"
- ج - ملاحق المناقصة ذات الأرقام:
- د - شروط العقد الخاصة
- هـ - شروط العقد العامة
- و - المواصفات

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

- ز - المخططات
- ح - والجداول المسعرة (جداول الكميات والجداول الأخرى)
- 3 - "قيمة العقد المقبولة"
- 4 - "مدة الإنجاز" (150) منه وخمسون يوماً تقويميا .
- 5 - إزاء قيام صاحب العمل بدفع الدفعات المستحقة للمقاول وفقاً للشروط، يتعهد المقاول بتنفيذ الأشغال وإنجازها وإصلاح أية عيوب فيها وتسليمها وفقاً لأحكام العقد.
- 6 - إزاء قيام المقاول بتنفيذ الأشغال وإنجازها وإصلاح أية عيوب فيها وتسليمها، يتعهد صاحب العمل بأن يدفع إلى المقاول قيمة العقد بموجب أحكام العقد في المواعيد وبالأسلوب المحدد في العقد.
- وبناء على ما تقدم فقد اتفق الفريقان على إبرام هذه الاتفاقية وتوقيعها في الموعد المحدد أعلاه وذلك وفقاً للقوانين المعمول بها.

الفريق الأول (صاحب العمل)

الفريق الثاني (المقاول)

التوقيع:

التوقيع:

الاسم:

الاسم:

الوظيفة:

الوظيفة:

وقد شهد على ذلك:

وقد شهد على ذلك:

صيانة واعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

و-5

ملغاة

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هجر التصنيع

IFB#202403014

و-6

نموذج ضمان الأداء (كفالة حسن التنفيذ)

Performance Security

إلى السادة: يسرنا إعلامكم بأن مصرفنا:

قد كفل بكفالة مالية، المقاول:

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات
الدقيقة في هجر التصنيع

IFB#202403014

تحية وبعد ،،

يسرنا إعلامكم بأن مصرفنا بنك

قد كفل بكفالة بنكية السادة /

بمبلغ (----- دينار أردني) (فقط ----- دينار أردني لا غير)

وذلك لضمان قيامه بالالتزامات المترتبة عليه بموجب

يحق لكم مصادرة هذه الكفالة والتصرف بها بما في ذلك تغطية للتعويضات الناتجة عن إخلال المكفول بالالتزامات المترتبة عليه .

ويلتزم البنك بدفع القيمة بمجرد ورود أول طلب خطي منكم بكل المبلغ المذكور أو أية جزء تطلبونه منه دون تحفظ أو شرط بصرف النظر عن أي اعتراض أو معارضة من جانب المكفول على إجراء الدفع.

وتبقى هذه الكفالة سارية المفعول من تاريخ ----- ولغاية -----
وتجدد تلقائياً لمدد متعاقبة دون الحاجة إلى إشعار منكم وتبقى ملزمة لنا وعلى أن لا يتم إنهاء هذه الكفالة أو إيقافها أو تعديلها أو إلغائها إلا بعد الحصول على الموافقة الخطية من قبل .

وتفضلوا بقبول فائق الاحترام

و-7

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

نموذج مخالصة عن دفعة الانجاز عند تسلم الأشغال

أقر أنا الموقع إمضائي وخاتمي أدناه:

نقر نحن الموقعين إمضاءاتنا وخاتمنا في أدناه:

بأننا قبضنا من مبلغ (.....) ديناراً أردنياً.

وذلك قيمة دفعة الانجاز عند التسلم الاولي صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء
الألات الدقيقة في هنجر التصنيع IFB#202403014

وبهذا فإننا نبرئ ذمة السادة شركة البوتاس العربية من المبلغ المذكور أعلاه ومن كافة المبالغ التي سبق وان قبضناها
على حساب المشروع المذكور اعلاه مع تحفظنا وتعهدنا بتقديم تفاصيل اية مطالبات ندعي بها الى صاحب العمل
..... خلال فترة اربعة وثمانين يوماً" من تاريخ هذه المخالصة معززة بالوثائق الثبوتية (دون ان يشكل
هذا اقراراً منبصحة هذه المطالبات) وفي حالة عدم تقديم هذه المطالبات خلال المدد المذكوره نكون
قد اسقطنا حقنا باية مطالبة مهما كان نوعها وقيمتها بحيث تبرأ ذمة صاحب العمل وحكومة المملكة الأردنية الهاشمية من
أي حق او علاقه بالمشروع المبين اعلاه السابقة لتاريخ تسلم المشروع، و يستثنى من ذلك أي مبالغ تتعلق بتعديل أسعار
المواد الإنشائية مستحقة الدفع تطبيقاً للمادتين (7/13) و (8/13).

وعليه نوقع تحريراً في

اسم المقاول:

اسم المفوض بالتوقيع:

توقيع المفوض بالتوقيع:

الخاتم:

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

و-8

نموذج المخالصة (الإبراء)

Discharge Statement

أقر أنا الموقع إمضائي وخاتمي أدناه:

نقر نحن الموقعين إمضاءاتنا وخاتمنا في أدناه:

بأننا قبضنا من مبلغ (.....) ديناراً أردنياً.

وذلك قيمة الدفعة الختامية بموجب احكام المواد (11/14، 12/14، 13/14) من الشروط العامة للعقد، وذلك عن مشروع صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

موضوع العطاء رقم: (IFB#202403014)

نصرح بموجب هذا الإقرار أننا قد تسلمنا كامل استحقاقاتنا عن المشروع أعلاه وقمنا بتقديم كافة مطالباتنا المتعلقة بالعقد وبهذا فإننا نبرئ ذمة

وحكومة المملكة الأردنية الهاشمية من أي حق أو علاقة بالمشروع المبين أعلاه إبراء عاماً شاملاً مطلقاً لا رجعة فيه ويستثنى من هذا الإبراء أي تعويضات تُستحق للمقاول نتيجة تطبيق شروط المادتين (7/13 ، 8/13) والتي تصدر بعد تاريخ هذه المخالصة (الإبراء) .

وعليه توقع تحريراً في

اسم المقاول:

اسم المفوض بالتوقيع:

توقيع المفوض بالتوقيع:

الخاتم:

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هجر التصنيع

IFB#202403014

و-9

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هجر التصنيع

IFB#202403014

نموذج التزامات المقاول

Contractor's Commitments

- 1 - المقاول :
2 - المدير العام :
3 - رقم ملف التصنيف في دائرة العطاءات :
4 - فئة التصنيف :
5 - سقف الالتزام :
6 - المشاريع الملتمزم بها :

الرقم	اسم المشروع	رقم العطاء	قيمة الإحالة دينار	قيمة الأعمال المتبقية دينار	مدة التنفيذ	تاريخ أمر المباشرة	ملاحظات
- 1							
- 2							
- 3							
- 4							
- 5							
- 6							
- 7							
- 8							
- 9							
- 10							
المجموع							

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

و-10

إقرار متعلق بالدفعات الأخرى

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع
IFB#202403014

أقر أنا الموقع إمضائي وخاتمي في أدناه

نقر نحن الموقعين إمضاءاتنا وخاتمنا في أدناه.....
أننا قد اطلعنا على ما ورد تحت المادة رقم (1/9/17) من الشروط الخاصة لعقد المقولة للمشاريع الإنشائية الخاص بهذا العقد ، وعملاً بأحكام هذه المادة نرفق إقراراً موقعاً من قبلنا حسب الأصول نقر فيه بجميع العمولات أو أتعاب الاستشارات أو أتعاب الوكلاء أو غيرها المباشرة وغير المباشرة وأي شيء ذو قيمة مادية والتي تم دفعها أو الاتفاق على دفعها إلى شخص من " الآخرين" ونرفق طياً وصفاً مفصلاً لهذه الدفعات الأخرى ولمن دفعت وسببها سواء تم دفعها أو كانت ستدفع بشكل مباشر أو غير مباشر من قبلنا أو نيابة" عنا أو من قبل مقاولينا من الباطن أو نيابة" عنهم أو أي موظفيهم أو وكلائهم أو ممثليهم ، وذلك فيما يتعلق بالدعوة إلى تقديم العروض الخاصة بتنفيذ هذا العقد أو عملية المناقصة / المزادة نفسها أو الإحالة على المقاول أو المفاوضات التي تجري لإبرام العقد أو من أجل تنفيذه فعلاً .

كما ونتعهد بأن نقدم تصريحاً خطياً إلى الفريق الأول على الفور عن وجود أي دفعات بما في ذلك على سبيل المثال وصفاً مفصلاً لسبب هذه الدفعات وذلك بتاريخ قيامنا بالدفع أو تاريخ إلزامنا بالدفع أيهما يحدث أولاً كما ونوافق على قيام الفريق الأول باتخاذ الإجراءات المبينة تحت المادة المشار إليها أعلاه حال حدوث أي مخالفة أو إخلال من قبلنا بأحكام الفقرة (أ) منها ونلتزم بتنفيذ كل ما ورد في هذه المادة .

وعليه نوقع تحريراً في / /

اسم المقاول:

اسم المفوض بالتوقيع:

توقيع المفوض بالتوقيع:

الخاتم :

* على المقاول تقديم الإقرار المتعلق بالدفعات الأخرى وفي حال عدم قيامه بدفع أي عمولات أو أتعاب أو أي من الأمور المحددة بالمادة (9/17) عليه أن يذكر ذلك في الإقرار المقدم منه، وكل من لا يقدم هذا الإقرار سيرفض عرضه ، وعلى المقاول وضع الإقرار في ظرف مغلق منفصل عن العرض .

و-11

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هجر التصنيع

IFB#202403014

إقرار متعلق بالدفعات الممنوعة

رقم العطاء صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هجر
التصنيع

IFB#202403014

أقر أنا الموقع إمضائي وخاتمي في أدناه.....
نقر نحن الموقعين إمضاءاتنا وخاتمنا في أدناه.....

أننا قد اطلعنا على ما ورد تحت المادة رقم (2/9/17) من الشروط الخاصة لعقد المقاولة للمشاريع الإنشائية الخاصة بهذا العقد ، وعملاً بأحكام هذه المادة نرفق إقراراً موقِعاً من قبلنا حسب الأصول ، نقر فيه بأننا لم نقم بدفع أو الاتفاق على دفع أي مبالغ سواء كانت عمولات أو أتعاب استشارات أو أتعاب وكلاء أو غيرها سواء بشكل مباشر أو غير مباشر ولم نقم بتقديم أي شيء ذو قيمة مادية ولم نقم بإعطاء وعود أو تعهدات لدفع مثل هذه المبالغ أو تقديم مثل هذه الأشياء سواء مباشرة أو بالواسطة ، أو بغض النظر عما إذا كان ذلك قد تم من قبلنا أو نيابة عنا أو من مقاولينا من الباطن أو نيابة عنهم أو أي من موظفيهم أو وكلائهم أو ممثليهم إلى الفريق الأول ، ويشمل ذلك على سبيل المثال لا الحصر أي " موظف " بغض النظر عما إذا كان يتصرف بصفة رسمية أم لا ، وذلك فيما يتعلق بالدعوة إلى تقديم العروض الخاصة بتنفيذ هذا العقد أو عملية المناقصة / المزادة نفسها أو الإحالة على المقاول أو المفاوضات التي تجري لإبرام العقد أو من أجل تنفيذها فعلاً .

كما ونتعهد بأن لا نقوم بتقديم أي دفعات ممنوعة أو نعد بتقديم مثل هذه الدفعات سواء مباشرة أو بالواسطة وسواء كان ذلك من قبلنا أو من قبل مقاولينا من الباطن أو أيّاً من موظفيهم أو وكلائهم أو ممثليهم إلى أي " موظف " فيما يتعلق بتعديل هذا العقد أو تجديده أو تمديده أو تنفيذه .

وعليه نوقع تحريراً في / /

اسم المقاول:

اسم المفوض بالتوقيع:

توقيع المفوض بالتوقيع:

الخاتم :

* على المقاول تقديم الإقرار المتعلق بالدفعات الأخرى وفي حال عدم قيامه بدفع أي عمولات أو أتعاب أو أي من الأمور المحددة بالمادة (9/17) عليه أن يذكر ذلك في الإقرار المقدم منه، وكل من لا يقدم هذا الإقرار سيرفض عرضه ، وعلى المقاول وضع الإقرار في ظرف مغلق منفصل عن العرض .

صيانة واعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

(و - 12)

نموذج إقرار وكشف عن تضارب مصالح

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات
الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

نموذج إقرار وكشف عن تضارب مصالح

تحظر أنظمة وسياسات شركة البوتاس العربية ومدونة السلوك الوظيفي على موظفيها وأفراد عائلتهم والأقارب لغايات الدرجة الثانية في أية تعاملات لهم مع المقاولين الذين تتعاقد مع شركة البوتاس العربية لإنجاز أعمال أو مشاريع أو تقديم خدمات سواء أكانت تعاملات تؤدي إلى مصلحة مالية بها أو غير ذلك، وتحظر كافة أشكال "تعارض المصالح" الفعلية أو المحتملة وهو موقف تؤثر فيه الاعتبارات المالية أو الشخصية الأخرى أو يبدو أنها

تؤثر على الحكم في تنفيذ أعمال العطاء؛

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات
الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

يجب على المناقص الذي يرغب في التقدم للدخول في العطاء المطروح من شركة البوتاس العربية استكمال تعبئة بيانات هذا النموذج وتوقيعه وختمه حسب الأصول من المفوض بالتوقيع وإرفاقه ضمن وثائق العطاء الأخرى حسب تعليمات وشروط الدخول بالعطاء. ويهدف هذا النموذج إلى تحديد وجود تضارب مصالح مباشر أو غير مباشر أو محتمل مع مصالح أي من موظفي و/أو أفراد عائلة و/أو أقارب موظفي الشركة من عدمه؛

يرجى تحديد المربع المناسب لكل سؤال واستكمال المرفق إذا تمت الإشارة إليه.

1. هل أنت بصفة شخصية أو الشركة المتقدم باسمها للمناقصة أو أحد الشركاء فيها أو أحد أفراد عائلتك المباشرين من الدرجة الأولى (الأصول والفروع أب-أم-ابن-ابنه-الزوج-الزوجة) والأقارب والنسب لغايات الدرجة الثانية (الجد والجده والأخوة والأخوات والأحفاد) أو لأحد الشركاء معك تعاملات أو مصلحة مالية أو تجارية أو علاقة شخصية أو علاقة عمل مع أي من موظفي شركة البوتاس العربية أو أحد أفراد عائلتهم أو أحد أقاربهم من الدرجة الثانية أو مع أي شخص متعاقد بصفة شخصية مع شركة البوتاس العربية:

نعم (إذا كانت الإجابة بنعم يرجى إستكمال المرفق)

لا

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هجر التصنيع

IFB#202403014

2. هل أنت بصفة شخصية أو الشركة المتقدم بإسمها للمناقصة أو أحد الشركاء فيها أو أحد أفراد عائلتك المباشرين (الأصول والفروع أب_أم_ابن_ابنه_الزوج_الزوجه) أو أقاربك والنسب من الدرجة الثانية(الجد والجدد والأخوة والأخوات والأحفاد) أو لأحد الشركاء معك تعاملات أو مصلحة مالية أو تجارية أو علاقة شخصية أو علاقة عمل مع أي من متقاعدي شركة البوتاس العربية أو أحد أفراد عائلتهم أو أحد أقاربهم من الدرجة الثانية.

نعم (إذا كانت الإجابة بنعم يرجى إستكمال المرفق)

لا

3. هل أنت بصفة شخصية أو الشركة المتقدم بإسمها للمناقصة أو أحد الشركاء فيها أو أحد أفراد عائلتك المباشرين(الأصول والفروع أب_أم_ابن_ابنه_الزوج_الزوجه) أو أقاربك من الدرجة الثانية (الجد والجدد والأخوة والأخوات والأحفاد) أو لأحد الشركاء معك تعاملات أو مصلحة مالية أو تجارية أو علاقة عمل أو علاقة شخصية مع أي من أعضاء مجلس إدارة شركة البوتاس العربية أو أحد أفراد عائلتهم أو أحد أقاربهم من الدرجة الثانية:

نعم (إذا كانت الإجابة بنعم يرجى إستكمال المرفق)

لا

4. هل أنت بصفة شخصية أو الشركة المتقدم بإسمها للمناقصة أو أحد الشركاء فيها أو أحد أفراد عائلتك المباشرين أو أقاربك من الدرجة الثانية (الجد والجدد والأخوة والأخوات والأحفاد) أو لأحد الشركاء معك تعاملات أو مصلحة مالية أو تجارية أو علاقة شخصية أو علاقة عمل مع أي من موظفي وأعضاء مجالس و/أو هيئة مديرين الشركات التابعة والمملوكة لشركة البوتاس العربية أو أحد أفراد عائلتهم أو أحد أقاربهم من الدرجة الثانية أو مع أي شخص متعاقد بصفة شخصية مع هذه الشركات:

نعم (إذا كانت الإجابة بنعم يرجى إستكمال المرفق)

لا

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هجر التصنيع

IFB#202403014

شهادة وإقرار

لقد قرأت نموذج الإقرار والكشف عن تعارض المصالح وأفهم بنوده. ولقد قمت بالإجابة والإفصاح الصحيح عن جميع المعلومات المطلوبة من خلال هذا الكشف، إن وجدت، في بيان المرفق. وأوافق على الامتثال لأية شروط أو قيود تفرضها شركة البوتاس العربية للحد من تضاربات المصالح الحقيقية و/أو المحتملة أو التخلص منها. وأتحمل نتيجة الاجابة غير الصحيحة وأقر بصحة ما ورد في النموذج ومرفق الإفصاح، وأتعهد بالإفصاح لاحقاً عن أي حالات تشكل تضارب مصالح حقيقي أو محتمل وسأقوم بتحديث نموذج الكشف هذا على الفور عند تغير الملابس المرتبطة به. وأدرك أن نموذج الكشف هذا ليس مستندا سرياً.

وأشهد وأقر بأنني لم أحصل على أية معلومات تتعلق بالعتاء أو محاولة الحصول عليها من أي شخص يعمل في شركة البوتاس العربية بطرق غير مشروعة لتحقيق منفعة شخصية أو مالية. وفي حال حددت أو وجدت شركة البوتاس العربية أي حالة من حالات تعارض المصالح سواء حقيقي أو محتمل لها حق إنهاء العطاء أو المناقصة فوراً دون الحاجة لإعذار أو قرار قضائي مسبق مع الالتزام بأي تعويضات مالية تترتب بحقي بهذا الخصوص من ضمانات وثائق المناقصة.

التاريخ

توقيع المناقص والختم

إسم المناقص

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هجر التصنيع

IFB#202403014

مرفق نموذج إقرار وكشف عن تضارب مصالح

إذا قمت بالإجابة بنعم على أي من الأسئلة الواردة بالصفحة السابقة، فالرجاء استكمال القسم/الأقسام الواردة أدناه وإذا قمت بالإجابة بلا على جميع الأسئلة، فيمكنك تجاهل هذا المرفق. قم بتقديم هذا المرفق مع النموذج المكتمل موقع ومختوم مع وثائق العطاء.

معلومات حول تضارب المصالح

- إسم أو أسماء الأشخاص الكامل ووظيفتهم الذين تم الاجابة بنعم في النموذج بوجود تضارب مصالح:

1.
2.
3.
4.
5.
6.
7.

- حالة القرابة والعلاقة التي تربطك مع الشخص أو الأشخاص أعلاه سواء مصلحة مالية أو تجارية أو شخصية مع ذكرها:

.....
.....
.....

- بيان طبيعة تضارب المصالح معهم (حقيقي أو محتمل أو فعلي أو مباشر أو غير مباشر)

.....
.....

- بيان وصف منصب الشخص أو الأشخاص أعلاه/ وإن كان يتيح لهم المشاركة بأي قرار في العطاء سواء في التقييم أو التنفيذ أو حصولك على معلومات داخلية منهم عن أعمال شركة البوتاس العربية

.....
.....

التاريخ

توقيع المناقص والختم

إسم المناقص

و-13

نموذج إقرار زيارة الموقع

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات
الدقيقة في هجر التصنيع

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هجر التصنيع

IFB#202403014

IFB#202403014 شركة البوتاس العربية ::

<p style="text-align: center;"><u>Confirmation of Site Visit</u></p> <p>We hereby Confirm having visited the site and its surroundings or caused it to be visited on our behalf by a competent and reliable person and have taken into account in the preparation of our bid all requisite information concerning climate, location, access , working restrictions , substrate ,soils, slopes, contours, ground conditions ,existing services, set-outs, grids, tolerances, adjacent buildings, height restrictions , traffic and all other factors which may affect or influence our Bid in any way and confirm that we have no queries or clarification on any matter whatsoever concerning prevailing site conditions . And we were notified about all APC safety policies, security policies, all restrictions and control requirement related to the machine /material and individual's entry, and all policies which are included in project documents. And we confirm our</p>	<p style="text-align: center;"><u>إقرار زيارة الموقع</u></p> <p>نحن نوكد هنا على زيارتنا للموقع بتاريخ والمناطق المحيطة به أو أننا ارسلنا من ينوب عنا بالزيارة من قبل شخص كفاء وموثوق به ، وأخذنا في الاعتبار عند تقديم عرضنا جميع المعلومات اللازمة المتعلقة بالمناخ ، والموقع ، والمدخل والمخارج ، وقيود العمل ، والركيزة ، التربة ، المنحدرات ، والكوتور ، وطبيعة الأرض ، الخدمات القائمة ، التركيبات ، الشبكات ، وحدود السماحية ، المباني المجاورة ، قيود الارتفاع ، واطلاعنا على موقع المشروع بكامل تفاصيله ونطاقه وكل ما يحيط به من احوال و حركة المرور ,العوامل الاخرى , التي قد تؤثر على عرضنا بأي طريقة وتؤكد أنه ليس لدينا أي استفسارات أو توضيحات بشأن أي منها على الإطلاق فيما يتعلق بظروف الموقع السائدة, كما تم إعلامنا عن المتطلبات الخاصة المختلفة لشركة البوتاس من حيث سياسات السلامة والأمن وإسلوب إدخال وإخراج المواد والمعدات والآليات والتصاريج الأمنية اللازمة وكذلك السياسات الأخرى المختلفة المرفقة مع وثائق العطاء مع التأكيد على التزامنا الكامل بالقوانين والأنظمة المرعية وخاصة ما يتعلق منها بقانون العمل وتصاريح العمل التي قد تؤثر على عرضنا بأي طريقة وتؤكد أنه ليس لدينا أي استفسارات أو توضيحات بشأن أي منها على الإطلاق فيما يتعلق بظروف الموقع السائدة , ولهذا تكون زيارة الموقع بمثابة التوضيح الكامل لكل ما يتعلق بالمشروع . وعليه فقد زال الغموض والإلتباس أو الشك وعدم الوضوح ولم يعد هناك أي مجال لسوء الفهم أو التفسير , كما تم التأكيد على الإلتزام بكل ما هو مكتوب سواء في وثائق العطاء والمراسلات والأسئلة والإستفسارات وإعتبار المحادثات الشفوية غير ملزمة وغير معتمدة لكلا الطرفين.</p>
<p>obligation regarding to labor laws, another regulations, tender documents, correspondences, And we have no any clarification regarding to nature and conditions of work.</p>	

Signed by:

on the capacity of:

وثائق عطاء رقم: IFB#202403014

اسم المشروع:

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع
واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات
الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

Volume 2: Specifications

المجلد رقم (2): المواصفات

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

المواصفات الفنية العامة

يجب على المقاول تنفيذ جميع أعمال العقد حسب:-

- أ- المواصفات الفنية العامة للمباني الصادرة عن وزارة الأشغال العامة والإسكان لسنة 1996 وأية تعديلات أو إضافات أو ملحقات تمت بعد ذلك وتشمل ما يلي:-
 - المجلد الأول: الأعمال المدنية والمعمارية للمباني
- ب- المواصفات القياسية الأردنية الصادرة عن مديرية المواصفات والمقاييس بوزارة الصناعة والتجارة حتى تاريخ تقديم العطاء.
- ج- الكود العربي لتصميم وتنفيذ المنشآت الخرسانية الصادرة عن اتحاد المهندسين العرب سنة 1977 وأية تعديلات أو إضافات أو ملحقات تمت بعد ذلك ويستعمل هذا الكود في تحديد الأحمال والإجهادات ومرجعاً لتصميم طرق الإنشاء وتحديد خواص المواد وتقييم نتائج الخرسانة المنفذة.
- د- كود دستور البناء الوطني الأردني الصادر عن وزارة الأشغال العامة والإسكان.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هجر التصنيع

IFB#202403014

المواصفات الفنية الخاصة

تعتبر المواصفات الفنية التالية والمذكورة في بنود جداول الكميات جزءاً من المواصفات المطلوبة لتنفيذ الأعمال بموجبها وتعتبر متممة ومتقدمة على المواصفات العامة للأخذ بها وفي حالة وجود تعارض أو عدم وضوح أو التباس بين أي من هذه المواصفات فإن تحديد المواصفة المطلوبة في هذه الحالة من صلاحية المهندس ويكون قراره نهائياً.

- i. تشمل المواصفات الخاصة على وصف لكافة الأعمال المدنية والكهربائية والميكانيكية المستخدمة في المشروع والتي تحتوي على إعادة التصميم لكافة الأعمال والانظمة - حتى وإن لم يرد ذلك في جدول الكميات صراحة- والتوريد والتركيب والتشغيل والفحص - ما لم يرد خلاف ذلك - للأنظمة الكهربائية وعلى أكمل وجه.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

نوعية ومنشأ المواد

1. يجب أن تكون جميع المواد المستعملة في المشروع جديدة ومن من أحسن الأنواع ومصنعة حسب المواصفات العالمية المعمول بها عند تقديم العطاء كما يجب أن تكون جميع هذه المواد من إنتاج مصانع معترف بها رسمياً وتحمل شهادة الجهات المسؤولة عن مستوى الانتاج وشهادة الجودة ويجب تحديد الأسعار على أساس ما هو وارد في المواصفات، وأي تغيير في نوع المواد لا تكافئ الواردة في المواصفات يترتب عليه تغيير الأسعار.
2. يجب ان يتم تزويد جميع المواد من خلال المصنّع مباشرة او من خلال الوكلاء والموزعين الرسميين.
3. على المقاول توريد عينات من المواد لعرضها على المهندس المشرف لاختذ موافقته الخطية عليها قبل الشراء و التوريد و التركيب في الموقع مرفقاً بها الكتالوجات التي توضح جميع مواصفاتها , وعليه التقيد التام باستعمال مواد من نفس نوع هذه العينات الموافق عليها.
4. يجب ان تكون المصنعية والمنشأ مثبتة على المادة بطريقة محفورة او نافرة ولا تعتمد أي مادة مثبت عليها هذه المعلومات على شكل ملصق.
5. على المقاول المحافظة على كافة المواد والمعدات والأجهزة الموردة إلى الموقع سليمة ونظيفة ويكون مسؤولاً عن المحافظة على سلامتها وحمايتها من أية أضرار او سرقة لحين تسليمها للمهندس المشرف تسليماً نهائياً عاملة حسب المواصفات والأصول وعلى أكمل وجه.
6. ان موقع العمل (شركة البوتاس العربية| غور الصافي) له الخصوصيه المناخيه التاليه:

- الحراره العليا تحت الشمس مباشرة تصل الى 65 درجة مئوية.
- الحراره في الضل تصل الى 50 درجة مئوية.
- الحراره الدنيا 5 درجات مئوية.
- وجود الغبار الدقيق في الجو (غبار الاتربة وغبار البوتاس).
- وجود مواد اكله والتي تتمثل باغبرة وسوائل البوتاس.
- المحتوى العالي للاشعة فوق البنفسجية.

بناءا على ما سبق فعلى المقوال اختيار المواد بعنايه من حيث مناسبتها للضروف المفصله اعلاه

المواصفات الفنية الخاصة للأعمال الإنشائية

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

أولاً: أعمال الحفريات والردميات والرصفة

أ- أعمال الحفريات

- 1- قبل المباشرة بأعمال الحفريات على المقاول تزويد المهندس المشرف بمخطط شبكية يبين مناسيب الأرض الطبيعية قبل الحفر وضمن فترات لا تتعدى (5) متر لكل فترة وعليه أن يأخذ موافقة المهندس على هذا المخطط.
- 2- لا تنص هذه المواصفات على وجود مسافة عمل (Working Space) حول جوانب الحفريات "ولا تكال ولا تدفع أيضاً" علاوة أو سعر إضافي عنها. ويتم احتساب حجم الحفريات حسب أبعاد نظافة القواعد والزنانير الفعلية وبالأعماق الفعلية حتى أسفل طبقة النظافة.

ب- أعمال الردميات

شروط القبول للمناطق التي سيتم ردمها

- 1- يجب أن يكون الدمك للمناطق المردومة كافياً لتصل كل المواد المدموكة إلى كثافة جافة تساوي 95% أو أكثر من الكثافة الجافة القصوى التي يحددها المختبر وذلك عند فحصها باختبار بروكتر المعدل كما في المادة (3/208) بما يتعلق بالأماكن ذات الارتباط في المباني وحسب المواصفات القياسية لأعمال الطرق في أماكن الطرق والساحات التي سيتم تزفيتها.
- 2- على المقاول أن يقوم وعلى نفقته الخاصة بإجراء الاختبارات المطلوبة لإقناع المهندس بأن أعمال الدمك قد تم تنفيذها طبقاً للمواصفات وقد حققت النتائج المطلوبة في الاختبارات.
- 3- يتم تحديد النقاط التي سيتم فحصها في أماكن الموقع بما يناسب نوعية العمل الذي تم بها بحسب رأي المهندس المشرف.

ج- المواصفات الفنية للطعم من المواد المختارة

- 1- التصنيف المجموعي "A2 - 5, A2 - 4, A1 - b, A1 - a" بمعامل لدونة لا يزيد عن (10).
 - 2- أن لا يزيد الحجم الأكبر عن 3".
- لتحديد الخصائص عادة تجري فحوص التدرج الحجمي وحدود ايتربورغ.

د- المواصفات للطعم ناتج الحفريات، يعتبر ناتج الحفريات صالحاً لأعمال الطعم إذا حقق الخصائص التالية:-

- 1- أن لا يكون ذو تصنيف مجموعي "A7, A6".
 - 2- أن لا تقل الكثافة الجافة العظمى عن 1.6غم/سم³.
- وبناءً عليه فإن تحديد الخصائص أعلاه يشمل إجراء تجارب التدرج الحجمي وحدود ايتربورغ إضافة إلى فحص البروكتور.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

هـ- أما الحدود الدنيا والعليا للمواصفات المتبقية في تحديد التصنيف بناء على نتائج الفحوص المخبرية فيمكن الاستعانة بجدول تصنيف التربة ومجموعات التربة والحصى حسب المواصفات لجمعية مهندسي الطرق الأمريكية "AASHTO".

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هجر التصنيع

IFB#202403014

ثانياً: أعمال الخرسانة وحديد التسليح

أ- مواصفات الخرسانة:

قوة كسر الخرسانة يجب أن لا تقل عن الحد الأدنى المسموح به؛ وهو $f'c = 35\text{MPa}$ بعد 28 يوماً من الصب وذلك بحسب المواصفة الأمريكية ASTM C39M.

ينبغي فحص عينة تجريبية من الخلطة الخرسانية المقدّمة على حساب المقاول في مختبرات موافق عليها من طرف شركة البوتاس العربية، ومن ثم أخذ الموافقة من شركة البوتاس العربية مسبقاً على ذلك قبل البدء بالأعمال الخرسانية.

نوعية الاسمنت المسموح باستخدامه هي Ordinary Portland Cement (OPC)، وينبغي أن تكون مطابقة للمواصفة الأمريكية ASTM C150, Type 1 Normal Portland Type. كذلك ينبغي أن لا يتم خلط واستخدام الإسمنت إلا من النوعية ذاتها، وينبغي أخذ موافقة مسبقة من البوتاس على مصدره. الحصمة المستخدمة ينبغي أن تكون Normal-Weight Aggregate، وينبغي أن تكون مطابقة للمواصفة الأمريكية ASTM C33M.

أكبر قياس للحصى Gravel ينبغي أن لا يتجاوز 20 ملم.

الحد الأدنى للمحتوى الاسمنتي Cement Content في الخلطة هو 400 كغم/م³ إضافة الى 5% من وزن السمّنت مايكرو سيليكيا في خرسانات الاساسات .

درجة حرارة الخرسانة ينبغي أن لا تتجاوز 32 deg. C، اثنان وثلاثون درجة سيلوسية، عند الصب.

ينبغي أن لا تتجاوز نسبة الماء للاسمنت Water Cement Ratio عن 0.40 كحد أقصى.

جميع أوجه الخرسانة المكشوفة للرّائي Exposed Concrete وكذلك جميع الاسطح الخرسانية المعزولة ينبغي أن تكون حسنة المظهر وملساء Fair Face Concrete.

ينبغي على المقاول أن يقوم بسقاية Curing الخرسانة المصبوبة لسبعة أيام:

- البدء بالسقاية مباشرة بعد الانتهاء من الصب.

- حافظ على سطح الخرسانة رطباً طوال مدة السقاية.

الخلط اليدوي غير مسموح بتاتاً، فقط يُسمح باستخدام الخرسانة الجاهزة Ready-Mixed Concrete؛ بحيث

أن قياس كميات الخلط وإعدادها وخلطها وتوصيلها للموقع ينبغي أن يكون مُراعياً للمواصفة الأمريكية ASTM

C94M، وكذلك مُطابقاً لبطاقة معلومات مواد الخلط المزوّدة للموقع Furnish Batch Ticket

Information.

ينبغي أن يتم استخدام مياه صالحة للشرب Potable Water فقط في كافة الأعمال المتعلقة بالخرسانة من

خلط وسقاية، وينبغي أن تكون خاضعة للمواصفة الأمريكية ASTM C1602M. كذلك يمكن تغطيتها بغشاء

Polyethylene Film وذلك بحسب المواصفة الأمريكية ASTM 2103، بسماكة 0.1 مللماً.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

يمكن للمقاول توريد الخرسانة وصبها فقط بعد أخذ موافقة شركة البوتاس العربية على أعمال الطوبار Shuttering وأيضاً على أعمال تركيب حديد التسليح.

ب- عملية صب الخرسانة:

قبل عملية صب الخرسانة؛ على المقاول التحقق من متانة وجودة أعمال الطوبار، كذلك عليه التحقق من حديد التسليح، وأن يتأكد من أن جميع التفتيشات قد تمت على أكمل وجه. يُمنع إضافة الماء للخلطة أثناء عملية التوصيل، أو في الموقع، أو خلال الصب، إلا بموافقة المهندس المسؤول.

يُمنع بتاتاً إضافة الماء للخرسانة بعد إضافة مواد High-Range Water-Reducing Admixtures إلى الخلطة.

يجب صب الخرسانة بحسب المواصفات الأمريكية ASTM 304R و ASTM 302.1R، وكذلك ينبغي أن يتم الصب بطريقة تراكمية طبيعية ومستمرة، وعلى شكل طبقات متتالية، بحيث تكون السماكات مصبوبة بصورة متتالية، وأن تمنع بالتالي حدوث عملية صب خرسانة طرية على أخرى متصلبة مما قد يؤدي لوجود طبقات ضعيفة بداخل الخرسانة أو طبقات منفصلة عن بعضها البعض Segregation. في حال لم يكن بالإمكان صب الخرسانة بطريقة تراكمية مستمرة ينبغي أن يتم عمل فاصل بنائي Construction Joint حسب المواصفات.

حال الصب في درجات الحرارة المرتفعة ينبغي مراعاة ما ورد في المواصفة الأمريكية ACI 305R، وكذلك مراعاة الشروط التالية:

- برّد المكونات قبل الخلط للمحافظة على درجة حرارة الخرسانة تحت 32 deg. C لحظة الصب، يمكن استخدام ماءً مُبرّداً أو قطع ثلجية كذلك لضبط الحرارة، مع حساب كمية الثلج من ضمن كمية الماء الموجود في الخلطة. استخدام النيتروجين المُسال لتبريد الخلطة هو كذك خيار مُتاح للمقاول.
- غطّ حديد التسليح باستخدام خيش غارق بالماء لمنع ارتفاع درجة حرارة الحديد بصورة أعلى من درجة حرارة الجو المُحيطة مباشرة قبل صب الخرسانة.

ج- حديد التسليح:

- على المقاول توريد حديد التسليح وتخزينه وتسليمه بطريقة تمنع تعرّضه للانبعاج أو التضرر.
- تجنب أن يتعرّض حديد التسليح تعرّضاً مباشراً لتقلبات الأحوال الجوية.
- قبل أن يتم توريد حديد التسليح ينبغي على المقاول أخذ الموافقة على مصدره، وكذلك ينبغي استيفاء جميع فحوصات الشد اللازمة من مختبرات موافق عليها من طرف شركة البوتاس العربية، وعلى حساب المقاول.
- ينبغي أن يتم قص حديد التسليح وتركيبه بحسب ما هو مُوصّف باللوحات التصميمية المُقدّمة.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

ينبغي أن يتم موضوعة حديد التسليح وتركيبه واسناده وتأمينه بصورة تمنعه من التحرك والإزاحة. كذلك ينبغي وضع حديد التسليح بما يتواءم مع متطلبات الحد الأدنى للغطاء الخرساني الحافظ التسليح Concrete Cover.

ينبغي استعمال حديد تسليح ذي مقاومة مرتفعة، قوة الخضوع $420 \text{ MPa} = \text{Yield Strength}$ ، وذلك بحسب المواصفة الأمريكية، لا ينبغي استعمال حديد التسليح الصدئ. ينبغي استعمال فواصل بلاستيكية لغايات إسناد قضبان التسليح.

د - خشب الطوبار:

ينبغي على المقاول أن يصمم، يركب، ويسند، ويربط ويحافظ على خشب الطوبار وفقاً للمدونة الأمريكية ACI 301، وذلك لتثبيت الأحمال الرأسية والأفقية، الاستاتيكية والدينامية، وأية أحمال أخرى قد تحصل خلال فترة التنفيذ، لحين أن تصير الخرسانة المسلحة جاهزة لتحمل هذه الأحمال. ينبغي على المقاول أن يُشيد خشب الطوبار بطريقة تضمن الشكل النهائي المطلوب للخرسانة، حجماً وشكلاً وانتظاماً **Alignment** وارتفاعاً، وأن يكون موقعها محدداً بدقة وبهامش سماحية بحسب المواصفة الأمريكية ACI 117.

ينبغي على المقاول أن يُشيد خشب الطوبار بصورة متقاربة بما فيه الكفاية لمنع تسرب مونة الاسمنت **Mortar**. على المقاول أن يقوم بتنظيف الأوجه الداخلية لخشب الطوبار لغايات استقبال الخرسانة، وذلك عن طريق إزالة الأوساخ والعوالق وبقايا الهدم والحطام.

هـ - حفظ الخرسانة بالإيناع:

ينبغي حفظ الخرسانة المصبوبة حديثاً من التعرض للجفاف المبكر **Premature Drying**، وكذلك حمايتها من التعرض لدرجات الحرارة المرتفعة بشدة أو المنخفضة بشدة. ينبغي الامتثال للمدونة الأمريكية ACI 306.1 في ما يخص حماية الخرسانة من الأجواء الباردة، بينما يجب مراعاة توجيهات المدونة الأمريكية ACI 305R في كل ما له علاقة بحماية الخرسانة من التعرض للأجواء الحارة خلال عملية السقاية **Curing**. ينبغي أن يتم التحصل على موافقة شركة البوتاس العربية على جميع مصادر توريد المواد.

و - فحوصات الخرسانة:

ينبغي على المقاول إجراء **Slump Test** للخرسانة، بحسب المواصفة الأمريكية **ASTM C143M**. فحوصات الكسر **Compression Tests** ينبغي أن تتم عند اليوم 7، وعند اليوم 28 للصب، وذلك بحسب المواصفة الأمريكية **ASTM C31M**.

ز - التسعير:

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

الأسعار تشمل توريد جميع المواد وصبها أو تركيبها، بما في ذلك جميع أعمال الهدم وتهيئة الموقع، والفحوصات المطلوبة.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

ثالثاً: أعمال الهيكل المعدنية:

1. مواصفات الأعمال:

تكون أعمال تصنيع الهياكل المعدنية حسب المواصفات التالية:

- 1.1. تتضمن أعمال تصنيع الهياكل المعدنية في مشاغل المقاول وبما يتناسب مع المواصفات البريطانية رقم (BS449) بحيث تشمل قذفها بالرمل ودهانها بالأساس والطبقة الوسطى.
- 1.2. أعمال التركيبات في الموقع بحيث تشمل الطبقة النهائية للدهان.
- 1.3. تكون كافة الجسور المعدنية من حديد (ST 37) وحسب المواصفات الأوروبية EN 10025.
- 1.4. تكون الواح الصاج من الحديد المسبق الدهان وبالسماكة المنصوص عليها في المخططات وباللون الذي يختاره المهندس المشرف .
- 1.5. تكون كافة البراغي المستخدمة في التركيب من حديد مجلفن (8.8) ذات الرأس سداسي ومطابقة للمواصفات البريطانية رقم BS3692
- 1.6. يكون تصنيع براغي القواعد (Anchor Bolts) من قضبان الحديد (8.8) DIN 6914 المجلفنة .
- 1.7. على المقاول أن يتأكد من تصنيع القطع بما يسمح بنقلها على الطرق على إن يتم إبلاغ المهندس المشرف مسبقاً عن جلب أي مواد لتركيبها في الموقع بما لا يقل عن (48) ساعة.
- 1.8. لا يسمح باستخدام لهب الأكسجين لعمل ثقوب البراغي ولا يجب تثبيت البراغي نوع في ثقوب تم ثقبها بواسطة الضغط وعلى أن يتم عملية التثقيب بالمقح .
- 1.9. القطع الموصولة ببعضها يتم ثقبها سوياً .
- 1.10. يمنع عمل وصلات لحامية للجسور المعدنية قطعياً .
- 1.11. يزيد قطر الثقب عن قطر البراغي بمقدار (2ملم) على الأكثر .
- 1.12. تكون وصلات البراغي حسب المواصفات البريطانية رقم (BS) على أن يكون عدد البراغي في كل صف (2) على الأقل .
- 1.13. يجب استعمال الحلقات المعدنية (Washers) تحت الصواميل بحيث لا يقع الجزء المسنن في حدود القطع الموصولة .
- 1.14. لا يسمح بإستعمال لهب الاكسجين للقص .
- 1.15. لا يسمح باللحام في الموقع أثناء التركيب الا بموافقة المهندس المشرف .
- 1.16. يجب أن تكون مواصفات الحديد وأبعاد الجسور حسب المواصفات الأوروبية.

2. أعمال طلاء الهياكل المعدنية

- 2.1. تنظيف الأسطح بواسطة القذف الرملي للحصول على نظافة سطح حسب المواصفة السويدية (SA 3)
- 2.2. تظلي الطبقة الوسطى الأساس بإستعمال (pigmented phosphate Two Pack Epoxy) سماكة (50 ميكرون) .
- 2.3. تظلي الطبقة الوسطى بواسطة Amine Adduct Epoxy يحتوي على (58 %) مواد صلبة على الأقل وبسماكة (150ميكرون) وباللون الرمادي .
- 2.4. يحدد سمك الدهان الإجمالي بحوالي (350 ميكرون) على الأقل .

المواصفات الفنية الخاصة لأعمال المعمارية

أولاً: أعمال الطوب والحجر

1- أعمال الطوب الخرساني:

يجب أن يكون الطوب المستخدم في البناء مطابقاً لما هو وارد في المواصفات الفنية العامة للطوب الخرساني وما يرد في هذه المواصفات:
أ- تصنيف الطوب المستخدم:

يحدد صنف الطوب بالصنف ب حسب المواصفات القياسية الأردنية رقم (م.ق.آ/84/1979) والملاط صنف ج حسب الجدول 9/5 من المواصفات الفنية العامة.
ب- الجدران المزدوجة:

في الجدران المزدوجة (Cavity Walls) يجب تركيب مرابط معدنية خاصة تحدد بنوع المرابط المزدوج بالمثلثات حسب المواصفات الفنية وتثبت في الملاط لعمق لا يقل عن 50 ملليمترًا وعلى مسافات حسب ما هو وارد في الجدول 1/6 في المواصفات الفنية العامة وتعتبر هذه المرابط مشمولة بسعر المتر المربع للطوب المستخدم في الجدار سواء كان 10 أو 15 أو 20 سم دون علاوة وحسب المخططات.

ج- بناء جدران الطوب:

يتم بناء جدران الطوب حسب ما هو وارد في الفقرة 617 من المواصفات الفنية العامة.

د- قص الطوب:

يجب استخدام الصاروخ في قص الطوب لأغراض تنفيذ التمديدات الكهربائية والميكانيكية ولا يسمح بالتكسير بالمطرقة أو المهده.

هـ- العينات والاختبارات ومطابقة المواصفات:

تؤخذ العينات وتجرى الاختبارات المنصوص عليها في المواصفات القياسية الأردنية التالية وفقاً لنوع وقياس الطوب المستخدم:

م ق آ / 277

م ق آ / 276

م ق آ / 123

م ق آ / 84

وتعتبر الإرسالية مطابقة للمواصفات إذا اجتازت جميع نماذج الفحص الاختبارات المنصوص عليها كاملة ويتم أخذ العينات بمعدل عينة واحدة عند أول توريد وعينة عند كل تغيير لمصدر التوريد وعند

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

شك المهندس بمطابقة الطوب للمواصفات وتتكون العينة الواحدة من خمس طوبات على الأقل لكل نوع من أنواع الطوب كما تعتمد شروط القبول والرفض الخاصة بامانة عمان الكبرى لغايات قبول او رفض هذه العينات .

و-المربط عند اتصال الطوب مع العناصر الخرسانية:

يشمل سعر المتر المربع من بناء جدران الطوب بكافة أنواعها توريد وتركيب حديد مبسط مجلفن قياس (7.5/15 x 3 x 0.2 cm) تثبت باستخدام طلقة مسدس (هيلتي أو ما شابه) بمعدل مرتبط كل مدماكين اثنين من جدران الطوب المرتبطة بكافة أنواع الهيكل الخرساني للمنشأ.

2- أعمال الحجر

يجب أن يكون الطوب المستخدم في البناء مطابقاً لما هو وارد في المواصفات الفنية العامة للطوب الخرساني وما يرد في هذه المواصفات:

أ - اللون و المصدر

الحجر الأبيض : معان السطح نخب أول أو حسب ما هو وارد في جداول الكميات ، ويتم تركيب الحجر حسب المخططات دون علاوة لإختلاف الألوان وحسب التشكيل المعياري في المخططات .

ب - تصنيف ودرجة البناء :

يكون الحجر لكل الأنواع نخب اول مطابق لما يرد في هذه المواصفات ومطابق لمواصفات البناء من الدرجة الأولى حسب تحديد المواصفات الفنية العامة باستثناء بعض القطع الحجرية الخاصة وسماكة الحجر فهي حسب ما هو محدد في هذه المواصفات وجداول الكميات .

ج - القياسات و التبريع :

ايكون إرتفاع الحجر (25) سم وسماكة الحل (اسم) اما سماكة الحجر فهي لا تقل عن (3) سم بعد الدق مع التبريع اللازم لكل حجر قبل إستخدامه في البناء باستخدام طريقة المنشار الآلية في التبريع ، ويحدد عمق جانب الحجر (الغور) للقطع الخاصة حسب ما هو محدد بالمخططات .

د - العينات:

1 - على المقاول تقديم عينات من الحجر من المصدر المحدد في وثائق العطاء على أن لا تقل العينة عن ثلاث قطع حجرية بالشكل الخام الوارد من المحجر وذلك لاعتمادها من المهندس وإجراء الفحوصات المخبرية اللازمة المنصوص عليها في المواصفات القياسية الأردنية (م في 851 / 1)

2 - على المقاول أن يقدم وبعد اعتماد مصدر ونوعية الحجر وإجتيازه الفحوصات المخبرية بنجاح عينات من الحجر بعد تبريعها ونقلها لإعتماد الدقة .

هـ - دقة الحجر:

يتم تركيب مداميك الحجر حسب المخططات دون علاوة ونقش الحجر نوعين حسب تحديد المخططات وهما مطبه ميكانيكية مهزر على كامل المساحة ومفجر خفيف بدون زملة باستثناء حجر الزوايا والسلاحات ، فيتم عمل الزملة لزواية الحجر للحصول على الشاقولية الكاملة. ويكون إتجاه التهزير باتجاه واحد وموحد لكافة

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

الأحجار ، ويكون غور الحجر بشكل عام مطبه سن ناعم ما عدا في الحالات الخاصة والتي حددها المهندس المعماري فتكون مفجرة أو جزء منها مفجر دون أي علاوة إضافية
و- المونة والتصفیح و الطوبار

تكون مونة البناء حسب ما هو منصوص عليه في المواصفات الفنية العامة (بنده (5،6)
ز- الكحلة و التنظيف :

يتم التكهيل بمونة مانعة للنش معتمدة من قبل المهندس بعد فتح الحلول بواسطة الصاروخ بعرض كافي لا يقل عن 1.5سم وتتكون الكحلة من رمل ناعم خاص بالكحلة مع الإسمنت الأبيض والمواد اللاصقة والرابطة (Bonding agent ذات أساس اكرليكي والمواد المانعة للنش وتكون الكحلة على كامل مساحة الحل ومسح مع سطح الجدار أطلس) بدون تلوين ويتم الايناع اللازم بالماء وتنظيف الواجهات بعد إنهاء الأعمال بواسطة الصاروخ والفراشي الخاصة حسب ما هو محدد في المواصفات الفنية العامة والشكل المطلوب مع مراعاة أن يتم تنظيف الحجر الزهري ا (إن وجد) بواسطة الفراشي المعدنية فقط ويحظر تنظيفه بواسطة الصاروخ حفظاً من تغيير لون الحجر أو فقده .

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

ثانياً: أعمال القسارة

1-القسارة الداخلية:

تكون القسارة إسمنتية مكونة من ثلاث وجوه ومطابقة للمواصفات الفنية العامة من حيث المواد والطبقات ونسب الخلط وطريقة الخلط والتنفيذ وحسب البند الرئيسي 702 + 707 من المواصفات الفنية العامة مع الأخذ بعين الإعتبار ما يلي:

أ-تشمل أسعار القسارة الداخلية الشبك المعدني بعرض 20 سم وزوايا التقوية بكافة أنواعها وأشكالها وحسب الاستعمال المخصص لكل نوع والمبينة في البند 1/702 وتحمل على سعر المتر المربع بدون علاوة خلافاً لما ذكر في البند 6/710 من المواصفات الفنية العامة.

ب-يكون ارتفاع الشرائح والزوايا المعدنية المستعملة في بند القسارة بكامل ارتفاع الطابق أو بكامل العرض في حالة إلتقاء جدران الطوب السقف والجسور الخرسانية وفي حالة إستعمال الشرائح المعدنية ما بين القموط الخرسانية وجدران الطوب تكون بكامل طول القمط.

هـ-يكون ملاط طبقة البطانة والظاهرة من الإسمنت والركام الناعم بنسبة حجميه مقدارها (4:1) وطبقة المسمار بنسبة (1:1).

و-تخشين السطوح الخرسانية الناعمة (إن وجدت) للأماكن المطلوب واللازم قسارتها ويتم التخشين بعد فك الطوبار مباشرة بواسطة آلة حادة معدنية وذلك تمهيداً لاستقبال طبقات القسارة.

ز- يجب استخدام حلق ثانوي لجميع الابواب من خشب مارين بلايود لحكم سماكة عرض لمعة الابواب

2-القسارة الخارجية:

تكون القسارة الخارجية مطابقة في مواصفاتها لما ورد في المواصفات الفنية العامة البند الرئيسي 7-

3 + 6-7 مع الأخذ بعين الإعتبار ما يلي:

آ-كافة ما ورد في الفقرات (آ، ب، ج، د، و) من القسارة الداخلية أعلاه.

ب-يكون ملاط طبقات القسارة من الإسمنت والركام الناعم وحسب النسب الحجمية التالية:

- طبقة رشة المسمار: 1:1.

- طبقة البطانة: 3:1 مع إستعمال المواد الملدنه والمانعة للنش.

- طبقة الظهارة: 4:1 مع إستعمال المواد الملدنه والمانعة للنش.

ج-إستعمال مواد ملدنه ومانعة للنش من اجود الانواع .

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

ثالثاً: أعمال البلاط والأرضيات

تحدد المواصفات الفنية الخاصة لأعمال الأرضيات والبلاط والرخام وللأعمال الداخلية والخارجية حسبما يلي مع مراعاة ما ورد في المواصفات الفنية العامة لأعمال تجهيز الأرضيات والسطوح والجدران والتنفيذ.

1- أعمال السيراميك للأرضيات

- أ- يكون البلاط بالمقاسات المحددة في جدول الكميات ومطابقاً لما ورد في المواصفات الفنية العامة والمواصفات القياسية الاردنية .
- ب- يكون السيراميك من الصناعة والمصدر حسب تحديد جدول الكميات مع حرية اختيار الألوان واعتمادها من قبل المهندس المعماري المشرف
- ج- يشمل السعر الروبة والمونة عيار 1:3 والرمد بالعدسية المخلوطة بالرمل والاسمنت مع الترطيب (مقلقلة) بالسماكات اللازمة حسب المخططات والواقع وبدون أي علاوة لاختلاف السماكات مهما بلغت.
- د- تكون الحلول مفتوحة بعرض 2 ملم ويتم التركيب حسب ما ورد في المواصفات الفنية العامة مع تأمين ميول في البلاط باتجاه المصارف.
- هـ- يجب أن يكون البلاط خال من الفتال والتقوس ويجتاز اختبار الامتصاص حسب المواصفات القياسية الأردنية م ق أ/1984/374.
- و- يعتمد ما ورد في البند 8-9/4 من المواصفات العامة لطريقة الكيل وشمولية الأسعار إضافة لما ورد أعلاه.

2- اعمال البلاط الاسمنتي

- أ- يكون البلاط الاسمنتي كما ورد في البند 2/804 من المواصفات العامه ويتم فحص البلاط حسب المواصفه القياسيه الاردنيه رقم (45) باستثناء بلاط بحصة السيل بمختلف مقاساته فيجب ان لا تقل قوة الكسر بالانحناء لهذا النوع من البلاط 2.6 نيوتن / ملم 2 .
- ب- يتم تركيب البلاط الاسمنتي مقاس على طبقة اساس الرصيف المجهزة مسبقاً.
- ج- يورد البلاط الى الموقع او الى موقع تشوين يحدده المهندس بعد مرور (28) يوماً او اكثر من تاريخ تصنيعه الا اذا اجريت له معالجة خاصة بالبخر حسب الاصول الفنيه فيورد عندئذ بعد مده اقل على ان يثبت الفحص المخبري اكمال خصائصه التشغيليه المنصوص عليها في المواصفات .
- د- يخزن بلاط الارساليه الواحده منفصلا عن بلاط الإرساليات الاخرى.
- هـ- يحظر المباشره بتركيب البلاط قبل اختباره وصدور نتيجة المختبر وموافقة المهندس على ذلك.
- و- قبل المباشره بالتركيب يجب تحديد مناسيب سطوح الارضيات النهائيه لكامل المساحات المراد تغطيتها بالبلاط على ان يكون ذلك بالطرق الفنيه الصحيحه حسب الاصول وموافقة المهندس
- ز- يحظر تركيب البلاط قبل بناء براويز احواض الزهور ونهايات الارصفه غير المحدده باسوار .
- ح- يرطب البلاط في الماء قبل تركيبه .
- ط- يثبت البلاط باستعمال مونة اسمنتيه مكونه من الاسمنت والرمل بنسبة 1 : 3 بحيث لا تقل سماكة طبقة المونه عن 3 سم .
- ي- يجب لا تقل سماكة طبقة الفرشة من النحاته العدسيه النظيفه تحت المونه الاسمنتيه عن 3 سم

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

- ك- يتم تركيب البلاط حسب الاصول الفنيه المتبعه بحيث تثبت ودعات من البلاط حسب المناسيب المطلوبه على ان لا تزيد المسافه بين الودعه والودعه عن 2ر0 م ويجب ان يتم التبليط باستعمال الخيط والقدح والميزان بحيث يكون سطح الارضيه مستويا تماما بتفاوت لا يزيد عن 0ر5 بالالف وحسب موافقة المهندس .
- ل- يجب ان تكون الحلول مستقيمه في الصف الواحد ومتوازيه في الصفوف المتجاوره ومتعامده في الاتجاهين
- م- لا يسمح باستعمال بلاط مكسر الزوايا او مثلث الحواف او محتوي على أي عيب من العيوب كاختلاف اللون والفتل وغيرها .
- ن- لا يسمح مطلقا بكسر البلاط لاغراض الغلق او الفتحات وانما يجب قص البلاط باستعمال الصاروخ مع تأمين التيار الكهربائي او مولد كهربائي في الموقع على نفقة المقاول على ان يتم القص بالمقاسات المطلوبه وان يكون مستقيما حاد الزوايا مطابقا لما ورد سابقا بالنسبه للحلول.
- س- لا يسمح بالمرور فوق بلاط حديث التركيب او تحميله ويجب حماية المساحات المبلطه حديثا بوضع الحواجز لمنع المرور المباشر عليها .
- ع- يراعى توافق اللون للمساحه الواحده ولهذا الغرض يجب تبليط كل مساحه ببلاط من ارسالية واحده .
- ف- بعد الانتهاء من عملية التركيب وموافقة المهندس عليها ينظف البلاط وتكحل الحلول بمونه اسمنتيه مطابقه للون البلاط وذلك بعد رشه بالماء بحيث تعبأ الكحله الحلول كامله ثم تزال الكحله الفائضه بمسحها عن البلاط وبعد التكحيل تعالج الارضيات تحت ظروف رطبه لمدة ثلاثة ايام على الاقل .
- ص- يتم تصنيع بلاط اسمنتي بنفس المواصفات السابقه ولكنها ملونه باللون الذي يختاره المهندس وحسب الاسس الفنيه المطلوبه لتحقيق ذلك العمل وعلى المتعهد تقديم منهجية عمل قبل المباشره بالتنفيذ لاعتمادها من قبل المهندس المشرف .
- ق- يتم تصنيع البلاط الاسمنتي بوجه بحصة سيل حسب العينات التي يعتمدها المهندس المشرف وبحيث يكون مطابقا للمواصفات المعتمدة في هذا العطاء .

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

رابعاً: الأعمال المعدنية والخشبية

- (1)- أعمال الألمنيوم :المواصفات الفنية الخاصة للمواد الداخلة بأعمال الألمنيوم:
- أ- الألمنيوم: يكون حسب تحديد جدول الكميات للمصدر ونوع المقطع، والألمنيوم يكون في جميع الأحوال ملون (Powder Coat) مقطع عريض للدرف والحلوق وبروايز الأبواب ومقاطع الـ T والد Z وتكون سماكة طبقة الطلاء لا تقل عن 70 ميكرون ومن مقاطع خاصة للواجهات الزجاجية الكبيرة مثل مقطع RC البلجيكي او مايعادله من المقاطع الاجنبية ويكون مقطع أرضية الحلق للنوافذ السحابة ذو طبقتين Double Deck مقطع لا يقل عن (100×40 ملم) سماكة لا تقل عن 1.6 ملم ومقطع جانب الحلق لا يقل عن (80×20ملم) ومقطع جانب الدرفة لا يقل عن (57×29ملم) سماكة 1.6 ملم وذلك للدرف السحابة ويكون مقطع درف المفصلات للحلق لا يقل عن (42×66 ملم).
- ب- الزجاج: يكون حسب تحديد جداول الكميات للمصدر والنوعية والسماكة خالي من العقد والظفر والتموج والعروق مع إستعمال زجاج مغشى للحمامات.
- ج- المعاجين: تكون من الأنواع التي تستخدم لأعمال الألمنيوم وملونة حسب لون الألمنيوم المستخدم مع إستعمال سيليكون شفاف عند مناطق الرخام والمعجونة من الداخل والخارج. يجب ان كون جميع المواد ضد العفن ومن مصدر اوروبي
- د- الزرافيل للأبواب: تكون من أفضل الأنواع الأجنبية سلندر مثل دورما أو هوبي أو ما يعادلها مع أيادي من نفس الماركة أو ما يعادلها ولكافة الأبواب وحسب الألوان التي يختارها ويحددها المهندس المعماري.
- هـ- درفة الشبك المنخلي: يكون الشبك المنخلي من الألمنيوم العادي أو البرونز حسب تحديد واختيار المهندس وتكون درفة المنخل مزودة بعجلات معدنية من الأسفل مع بيل ومزودة من الأعلى بعجلات معدنية مع نابض (زنبرك) لمنع الدرفة من الخروج عن مسارها.
- (2)- شروط خاصة لأعمال الألمنيوم:
- أ- يجب إستعمال تيوب ألمنيوم 8 × 4 سم حول حلق كافة أبواب الألمنيوم التي على جانبي و/أو أعلى هذه الأبواب زجاج ثابت سواء رسم ذلك أو لم يرسم في المخططات مع إستعمال هذا التيوب كحلق للأبواب المروحية.
- ب- يجب إستعمال تيوب ألمنيوم 10 × 4 سم أعلى و/أو أسفل الدرفة المتحركة للشبابيك التي يوجد أعلى أو أسفل درفها المتحركة درف زجاج ثابتة سواء رسم ذلك أو لم يرسم في المخططات.
- ج- يجب أن تشمل الأسعار درفة المنخل الألمنيوم لكل الشبابيك ذات الدرفة المتحركة سواء سحاب أو قلاب أو مفصلات وبالنسبة للأبواب تركيب للدرف السحاب فقط.
- د- الأشكال المربعة الشكل على المخططات للأبواب والشبابيك يجب أن تكون مربعة الشكل بالتنفيذ مع مراعاة مساحات التيوبات المضافة أعلاه وعلى ذلك يجب تقديم مخططات تنفيذية لكل نموذج

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

يوضح الأبعاد النهائية وسماكات المقاطع المستخدمة مع الأخذ بعين الإعتبار هذه السماكات وبدون علاوة وتعتبر مشمولة بالأسعار.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

خامساً: الأعمال الخشبية

يجب مراعاة والتقييد بالشروط العامة الواردة في البند 11-4 من المواصفات الفنية العامة.

(1)-الخشب الطبيعي:

- أ- تحدد أنواع الخشب المستعمل في جداول الكميات ويكون صنف الخشب المستعمل لكافة الأنواع هو الصنف الثاني ويكون الخشب لكافة الأنواع مطابقاً للمواصفات الفنية العامة من حيث عيوب الخشب ومحتوى الرطوبة مع ضرورة معالجة عيوب الخشب بواسطة السدادات الخشبية.
- ب- المفصلات للأبواب : عدد 3 لكل باب ارتفاع 10 سم مصنوعة من الستينلس 316 مع ثلاث بول بيرنج على الأقل .
- ج- الغالات (الزرافيل): تكون سلندر لكافة الأبواب صناعة أجنبية نوع دورما /بييل أو هوبي أو ما يعادلها مع زرافيل خاصة للحمامات (الاعلاق من جهه واحدة).
- د- الأيادي: تكون من صناعة أجنبية من النوع المصمت قطر 19 ملم من الستانلس ستيل.
- هـ- الدهان: حسب المواصفة الفنية الخاصة لأعمال دهان الأعمال الخشبية الواردة ضمن هذه المواصفات بالنسبة للدهان الزيتي واللكر.
- و- الستوبر المطاطي: يركب لكافة الأبواب ستوبر من المطاط قطر 38 ملم يثبت بالأرض أو بالجدران.
- ز- تكون كافة المفصلات و الغالات و الايدي من منشأ ياباني أو اوروبي غربي .

(2)-الشروط الخاصة لأعمال أبواب الخشب:

- أ- يجب تنفيذ الأبواب الخشبية الكبس حسب ما هو وارد في المواصفات الفنية العامة بند 11-6/1ب مع مراعاة ما يرد في المواصفات الخاصة.
- ب- يجب تأسيس جمع الأجزاء الخشبية وحررق العقد قبل التأسيس حسب المواصفات العامة والخاصة لأعمال الدهان.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

سادساً: اعمال الدهان والديكور

- أ- لغايات هذه المواصفات تقسم طبقات الدهان لسطوح الاسمنتية والخشبية والمعدنية واسطح الواح الجبس وماشابهها الى ما يلي :
- 1- الطبقة التأسيسية (PRIMER) .
 - 2- طبقة البطانة (UNDERCOAT) .
 - 3- طبقة الضهارة (FINISHING) .
- ب- على المقاول تسليم كل طبقة دهان او معجونة الى المهندس والحصول على موافقته الخطية عليها قبل المباشرة بأعمال الطبقة التالية .
- ج- يحدد عدد طبقات الدهان لكل نوع حسب الوارد ادناه في هذه المواصفات وهذه الطبقات تمثل الحد الأدنى وعلى المقاول زيادة عدد طبقات الدهان على حسابه الخاص حتى الحصول على التغطية الكافية .
- مواد المعجونة (PUTTY)
- أ- عام :
- المعجونة في جميع الحالات من النوع الجاهز ومن انتاج نفس الشركة المصنعة لمواد الدهان الاخرى ويتم اختيار النوع المناسب حسب موقع الاستخدام وتوصيات الشركة الصانعة .
- ب- معاجين السطوح الاسمنتية :
- تكون من المواد اللاصقة البلاستيكية (ACRYLIC) مع المواد المائلة، ذات اساس مائي ، وتتميز بقوة التماسك والقدرة على التغطية وسد الشقوق .
- ج- معاجين السطوح الخشبية واسطح الجبس :
- تكون مطابقة للمواصفة القياسية البريطانية BS 544 مكونة من مواد لاصقة بلاستيكية مع مواد مائلة مناسبة للسطوح الخشبية .
- د- عدد طبقات التبتين بالمعجونة المطلوبة :
- طبقة عدد (2) طلس بالإضافة الى طبقات التفقيد بين اوجه وطبقات الدهان المختلفة ما لم يحدد خلاف ذلك في هذه المواصفات .
- دهان الاملشن الاكرليكي (البلاستيكي)
- أ- يكون الدهان الاملشن من الانواع المصنعة من احدث مركبات الاكرليك النقي (PURE (ACRYLIC ومقاوم للأشعة فوق البنفسجية ومقاومة الغسيل اكثر من 15000 حكة او دورة عند فحصه حسب المواصفة الامريكية ASTM-D-2486 .

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

- ب- يكون الدهان الاملشن عالي الجودة ومن الاصناف التي تتنفس أي تسمح بنفاذية البخار من خلاله ولا تسمح بمرور الماء
- ج- يكون الدهان الاملشن المستخدم مصنوع خصيصا" لمقاومة القوة المتلفة في الحوامض والمواد القلوية والرطوبة والعفن والبقع الناتجة من التأكسد وتغيير اللون ولا يتغير بتقلبات الجو (Hygene) .
- د- تحدد الممعة حسب رأي المهندس المشرف .
- هـ- يجب ان لا يحدث تغيير على لون الدهان اذا ما عرض للشمس .
- و- يكون الدهان الاملشن مقاوم للعفن .
- ز- تكون نسبة المواد اللاصقة الصلبة لا تقل عن 13% ونسبة ثاني اكسيد التيتانيوم لا تقل عن 20% وزنا" .
- ح- تكون طبقة دهان الاساس من النوع المقاوم للقلويات وذات قدرة عالية على التغطية وسد المسامات ومن الانواع المناسبة التي توصي بها الشركة الصانعة لمواد الدهان .
- ط- اماكن الاستخدام : للأسطح الخرسانية والاسمنتية واسطح الواح الجبس والكرانيش الجبسية واسطح خرسانة GRC وحيثما يلزم حسب تحديد جداول الكميات والمخططات .
- ي- طبقات الدهان المطلوبة بعد تحضير الاسطح للدهان :
- 1- طبقة تأسيس بمادة مقاومة للقلويات بعد الحف الجيد باستخدام مواد مثل البولي يوند الانجليزي .
 - 2- طبقتين معجونة طلس مع الحف الجيد ويشترط تسليم كل طبقة معجونة الى المهندس المشرف وموافقته عليها .
 - 3- طبقة دهان بطانة (عدد 2) مع التفقيد بالمعجونة بين كل وجه .
 - 4- طبقة دهان ضهارة مع التفقيد بالمعجونه .
 - 5- أي عدد آخر من طبقات الدهان للحصول على التغطية اللازمة .

الدهان الديكوري للاسطح الداخلية

- أ- يكون الدهان من النوع المقاوم للرطوبة والعفن والظروف الجوية وتقلباتها ، مرن مطابق للمواصفة القياسية الاردنية م ق أ . 31/2002 ذو قاعدة مائبة مطفأه تجف بالهواء وله الخواص:-
- 1- المحتوى غير متطاير 45%
 - 2- القوام متجانس
 - 3- حجم الحبيبات 50 ميكرومتر
 - 4- مقاوم للحرارة

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

- 5- نسبة التغطية 4م²/لتر
- 6- المقاومة للغسيل 5000 دورة
- ب- على المقاول ان يقدم شهادة فحص للدهان تؤكد مطابقته للمواصفات المذكورة اعلاه ،بالإضافة الى شهادة الضمان لمدة 5 سنوات من المصنع .
- ج- يتم دهان طبقة الاساس حسب تعليمات الشركة الصانعة .
- د- اماكن الاستخدام : الاسطح الخرسانية والاسمنتية الداخلية وحيثما يلزم حسب تحديد جداول الكميات
- هـ- طبقات الدهان المطلوبة بعد تحضير الاسطح للدهان :
- 1- تعبئة الشقوق بمادة مائنة اكريليكية .
- 2- دهان طبقة الأساس .
- 3- طبقة الدهان نهائية.
- 4- أي طبقات دهان اضافية للحصول على التغطية اللازمة بالاضافة لطبقتي المعجونة طلس .

الدهان الزيتي للأسطح المعدنية

- أ- يتكون الدهان من راتنجات صناعية ومواد ملونة بنسبة عالية ويتمتع بنفس المزايا والخصائص والمواصفات المذكورة في الفقرة 5/2 اعلاه ولكن من الانواع المعدة والمخصصة للإستخدام على الاسطح المعدنية (الحديد والفولاذ) ويكون عدد طبقات الدهان المطلوبة هي طبقتين من دهان الأساس وثلاثة طبقات من الدهان الزيتي .
- ب- تكون طبقات دهان الاساس للأسطح المعدنية مكونة من طبقتين هما :
- 1- طبقة الاساس في المصنع : يتم دهان كافة الاسطح المعدنية بوجه اساس في المصنع لحمايتها من الصدأ بدهان يحتوي على خضاب اكسيد الحديد الاحمر ويكون الخضاب مطابقاً للمواصفة الامريكية ASTM-D-3721 .
- 2- طبقة الاساس في الموقع : تكون بإستخدام دهان تأسيسي مقاوم للتآكل من الزنك كرومات (ZINC CHROMATE PRIMER) ومطابقة للمواصفة BS 4652 او ASTM - D520 .
- 3- يمنع استخدام مواد الاساس التي تحتوي على مادة الرصاص السامة .
- ج- تكون مواد دهان الوجه الأول وطبقة البطانة والضحارة من الانواع المناسبة للسطح المراد طلاؤه (داخلي ام خارجي) ومطابقة لهذه المواصفات .

الدهان الزيتي للأسطح الخشبية

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

- أ- تكون مواد الدهان ذات اساس راتنجي الكيدي مع مواد ملونة بنسبة عالية، مرن ومقاوم للظروف الجوية من الانواع التي تجف بالهواء ومطابق للمواصفات الواردة في البند 5/2 اعلاه ومناسب للإستخدام على الاسطح الخشبية .
- ب- تكون طبقة الاساس المستخدمة على الخشب من مادة اساسها الكيد يجف بالهواء وتحتوي على ثاني اكسيد التيتانيوم بنسبة وزنية لا تقل عن 15% ومطابقة للمواصفة القياسية الأردنية م ق أ/1981/253
- ج- يتم اختيار طبقة الاساس المناسبة للسطح وطبقات الدهان الاخرى وحسب ما توصي به الشركة الصانعة للدهان .
- د- تكون مواد دهان طبقة البطانة والضهار من الانواع المناسبة للسطح المراد طلائه (داخلي وخارجي) ومطابقة للمواصفات ومن النوع عديم اللمعة .
- هـ- طبقات الدهان المطلوبة :-
 - 1- وجه التأسيس حسب تعليمات الشركة الصانعة بعد الحف ومعالجة الخشب وتحضيره للدهان
 - 2- وجهين معجونة طلس متتاليين مع الحف الجيد بعد الجفاف .
 - 3- ثلاثة وجوه دهان زياتي مع التفقيد بالمعجونة بين كل وجه حيثما يلزم مع الحف الجيد
 - 4- يراعى ما ورد في البند 2/1306 من المواصفات العامة بالنسبة للتنفيذ وتحضير الخشب للدهان
 - 5- يجب ان تتم جميع اعمال الدهان في المصنع ولا يسمح بدهان الموقع الا لعمل اصلاحات خفيفة جداً (touch up)

الدهان الشفاف للأسطح الخشبية

- أ- يستخدم لدهان الاسطح الخشبية الخارجية او الداخلية المطلوب فيها اظهار الياف الخشب بلونها الطبيعي .
- ب- يتم تحديد درجة اللمعة من قبل المهندس وصاحب العمل وفقاً للعينات المقدمة ويحق لصاحب العمل اختيار أي درجة من اللمعة (مطفي ، نصف لميع ، لميع) او عدة انواع من هذه الدرجات للاستخدامات المختلفة .
- ج- طبقات الدهان مع المواد : يتم تنفيذ اربع طبقات من الدهان على الاقل وتكون مواد طبقات الدهان كما يلي :
 - 1- الطبقة الاولى - طبقة الاساس المائلة للخشب : تكون من مواد مائلة للخشب من اللوسترو(الكماليكا)، وهي عبارة عن محلول من مادة اللاك المصفى (SHELLAC) مذابة في كحول مثيلي او على هيئة محلول من مواد راتنجية طبيعية او صناعية مذابة

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هجر التصنيع

IFB#202403014

في محاليل مناسبة. ويكون الدهان مطابق للمواصفة القياسية البريطانية (BS 1336) وتكون مادة اللاك المصفى مطابقة للمواصفة القياسية الامريكية (ASTM - D207) و (AST - D237) .

2- الطبقة الثانية وحتى الرابعة : تتكون من مادة ورنيش شفافة كثيفة، تحتوي على مادة البوليوريثان - (POLYURETHANE) ، خاصة بالخشب ولها صفة الالتصاق الشديد عالية التماسك وتقاوم الماء ومواد التنظيف والكحول والشحوم وشعاع الشمس المحترقة وتقاوم التخديش والكشط والصدمات . ويجب ان ينص على هذه المواصفات في كتالوج هذه المادة .

3- اذا نصت تعليمات الشركة الصانعة لطبقات دهان الانهاء على كون طبقة الاساس المائلة للخشب من مادة ذات اساس بوليوريثان فعلى المقاول استخدام هذه المادة حتى تتناسب مع مواد دهان الطبقات الاخرى .

4- جميع عمليات الدهان تكون بالمصنع

التنفيذ

(1)- عام

أ- يعتمد ما ورد في الفقرات 1306 و 1308 من كتاب المواصفات العامة لتنفيذ المباني بخصوص اعداد المواد والنظافة والاحوال المناخية والتطبيق وتحضير الاسطح للدهان مع مراعات ما يرد في المواصفات الواردة هنا ولها الأولوية في التطبيق .

(2)- دهان السطوح الخشبية

أ- يجب الا يزيد محتوى الرطوبة في الاخشاب المعرضة للعوامل الجوية عن (12) بالمائة عند الطلاء، والا يزيد ذلك المحتوى في الاخشاب غير المعرضة للعوامل الجوية عن (18) بالمائة عند الطلاء .
ب- يعالج السطح بحرق العقد الثابتة حتى تنزف المواد الراتنجية، وازالة العقد التالفة او الميتة وسد مكانها .

ج- تعبأ الفراغات في السطوح الخشبية بمعجون الاخشاب او بمادة تعبئة لدنة (بلاستيكية) خاصة بالخشب لتلائم الدهان النهائي او المظهر الطبيعي. ويجب السماح لهذه المادة بالجفاف قبل صقلها بالورق المرمل (SAND PAPER) .

د- ينعم السطح بالورق المرمل .

هـ- تطلّى الاخشاب بطبقة دهان تأسيسي في الورشة قبل نقلها الى الموقع، ويتم تفقيد طبقة الدهان التأسيسية بالموقع قبل التركيب .

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

- و- تطلّى سطوح الاخشاب بطبقات الدهان المحددة في هذه المواصفات .
- ز- تكون طريقة تطبيق الاصباغ المائية اما بالإسفننج المطاطي او بالقماش الخاص بذلك .
- ح- تكون طريقة تطبيق الاصباغ الكحولية بإستعمال الفرشاة المصنوعة من شعر الجمال .
- ط- تكون طريقة تطبيق الاصباغ الزيتية بإستعمال الفرشاة المصنوعة من الشعر الخشن (BRISTLE) الطبيعي .
- ي- يمكن استعمال طريقة الدهان بالرش لجميع انواع الاصباغ المائية والكحولية والزيتية .
- ك- بما ان عدد اوجه الاصباغ يؤثر على درجة قتامة اللون ، لذا فإنه يجب ان تتم عملية التطبيق بسحبات منتظمة مع عدم تراكب تلك السحبات . هذا وتتم عمليات الصبغ على السطوح المستوية اولاً ثم على الحواف والزوايا وما شابهها .
- (3)- دهان السطوح الاسمنتية
- أ- اعداد السطوح :
- 1- في حالة وجود جيوب هوائية او ثقوب او تعشيش او ما شابهها من عيوب في السطوح الخرسانية الملساء او سطوح اللياسة او أي سطح خرساني يراد طلاؤه، تعالج سطوحها والخرسانة لا تزال في الحالة الرطبة بإستخدام معجون يفضل ان يكون اسمنتيا" او اسمنتيا" لاتكسيا . وتتم المعالجة بتوسيع اماكن الثقوب والفراغات وغيرها من العيوب في السطح الخرساني وتعبئتها بالمعجون ثم تركها لتجف تماما" ، او تعبئتها بإستخدام المالج ومن ثم فركها بالممسحة المطاطية حتى الحصول على سطح مستو امس تماما". يجري بعد ذلك ايناغ وترطيب السطوح المعالجة بشكل جيد لعدة ايام متتالية بحيث يبقى المعجون خلالها رطباً بشكل مستمر.
- 2- تترك السطوح لتجف تماما" قبل تنعيمها بالورق المرمل او حجر الكاربوندم وقبل المباشرة بأعمال الدهان.
- ب- الطلس (التبطين) بالمعجون :
- 1- يطلّى السطح بالكامل بدهان تأسيسي مقاوم للقلويات ثم يغطى ويبطن بالمعجون كاملاً" حسب الاصول.
- 2- ينعم السطح بإستعمال الورق المرمل الناعم حسب الاصول وحتى درجة النعومة المطلوبة وذلك بعد جفاف المعجون تماما" .
- 3- يدهن طبقة دهان اساس ثانياة فوق الطبقة الاولى من المعجونة .
- 4- يغطى ويبطن السطح بطبقة ثانياة من المعجونة على كامل المساحة وينعم السطح بعد ذلك حسب ما ورد في بند 2 سابقاً" .

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

5- يتم بعد ذلك تفقد السطح بالمعجون وتنعيمه للأماكن التي تبدو عليها خشونة قد تؤثر على جودة وجه الدهان النهائي، بحيث يصبح خالياً من العيوب كافة، واملس تماماً" لإجراء أعمال الدهان عليه

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هجر التصنيع

IFB#202403014

د- دهان السطوح الاسمنتية :

- 1- تكون السطوح جافة تماما" وخالية من بقايا الملاط والغبار والاملاح المتزهرة وخلافها وذلك قبل المباشرة بدهانها .
- 2- تظلى السطوح بطبقات الدهان المطلوبة المحددة في هذه المواصفات .
- 3- تتم عمليات دهان السطوح بطبقتي البطانةوالظاهرة حسب تعليمات الشركة الصانعة وهذه المواصفات.

شروط خاصة للتنفيذ

- أ- يحظر تخفيف الدهان بالمواد المخففة او الزيوت او الماء ، او اضافة مواد اخرى له كالأسبيداج او الخضاب مثلا" ومهما كانت الاسباب الا اذا سمحت تعليمات الشركة الصانعة بذلك وبموافقة المهندس
- ب- يحظر استعمال الدهان الذي يحتوي داخل عبواته المختومة على اية مواد مترسبة او تترسب اثناء الاستعمال.
- ج- يجب على المقاول تقديم السقالات والسلالم والعدد والادوات الضرورية وخلاف ذلك مما يضمن انجاز الاعمال على أكمل وجه ويحافظ على سلامة العاملين والسلامة العامة
- د- تنفذ اعمال الدهان من قبل فنيين ذوي خبرة في هذا المجال ، ويحق للمهندس الطلب من المقاول ان تجرى امامه الاختبارات التي تثبت كفاءة اولئك الفنيين لتنفيذ الاعمال المطلوبة وعلى نفقة المقاول الخاصة .
- هـ- يجب على المقاول المحافظة على نظافة الاعمال الاخرى نظافة تامة ويشمل ذلك الارضيات والتمديدات الكهربائية والصحية والتدفئة المركزية وخلافها، ويتم ذلك بتغطية تلك الاعمال مقدما" حسب الاصول باستعمال رقائق البولي اثيلين ، والاشرطة اللاصقة والشوادر والخيش وخلاف ذلك. هذا ، وان التزام المقاول بتنظيف كل الاعمال الاخرى من اثار اعمال الدهان ، لا يعفيه من الالتزام بما ورد في هذا البند.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

سابعاً: أعمال عزل الأسطح

يراعى ما ورد في البند (5/902) "طبقات اللفائف المانعة للرطوبة"، تكون من لفائف البوليستر المصنعة باستخدام البيتومين المعدل بسماكة لا تقل عن 4 ملم (Modified Bitumen Felts) ويكون نسيج البوليستر المستخدم في صنع الأغشية من النوع غير المغزول (Non-Woven) ولا يقل وزن النسيج عن 150 غرام/م² وتكون المادة البيتومينية المستخدمة في صنع الأغشية ممزوجة مع ما لا يقل عن 18% بالوزن من مادة أتاكتيك البوليبروبيلين (Atactic Polypropylene) وتكون اللفائف مغطاة من الجهتين بالبيتومين بحيث تغطي المتطلبات الفيزيائية التالية:

- (1) مقاومة شدة الأغشية في الإتجاهين (عرض/طول، 930/850) نيوتن لكل 50 ملم طولي.
- (2) استطالة الأغشية عند الإنهيار 50%.
- (3) نقطة الليونة (Softening Point) ≤ 150 درجة مئوية.
- (4) نفاذية الرطوبة Water Vapor Permeability: 0.20 غم/م²/يوم.

يؤسس السطح بالإسفلت التأسيسي المطابق لما ورد في الفقرة (2) من البند الفرعي 5/902 وبما لا يقل عن 0.5 لتر للمتر المربع الواحد من السطح.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

ثامناً: أعمال الهدم و الإزالة

- .i على المقاول إخراج التصاريح اللازمة لأعمال الهدم من دائرة السلامة والبيئة والتنسيق مع المعنيين في شركة البوتاس.
- .ii على المقاول تحديد موعد مناسب وثابت للهدم.
- .iii على المقاول وضع خطة وجدول زمني للهدم تُبين الطريقة المنوي استخدامها وتقديم للمهندس المشرف للموافقة عليها.
- .iv على المقاول التنسيق للهدم بعد الانتهاء من بناء المبنى الجديد .
- .v على المقاول فصل الكهرباء والماء وأية تمديدات في المبنى خلال عمليات الإزالة.والهدم.
- .vi على المقاول وضع حواجز واشارات تحذيرية لتحقيق شروط السلامة العامة .
- .vii على المقاول هدم الجدران وإزالة الأرضيات لتحقيق الغرض من المخططات التحديثية للعيادة، كما هو وارد في المخططات والمواصفات وبحسب توجيهات المهندس المشرف وبحسب أصول العمل بدون الحاق أي ضرر ببقية أجزاء المبنى.
- .viii على المقاول وضع حواجز مناسبة بين مكان العمل المخصص والأماكن الأخرى لصد الاغبرة والأجزاء المتطايرة خلال الهدم.
- .ix على المقاول أخذ أقصى درجات الحيطة والحذر خلال الهدم.
- .x على المقاول إزالة المخلفات الناتجة عن الهدم ونقلها إلى المكان الذي يحدده المهندس المشرف على بعد 5 كم تقريباً.
- .xi على المقاول تسوية الارض والحفر بعد الهدم وإزالة خطوط المجاري القديمة وعمل الطمم اللازم لمكان الهدم.

المواصفات الفنية الخاصة للأعمال والمواد الميكانيكية

أولاً: الشروط الخاصة

1. تعتمد مواصفات وزارة الأشغال (المواصفات الفنية العامة للمباني) آخر طبعة للمجلد الأول والمجلد الثاني وما لحق بها من تعديلات بالإضافة إلى أية مواصفات وتعليمات مذكورة في أي من وثائق العطاء كمرجع لغايات تنفيذ الأعمال الميكانيكية والصحية وفي حال وجود تعارض بينهما يحسم الخلاف نهائياً برأي المهندس المشرف.
2. تعتمد التعليمات الواردة في النشرات الفنية للشركات الصانعة/الموردة للمواد الميكانيكية والصحية كمرجع لغايات تنفيذ هذه الأعمال الميكانيكية والصحية وجزءاً مكملاً للمواصفات الخاصة للأعمال الميكانيكية والصحية في وثائق العطاء .
3. تخضع كافة الأعمال وتوريد المواد والتكبيبات لموافقة المهندس المشرف قبل الشراء والتنفيذ فعلى المقاول تقديم كتالوجات ورسوم توضيحية وعينات للمواد المراد تركيبها في الموقع لأخذ الموافقة المسبقة عليها .
4. على المقاول تسمية مهندس أو مراقب الميكانيك المنفذ الذي سيتولى متابعة تنفيذ الأعمال الميكانيكية والصحية بحيث يكون متفرغاً لهذا العطاء وموافق عليه من قبل المهندس المشرف.
5. على المقاول وقبل المباشرة بأعمال الموقع بثلاثة أسابيع على الأقل تقديم مخططات تنفيذية (Work Shop Drawings) لشبكات المياه وشبكات التصريف الصحي الداخلية والخارجية مبيناً عليها أبعاد و قياسات ومسارات ومستويات الأنابيب ومناسيب ودرجة الميلان والمقاطع اللازمة للمناهل وكل ما يلزم من معلومات من أجل تنفيذها وصيانتها وذلك لدراستها وأخذ الموافقة عليها من قبل المهندس المشرف.
6. على المقاول الالتزام بنوعية المواد المطلوبة والمنصوص عليها في وثائق العطاء ولا يتم النظر في اعتماد أي مواد أخرى معادلة إلا في حالة عدم توفر المواد المنصوص عليها في وثائق العطاء ، وذلك عن طريق تقديم إثباتات خطية بذلك من الموردين أو الوكلاء والموزعين لهذه المواد في المملكة.
7. على المقاول أن يرفق مع عرضه الفني مصدر ونوعية ومواصفات المواد المنوي استخدامها وتركيبها في هذا العطاء والتي بنيت على أساسها أسعار بنود جداول الكميات مع مراعاة ما ورد في البند رقم (6) أعلاه.
8. يجب على المقاول مراعاة شروط النقل والتخزين والتحميل لجميع المعدات الميكانيكية والصحية بما يتناسب مع مواصفات العطاء وتوصيات الشركات الصانعة بهذا الخصوص وبالشكل الذي يراه المهندس المشرف مناسباً.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

9. كافة التمديدات لشبكات المياه الباردة والساخنة يتم تنفيذها من الخارج إلى داخل المبنى أو من موقع إلى آخر داخل المبنى ضمن سليفات خاصة مخفية في الجدران وبقطر أكبر بقليل من قطر الأنابيب مع تغطية هذه السليفات بغطاء بلاستيكي أو أي طريقة أخرى يوافق عليها المهندس المشرف لمنع نفاذ الحشرات وغيرها من خلال هذه السليفات.
10. يجب على المقاول توريد وتركيب صمامات عزل شبكات المياه وكذلك تركيب شد وصل Unions أو فلنجات عند الصمامات والمعدات لتسهيل عمليات الإصلاح والصيانة.
11. على المقاول وبناءً على تعليمات المهندس المشرف واعتماداً على المواصفات المعتمدة في وثائق العطاء إجراء كافة الاختبارات والفحوصات اللازمة خلال العمل وبعد الانتهاء منه للتأكد من سلامة التمديدات المختلفة لكل من شبكة المياه وشبكة التصريف الصحي وتطابقها مع المواصفات وعلى المقاول توفير الأجهزة اللازمة لهذا العمل وتقديم اعتمادها للمهندس المشرف للموافقة عليها قبل استعمالها.
12. تفحص شبكات المياه الباردة والساخنة لمدة (24) ساعة متواصلة على ضغط 10 بار.
13. تفحص شبكات التصريف الصحي الداخلية والخارجية حسب المواصفات.
14. يجب إغلاق نهايات أنابيب المياه وشبكات الصرف الصحي بسدادات خاصة ولحين تركيب القطع الميكانيكية والصحية عليها.
15. يمنع المقاول من استخدام طريقة التسخين بالنار لتوصيلات الأنابيب لشبكات الصرف الصحي (مجاري ومياه) ويجب عليه استخدام القطع والأجهزة المصنعة خصيصاً لهذا الغرض.
16. يجب على المقاول المحافظة على القطع الميكانيكية والصحية التي يتم تركيبها وحمايتها من التلف أثناء تنفيذ الأعمال لحين استلامها بشكل نهائي وبالشكل الذي يراه المهندس المشرف مناسباً.
17. على المقاول عند الانتهاء من التركيبات والفحوصات لأعمال الميكانيكية والصحية تشغيل كل من المعدات الميكانيكية وشبكات المياه وشبكات الصرف الصحي.
18. على المقاول إعادة الأوضاع بعد عمليات الحفر والتركيب والطمم إلى ما كانت عليه قبل بدء العمل وحسب ما يراه المهندس المشرف مناسباً.
19. يجب على المقاول عند الانتهاء من العمل تقديم مخططات حسب التنفيذ (As Built Drawings) مدعمة بكل

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

ما يلزم من معلومات فنية لأغراض الصيانة المستقبلية.

20. يجب على المقاول عند الانتهاء من العمل تقديم كشف يبين فيه كافة مصادر وأنواع المواد التي استعملها في المشروع محتويًا على عناوين الوكلاء والشركات الصانعة والرقم المصنعي وقائمة بقطع الغيار اللازمة لهذه المواد وذلك من أجل تقديمه إلى صاحب العمل للاستعانة به مستقبلاً عند الحاجة إلى إجراء الصيانة أو استبدال أي من هذه المواد.

21. يجب على المقاول تقديم شهادات بالفحوصات المطلوبة في وثائق العطاء وكذلك أي ضمانات أخرى تقدمها الشركات الصانعة لمنتجاتها.

ثانياً: المواصفات العامة للمواد الميكانيكية

1. الأعمال الصحية وتمديدات المجاري.

1.1. المراض الإفرنجي

منشأ إماراتي نخب سم قياس 35*60 تقديم وتركيب مراض إفرنجي من الفخار المطلي بالصيني الأبيض أول أو ما يعادله على أن يكون مطابقاً لمواصفة الكودة الأردنية الموحدة لتزويد المباني والأبنية بالمياه والصرف الصحي رقم (4/8) لعام 2013 ويركب له سيفون بفتحه قياس 3.5 إنش بالإضافة إلى أنابيب من الصنف الأول قطر (4) إنش للتوصيل من المراض لغاية أنابيب التصريف UPVC تصريف من الرئيسية أو أقرب حفرة تفتيش خارج المبنى مع استعمال المانجيت الخاص للوصل بين المراض وخط التصريف والوصلات باستعمال المواد الخاصة وتزويد المراض بغطاء وحلق من الميلايم من النوع الثقيل DOUL مع عدة النياجرا من نوع حسب اللون المطلوب وصندوق الطرد من الصيني سعة 2 جالون مع أنبوب فائض قطر 1.5 إنش مع تزويد صندوق الطرد بكبستين من الكروم للضخ ومحبس TYPE قطر 0.5 إنش على أنبوب التعبئة التي تكون من النوع الزمبركي المطلي بالكروم مع حمالة ورق بورسلان 6*6 إنش، مع تزويد المراض بشطافه يدوية من البلاستيك المقوى من أجود الأنواع مع محابس الزاوية اللازمة وجميع ما يلزم حسب المواصفات وموافقة المهندس المشرف.

1.2. المراض العربي.

تقديم وتركيب مراض عربي قياس 50 * 60 سم مزود بحافة مرتفعه عن البلاط من الفخار المطلي بالصيني الأبيض منشأ إماراتي نخب أول أو ما يعادله على أن يكون مطابقاً لمواصفة الكودة الأردنية

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

الموحدة لتزويد المباني والأبنية بالمياه والصرف الصحي رقم (4/8) لعام 2013 ويركب له سيفون بفتحه صنف أول قطر 4 إنش من المرحاض حتى وصله PVC قياس 3.5 إنش بالإضافة لأنابيب التصريف من بأنابيب التصريف الرئيسية أو أقرب حفرة تفتيش خارج المبنى والوصلات باستعمال المواد الخاصة وتزويد المرحاض بالنياجرا من البلاستيك المقوى لا تقل سعتها عن 2 جالون مع عدة الطرد ومزوده بأنبوب ضخ من البلاستيك المقوى قطر 1.25 إنش وسلسله قويه مع يد معدنية ومحبس قطر 0.5 إنش على أنبوب التعبئة التي تكون من النوع الزمبركي المزئيق مع حمالة ورق بورسلان 6*6 أنش, مع تزويد المرحاض بشطافه يدوية من البلاستيك المقوى من أجود الأنواع مع محابس الزاوية اللازمة وجميع ما يلزم حسب المواصفات وموافقة المهندس المشرف.

1.3. شاور الاستحمام

تقديم وتركيب شاور قياس 70*70 سم من الفولاذ المطلي بالبورسلان غاطس في البلاط مزود بأرضية خاصة مانعة للانزلاق مع تزويد الشاور بخلاط كروم قطر (0.5) إنش على أن تكون مطابقة للمواصفات Idial أو Haward Bird أو Grohe) وتكون صناعة BS 1010:Part2 القياسية البريطانية (ورشاش جداري مزود بحمالة صابون وحمالة مناشف من الكروم بالإضافة للبرابيش المرنة Standard وكذلك الصباب والتوصيل لأقرب مصرف أرضي وتنفيذ جميع ما يلزم بحسب المخططات والمواصفات وإرشادات المهندس المشرف.

1.4. المغاسل

بيضاوية الشكل من الفخار المطلي بالصيني الأبيض قياس لا يقل عن (57×49)سم تقديم وتركيب مغاسل منشأ إماراتي نخب أول أو ما يعادله على أن يكون مطابقا للمواصفات والمقاييس الأردنية مع تزويد المغسلة بخلاط كروم قطر (0.5) إنش من النوع الذي يركب على جسم المغسلة على أن تكون مطابقة للمواصفات Idial أو Haward Bird أو Grohe) وتكون صناعة BS 1010:Part2 القياسية البريطانية (متصل بالفائض PVC مصنوع من مادة ال BOTTLE TRAP وتزويد المغسلة بسيفون Standard قطر 1.25 إنش مع تزويد المغسلة بسلسلة مزئيقه وسدة والصباب المناسب ويكون من النوع المتحرك مع يد خارجيه وكذلك الوصلات المرنة ومحابس الزاوية المناسبة والشمسات وكذلك معدات التركيب والتعليق

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

اللازمة بالإضافة للصبابات والبرابيش ومفاتيح الزاوية وغيرها منشأ إماراتي نخب أول أو ما يعادله وتنفيذ جميع ما يلزم حسب المواصفات وموافقة المهندس المشرف.

1.5. وحدة تجفيف الأيدي Hand Dryer .

على ان تشغل بمفاتيح منفصلة Hand Dryer تقديم وتركيب وتشغيل وفحص وحدة تجفيف الأيدي بالإضافة إلى جميع ما يلزم من أعمال مدنية وأنايبب PHOTO CELL وبحيث تعمل على نظام 20A أو مخفية حسب الحاجة والعلب , ووحدة التجفيف Heavy Gage PVC Conduit جاسئة PVC والأسلاك قياس 3×4 ملم 2 والمفاتيح PVC والمفم والأكامم ومرابط تثبيت ولاصق خاص بمادة ال وتوصيل النقطة حتى لوحة التوزيع، وتنفيذ جميع ما يلزم حسب المواصفات وموافقة المهندس المشرف.

1.6. المجلى

تقديم وتركيب مجلى حوضين حسب عرض الخزانة مصنوع من الفولاذ المقاوم للصدأ (ستانليس ستيل BS1449 : Part) وبسماكة لا تقل عن 0.8 ملم مطابقا للمواصفات والمقاييس البريطانية رقم (316 مع تزويد المجلى بخلاط كروم قطر (0.5) إنش من النوع الذي يركب على جسم المغسلة على أن (2 أو Grohe) وتكون صناعة BS 1010:Part2 تكون مطابقة للمواصفات القياسية البريطانية (بالإضافة لسيفون متصل بالفائض وسلسله مزئبقه وسدة Idial Standard أو Haward Bird والصباب المناسب وتركيب المجلى على جدارين من الطوب الإسمنتي المقصور وتزويد المجلى بسيفون قطر 1.5 إنش مع حمالة صابون من الخزف المطلي PVC مصنوع من مادة ال BOTTLE TRAP بالصيني الأبيض قياس 30*15 سم وكذلك الوصلات المرنة ومحابس الزاوية المناسبة، وتنفيذ جميع ما يلزم حسب المواصفات وموافقة المهندس المشرف.

1.7. المصارف

قطر 4 إنش ذو مخرج قطر لا يقل عن 3 إنش PVC تقديم وتركيب مصرف ارضي فلورتراب من ال وثلاثة مداخل قطر 2 إنش مع فتحة تنظيف مزودة بسن داخل المصرف ومن أجود الأنواع مع غطاءين من البلاستيك المقوى احدهما لتصفية الشوائب والآخر مغلق قياس 20*20، وتنفيذ جميع ما يلزم حسب المواصفات وموافقة المهندس المشرف.

1.8. أنايبب التصريف

مطابقة UPVC تقديم وتركيب و فحص أنايبب التصريف والتهوية الداخلية الرأسية والأفقية من ال

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

للمواصفات الألمانية رقم 8061 و 8062 من الصناعة المحليه بالإضافة لطرابيش النفس لأنابيب التهوية والمرابط المعدنية وكافة القطع اللازمة للتركيب وكافة الأعمال الانشائية اللازمة والدهان ببيوية الزيت للأجزاء الظاهرة، وتنفيذ جميع ما يلزم حسب المواصفات وموافقة المهندس المشرف.

1.9. أنابيب المجاري

وتكون الأنابيب مطابقة للمواصفات القياسية UPVC تقديم وتركيب أنابيب المجاري الخارجية من الالمانية رقم 8061 و 8062 من الصناعة المحليه بالإضافة لأعمال الحفريات والطعم اللازمة وأعمال الخرسانة والرمل الناعم والخشن ويكون تنفيذ هذه الأنابيب حسب مواصفات التأسيس للصنف ه الواردة ضمن البند رقم 5/2/1504 من مجلد الأعمال المدنية والمعمارية، وتنفيذ جميع ما يلزم حسب المواصفات وموافقة المهندس المشرف.

1.10. مناهل خارجية

تقديم وبناء مناهل دائرية الشكل من الخرسانة المسلحة بعمق لا يزيد عن 2 م شاملا بالإضافة لغطاء حديد سكب من الوزن المتوسط بقطر 60 سم لأعماق المناهل أقل من 1.5متر و 90 سم للأعماق الأعلى بالإضافة لخرسانة النظافة وجميع ما يلزم لإنجاز العمل حسب المخططات وإرشادات المهندس المشرف.

2. شبكات تصريف مياه الأمطار.

2.1. المصافي

تقديم وتركيب مصافي في بداية مزاريب المطر من حديد السكب أو من البلاستيك الثقيل، وتنفيذ جميع ما يلزم حسب المواصفات وموافقة المهندس المشرف.

2.2. أنابيب تصريف المطر

وتكون الأنابيب مطابقة للمواصفات القياسية UPVC تقديم وتركيب أنابيب تصريف المطر من الالمانية رقم 8061 و 8062 بالإضافة لأعمال الحفريات والطعم اللازمة وأعمال الخرسانة والرمل الناعم والخشن.

3. أعمال المياه الباردة والساخنة.

حسب مواصفات المجلد الثاني الخدمات الميكانيكية للمباني والكودات الخاصة بأعمال الميكانيك الصادرة عن وزارة الأشغال العامة والإسكان.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

3.1. أنابيب المياه الباردة المغذية للمبنى:

تقديم وتركيب وتوصيل وتشغيل شبكة أنابيب المياه الباردة من الخط المغذي الرئيسي الى الخزانات (وبحيث تكون PN20 من الفئة (PP-RCT) الموجودة على سطح المبنى من أنابيب البولي بروبيلين (مع جميع ما يلزم من قطع وأكواع وشدات , DIN8078 DIN8077 مطابقة للمواصفات الألمانية رقم (وصل وتيهات ونقاصات والحملات المناسبة والمحابس النحاسية مع الحفريات في الأرض والجدران وإعادة إصلاحها وجميع ما يلزم لإنجاز العمل والعزل للأنابيب الظاهرة على السطح يكون بطبقة من أنابيب الصوف الصخري أو الزجاجي المسبقة الصنع وبسماكة لا تقل عن (1 إنش) وتغليفها بطبقة من الصاج المجلفن وبسماكة لا تقل عن (0.5 ملم) ، وتنفيذ جميع ما يلزم حسب المواصفات وموافقة المهندس المشرف.

3.2. خزانات المياه الباردة

كما ويركب PVC تقديم وتركيب خزانات المياه الباردة الأفقية بسعة 2 متر مكعب والمصنوعة من مادة ال مع مجموعة الخزانات عوامة نحاسية لا تقل جودتها عن (كرين) بالإضافة لحنفيه تصريف توضع أسفل كل خزان لتسهيل عملية التنظيف، وتنفيذ جميع ما يلزم حسب المواصفات وموافقة المهندس المشرف.

3.3. مضخة المياه الباردة

((التدفق = 3.5 متر مكعب / ساعة) (Boosting pump تقديم وتركيب مضخة مياه باردة) (الضغط = 10 متر) تعمل على الكهرباء على سطح المبنى وعند الخطوط الخارجة من خزانات المياه على سطح المبنى الى خزائن التوزيع داخل المبنى مع شمولية ما يلي :

- جميع القطع اللازمة لعملية وصل المضخة مع شبكة المياه من محابس فصل قبل وبعد المضخة والفلنجات اللازمة والردادات بعد المضخة وداخل مصدر سحب المياه والمصافي والوصلات المرنة والأنابيب وغيرها من القطع اللازمة لعمليات التركيب.
- العوامات الكهربائية (تركب داخل الخزانات على سطح المبنى) .
- طابه ضغط سعة (30) لتر تركيب على المضخة مع مفاتيح الضغط وموشرات قياس الضغط.
- التغذية الكهربائية للمضخة من أقرب مصدر كهربائي وحسب ما هو وارد على المخططات الكهربائية .

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

- لوحة التشغيل والتحكم الخاصة بالمضخات والمزودة بكبسات التشغيل والإطفاء والكنتاكرات والأوفرلود ولمبات الاشارة مع جميع التمديدات الكهربائيه اللازمة من أسلاك وأنابيب وعلب وذلك للتوصيل من لوحة التشغيل إلى المضخات والى العوامات الكهربائيه.

- صندوق لحماية المضخة كونها معرضة للظروف الجوية يكون مصنوعاً من الصاج المجلفن وبسماكة لا تقل عن 1.5 ملم وابعاد لا تقل عن 1.5*1.5*1 متر مع باب لوفر وقفل ودهان الصندوق بالدهان الأساسي والزياتي ثلاثة وجوه، وجميع ما يلزم لإنجاز هذا العمل حسب المخططات وتعليمات المهندس المشرف

3.4. شبكة أنابيب المياه الباردة الرئيسية.

تقديم وتركيب وتوصيل وتشغيل شبكة أنابيب المياه الباردة من الخزانات العلوية إلى خزائن التوزيع داخل (وبحيث تكون مطابقة للمواصفات PN 20 من الفئة (PP-RCT)المبنى من أنابيب البولي بروبيلين ((مع جميع ما يلزم من قطع وأكواع وشدات وصل وتيهات DIN 8077,DIN 8078الألمانية رقم ((ونقاصات والحمالات المناسبة والمحابس النحاسي مع الحفريات في الأرض والجدران وإعادة إصلاحها وجميع ما يلزم لإنجاز العمل والعزل لأنابيب الظاهرة على السطح يكون بطبقة من أنابيب الصوف الصخري أو الزجاجي المسبقة الصنع وبسماكة لا تقل عن (1 إنش) وتغليفها بطبقة من الصاج المجلفن وبسماكة لا تقل عن (0.5 ملم) ، وتنفيذ جميع ما يلزم حسب المواصفات وموافقة المهندس المشرف.

3.5. شبكة أنابيب المياه الباردة والساخنة للمرافق.

Linked (PEX) تقديم وتركيب شبكة أنابيب المياه الباردة والساخنة من أنابيب بلاستيكية حراريه ابتداءً من كوكترات النحاسية داخل الخزائن ولغاية نقاط الصرف Polyethylene Pipes Cross (، وتحمل ضغط لغاية ASTM F 877 – 2002 a) الصحي المختلفة وبحيث تكون مطابقة للمواصفة 12.5 بار أو أن تكون مطابقة للمواصفات العالمية لاستخدامات مياه الشرب ومزود بشهادات الفحص اللازمة وأن يتم توصيل هذه الأنابيب باستعمال القطع الخاصة بالإضافة لأنابيب التدكك البلاستيكية الملساء والمصنوعة من متعدد الايثيلين عالي الكثافة وجميع القطع النحاسية اللازمة لعمليات الوصل مع الكوكترات الفرعية ومع القطع الصحية مع محبس فرعي لكل قطعة صحية وكذلك أنواع النجاصه بالإضافة للسدادات البلاستيكية المانعة لتسرب الأوساخ والأتربة Female iron wall plate elbow بين الأنابيب والسليفيات مع تثبيت السليفيات بواسطة الخرسانة والمرابط المناسبة لمنع انزلاقها.

3.6. الكوكترات النحاسية.

تقديم وتركيب كوكترات نحاسية داخل خزائن توزيع الماء البارد والساخن من أجود الأنواع بالإضافة

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

لمحابس الفصل الرئيسية والفرعية اللازمة داخل الخزائن والمرابط والسدات اللازمة وبحيث تكون متجانسة مع نوع مادة الكولكترات والهوايات الأتوماتيكية وجميع ما يلزم من قطع لإنجاز العمل حسب المواصفات والمخططات وإرشادات المهندس المشرف.

3.7. خزائن توزيع.

تقديم وتركيب خزائن توزيع المياه الباردة والساخنة مصنعه من الستينلس ستيل 316 أو من الصاج المغلفن المدهون حراريا وبسماكة لا تقل عن 1.5 ملم وعمق 10 سم من الصناعة المحليه مع الأبواب اللازمة درفتين والمفاتيح المناسبة من الخشب بالإضافة إلى تثبيت هذه الخزائن داخل الجدران مع كل ما يلزم من أعمال نجف وأعمال خرسانية لازمة للتثبيت وانجاز الأعمال حسب الأصول والمواصفات وكل ما يلزم وحسب القياسات اللازمة.

3.8. السخان الكهربائي.

وتعمل تحت ASHRAE 90 A - 1980 يجب أن تكون السخانات الكهربائية مطابقة للمواصفة الظروف التشغيلية التالية:-

- الضغط الستاتيكي 7 Bar
- درجة حرارة التسخين C:80
- عامل الأمان 1.0 تشغيل مستمر
- ويكون الخزان الداخلي مصنوع من صفائح الحديد الكربوني المقاوم للحرارة وبسماكة لا تقل عن 2mm، مطلي من الداخل بطبقة من البورسلان.
- يجب استخدام طريقة اللحام (MIG) في عملية لحام الخزان الداخلي.
- يجب أن يزود بمصعد من مادة المغنيسيوم (Mg) كافي لحمايته من التآكل طول فترة العمر التشغيلي.
- الخزان الداخلي يجب أن يغلف بطبقة من العازل الحراري (Polyurethane Foam) وبسماكة لا تقل عن 30mm.
- الخزان الخارجي مصنوع من صفائح الحديد بسماكة لا تقل عن 0.45mm مدهونة بطريقة (Powder Coated).
- يجب أن يزود السخان الكهربائي بصمام عدم راجع (1/2") Non Return Valve يركب على مدخل السخان الكهربائي.
- يجب أن يزود بصمام أمان مقاس (1/2") Safety Relief Valve يركب بشكل متطابق مع متطلبات

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

السلامة ASME Safety Code.

3.9. شبكة أنابيب المياه الساخنة.

تقديم وتركيب وتوصيل وتشغيل شبكة أنابيب المياه الساخنة من السخان الكهربائي إلى خزانة التوزيع وبحيث تكون **Linked cross Polyethylene Pipes (PEX)** داخل المبنى من بلاستيكية حرارية ((مع جميع ما يلزم من قطع وأكواع **DIN 8077, DIN 8078** مطابقة للمواصفات الألمانية رقم وشدات وصل وتيهات ونقاصات والحمالات المناسبة والمحابس النحاسي مع الحفريات في الأرض والجدران وإعادة إصلاحها وجميع ما يلزم لإنجاز العمل والعزل لأنابيب الظاهرة على السطح يكون بطبقة من أنابيب الصوف الصخري أو الزجاجي المسبقة الصنع وبسماكة لا تقل عن (1 إنش) وتغليفها بطبقة من الصاج المجلفن وبسماكة لا تقل عن (0.5 ملم) ، وتنفيذ جميع ما يلزم حسب المواصفات وموافقة المهندس المشرف.

4. أعمال إطفاء الحريق.

هذه الأعمال مشمولة بالمواصفات العامة المنصوص عليها كودات إطفاء الحريق وكودة الوقاية من الحريق ومجلد الخدمات الميكانيكية للمباني وكودة أنظمة الإنذار من الحريق بالإضافة إلى مراعاة **IN ACCORDANCE WITH CURRENT - N.F.P.A.-BS-** أو ما يعادلها من المواصفات البريطانية كما ويجب أن تتم هذه الأعمال تحت **STANDARDS MATERIAL** مع تقديم كافة الكتلوجات وقوائم المواد (الإشراف المباشر للمهندس المسؤول) والمخططات التنفيذية لأخذ الموافقة الرسمية مسبقا ولبيان مطابقة المواد للمواصفات والقدرات **LIST** المطلوبة وعلى المقاول الحصول على التراخيص والموافقة اللازمة من مديرية الدفاع المدني الأردني على المخططات وطرق التنفيذ والمواد المقدمة مع تحمل المتعهد أية تعديلات يتم تسببها من قبل الدفاع المدني دون زيادة في سعر وحدة الكيل أو تعديلها.

4.1. شبكة إطفاء الحريق.

SEAMLESS SCH.40 ACCORDING TO تقديم وتركيب شبكة إطفاء الحريق من أنابيب بالإضافة لجميع القطع والمحابس والحمالات والعزل وتنفيذ الشبكات حسب **ANSI-ASTM A53** المخططات ويكون العزل لأنابيب الظاهرة بدھانها بالدهان الأساسي المقاوم للصداء ثلاثة وجوه (كرومات

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

(ثم الدهان الزيتي ثلاثة وجوه باللون الاحمر أما الأنايب تحت الأرض red oxide paint الزنك أو red وفي الجدران فيتم عزلها بدهانها بالدهان الأساسي المقاوم للصدأ ثلاثة وجوه (كرومات الزنك أو oxide paint وبالإضافة Denso Tape) ثم التغليف بطبقتين من الخيش المشبع بالزفتة الباردة أو oxide paint لكل ما يلزم لانجاز العمل حسب المخططات وارشادات المهندس المشرف.

4.2. كبائن إطفاء الحريق.

تقديم وتركيب كبائن إطفاء الحريق كاملة من الصاج المجلفن المدهون بالدهان الحراري وباللون الأحمر قياس تقريبي 105*90سم سماكة 1.5مم من النوع المخفي داخل الجدار مزوده بالبرابيش المطاطية قطر (1) إنش طول (30) متر ومصنعة حسب المواصفات القياسية البريطانية او الاردنية بالإضافة للمحابس والقاذف المصنوع من الخلائط المعدنية وكذلك طفاية حريق يدوية سعة 6 كغم داخل الخزانة بالإضافة إلى بحيث لا يزيد الضغط عن 4 بار pressure reducing valve تزويد الكابينة بمحسس تخفيض الضغط وكافة ما يلزم من مواد وأعمال لازمة للتركيب حسب مواصفات الدفاع المدني والكود الاردني للحريق وحسب المواصفات والتفصيلات الوارده على المخططات.

5. أعمال التكييف والتهوية:

5.1. وحدات التكييف

AIR COOLED, تقديم وتركيب وفحص وموازنة وحدات تكييف (تبريد وتدفئة) من النوع المنفصل DIRECT EXPANSION, SPLIT AIR CONDITIONING UNIT(WALL TYPE (على ان تكون الشركة الصانعة حائزة على شهادة الأيزو و تقدم كفاءة مصنعية لثلاث سنوات تشغيل وتكون الوحدات شاملة للأجزاء التالية:

5.1.1 وحدة المكثف condensing unit والمحتوية على الضواغط والصمامات اللازمة بما فيها صمامات الأمان والحماية والملفات النحاسية standard coils والمروحة بالإضافة لكافة العناصر الكهربائية اللازمة لحماية وتنظيم الوحدة وبغلاف خارجي من النوع الثقيل heavy gauge والمعالج ضد عوامل الطقس لتركب فوق سطح المبنى أو على الجدران الجانبية.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

5.1.2 القواعد المصنوعة من زوايا الحديد وذات أبعاد مناسبة لتركيب الوحدات الخارجية عليها وتكون أبعاد الزوايا (50*50*5 ملم) ومدهونة بدهان حراري (POWDER COTTING) مع تركيب موانع اهتزاز بالإضافة إلى الحمالات وقواعد التعليق المناسب لاجزاء الوحدة الداخلية.

5.1.3 تمديدات شبكة الأنابيب النحاسية للوصل بين أجزاء الوحدة الداخلية والخارجية مع العزل لهذه الأنابيب من النوع الأسطواني المسبق الصب مع تغليف العازل بالشريط اللاصق وبصورة حلزونية وعلى كامل الأنابيب ولغاية وحدة معالجة الهواء air handler والحفر في الجدران والأسقف إن تطلب الأمر ذلك وإعادة إصلاح الوضع كما كان عليه وتثبيت الأنابيب بصورة جيدة.

5.1.4 وحدة معالجة الهواء air handler من النوع الذي يعلق على الجدار DECORATIVE TYPE وذات ديكور أنيق وحسب إرشادات وموافقة المهندس المسؤول والمحتوية على ملفات التبريد (Standard Coils) ، والمروحة الطاردة المركزية ومصرف للماء المتكاثف drain pan بالإضافة إلى صمامات الأمان والحماية والمكثفات الكهربائية وفلتر قابل للتنظيف على أن لا يزيد مستوى الضجيج للوحدة الداخلية عن 45 ديسيبل عند السرعة الوسطى.

5.1.5 سليفات من الـ UPVC وبالأقطار المناسبة لأماكن اختراق الأنابيب للجدران والعقدات وذلك لغايات التوصيل بين أجزاء الوحدة الداخلية والخارجية وبالأقطار المناسبة على أن لا تقل عن 3 إنش.

• Operating temperature range

1. Heating: -20 C WB to 15.5 C WB.
2. Cooling: -5 C DB to 50C.

5.1.6 لوحة التحكم والتشغيل الخاصة بتشغيل كل وحدة والتحكم بها مع الثيرموستات الخاص بها مع الريموت كنترول وبحيث تركيب على الجدار وفي المكان المناسب من المبنى وبحيث يمكن تشغيل الوحدة يدوياً أو بواسطة ريموت كنترول وبحيث تكون الوحدة ذات ثلاثة سرعات وتعطي القدرة المطلوبة والمحسوبة على السرعة الوسطى .

5.1.7 التغذية بالكهرباء للوحده من أقرب مصدر كهربائي وحسب ما هو موضح على المخططات الكهربائية مع التوصيلات الكهربائية بين اجزاء الوحدة الداخلية والخارجية وبحيث تكون جميع خطوط التغذية الكهربائية لوحدات التبريد وملحقاتها حسب قدرة الوحدات وتناسب مع المعطيات الفنية.

وذلك عند الظروف الخارجية:

صيفاً

Dry Bulb Temperature = 47 c

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

Wet Bulb Temperature = 24.8 c

شتاء

Dry Bulb Temperature = 12 c

Wet Bulb Temperature = 8.5 c

وتتم جميع هذه الأعمال تحت إشراف المهندس المسؤول وحسب المواصفات العالمية والكود الأردني والمخططات.

5.2. مراوح الشفط.

EXHAUST WINDOW تقديم وتركيب وفحص وموازنة مراوح شفط من النوع الذي يركب على الشباك .
لدورات المياه والمطبخ تكون مزودة بالحمايه الحراريه PROPELLER Type ومن النوع الداسر FANS
وحسب القدرات والكميات اللاحقة AXIAL IMPELLER والكهربائيه اللازمه او من النوع المحوري
والمخططات المرفقة بالإضافة إلى تركيبها على الزجاج مع عمل الفتحة المناسبة في الزجاج مع تحمل كافة
او بواسطة ميكانيكيه GRAVITY SHUTTER تكاليف الكسر او التلف وتزويدها بخانق يعمل بالجاذبيه
بحيث يفتح عند التشغيل ويغلق عند الايقاف بالإضافة لتقديم وتركيب التمديدات الكهربائيه اللازمه شامله
الاسلاك والعلب والأنابيب الكهربائيه ومفتاح تشغيل يدوي مع لمبة اشاره وتغذيتها بالكهرباء من أقرب مصدر
كهربائي وحسب ما هو موضح على المخططات وبما يتناسب مع الأحمال والقدرات المطلوبه مع تقديم وتركيب
كل ما يلزم للنوع المراد توريده حسب توصيات الشركة الصانعة ضمان الكفاءة وحسن التشغيل والتنفيذ مع
الفحص والضبط والموازنة. على ان تكون الشركة الصانعة حائزة على شهادة الأيزو وتقدم كفالة مصنعية لثلاث
سنوات تشغيل

5.3. أنابيب تصريف المكثفات:

لكل وحدة أو لكل مجموعة وحدات تقديم وتركيب وتوصيل شبكة تمديدات أنابيب التصريف للماء المتكاثف
داخلية إلى أقرب نقطة تصريف خارجية إذا كانت وحدة التكييف ملاصقة لجدار خارجي و ذلك بعد موافقة
المهندس المشرف المسبقة ، أما وحدات التكييف داخل المبنى و الغير ملاصقة لجدار خارجي و/أو ان تكون
قطر 1 إنش CPVC بمحاذاة واجهة مدخل المبنى فيتم وصلها مع شبكة التصريف الداخلية من أنابيب آل
ASTM F 441-) وتكون مطابقة للمواصفة رقم (PN 16) وبحيث لا يقل الضغط التشغيلي له عن 16 بار ()
مع جميع ما يلزم من قطع وأكواع و وصلات مع الحفريات في الأرض والجدران وإعادة إصلاحها وبحيث 2002
تكون الأنابيب والقطع من نفس المصدر المصنغ للأنابيب وتكون الحملات والمرابط حسب الأقطار وحسب
توصيات وكتالوجات الشركة الصانعة وكذلك التأكيد على استخدام المواد الخاصة بعمليات الوصل للأنابيب والقطع

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

وحسب توصيات الشركة الصانعة بالإضافة لوصلات CPVC ومن النوع المخصص لتوصيلات أنابيب أل التممدد وحسب توصيات الشركة الصانعة مع جميع ما يلزم لإنجاز العمل وحسب المخططات والمواصفات.

5.4. أعمال تركيب وحدات التكييف :

يتم تركيب وحدات التكييف الداخلية حسب توصيات الشركة الصانعة وتوصيل شبكة تمديدات أنابيب التصريف لأقرب مصرف حسب رأي المهندس المشرف و يتم تركيب وحدات التشنل الخارجية فوق السطح حسب توصيات الشركة الصانعة و تمرير أنابيب التكييف لسطح العقدة يكون خلال أنبوب بلاستيكي مسبق التركيب خلال السطح اثناء صب العقدة و بحيث يكون بإقل قطر ممكن لاحتواء خطوط الغاز و التمديدات الكهربائية و تستخدم مواد العزل المطاطية لمنع تسرب المياه عبر الأنابيب.
كما يتم تثبيت الوحدات الخارجية حسب المخططات المرفقة و بواسطة أنظمة مانع الاهتزاز حسب توصيات الشركة الصانعة .

6. أعمال التجهيزات الطبية

6.2. . Bed head unit

- Bed Head Units shall be constructed from aluminum extrusion with round and smooth shape corners.
- The unit shall have physically separated compartments (for low and extra low voltage electrical services and for medical gas services).
- The unit shall provide a safe, efficient means of delivering services to patients/staff in both general and special care applications.
- The unit shall have smooth curved surfaces, no visible screws.
- Installation of the unit shall be carried out easily by aluminum rail-brackets which allow simple horizontal and vertical alignment taking into account any wall high spots or unevenness.
- Removal of the covers for maintenance and pipeline connection shall be easily.
- The unit shall consist of several modular extrusions capable of being joined together to form a carcass to suit the particular application.
- The unit shall have a backspin which shall incorporate an area which is 95x22mm for medical gas pipes.
- Segregation of services ie. Extra low voltage (<48 volts), low voltage (<500 volts) and medical gases shall be maintained throughout.
- Medical Gas and Electrical services shall be separated by a separator inside unit.
- Electric power feedings shall be 220V/50Hz.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

- The middle compartment of the unit shall be used for medical gas outlets and electrical services, but gas services and electric services shall be physically separated.
- Upper and lower compartments of the unit shall be used for reading and indirect lights and necessary electrical wirings.
- The lower cover of the unit shall have LED reading light illumination.
- The upper cover of the unit shall have openings for indirect light illumination.
- There shall be transparent glass which made from SAN material.
- Reflector sheet shall be used under reading and indirect light to enhance the illumination.
- Both sides of the unit shall be closed by aluminum covers.
- All cables and terminal block used inside unit shall be nonflammable type.
- The unit shall be manufactured in accordance with forth-coming international and European standards, ISO 11197 and EN 793 for “Medical Supply Units” to HTM 2015 and 2022 and to latest edition of IEE and NEC regulations.
- The aluminum extrusion unit shall have an electrostatic powder paint finish on all external surfaces.
- Unit shall be supplied pre-piped, pre-wired and fully tested.
- All unit shall be earthed.
- The unit shall be from Europe.

6.3. Medical Vacuum Plant

A duplex Package Medical Vacuum plant with a capacity of 250 liters at 450 mmHg with one pump stationary, comprising 2 identical vacuum pumps, duplex bacterial filters, receiver and composite control panel including remote transmitter for plant alarm panel.

6.4. Automatic Manifolds

Automatic Manifolds confirmed to HTM2022 Standard (2x2) a fully automatic manifold control panel including an integral manifold status display panel to provide HTM2022 alarm conditions.

6.5. Copper pipes

Copper pipes In accordance with EN13348, DIN 1786 and DIN 17671 standards complete with brackets, Munsen Rings and ID tape.

6.6. Master alarm panel 2 gas

6.7. Area Valve Service Unit

Area Valve Service Unit complete with Area Alarm Panel and pressure switches etc.2 Gas Panel

6.8. In line Isolating Valve c/w locking device

المواصفات الفنية الخاصة للأعمال والمواد الكهربائية

1. الأعمال المطلوبة في هذا العطاء

- 1.1 اعداد مخططات لكافة الانظمة قبل التنفيذ تبين عدد ومواقع وقياسات كافة الاعمال الكهربائية وتقدم لموافقة المهندس المشرف لاعتمادها في تنفيذ العمل وتعتبر المخططات المرفقة مع العطاء توضيحية فقط .
- 1.2 ازالة كافة تمديدات الانظمة القديمة من اناة وباريز ومفاتيح وكواشف حريق وباريز T او باريز تلفونات شاملا الوحدة والاسلاك وقنوات التمديد على ان تكون الازالة بطريقة هندسية لا تتضرر بها الوحدات وبالتنسيق مع الجهات المعنية وعلى ان تسلم للبيوتاس حسب تعليمات المهندس المشرف.
- 1.3 تكون كافة التمديدات الجديدة داخل الجدار فعلى المقاول القيام باعمال الحفر بالجدران القائمة والجديدة وتمديد المواسير داخلها واغلاق الفتحات بطريقة هندسية باستخدام الشبك والمواد اللازمة.
- 1.4 توريد وتركيب وتجميع وتشغيل وترقيم اللوحات الكهربائية حسب جدول الكميات والمواصفات على ان تكون جميع اللوحات من النوع الغاطس في الجدار .
- 1.5 توريد ومد وتركيب وتثبيت أية كوابل واردة في العطاء مع كافة ما يلزم من heavy duty cable ladder/tray ومرابط او عمل خنادق كوابل بالمواصفات الواردة في العطاء .
- 1.6 توريد وتركيب وتشغيل جميع نقاط والأباريز والمفاتيح ثنائية احادية وثلاثية الطور القطب حسب جدول الكميات والمواصفات .

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

- 1.7 توريد وتركيب وتشغيل جميع وحدات الإنارة ونظام تحكم الإنارة الخارجية عن طريق المؤقت الزمني او الخلايا الشمسية على المقاول تقديم مخططات التحكم لموافقة المهندس المشرف .
- 1.8 توريد وتركيب نقاط مراوح الشفط.
- 1.9 توريد وتركيب نظام انذار كشف وانذار الحريق وشبكه مع النظام القائم في مبنى العيادة القائم مع توفير كل ما يلزم من مرابط و مواد للتמידات الخارجية(منهل خارجي وخنادق كوابل) والداخلية(مواسير ومرابط) .
- 1.10 توريد وتركيب وفحص وتشغيل نظام الكمبيوتر وشبكه مع النظام القائم في مبنى العيادة القائم مع توفير كل ما يلزم واجراء جميع الفحوصات اللازمة.
- 1.11 توريد وتركيب وفحص وتشغيل نظام كاميرات المراقبة وشبكه مع النظام القائم في شركة البوتاس مع توفير كل ما يلزم من تمديدات و مواد وبرامج وتركيب شاشة المراقبة في مركز المراقبة والتحكم في شركة البوتاس مع توفير كل ما يلزم لذلك.
- 1.12 نقل وتركيب نظام الحجز والمناداة الالكتروني مع توفير كل ما يلزم من كوابل و مواد تركيب لتجهيز النظام كامل من جهاز الحجز والساعات وشاشة الارقام.
- 1.13 توريد وتركيب نظام القدرة عديمة الانقطاع مع تزويد كبينة خاصة للوحدة لحمايتها .
- 1.14 على المقاول التقيد الكامل بالشروط العامة والمواصفات والمخططات وتعليمات المهندس المشرف.
- 1.15 تشتمل المواصفات الكهربائية الخاصة على وصف لكافة الأعمال الكهربائية المستخدمة في المشروع والتي تحتوي على إعادة التصميم لكافة الأنظمة -حتى وإن لم يرد ذلك في جدول الكميات صراحة- والتوريد والتركيب والتشغيل والفحص - ما لم يرد خلاف ذلك - للأنظمة الكهربائية التالية وعلى أكمل وجه:

- نظام اللوحات الكهربائية الرئيسية والفرعية Electrical Boards .
- قنوات الأسلاك الكهربائية Raceway .
- الأسلاك الكهربائية Electrical Wiring .
- الكوابل الكهربائية Electrical Cables .
- قطع الوصل Wiring Devices .
- نظام الإنارة Lighting .
- نظام التأسيس Earthing System .
- نظام الانذار المبكر من الحريق Fire Alarm system .
- نظام الكمبيوتر Computer system .
- نظام كاميرات المراقبة CCTV .

2. الشروط الخاصة

- 2.1 تعتمد مواصفات وزارة الاشغال العامة - آخر طبعة للمجلد الثالث وما لحق بها من تعديلات وكذلك مواصفات شركة الكهرباء الوطنية الاردنية بالاضافة الى اية مواصفات وتعليمات مذكورة في أي من وثائق العطاء كمرجع لغايات

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

- تنفيذ الاعمال الكهربائية ,وفي حال وجود تعارض بينها يحسم الخلاف برأي المهندس المشرف .
- 2.2 تعتبر هذه الشروط وجداول الكميات والمخططات والمواصفات مكملة لبعضها بعضاً ، وفي حالة وجود تعارض بين هذه الشروط وجداول الكميات والمخططات فان تحديد المواصفة المطلوبة هو من صلاحية المهندس المشرف ويكون قراره بذلك نهائياً دون أن يترتب على صاحب العمل أي التزام مالي.
- 2.3 في حالة وجود نقص في المواصفات فان تحديد المواصفة المطلوبة هو من صلاحية المهندس المشرف ويكون قراره بذلك نهائياً دون أن يترتب على صاحب العمل أي التزام مالي.
- 2.4 يجب ان تكون جميع المواد وعمليات التركيب كما هو وارد في كود التمديدات الكهربائية من دستور البناء الوطني الأردني.
- 2.5 جميع الأعمال الكهربائية خاضعة لموافقة المهندس المشرف وذلك من خلال نظام تصريح العمل **Work Request**.
- 2.6 تعتبر الأسعار المقدمة من المقاول شاملة لتقديم المواد وتركيبها وفحصها وتشغيلها وتسليمها لصاحب العمل.
- 2.7 الكميات الموضحة في جدول الكميات المرفق عرضه للزيادة أو النقصان عند التركيب وبالاسعار المقدمه في جدول كميات المقاول.
- 2.8 المحافظه على المواد من التلف والعبث والسرقة هي من مسؤولية المقاول.
- 2.9 على المقاول ازالة المخلفات والمواد الكهربائية التالفة من موقع العمل والمحافظة على موقع عمل نظيف.
- 2.10 على المقاول تطبيق تعليمات شركة البوتاس العربية الخاصة بالسلامة والصحة المهنية والتعليمات الامنية وذلك في موقع العمل.
- 2.11 يجب أن تكون المصنعية من الطراز الأول وحسب أفضل المستويات المهنية للتنفيذ .
- 2.12 يكون المقاول مسؤولاً مسؤولية كاملة عن التنسيق بين كافة الأعمال الكهربائية بعضها مع البعض ومع الأنظمة الأخرى الميكانيكية والمعمارية و المدنية، وأي تعارض حاصل يكون المقاول مسؤولاً عن تعديله بعد أخذ موافقة المهندس المشرف وبدون أية علاوات إضافية.
- 2.13 على المقاول التعامل والتنسيق مع المشرفين في جميع مراحل العمل لضمان إنجاز العمل بشكل منسق وفي الوقت المناسب.
- 2.14 على المقاول استعمال الأدوات والعدد الضرورية الحديثة لإنجاز العمل على أكمل وجه.
- 2.15 على المقاول تقديم نسخة كاملة وأصلية من المواصفات القياسية الأردنية والعالمية للمهندس المشرف في حال طلبه لذلك ويتم ذلك دون أية علاوات إضافية.
- 2.16 يجب على المقاول تزويد المهندس المشرف بكافة أجهزة ومواد الفحص وكل ما يلزم لغايات فحص الأنظمة التي تم تركيبها، ويكون المقاول مسؤولاً عن إجراء أية تعديلات تطلب منه بعد ذلك، ويتم ذلك دون أية علاوات إضافية.
- 2.17 على المقاول أن يلتزم و يتقيد بملاحظات المهندس المشرف حتى وان لم ترد في المواصفات.
- 2.18 على المقاول وبعد الاحالة زيارة موقع العمل وذلك لجمع ما يلزم من معلومات (مصدر التغذية الكهربائي، مسارات

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

الكوابل، الخ) واجراء ما يلزم من فحوصات (تيار، جهد، مقاومة الارض، الخ) للقيام بعمل الحسابات والمخططات الهندسية اللازمه للتنفيذ.

2.19 يجب على المقاول استخدام العمالة المناسبة لأداء الاعمال المطلوبة وبحيث يقوم المقول وفي بداية المشروع بتقديم السيرة الذاتية والشهادات والخبرات لفريق العمل. يقوم المهندس بدراسه هذه الوثائق وقرار او رفض العماله كليا او جزئياً.

2.20 على المقاول تقديم دراسته وحسابات كهربائية كامله للانظمه المحدده في وثائق العطاء (توزيع القدره، نظام التأريض ، نظام الحماية، الاناره، نظام الانذار من الحريق، الخ) وذلك لعرضها على المهندس المشرف لدراستها وقرارها او طلب تعديلها.

2.21 على المقاول تقديم مخططات تنفيذية (Shop Drawing) لأعمال التمديدات الكهربائيه يبين فيها طريقة وتفاصيل التنفيذ التي سيتبعها وذلك لأخذ الموافقة عليها على أن تبين تلك المخططات أماكن المواسير والعلب وعدد الأسلاك ومقاساتها ويجب تحديد مواقع الأباريز والمفاتيح والنقاط جميعها بالتنسيق مع المهندس المشرف .

2.22 على المقاول الكهربائي تقديم مخططات نهائية (As Built Drawings) بعد الانتهاء من تنفيذ الأعمال تبين التمديدات بكامل تفاصيلها كما تم التنفيذ .

2.23 يجب على المقاول عند الإنتهاء من العمل تقديم كشف يبين كافة انواع المواد التي تم استعمالها في المشروع محتويا على عناوين الوكلاء والشركات الصانعة والرقم المصنعي لهذه المواد وذلك لتقديمه الى صاحب العمل للإستعانه به مستقبلا عند الحاجة الى اجراء الصيانة أو أستبدال أى من هذه المواد .

3. نوعية ومنتشأ المواد الكهربائيه

3.1 تكون جميع المواد ذات نوعيه ومنتشأ حسب قائمة المصنعين المفضلين .
3.2 يجب أن تكون جميع المواد الكهربائيه المستعمله في المشروع جديدة ومن من أحسن الأنواع ومصنعة حسب المواصفات العالمية المعمول بها عند تقديم العطاء كما يجب أن تكون جميع هذه المواد من إنتاج مصانع معترف بها رسمياً وتحمل شهادة الجهات المسؤولة عن مستوى الانتاج وشهادة الجودة ويجب تحديد الأسعار على أساس ما هو وارد في المواصفات، وأي تغيير في نوع المواد لا تكافئ الواردة في المواصفات يترتب عليه تغير الأسعار.

3.3 يجب ان يتم تزويد جميع المواد من خلال المصنّع مباشرة او من خلال الوكلاء والموزعين الرسميين.

3.4 على المقاول توريد عينات من المواد لعرضها على المهندس المشرف لاختذ موافقته الخطية عليها قبل الشراء و التوريد و التركيب في الموقع مرفقاً بها الكتالوجات التي توضح جميع مواصفاتها , وعليه التقيد التام باستعمال مواد من نفس نوع هذه العينات الموافق عليها

3.5 يجب ان تكون المصنعيه والمنتشأ مثبتة على المادة بطريقة محفورة او نافرة ولا تعتمد أي مادة مثبت عليها هذه المعلومات على شكل ملصق.

3.6 على المقاول المحافظة على كافة المواد والمعدات والأجهزة الموردة إلى الموقع سليمة ونظيفة ويكون مسؤولاً عن

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

المحافظة على سلامتها وحمايتها من أية أضرار لحين تسليمها للمهندس المشرف تسليمها نهائيا عاملة حسب المواصفات والأصول وعلى أكمل وجه.

3.7 ان موقع العمل (شركة البوتاس العربية) غور الصافي) له الخصوصيه المناخيه التاليه:

- الحرارة العليا تحت الشمس مباشرة تصل الى 65 درجة مئوية.
- الحرارة في الضل تصل الى 50 درجة مئوية.
- الحرارة الدنيا 5 درجات مئوية.
- وجود الغبار الدقيق في الجو (غبار الاتربه وغبار البوتاس).
- وجود مواد اكله والتي تتمثل باغبرة وسوائل البوتاس.
- المحتوى العالي للاشعه فوق البنفسجية.

بناء على ما سبق فعلى المقاول اختيار المواد بعناية من حيث مناسبتها للظروف المفصله أعلاه

4. شروط التركيبات الكهربائية

4.1 في حال تقاطع التمديدات الكهربائية مع أية تمديدات أخرى فإن مستوى التمديدات الكهربائية يجب أن يكون دائماً هو الأعلى مع الحفاظ على الحد الأدنى للمسافات المطلوبة بينها حسب المواصفات المعتمدة للعطاء .

4.2 يجب الإلتزام بنظام الألوان في كافة التمديدات (أحمر ، أصفر، أزرق للفايزات، أسود للحياضي، أخضر للأرضي) مع مراعاة أن تكون كافة التمديدات الخاصة باللوحه الفرعية الواحدة وتوابعها ذات لون واحد فقط لخط الفاز .

4.3 يجب أن تكون دوائر الإنارة، الأباريز، الهاتف، التلفزيون ونظام إنذار الحريق وباقي الانظمة منفصلة عن بعضها في كافة مساراتها.

4.4 يستعمل النظام الدائري LOOP SYSTEM في كافة التمديدات الكهربائية .

4.5 يمنع قطع خط الفاز في أي من التمديدات إلا في مفتاح الإنارة أو الأبريز.

4.6 يتم تجميع وترتيب الأسلاك والكوابل في اللوحات الكهربائية بواسطة مرابط بلاستيكية.

4.7 يمنع منعاً باتاً وجود أكثر من كوعين 90 ° متتالين على نفس مسار التمديدات الكهربائية وعند الإضطرار لذلك يجب تركيب علبه وصل بقياس مناسب بعد الكوع الثاني.

4.8 يجب ان يقوم المقاول بتسمية وترقيم جميع الدوائر الكهربائية باستخدام الشرائط البلاستيكية اللاصقة المناسبة وذلك داخل اللوحات والصناديق وعلب التوزيع وعلى الاغويه الخارجيه لها وللاحمال التي تغذيها.

4.9 على المقاول تركيب لوحات الاسمية للمعدات اينما يلزم.

4.10 يجب ان لا تزيد مقاومه أي قضيب تاريض منفرد عن 15 اوم وللمجموع عن 1 اوم. وغير ذلك فعلى المقاول اجراء ما يلزم من زيادة اعداد او اطوال قضبان التاريض او تغيير التربه للحصول على القيم المطلوبه.

4.11 جميع الكوابل والأسلاك المستخدمة يجب ان تكون مستمرة حيث ان الـ (Joints) غير مقبولة.

4.12 جميع الوصلات والتوصيلات تكون من خلال cable lugs and terminals.

4.13 على المقاول اعداد وتقديم جدول للأحمال في كل لوحة كهربائية.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

- 4.14 على المقاول ان يقوم بتقديم وتركيب reinforced concrete cable marker post كل 15 متر وعند تغير الاتجاه وذلك لتعليم مسارات الكوابل المدفونه داخل خنادق الكوابل.
- 4.15 لا يجوز استخدام المواسير الخاصة بأي نظام لنظام آخر.
- 4.16 يتم اختيار المواسير البلاستيكية وبحيث تكون ذات لون مختلف لكل نظام من الانظمة.
- 4.17 على المقاول المحافظة على نظافة عناصر النظام الكهربائي ما امكن وتنظيف ما علق بها من اوساخ وغبار.
- 4.18 على المقاول اصلاح جميع العيوب في الدهان و الجلفنة سواء أ كانت نتيجة العمل او الصدأ.
- 4.19 على المقاول استخدام مواد عازلة للحريق لاغلاق اية ثقوب تلزم للتمديدات الكهربائية.
- 4.20 مواصفات مصدر التغذية الرئيسي للمشروع هي كالتالي:
- الجهد: 400\230 فولت $\pm 10\%$.
 - عدد الأطوار: ثلاثة فاز Wires-4.
 - نظام التأسيس: solidely grounded TN-S.
 - التردد: 50 هيرتز $\pm 2\%$.
 - تيار دائرة القصر (ثلاثة فاز) عند نقطة التغذية من المحول: 35 كيلو امبير واحد ثمانية.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

المواصفات العامة للمواد الكهربائية

- المواسير الكهربائية والعلب وتوابعها.
- الأسلاك الكهربائية.
- الكوابل الكهربائية.
- المفاتيح .
- اللوحات الكهربائية.
- نظام التأريض.
- وحدات الإنارة.
- الأبازير
- نظام انذار الحريق.
- نظام الكمبيوتر والبيانات.

5. المواسير الكهربائية والعلب وتوابعها.

5.1 تكون جميع التمديدات الكهربائية من خلال مواسير من النوع البلاستيكي heavy gauge rigid PVC صناعة اردنية في حالة التمديدات المخفيه في الاسقف الاسمنتية وفوق السقف المستعار وفي الجدران وتحت الارضية وتكون المواسير من الفولاذ المجلفن , heavy gauge 1.6mm thick, hot dip galvanized steel, stove enameled painted from inside and zinc coated from outside, to BS4568 class 3 مع جميع ملحقاتها من نفس النوع وذات منشأ اوروبي غربي أو ياباني في حالة التمديدات الكهربائيه الخارجية (الظاهره).

- 5.2 يجب مد المواسير في أماكن بعيدة عن أي ضغوط ميكانيكية أو حرارية أو رطوبة.
- 5.3 يجب استعمال مواسير منفصلة لكل نوع من أنواع التمديدات وذات ألوان مختلفة ولا يجوز الجمع في الماسورة الواحدة بين دوائر ذات فولتيات مختلفة .
- 5.4 يجب استعمال مواسير منفصلة لكل نوع من أنواع التمديدات وذات ألوان مختلفة ولا يجوز الجمع في الماسورة الواحدة بين دوائر ذات فولتات مختلفة .
- 5.5 يمنع منعاً باتاً استعمال برابيش الزركاك (الحلزونية) إلا في الاماكن التي يوافق عليها المهندس المشرف.
- 5.6 يجب وضع سلك فولاذ او حسب ما يقرر المهندس المشرف داخل جميع المواسير الفارغة (المنوي استخدامها مستقبلاً) حتى تساعد في سحب الأسلاك بداخلها مستقبلاً .
- 5.7 يجب استعمال مواسير منفصلة لكل دائرة فرعية ولايسمح إستعمال ماسورة واحدة لأكثر من دائرة فرعية.
- 5.8 يجب أن يتم تمديد المواسير بأقل عدد ممكن من التقاطعات والوصلات والإنحناءات والتداخل مع الخدمات الأخرى.
- 5.9 في حال التمديدات فوق السقف المستعار يجب ان لا تتقاطع المواسير, تمديدات الابازير ومفاتيح التكييف وابازير

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

- الكمبيوتر واي نقاط على الجدر تُمدد بمحاذاة الحائط باستعمال علب فوق السقف المستعار فوق كل نقطة وتمديدات الانارة وانذار الحريق واية معدات في وسط الغرف تكون عليها فوقها مباشرة.
- 5.10 التمديد فوق السقف المستعار يكون بشكل هندسي مرتب .
- 5.11 تعتبر خطوط المواسير الكهربائية كما هو مبينه في المخططات رمزيه لأنها لا تبين مواقع علب التوصيل أو علب السحب أو علب التفرغ ... الخ ويجب اتخاذها كدليل فقط لذا يجب تقديم مخططات تنفيذية تبين المسارات الفعلية للمواسير الكهربائية وقطرها و نوعها و عدد الأسلاك المارة بها وطريقة تثبيتها فيما إذا كانت غاطسه في الجدران أو تحت البلاط أو ظاهرة على الجدار والإكسسوارات المستخدمة وطريقة ربط المواسير و الوصلات المرنة مع المعدات المختلفة من إنارة أو أباريز أو مضخات ... الخ.
- 5.12 يجب مراعاة أن يكون قطر الماسورة المستخدمة متناسبا مع عدد وحجم الأسلاك المارة من خلالها على أن لا يقل قطر الماسورة في أي حال من الأحوال عن 20 ملم.
- 5.13 يجب استخدام علب مطرية مع غطاء وكاسكيت مصنوع من المطاط لعلب الوصل الخارجية أو داخل غرفة البويلر أو لربط المضخات.
- 5.14 يجب تمديد كافة المواسير بشكل طولي أو أفقي ولا يجوز تمديدها بشكل قطري تحت أي ظرف.
- 5.15 يجب المحافظة على مسافة كافة بين المواسير وخطوط المياه الساخنة.
- 5.16 كافة الاكسسوارات المستخدمة مثل المفف couplers، و الاكمام sleeves، و الملبوشات male push، والأساور adaptor، والعلب boxes، وعلب السحب pull boxes، والأغطية covers، والنقاصات reducers، والأكواع bends، يجب أن تكون من نفس مادة صنع الماسورة الكهربائية المستخدمة.
- 5.17 يجب استخدام مادة صمغ اللحام المناسب لوصل المواسير الصلبة غير المعدنية مع الإكسسوارات، أما المواسير المعدنية الصلبة فيجب أن يتم استخدام التسنين لوصلها مع القطع على أن يتم التسنين باستخدام معدات معدة خصيصا لهذه الغاية.
- 5.18 يجب أن تكون مواسير كل نظام كهربائي معزولة عن الأنظمة الأخرى ولا يجوز بأي حال من الأحوال الجمع بين مواسير نظامين في ماسورة واحدة كما لا يجوز الجمع بين فازين مختلفين في نفس العلب أو الماسورة.
- 5.19 إذا زادت مسافة التمديد عن 10 متر فيجب أن يتم تركيب علب سحب.
- 5.20 أية ملاحظات للمهندس المشرف على طريق التمديد يجب على المقاول أن يلتزم وأن يتقيد بها حتى وإن لم ترد في المواصفات.
- 5.21 جب أن تكون جميع علب التوصيل واسعة و تستوعب الاسلاك والمرابط والتوصيلات بسهولة.
- 5.22 يجب إستعمال علب وصل فوق جميع اللمبات ويمنع الاكتفاء بطرق المسورة لهذا الغرض .
- 5.23 يمنع إستعمال علب وصل واحدة لأكثر من نوع واحد من التمديدات .
- 5.24 يجب إستعمال المرابط (كلمن) في توصيل الأسلاك ويمنع إستعمال الشريط اللاصق كبديل .
- 5.25 يجب تغطية العلب بعد اتمام عملية التوصيل .

صيانة واعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

7. الأسلاك الكهربائية.

6.1. ويقصد بها كافة الأسلاك الكهربائية النحاسية ذات قطر 10 ملم 2 أو أقل والمستخدمه لغايات التمديدات الكهربائية ما عدا تمديدات الأسلاك المستخدمة لنظام الهواتف. وتستخدم كافة الأسلاك نحاسية و يجب أن تكون ذات درجه موصلية 99 % و تتحمل درجة حرارة 90 درجة مئوية و معزولة بطبقة من PVC وقادرة على تحمل فولتية لغاية 1000 فولت, أما في حالات الأسلاك المدفونة يجب أن تكون مدفونه كما ورد في مواصفة الخنادق الكهربائية وحسب تعليمات المهندس وأية ملاحظات للمهندس على طريق التمديد يجب على المقاول أن يلتزم وأن يتقيد بها حتى وإن لم ترد في المواصفات..

6.2. كافة أقطار الأسلاك الكهربائية يجب أن تكون كحد أدنى كما هو موضح في المخططات.

6.3. لا يجوز أن يقوم المقاول بسحب أي سلك داخل المواسير الكهربائية إلا بعد الانتهاء من كافة الأعمال المدنية والمعمارية. وعند عملية سحب السلك الواحد داخل الماسورة سهلة بحيث تكون كافة الأسلاك غير مشدودة وبها ارتخاء، وبحيث تمكن عملية استبداله في المستقبل دون الحاجة إلى سحب باقي الأسلاك داخل نفس الماسورة.

6.4. ويجب على المقاول تقديم نسخة من المخططات التنفيذية للمهندس المشرف ويجب أن تحتوي على المعلومات التالية كحد أدنى وأية معلومات أخرى يطلبها المهندس المشرف:

• المخططات التنفيذية التي تبين أقطار الأسلاك الكهربائية المستخدمة داخل كل ماسورة وعدد الأسلاك المستخدمة لكل نظام.

• الحسابات الكهربائية الخاصة بالأحمال الكهربائية وهبوط الجهد وتيار قصر الدائرة الكهربائية.

• النشرات والمعلومات التقنية والفنية لكافة الأسلاك وأية معلومات أخرى يطلبها المهندس المشرف.

6.5. يجب أن تكون جميع الأسلاك من النحاس ومعزولة بعازل PVC الا اذا ذكر خلاف ذلك.

6.6. لا تقل مسافة مقطع الموصل عن 2.5 ملم 2 لدوائر الانارة وعن 4 ملم 2 لدوائر القدرة وحسب المخططات .

6.7. يجب عمل إرتخاء بأطراف الأسلاك عن مداخلها ومخارجها بحيث لا يحدث فيها إجهاد نتيجة لربطها.

6.8. يجب ترقيم كافة الاسلاك ومن الطرفين (اللوحة والنقطة) باستخدام Wire markers تشير الى اسم اللوحة

ورقم القاطع.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

6.9 . يجب أن تكون ألوان الأسلاك كما يلي :-

6.9.1 . دوائر واحد فاز .

الفاز	اللون البني
(Neutral) المحايد	اللون الأسود
الأرضي	اللون الأبيض / الأخضر / الأصفر
الدايكرت	اللون الليلي

6.9.2 . دوائر 3 فاز .

الفاز	اللون الأحمر + الأصفر + الأزرق
(Neutral) المحايد	اللون الأسود
الأرضي	اللون الأبيض / الأخضر / الأصفر

6.10 . يجب إستعمال (Cable Shoe) لكل سلك من قياس 4 ملم 2 فما فوق.

6.11 . يجب تغادي وصل الكبلات الكهربائية الأساسية بأي شكل من الأشكال.

7 . الكوابل الكهربائية.

7.1 . ويقصد بها كافة الموصلات الكهربائية النحاسية ذات قطر أكبر من 10 ملم 2 والمستخدمه لغايات التمديدات الكهربائية ما عدا تمديدات الكوابل المستخدمة لنظام الهواتف. وكافة الكوابل يجب أن تكون ذات ألوان وحسب الترتيب الوارد في الجزء السابق وذات درجة موصلية 99% وتتحمل درجة حرارة 90 درجة مئوية ومعزولة.

7.2 . الكوابل التي تمدد في الأرض الطبيعية تكون مسلحة، وتدفن على عمق لا يقل عن 80سم عن وجه السطح النهائي، بحيث يراعى تمديد الكوابل على أرضية من الرمل الناعم لا تقل سماكتها عن 10سم ومن ثم إعادة الطمم فوق الكوابل من الرمل الناعم بسماكة لا تقل عن 25سم مع وضع بلاطات خرسانية وشريطة تحذيري على طول مسار الكوابل، ومن ثم إجراء الطمم بالمواد الطبيعية وحسب تعليمات المهندس المشرف والمخططات.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

- 7.3 . عند مرور الكوابل المدفونة في الأرض من خلال شوارع وأرصفة وممرات المركبات يجب تمريرها من خلال مواسير بلاستيكية UPVC ذات قطر مناسب مدفونة بالاسمنت في هذه التقاطعات وعلى عمق لا يقل عن 80سم من وجه السطح النهائي وحسب تعليمات المهندس المشرف.
- 7.4 . ويجب على المقاول تقديم نسخة من المخططات التنفيذية للمهندس المشرف ويجب أن تحتوي على المعلومات التالية كحد أدنى وأية معلومات أخرى يطلبها المهندس المشرف:
- المخططات التنفيذية التي تبين مسارات و أقطار الكوابل الكهربائية المستخدمة داخل كل ماسورة أو مدفونة في الأرض وعدد الكوابل المستخدمة لكل نظام.
 - الحسابات الكهربائية الخاصة بالأحمال الكهربائية وهبوط الجهد وتيار قصر الدائرة الكهربائية.
 - النشرات والمعلومات التقنية والفنية لكافة الكوابل وأية معلومات أخرى يطلبها المهندس المشرف.

8. المفاتيح.

- 8.1 . يكون إرتفاع المفاتيح والأباريز عن سطح البلاط حسب تعليمات المهندس المشرف ويكون موقع المفاتيح قريبا من الأبواب ومن الجهة التي يفتح لها الباب ، وكما هو مبين على المخططات .
- 8.2 . يجب ان تركيب مفاتيح الانارة بحيث تكون جميعها متجانسة في إتجاه الأعمال (On) والاقفال (Off).
- 8.3 . يجب أن تكون جميع المفاتيح مصنوعة من البكاليت ومختومة باسم الشركة الصانعة وباللون الذي يحدده المهندس المشرف على أن تكون ذات منشأ أوروبي غربي ويفضل نوع MK.
- 8.4 . يجب أن تكون جميع المفاتيح من النوع السريع الفصل وبقدرة 13 أمبير / 250 فولت / 50 هيرتز لنقاط الإنارة وبقدرة 20 أمبير/250 فولت/50هيرتز لنظام التكييف وسخانات الماء ومجففات الايدي.
- 8.5 . يجب أن تتحمل ظروف درجات الحرارة بين -5 درجات مئوية و +50 درجة مئوية.
- 8.6 . يجب أن تكون جميع المفاتيح ذات درجة حماية لا تقل عن IP20.
- 8.7 . مفاتيح الإنارة في الغرف الميكانيكية يجب أن تكون ذات درجة حماية لا تقل عن IP56. ويجب أن تحتوي المفاتيح على غطاء واقى يحمي من تسرب المياه ويمنع التلامس المباشر مع المياه.
- 8.8 . كافة مفاتيح الإنارة يجب أن تركيبها على ارتفاع 1.3 مترا عن منسوب سطح البلاط وبعد المفاتيح عن كشفة الباب 0.2 مترا.

9. اللوحات الكهربائية.

9.1 الهيكل

- 9.1.1 . يجب أن تكون اللوحة من النوع المعدني المجلفن ويجب أن تكون معالجة حراريا ضد الضوء والتآكل وتدهن بدهان بودرة ألكترولونستاتيكي بالفرن .

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

- 9.1.2 على المقاول تحضير مخططات تفصيلية (Shop Drawing) كامل لكل اللوحات والحصول على موافقة المهندس المشرف قبل البدء بتصنيعها .
- 9.1.3 جميع البراغي والصواميل والرنديلات وتوابعها يجب أن تكون من نوع الحديد المجلفن.
- 9.1.4 يجب تصميم اللوحات بحيث يمكن الوصول الى أي جزء بداخلها من الأمام وذلك لغرض التوصيل والصيانة .
- 9.1.5 يجب تخصيص منطقة خاصة في اللوحة لعمل الوصلات للخطوط الخارجية من اللوحة لجميع الفازات وخط الأرضي وخط التعادل.
- 9.1.6 يثبت على اللوحة الداخلية على أحد أبواب خلف لوحة التوزيع الرئيسي مخطط الدوائر الكهربائية لتلك اللوحة مبينا أطراف الربط وتوزيع الدوائر والأجهزة المركبة عليها .
- 9.1.7 يجب أن يكون حجم اللوحة مناسباً ومريحاً لتركيب المفاتيح والقواطع وأجهزة الحماية المطلوبة حسب المخطط والمواصفات العامة بحيث لا يقل كامل الفراغ عن 35% .
- 9.1.8 يجب تركيب Lable مؤلف من شرائط بلاستيكية مكتوب عليها بواسطة الحفر أسماء وأرقام الاحمال حسب ما هو موضح في المخططات وتعليمات المهندس المشرف.
- 9.1.9 يجب ترقيم جميع الأسلاك الداخلية الى اللوحة الرئيسية لتسهيل أعمال الصيانة .

9.2 اللوحة الكهربائية الرئيسية MDB

- 9.2.1 ويقصد بها اللوحة الكهربائية الرئيسية Main Distribution Board، والتي يتم شبك كيبل الكهرباء الرئيسي بها ومن ثم يتم التفريع منها للوحات الكهربائية الأخرى. ويجب أن تحتوي اللوحة على المعدات التالية كحد أدنى وأية متطلبات أخرى للعطاء أو المهندس المشرف:
- القواطع الآلية المقولبة الرئيسية والفرعية.
 - أجهزة قراء الفولتية والتيار والتردد ولمبات الإشارة ومفاتيح الاختيار مع كافة ما يلزم من محولات تيار وجهد...الخ، وبدرجة دقة 2%، وتكون هناك ثلاث ساعات لقراءة التيار وساعة لقراءة الفولتية.
- 9.2.2 يجب أن تكون اللوحة مصنوعة من صفائح معدنية Zink coated sheet steel لا تقل سماكتها عن 2.5 ملم ومدهونة حرارياً باستخدام الايبوكسي light grey مع جميع الحواف ومعالجاً ضد الصدأ والتآكل ومدعمة بزوايا معدنية طولية وعرضية، وإن يتم تثبيتها حسب المخططات والمواصفات وتعليمات المهندس المشرف.
- 9.2.3 تكون اللوحة ذات درجة حماية لا تقل عن IP40 أما اذا كانت خارجية مطرية IP65 والتأريض بمقاومة لا تزيد عن (1) اوم وذلك حسب التصميم المقدم من المقاول بعد موافقة المهندس المشرف على أن يحقق المواصفات الفنية.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

- 9.2.4. تكون هذه اللوحات من حيث الصنع والمواد مطابقة للمواصفات البريطانية 1 BS5486 Part و BSEN 60439
- 9.2.5. وتكون أغلفة اللوحات مزودة بأقفال ومفاتيح وغير نافذة للماء .
- 9.2.6. وتكون القضبان النحاسية فيها مطابقة للمواصفة البريطانية BS159 مع تميزها بالألوان الأحمر والأصفر والأزرق للفايزات والأسود الحيادي والأخضر للأرضي، كذلك يجب أن تكون القضبان معزولة بمادة PVC ويكون قياس هذه القضبان مناسباً للحمل المطلوب وقادر على تحمل الإجهادات الميكانيكية والكهربائية الناتجة عن الأعطال وقصر الدائرة .
- 9.2.7. تحتوي هذه اللوحة على قواطع ذات سعة مناسبة حسب ما هو مبين في المخططات محتوية على حماية ضد التيار الزائد ودائرة القصر .
- 9.2.8. تكون سعة القطع للقاطع الرئيسي والقواطع لمغذيات اللوحات شبه الرئيسية واللوحات الفرعية حسب ما هو مبين في المخططات .
- 9.2.9. ويجب على المقاول تقديم نسخة من المخططات التنفيذية للمهندس المشرف تحتوي على المعلومات التالية كحد أدنى وأية معلومات أخرى يطلبها المهندس المشرف:
- النشرات التقنية والفنية الخاصة لكافة القطع المراد تركيبها في اللوحة.
 - المخطط التنفيذي والتفصيلي للوحة وبمقياس رسم واضح ومناسب
 - مخطط تفصيلي يوضح توصيل الأسلاك الداخلية في اللوحة مع بيان نوع كل سلك وقطره والتيار المقرر له على أن يتم تثبيت نسخة (AS BUILT) من هذا المخطط على الباب الداخلي لبيان القواطع لكل لوحه فرعيه بحيث يتم توزيع الأحمال على الفازات الثلاث بالتساوي.
 - مخطط الـ (Riser) والذي يوضح اللوحات الكهربائية الفرعية المربوطة مع اللوحة الرئيسية، مع بيان قطر الكيبل المستخدم ونوعه وطوله ومسار الكيبل الرئيسي المغذي من المحول إلى المبنى وطريقة دخوله إلى اللوحة وطريقة شبكه وتثبيته.
 - تصميم كهربائي كامل مع الحسابات لبيان الأحمال الكهربائية في المشروع لكل قاطع فرعي في اللوحات الفرعية والأحمال الكلية لكل لوحة كهربائية فرعية والحمل الكلي على اللوحة الرئيسية MDB، وحسابات أقطار الكوابل الكهربائية كاملة في المشروع، وحسابات تيار قصر الدارة الكهربائية، وحسابات قطر الكيبل الرئيسي من المحول إلى المشروع، مع مراعاة أن لا تقل الأقطار عما هو وارد في المواصفات والمخططات.
- 9.2.10. يجب أن يتم تزويد اللوحة ببسبار أرضي يتم تركيبه على طول اللوحة وبسعة متناسبة والتصميم المقدم لنظام التأريض .
- 9.2.11. يجب أن يكون القاطع الرئيسي للحد الأدنى من النوع المقولب ثلاثي الطور MCCB وبقدرة مناسبة للحمل الكهربائي، أما القواطع الآلية الفرعية الثلاثية أو الأحادية الطور MCB حسب طبيعة الاستخدام وبقدرة مناسبة مع الحمل على أن لا تقل قدرتهما عما هو وارد في المخططات الكهربائية. او حسب المخططات .

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

9.2.12. كافة التمديدات الكهربائية لأجهزة التحكم يجب أن تكون من أسلاك تتحمل فولتية لا تقل عن 700 فولت على أن يتم تثبيتها داخل ترنكات بلاستيكية خاصة ومزودة بمرباط بلاستيكية لترتيبها داخل اللوحة بشكل يسهل عملية تتبعها وصيانتها.

9.2.13. وتكون اللوحات من النوع: **Form 4 type 5 free standing Draw able for incoming and outgoing.**

9.3. اللوحة الكهربائية الفرعية DB

9.3.1. ويقصد بها اللوحة الكهربائية الفرعية **Distribution Board** والتي يردها خط التغذية الرئيسية من **MDB** وتقوم بتوزيع التغذية إلى مختلف أنظمة الإنارة أو المخارج الكهربائية ... الخ عن طريق قواطع فرعية وبالعدد والقدرات الواردة في المخططات. وتكون اللوحة إما ثلاثية الطور أو أحادية الطور حسبما هو وارد في المخططات.

9.3.2. وتكون اللوحات من النوع الغاطس المصنوعة من صفائح معدنية **Zink coated sheet steel** معالجته ضد الصدأ والتآكل بسماكة لا تقل عن 2 ملم ومدهونة حرارياً باستخدام اليبوكسي **light grey** او سماكتها 2.5 ملم ومدهونة بالبودرة الكترولستاتيكي بما في ذلك الحواف .

9.3.3. تكون مزودة بإطار معدني وباب خارجي يتم تثبيت اسم اللوحة عليه بواسطة **Nameplate** ويتم تثبيت المخطط الكهربائي على الباب الخارجي من الداخل.

9.3.4. يجب أن تكون اللوحة ذات درجة حماية لا تقل عن **IP40** أما اذا كانت خارجية مطرية **IP65** وتاريخها بمقاومة لا تزيد عن (1) اوم .

9.3.5. وتكون أغلفة اللوحات مزودة بأقفال ومفاتيح وغير نافذة للماء .

9.3.6. وتكون اللوحات من النوع **form2A** او اعلى من النوع الغاطس في الجدار.

9.3.7. يجب أن يتم تزويد اللوحة بالعدد المناسب لمداخل ومخارج الكوابل والأسلاك على أن تكون عن طريق **Cable gland**.

9.3.8. يتم تزويد اللوحة ببسبارات ثلاثية الطور أو أحادية الطور حسب اللازم وما هو وارد في المخططات وبسبار للحيايدي وبسبار للخط الأرضي (**EARTHING**) بدرجه نقاوة (موصلية) 98% مع قاطع رئيسي نوع **(ELCB) 30mA (EARTH LEAKGE CIRCUIT BREAKER)** مع قواطع فرعية فاز واحد بحيث يتم تركيب القواطع على البسبارات مباشرة بحيث يمكن فكها وتركيبها دون الحاجة إلى فصل التيار الكهربائي عن القاطع الرئيسي أو بقية القواطع.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

9.3.9. تكون هذه اللوحات من حيث الصنع والمواد مطابقة للمواصفات البريطانية BS5486 Part 1 و BSEN

60439.

9.3.10. تكون القضبان النحاسية العمومية فيها مطابقة للمواصفة البريطانية BS159 مع تميزها بالألوان ومعزولة بمادة PVC ويكون قياسها مناسباً للأحمال المطلوبة والإجهادات الميكانيكية والكهربائية الناتجة عن دائرة القصر.

9.3.11. تحتوي هذه اللوحات على قاطع عمومي وحماية ضد التسرب الأرضي 30ملي أمبير حسب المواصفة البريطانية

BS3871 part 1 or BSEN B4293 وقواطع حرارية مغناطيسية فرعية MCB حسب المواصفة البريطانية

60898 وتكون سعة هذه القواطع MCB حسب ما هو مبين في المخططات وتكون سعة القطع للقواطع لا

تقل عن 6 ك.أ.

9.3.12. يكون تركيب القواطع MCB فيها بطريقة Plug-in بحيث يمكن نزع أي قاطع من اللوحة دون التأثير على

توصيلات باقي القواطع فيها، تكون اللوحة من النوع الذي يركب غاطس في الجدار مع إمكانية توصيل الكوابل

والأسلاك لها من الأعلى والأسفل.

9.3.13. يجب ان تكون مداخل ومخارج الكوابل من اعلى واسفل اللوحة .

10. نظام التأريض.

10.1. ويقصد به نظام التأريض لكافة أنظمة المشروع كافة مع كافة ما يلزم من مناهل التأريض الخارجية وتمديدات

مواسير وكوابل وحسب المواصفات والمخططات وتعليمات المهندس المشرف.

10.2. ويكون المقاول مسؤولاً ومسؤولية كاملة عن تقديم تصميم كامل لشبكة التأريض الخاصة بالمشروع وأخذ الموافقة

الخطية عليه وذلك بعد أن يقوم بعمل كامل الفحوصات اللازمة للتأكد من اختيار الموقع المناسب لمناهل

التأريض.

10.3. ويجب على المقاول تقديم نسخة من المخططات التنفيذية للمهندس المشرف ويجب أن تحتوي على التصميم

الكامل وعلى كافة النشرات والمعلومات التقنية والفنية لكافة القطع والمواقع الفعلية لكل قطعة موضحاً عليها

نوع القطعة وموديلها ومواصفاتها وطريقة تركيبها ومسارات الكوابل الفعلية في الأرض وعمق دفنها وطريقة

دفنها ومواقع مناهل التأريض الأرضية وطريقة شبك الخط الرئيسي للتأريض بالمنهل وطريقة دخوله للمبنى

وطريقة شبك خط التأريض بكافة اللوحات الرئيسية والفرعية والأجهزة والمعدات الكهربائية والميكانيكية وأية

معلومات أخرى يطلبها المهندس المشرف غير مذكورة في المواصفات.

10.4. يجب أن يكون نظام التأريض من النحاس ومصنوع خصيصاً لهذا الغاية وقادر على تحمل التيار المفترض

عبوره به في حالة العطل، بحيث يكون Earth rod المستخدم مصنوع من Copper clad steel بقطر

حسب التصميم المقدم من المقاول بحيث لا يقل عن 16ملم وبطول أدنى 2 متر أو أكثر، أما قضيب التأريض

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هجر التصنيع

IFB#202403014

الرئيسي Main earth bar مصنوع من hard drawn copper وبقياس حسب التصميم على أن لا يقل عن 50 x 6 ملم. على أن يكون منهل التأريض Earth pit مصنوع من الإسمنت وبشكل مربع بقياس داخلي له لا يقل عن 450 ملم مع مراعاة أن يكون عدد مناهل التأريض مناسباً وذلك للحصول على المقاومة المناسبة حسب التصميم الذي سيقوم بتقديمه.

10.5. يجب عمل نظام تأريض للمبنى حسب المواصفات البريطانية (1013CP) ويستوفي الشروط الفنية العالمية.

10.6. يجب وصل جميع المواسير المعدنية مثل مواسير المياه والتدفئة الى نظام التأريض.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

12. وحدات الإنارة.

12.1. ويقصد بها كافة وحدات الإنارة الداخلية والخارجية المستخدمة غاطسه أو ظاهرة و حسب المخططات و جدول الكميات مع التقيد بنوع وحدة الإنارة و علما بان الأعمال المطلوبة تشمل تجهيز و تقديم و تركيب و فحص الوحدات و مع كل ما يلزم من مواشير و كوابل للحصول على الإضاءة المناسبة في حالة وجود تغذية كهربائية أو في حالة انقطاع التيار الكهربائي.

12.2. ويجب على المقاول تقديم نسخة من المخططات التنفيذية للمهندس المشرف ويجب أن تحتوي على المعلومات التالية كحد أدنى وأية معلومات أخرى يطلبها المهندس المشرف:

- المخططات التنفيذية التي تبين مواقع وحدات الإنارة الفعلية ونوع كل وحدة والشركة الصانعة لها وموديلها وطريقة تركيبها مع بيان تفصيلة تثبيت كل وحدة وارتفاعها عن الأرض.
- كافة النشرات والمعلومات التقنية والفنية لكافة الوحدات المستخدمة محددًا فيها الفولتية و نوع الوحدة ونوع اللمبة المستخدمة و اللومن الخاص بكل وحدة وأية معلومات خاصة بالوحدة.

12.3. يقوم المقاول بتوريد وتركيب وتشغيل وحدات الإنارة وجميع توابعها من مصابيح وكوابل وجميع المستلزمات ووسائل التثبيت وكل ما يلزم .

12.4. المكان النهائي لبعض وحدات الإنارة سيتم تحديده حال تحديد الوضع النهائي للتجهيزات وبالتنسيق مع المهندس المشرف .

12.5. الوحدات المستعملة في الحمامات وفي الاماكن الخارجية يجب أن تكون مقاومة للرطوبة .

12.6. الوحدات ذات الأجزاء المعدنية يجب تزويدها بوسيلة ربط مع خط التأريض .

12.7. قبل شراء الوحدات يجب إحضار عينات لأخذ موافقة المهندس المشرف عليها قبل إعداد الطلبية .

12.8. نظام الإنارة الاحتياطي للطوارئ (Emergency Light) : ويقصد به وحدة الإنارة الكهربائية التي تعمل في حالة انقطاع التيار الكهربائي ومبدأ عملها كالبطارية فهي تربط مع الدائرة بحيث يمر التيار خلالها باستمرار (Stay on) حتى تبقى مشحونة باستمرار ، وفي حالة انقطاع التيار يبدأ عملها بحيث تستطيع العمل لمدة 3 ساعات وفي حال عوده التيار الكهربائي مجددا فإنها تعود لتشحن مرة أخرى أوتوماتيكيا .

12.9. يجب أن تتحمل ظروف درجات الحرارة بين -5 درجات مئوية و +50 درجة مئوية.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

12.10. طريقة تركيب كل ونوع من وحدات الانارة (flush,surface,wall,ceiling...etc.) يعتمد على مكان تركيب

lighting luminaire data sheet					
Clause No.	Description	Specified Data			Data / Compliance By Vendor
		Ref. none	Ref. none	Ref. none	
1	Luminair type	LED panel 60X60	LED LAMPS	Flood Light	
2	Electrical class	class I	class I	class I	
3	Usage location	Offices	Kitchens, bath rooms and staires	Outdoor	
4	Total IP index	IP20	IP65	IP65	
6	Lamp wattage (W)	40	45	100	
7	Minimum CRI	more than 85	more than 85	more than 85	
8	Color temperature	6000	6000	6000	
9	Minimum lm/W	100	100	80	
10	Minimum life (hrs)	100000	100000	100000	
11	Emergency kit	Required as per BOQ	Required as per BOQ	Required as per BOQ	
12	Protection guard	not required	not required	required	

كل واحده و على المقاول توفير ما يلزم لتركيب كل نوع وحسب تعليمات المهندس المشرف.

12.11. يعتمد نوع مادة الجسم الخارجي للوحدة ونوع دهانها على مكان تركيبها لتوفير درجة الحماية المطلوبة IP .

12.12. اللون الخارجي لوحدات الانارة يجب ان يتناسب مع المكان المركبه فيه (الوان الدهان و الاثاث...) وحسب تعليمات المهندس المشرف.

13. الأباريز.

13.1. يجب أن تكون جميع الأباريز الكهربائية ذات قدرة كما هو وارد في المخططات / 250 فولت/ 50 هيرتز وحسبما هو موضح في المخططات.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هجر التصنيع

IFB#202403014

- 13.2. جميع الأبازير يجب أن تكون مصنوعة من البكاليت ومختومة باسم الشركة الصانعة وباللون الذي يحدده المهندس المشرف على أن تكون ذات منشأ أوروبي غربي.
- 13.3. يجب أن تكون كافة الأبازير من نوع 3 pin operated safety shutter. حيث يستعمل المدخل الثالث للأرضي.
- 13.4. يجب أن تتحمل ظروف درجات الحرارة بين -5 درجات مئوية و +50 درجة مئوية.
- 13.5. يجب أن تكون جميع المفاتيح ذات درجة حماية لا تقل عن IP20.
- 13.6. الأبازير المستخدمة في الغرف الميكانيكية والخارجية يجب أن تكون IP44 ويجب أن يتم تزويدها بغطاء واقى (مطري).
- 13.7. كافة الأبازير الكهربائية يجب أن تركيبها على ارتفاع 0.4 مترا عن منسوب سطح البلاط وبعده عن كشفة الباب الكهربائي 0.45 مترا.
- 13.8. يجب ان تكون الاسلاك المغذية للأبازير 4mm² بالحد الأدنى .

Section (B)

1. Project Location

1.1 The project is located on the shore of the Dead Sea approximately 110 km from Amman, capital of the Hashemite Kingdom of Jordan, and 200 km north of the Red Sea port of Aqaba. Access to the plant, which is near Safi, is by road via the Mazraa-Aqaba highway.

2. Site Conditions

Elevation:	400m below sea level	
Temperature:	Maximum daily temperature (July):	46°C
	Average daily temperature (July):	40°C
	Minimum daily temperature (January):	5°C
	Average daily temperature (January):	13°C
	Design temperature range:	2°C – 55°C
Precipitation:	Annual Total Precipitation:	50mm
	Maximum One Day rainfall:	50mm
	Maximum 15 minute rainfall:	25mm
Earthquake:	I.B.C. 2003 refers to ASCE 7 (use data from UBC 1997 until seismic data is available) Seismic Zone 3, z = 0.3, soil profile type Sd, I = 1.0 Site class D, I = 1.0	
Wind	I.B.C 2003 refers to ASCE 7): Reference Wind Speed (based on 3 second peak gust): 50m/s	
Wind Direction	Summer:	North
	Winter:	South – South West
Relative Humidity	Daily average during July:	37%
	Daily Average during January:	58%
	Note: Relative humidity can be as high as	85%

صيانة واعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014



وثائق عطاء رقم: IFB#202403014

اسم المشروع:
صيانة واعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع
واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات
الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

Volume 3: Bill of Quantities (BOQ)

المجلد رقم (3): جداول الكميات

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

1. شمولية الأسعار

القسم الأول: أعمال الحفريات والردميات

شروط تمهيدية لشمولية الأسعار وطرق الكيل

1- أعمال الحفريات والردميات

(أ) تشمل أسعار أعمال الحفريات ما يلي:-

- 1- إخلاء الموقع من كافة الأنقاض والنفايات قبل مباشرة العمل وكسر وإزالة أي من الأساسات أو المجاري أو الحفر الامتصاصية القديمة وأي من العوائق الأخرى.
- 2- تنظيف الموقع من الشجيرات واستئصال جميع جذورها وبحسب رأي المهندس المشرف.
- 3- الحفر بأي تربة مهما كان نوعها بما في ذلك الصخرية منها (ما لم يذكر خلاف ذلك صراحة).
- 4- الحفر لأي عمق (ما لم يذكر خلاف ذلك صراحة).
- 5- البدء بالحفريات على أي منسوب كان.
- 6- إنهاء الحفريات بشكل مستقيم أو مائل أو قوسي حسب المبين على المخططات.
- 7- زيادة حجم المواد بعد الحفر.
- 8- حفظ الحفريات من المياه ونضح المياه التي تتجمع في الحفريات أثناء مراحل العمل.
- 9- حماية الأعمال ضد المياه السطحية أينما يتوقع وجودها.
- 10- التسوية والدك والتهديب وتدرج الأرضيات وتهديب جوانب وأرضيات الحفريات.
- 11- التدفيف والتدعيم.
- 12- تشوين الصالح من ناتج الحفر لأعمال الطمم.
- 13- التصرف بناتج الحفر للطمم ضمن الموقع من منتخب ناتج الحفر وتسوية السطوح النهائية لجميع الأرضيات في عدة مراحل حسب تقدم العمل.
- 14- نقل المواد الفائضة بعد الطمم إلى خارج الموقع وإلى الأماكن المصرح بها من قبل المهندس أو الجهات المسؤولة.
- 15- كلفة أعمال الطمم ناتج الحفر لكامل مساحة أرض المشروع: MAJOR GAS و SKIDS SHED وذلك ضمن المباني الخرسانية وتحت الأرضيات والمساحات وحول الأساسات والجدران الاستنادية وحيثما يلزم للوصول إلى المناسيب النهائية المبينة على المخططات تكون محملة على أسعار الحفر ولا تكال ولا يدفع أي علاوة أو سعر إضافي.

16- كافة اعمال المساحة متضمنة تحديد موقع البناء وعمل الشبكية اللازمة

- (ب) تكال حفريات أساسات الحوائط الاستنادية والحوائط والقواعد والزنابير وجسور الربط والركب الخرسانية من منسوب الأرض الطبيعية أو منسوب تسوية الموقع النهائية السفلى وأيهما

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

Working أقل ولكامل عرض الأساس وحسب أبعاد الخرسانة العادية (وبدون Space.)

(ج) في حالة وقوع الجدار الاستنادي أو السور بين منسوبين للتسوية فإن عمق الحفريات

للأساسات يكال من منسوب التسوية الأخفض ولكامل عرض الأساس وحسب أبعاد

Working Space. الخرسانة العادية وبدون مسافة عمل)

(سواء للحفريات أو الطمم بالغاً Working Space (د) لا يعطى المقاول أي مسافة عمل)

ما بلغ عرض أو عمق التأسيس للأساسات.

(هـ) يكون الكيل هندسياً صافياً بالمتري المكعب لأعمال الحفريات وبحسب أبعاد الخرسانة العادية ولا تُكال ولا يدفع علاوة

(وذلك لجميع أنواع وأعماق وأعمال الحفريات في العطاء مهما Working Space أو سعر إضافي عن مساحة العمل)

كانت أعماقها ومتطلباتها.

القسم الثاني: أعمال الخرسانة وحديد التسليح:-

شروط تمهيدية لشمولية الأسعار وطرق الكيل

شروط خاصة:- (أ)

1- في حالة عدم ذكر الإسمنت المستخدم يكون المقصود هو الإسمنت البورتلندي العادي.

2- المقصود بمقاومة الخرسانة إنها مقاومة الكسر بالضغط للمكعبات القياسية بعد (28)

يوماً بعد الصب بالكغم/سم².

تشمل جميع الأعمال الواردة في هذا القسم تقديم جميع المواد والعمال والنقل إلى الموقع
وضمن الموقع.

تشمل أسعار أعمال الخرسانة المصبوبة في الموقع ما يلي:- (ب)

1- خلط الخرسانة حسب المواصفات.

2- صب الخرسانة ورجها بالرجاجات ودكها حول حديد التسليح وبين القوالب على أن لا تقل

دورة الرجاجات عن 7000 ذبذبة/دقيقة.

3- الإيناع لجميع عناصر المشروع الإنشائية المختلفة وبالمدّة التي يحددها المهندس المشرف.

4- العمل في جميع المقاطع والأشكال.

5- العمل بأي شكل سواء أفقي أم مائل.

6- العمل في أي موقع في المشروع وعلى أي ارتفاع.

7- الصب في خانات متعاقبة.

8- تدرّج ودك الخرسانة والتسوية بالمالج.

9- عمل الفرزات والثقوب والتلسين والنقر والحفر والزوايا المشطوفة وغيرها من أعمال مشابهة

في الخرسانة قبل جفافها.

10- النقر للتلسين والحشو بالروبة وبمونة الإسمنت والرمل.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

- 11- عمل السقالات (الشدات) الخشبية أو المعدنية والطوبار (القوالب ما لم يذكر خلاف ذلك).
- 12- تقديم وتركيب المرابط المعدنية لربط أعمال البناء مستقبلاً.
- 13- أعمال النهو للسطوح المكشوفة.
- 14- المخاليط المميعة والمانعة لنش الماء وأي مخاليط مطلوبة.
- 15- لا يشمل السعر حديد التسليح (إلا إذا ذكر خلاف ذلك).
- 16- لا يسمح بالصب إذا زادت درجة حرارة الخرسانة عند وقت الصب عن 38° م أو قلت عن 4° م وعلى المقاول اتخاذ كافة التدابير اللازمة لذلك، وخلافاً لذلك فإن للمهندس الحق باتخاذ التدابير اللازمة للمحافظة على هذه المواصفة ويتحمل المقاول أي كلفة مترتبة على هذه التدابير دون أن يكون له حق الاعتراض على ذلك.

صافية بالمتر المكعب ويخصم حجم الطوب المفرغ أو البولسترين وما مثله تقاس الخرسانة (ج)
من حجم خرسانة العقودات غير أنه لا يتم خصم مايلي :

- 1- حجم حديد التسليح في الخرسانة.
- 2- الفتحات التي لا تزيد عن 0.05م3.

يجب أن تشمل أسعار حديد التسليح ما يلي:- (د)

- 1- ثني الحديد وأسلاك الربط.
- 2- كراسي المسافة والمباعدة البلاستيكية Plastic Chairs and Spacers
- 3- قضبان التسليح من جميع القياسات في جميع المواقع وعلى جميع الارتفاعات.
- 4- القص والهدر.
- 5- إعداد الجداول التفصيلية لأعمال الحديد.
- 6- عمل الأساور الخشبية اللازمة لتثبيت حديد الأعمدة من الجهة العلوية بالإضافة إلى وضع البسكوت على جوانب الطوبار وعلى ارتفاع جوانب العمود.
- 7- المحافظة على التواصل للألواح الليفية وعدم استعمال الوصلات التي تقل عن القياس الأكبر للألواح الليفية.

Laps. تشمل أسعار شبك التسليح الجاهز الطيات المتراكبة (هـ)

- (و) يقاس حديد التسليح صافياً ولا يسمح بأي زيادة عن الأطوال المبينة على المخططات.
- (ز) توحيد درجة الحديد المستعملة لكافة العناصر الإنشائية لكل مجموعة إنشائية للأعمال الهيكلية.

(ح) الكيل لأعمال الحديد على اعتبار ان اكبر طول للحديد 12 م.ط

القسم الثالث: أعمال الهيكل المعدني للمباني:-

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هجر التصنيع

IFB#202403014

تشمل أسعار هذا البند التصنيع والتوريد والتركيب في الموقع لجميع الهياكل المعدنية بما فيها البراغي
Connection وتوابعها وبالتباشيم وبراغي قواعد الاعمدة المعدنية والبلاطات المعدنية الأخرى)
(واللحام والتنظيف بالرمل والدهان حسب المواصفات (Stiffeners) والبلاطات المدعمة (Plates)
وتكون وحدة الكيل بالمتر المربع.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

القسم الرابع : أعمال الطوب والحجر

أ- الكحلة والتنظيف:

يتم التحليل بمونة مانعة للنش معتمدة من قبل المهندس ويتم الانهاء بشكل هندسي وبالطريقة التي يوافق عليها المهندس المشرف

يجب أن تشمل أسعار أعمال بناء الطوب على ما يلي:- ب-

- 1- العمل في جميع الأصناف والأشكال في جميع المواقع وعلى أي ارتفاع.
- 2- مونة البناء .
- 3- القص والإغلاق بالقطع الكاملة.
- 4- عمل الفتحات والثقوب والفراغات اللازمة لمختلف التأسيسات الإكاملية للأعمال وعلى المتعهد إعادة إغلاق الأماكن الباقية.
- 5- تحضير الأوتاد والخوابير وخلافه من أعمال تأسيسية يلزم تحضيرها للأعمال الإكاملية
- 6- يرطب الطوب بالماء قبل استعماله ولا يجوز البناء بالطوب الجاف كما على المتعهد رش الجدران بالماء بعد بناءها لمدة ثلاثة أيام متوالية ولا يجوز استعمال الطوب المكسر أو المشقق والغير ناجح مخبرياً.
- 7- يجب تكوين الفراغ (Cavity) بين الجدران المزدوجة ويجب رفع جزئي الجدار سوياً ولا
- 8- يجوز رفع أحد الجزئين عن الآخر أكثر من 40سم.
- 9- تقديم جميع المرابط المعدنية.
- 10- المحافظة على خلو منطقة الفراغ (Cavity) خالية من أي مواد قد تتساقط أثناء التنفيذ
- 11- وذلك للمحافظة على منطقة العزل.
- 12- يجب أن تكون جميع الحلول الأفقية متوازية ومستوية والحلول الرأسية عمودية ومتخالفة ويجب تعبئة الحلول كلياً بمونة الإسمنت وبعد ذلك يتم تحرير الحلول بعمق (1)سم أولاً بأول أثناء البناء لتماسك القسارة ويجب أن تكون الحلول متساوية في البناء الواحد ولا تقل عن (6)ملم ولا تزيد عن (15)ملم.
- 13- استعمال طوب مصمت لمناطق السلاحات والأبواب والشبابيك وأسفل براطيش الشبابيك وبالقياسات التي تناسب سماكات الجدران
- 14- تكال أعمال البناء بالطوب بالمتر المربع ويكون الكيل هندسياً بعد حسم جميع الفراغات والفتحات والتي تزيد مساحتها عن (0.50)متر مربع.
- 15- بغض النظر عما ورد في الفقرة (5/619) ، يكون سعر جدران الطوب شاملاً للمحوط والسلاحات والعتبات الخرسانية من خرسانة درجة (20) أما حديد التسليح فيكالم من بند أعمال الحديد.
- 16- تقديم عينات للطوب الخرساني أو الجيري أو المشوي وبمعدل لا يقل عن (5) قطع لكل منها تمهيداً للقياس عليها عند اعتماد الكميات الموردة للموقع من أجل البناء .
- 17- لشمول أي علاوة أو كلفة قد تلزم لتنفيذ كافة بنود أعمال المواصفات أو المخططات ولم يفردها بند خاص في جداول الكميات.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

ب- أعمال الحجر:

تعتبر الاسعار الفريديه المنصوص عليها في جداول الكميات لاعمال البناء بالحجر شاملة توريد وتركيب الحجر والتصفيح خلف الحجر من الخرسانه والتكحيل والتنظيف ودقة الحجر والاسافين والعزل الحراري وكما في المواصفات وجداول الكميات، - تكال أعمال البناء بالحجر بالمرتر المربع ويكون الكيل هندسياً بعد حسم جميع الفراغات والفتحات والتي تزيد مساحتها عن (0.50) متر مربع.
و تكون طريقة الكيل حسب النص المذكور صراحة في جدول الكميات ولا بدفع اي علاوة أو سعر إضافي لأي قطعة حجرية خاصة مهما كانت ، وتعتبر محملة على سعر المتر المربع

أعمال القصاراة أعمال تكسية الجدران و السقوف القسم الخامس:

شروط تمهيدية لشمولية الأسعار وطرق الكيل

- أ- تشمل أسعار القصاراة الأعمال والمتفرقات التالية:-
 - 1- تقديم جميع المواد اللازمة مع المصانعة وتكاليف النقل إلى الموقع وضمن الموقع.
 - 2- العمل في تحضير المساحات والمواقع التي ستم عليها الأعمال.
 - 3- تحرير حلول البناء وتخشين السطوح الملساء بالنقر ونجف الخرسانة الزائدة قبل المباشرة بالقصاراة لضمان التماسك والاستقامات.
 - 4- العمل بمختلف قياساته وعلى جميع المساحات وفي جميع المواقع وعلى جميع الارتفاعات.
 - 5- إعطاء الوجه النهائي المعتمد والعمل أفقياً وعمودياً وعمل الميلان في جميع الاتجاهات المطلوبة وعمل التصليحات بعد جميع الأعمال.
- 6- العمل في الأقبية وحول الحلوق والبراويز والبيش المعدنية وفوق الشبك المعدني وحول الفتحات والمصافي وما شابه ذلك.
- 7- إنهاء الحروف ذات الشكل المستدير أو المشطوف أو الفرزات وما شابه.
- 8- عمل الوصلات بين السطوح الرأسية والأفقية سواء كانت مستوية أم مائلة.
- 9- المخاليط المضافة سواء الملبنة للمونة أو المانعة لنش الماء.
- 10- عمل الودعات اللازمة وبشكل يضمن عدم ظهور تشققات على جوانبها.
- 11- ضمان جودة مصنعية القصاراة الخارجية من خلال عمل البقح للحصول على الاستقامات والاستواءات والشاقولية لجميع الواجهات والزوايا الخارجية.
- 12- يتم اعتبار كميات الشبك المستعملة في حالة وجود سماكات للقصاراة مشمولة ضمن سعر م2 للقصاراة سواء داخلية أو خارجية.
- 13- يتم عمل ودعات عرضية لسلاحات الأبواب والشبابيك لضمان الشاقولية والاستواء

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

والتعامد العرضي مع الواجهات الداخلية والخارجية.

14- تحسب أعمال القصارة بالمتر المربع وتكال كياً هندسياً وفقاً للمساحة التي هي على اتصال بالقاعدة بعد حسم جميع الفراغات التي تزيد عن (0.50) متر مربع، وتكال سلاجات الشبابيك والأبواب مع أعمال القصارة الداخلية.

15- تحضير الموقع والساحات التي سيتم عليها تشوين المواد والعمل عليها.

16- إعطاء وجه القصارة النهائي سواء المصقول أو العادي الشكل المناسب المعتمد وما يلزم ذلك من وضع أفقي وعمودي أو ميلان ولجميع الاتجاهات مع أعمال السقاية والإيناع ووسائلها.

17- التأكيد على ان طبقات القصارة الخارجية (4) اربع طبقات هي الطرطشة و طبقتين بطانة و الظهارة و حسب البند 2/704 من مواصفات الباب السابع

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

18- تقديم عينات لجميع بنود العمل (حسب اللون الذي يحدده المهندس) مع المحافظة على التجانس الكامل لكل صنف وحسب الوضع النهائي الذي سيتم تسليمه.

19- عمل أي فحوصات مخبرية يطلبها المهندس لأي صنف عمل أو مواد.

20- الترويب لجميع اصناف الرخام المحلي و المستورد و الجرانيت المحلي و المستورد و البورسلان و السيراميك سيكون بمواد جاهزة من انتاج شركة تيراكو او ناشونال او ما يماثلها الا اذا ورد نص صريح غير ذلك في جداول الكميات.

21- مراعاة ان نسبة امتصاص بلاط البورسلان او السيراميك كامل التزجيج Fully Vitrified للماء لا تزيد عن 0.3% اما المزجج (Vitrified) فلا تزيد عن 4%.

22- المرابط والخوابير وما يلزم للتثبيت من الفولاذ الذي لا يصدأ مع ملاط تثبيتها في الثقوب نسبة 1 : 2

23- استعمال قطع بلاستيكية خاصة بحواف مستديرة عند نهايات التبليط الأفقية أو العمودية (على الزوايا البارزة لضمان عدم ظهور لون الخزف) وذلك لبلاط البورسلان على الجدران وقص جميع الإغلاقات آلياً.

24- تضاف مواد ملينة لمونة كسوات الرخام على الواجهات.

25- لشمول أي علاوة أو أي كلفة قد تلزم لتنفيذ كافة بنود أعمال المواصفات أو المخططات ولم يفرد لها بند في جداول الكميات.

أعمال البلاط والرخام والأرضيات القسم السادس:

شروط تمهيدية لشمولية الأسعار وطرق الكيل

تشمل أسعار أعمال التبليط والرخام والأرضيات الأعمال والتمفرقات التالية:- أ-

1- تقديم جميع المواد مع المصانعة وتكاليف النقل إلى الموقع وضمن الموقع والصب والتجهيز.

2- تقديم مونة التركيب المطلوبة وحسب اللون الذي يطلبه المهندس المشرف وتتكون من (300) كغم إسمنت لكل متر مكعب من الرمل (ما لم يذكر خلاف ذلك).

3- القطع والهدر.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

- 4- الطمم بأي سماكة تحت البلاط الأرضي من الحصى والرمل بالحجم المناسب.
- 5- القطع الآلي للنهايات بالشكل المطلوب سواء نهايات مستقيمة أو مائلة أو دائرية.
- 6- عمل أي طراز أو تشكيل مطلوب (Pattern).
- 7- طبقات البطانة الخلفية من المونة الإسمنتية وبالسماكات اللازمة وباستواءات شاقولية وأفقية.
- 8- العمل في تحضير المساحات والمواقع التي سيتم عليها كافة الأعمال المختلفة.
- 9- العمل بمختلف قياساته وعلى جميع المساحات وفي جميع المواقع وعلى جميع الارتفاعات والأماكن المحصورة (إلا إذا نكر خلاف ذلك).
- 10- إعطاء الوجه النهائي المعتمد والعمل أفقياً وعمودياً وعمل الميلان في جميع الاتجاهات المطلوبة وعمل التصليحات بعد جميع الأعمال.
- 11- العمل في الأقبية وحول الفتحات والوصلات والحروف ذات الشكل المستدير والحروف المشطوفة والزوايا والمستديرة والأباريز وغيرها من أعمال مشابهة.
- 12- المخالط المضافة.
- 13- المرابط المعدنية لربط كسوات الجدران بهيكل المبنى.
- 14- إستعمال الروبة والتكحيل باللون المناسب.
- 15- القطع والعمل حول الفتحات والمساحات الغائرة والعمل حول المجاري والتمديدات والقطع الصحية والدرايزين ومصارف المياه وما شابه ذلك.
- 16- استعمال القطع الخاصة من البلاط الصيني والسيراميك عند التقاء الزوايا والتي أطرافها نصف دائرة.
- 17- تأمين الحماية المناسبة للبلاط الأرضي وبلاط الجدران والرخام بكافة مواقعها من الأوساخ وتساقط المواد والتجريح والخدش وضمان استمرارية نفس اللمعة كما تمت الموافقة عليها مسبقاً.
- 18- تحسب أعمال التبليط ما عدا النعل بالمر المربع وفقاً للمساحة التي هي على اتصال بالقاعدة على أن لا تحسم الفراغات التي تقل عن (2م0.50) والكيل الهندسي.
- 19- تقديم جميع المواد واصله لأرض الموقع وتركيبها في مواقعها المحددة على المخططات.
- 20- تقديم عينات لجميع بنود العمل (حسب اللون الذي يحدده المهندس) مع المحافظة على التجانس الكامل لكل صنف وحسب الوضع النهائي الذي سيتم تسليمه.
- 21- عمل أي فحوصات مخبرية يطلبها المهندس لأي صنف عمل أو مواد.
- 22- تجهيز الأرضيات لتقبل الطبقات أو المواد التي ستغطيها.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

23- إعطاء الوجه النهائي المعتمد وضعاً أفقياً أو عمودياً أو مائلاً أو منحنيّاً حسب المخططات وعمل الإصلاحات اللازمة.

24- عمل التشطيبات النهائية اللازمة لكل صنف من أصناف بلاط الأرضيات من جلي وتلميع وتشميع علما ان الترويب لجميع اصناف الرخام المحلي و المستورد و الجرانيت المحلي و المستورد و البورسلان و السيراميك سيكون بمواد جاهزة من انتاج شركة تيراكو او ناشونال او ما يماثلها الا اذا ورد نص صريح غير ذلك في جداول الكميات.
25- يكون مصدر الرخام الأردني (الأرضيات والبراطيش والأدراج والبانيل) من ناتج منتخب حجر معان السطح أو عجلون ومتجانس في اللون.

26- مراعاة ان نسبة امتصاص بلاط البورسلان او السيراميك كامل التزجيج Fully Vitrified للماء لا تزيد عن 0.3% اما المزجج (Vitrified) فلا تزيد عن 4%.

27- جميع اصناف بلاط الموزايكو (تيرازو) و الرخام المحلي و المستورد و كذلك الجرانيت المحلي و المستورد تكون صنف (أ) .
28- لشمول أي علاوة أو كلفة قد تلزم لتنفيذ كافة بنود الأعمال في المواصفات والمخططات ولم يفردها لها بند في جدول كميات.

القسم السابع: أعمال العزل

شروط تمهيدية لشمولية الأسعار وطرق الكيل

تشمل أسعار السطح ومنع الدلف ما يلي: - أ -

1- تنظيف وتحضير المساحات

2- العمل في جميع المساحات وعلى أي مستوى.

3- الأطراف الإنسيابية والدائرية والأفاريز والحروف الحادة.

4- القطع والطيات المترابطة والطبقات اللاصقة بين الأطراف المترابطة.

5- الإعداد للميول والانحدارات المتقاطعة على اختلاف أنواعها.

6- العمل حول الفتحات والأقنية ومصارف المياه وما شابه.

7- القيام بعمل الفتحات والعمل حول الزوايا والصفائح المعدنية والمواسير والفتحات ووضع الحلقات حولها.

8- تقديم جميع المواد واصله لموقع العمل وتركيبها في أماكنها المحددة. وعلى أي مستوى ومنسوب.

9- عمل الأطراف للميول والانحدارات المتقاطعة على اختلاف أنواعها.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

10- تنفيذ الطبقات المانعة للرطوبة من قبل متعهد معتمد ومتخصص بتلك المواد وعمال فنيين مهرة يوافق عليهم المهندس.

11- تطبيق جميع تعليمات الصانع لأي مادة من حيث طريقة التركيب وموادها ووسائل تثبيتها والكمية وتشريكها (Over Lap) وأدوات التركيب ومواد التأسيس.

12- التركيز على نقاط التقاء الواجهات الأفقية والعمودية وعمل تثمينه لها من مدة الميلان مع إعطاءها كمية ضعف الكمية العادية من مواد العزل المائي ولمسافة لا تقل عن 20سم من كل جهة أو بحسب تعليمات الصانع أيهما أكثر ثم عمل فرزة خاصة في التصوينة و/أو القصارة وذلك لغمر نهاية الطبقات المانعة للرطوبة فيها.

13- إنهاء وجه خرسانة مدة الميلان بشكل ناعم خاليا من أي نتوءات صالحاً لتنفيذ الطبقات المانعة للرطوبة عليها.

14- إصلاح أجزاء السقوف غير المستوية وذلك بتنقيتها مع ملئ جميع الفراغات والشغرات بالملاط نسبة 1 : 3 مع مواد مساعدة على التصاق الخرسانة الجديدة مع القديمة (Bonding agent).

15- المحافظة على واجهات المبنى من آثار مواد السطح بحسب تعليمات المهندس وبالوسيلة التي يقترحها وإزالة أية آثار قد تحدث وأولاً بأول وبحسب تعليمات المهندس أيضاً.

16- عمل أية اختبارات يطلبها المهندس للتأكد من أداء الطبقات العازلة، أو بإجراء الفحص اللازم لها وذلك بغمرها بالماء.

17- تطبيق جميع ما ورد في مواصفات أعمال السطح ومنع الدلف وفواصل التمدد ولم يفرد لها بنود خاصة في جداول الكميات.

18- يكون الكيل بالمتر المربع لصافي المساحات

الأعمال المعدنية والألمنيوم القسم الثامن:

شروط تمهيدية لشمولية الأسعار وطرق الكيل

أ- يجب أن تشمل أسعار الأعمال المعدنية المتفرقات التالية:-

(1) تقديم مخططات الورشة التنفيذية المعتمدة (Shop Drawing).

(2) تقديم عينات لجميع المقاطع المعدنية ومقاطع الألمنيوم المراد استعمالها والإكسسوارات اللازمة لكل عمل وكذلك

تقديم نموذج بالحجم الكامل لقطعة أو قطع من أعمال الألمنيوم أو الحديد يحددها المهندس.

(3) النقل والرفع والتثبيت بأسافين وما شابه ذلك

(4) العمل في أي مكان في المشروع وعلى أي ارتفاع.

(5) القيام بتنفيذ أي أعمال دائرية.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

- 6) التجميع والتوصيل واللحام والصقل والتنقيب لإحكام التركيب سواء بالجدران أو الأرضيات وتعبئة الثقوب وتركيب البراغي والتبشيم.
- 7) أدوات التثبيت والأسافين مع التثبيت والتركيب في المكان المحدد.
- 8) الهياكل الثانوية والتدعيمات الخلفية وعمل التصليحات اللازمة والحلوق الإضافية.
- 9) الخرداوات المعدنية اللازمة والتثبيت المؤقت للخرداوات وإعادة التثبيت.
- 10) دهان ضد الصدأ في المعمل أو طلاء طبقتين من الدهان المانع للصدأ قبل التركيب وإكمال الدهان بحسب المواصفات أو الشروط الخاصة.
- 11) الحقن بمواد خاتمة.
- 12) مقابض اليد للدرزينات (الكوبستات) ما لم يذكر خلاف ذلك.
- 13) يتم تجميع النوافذ والأبواب والبراويز الألمنيوم والمعدنية في المعمل ومقوى حسب المخططات ومتطلبات ومستلزمات العمل كاملة مع المفصلات والزوايا وأدوات التثبيت ويجب حماية جميع وحدات الألمنيوم من الإنشاءات الملاصقة وتسليمها بحالة ممتازة دون الظهور من أي مواد عالقة عليها.
- 14) تأمين صلابة كافية للنوافذ التي ليست لديها هيكل إنشائي تثبت عليه.
- 15) يجب أن تكون جميع النوافذ والأبواب صامدة لفعل العوامل الجوية.
- 16) جلع وحف كافة النتوءات الناتجة عن اللحام وإزاحة قشرة اللحام والمحافظة على استواء ونعومة القطع.
- 17) عمل ثقوب صغيرة في جزء المفصلات العلوي لتزييت الأبواب.
- 18) جميع قياسات الأعمال المعدنية يجب أن يعاد كيلها لجعلها مناسبة مع حالات الموقع بعد تنفيذ الهيكل.
- 19) لا ينظر في اعتماد أي مادة معادلة إلا إذا ثبت صراحة عدم القدرة على توفير المادة المنصوص عليها صراحة من قبل الوكيل أو الموزع.
- 20) يشمل السعر جميع الإكسسوارات اللازمة لشبابيك وقواطع وجدران الألمنيوم من أشرطة وجلد وفراشي لصد الماء والهواء.
- 21) تقديم وتركيب وتجهيز وتشغيل جميع الأعمال والمواد حسب المخططات.
- 22) حماية أجزاء الألمنيوم من ملامسة أية هياكل حديدية وذلك بعزله عنها وبالوسيلة والمواد التي يعتمد عليها المهندس.
- 23) قدة ماء 1.5" لجميع أبواب الفاصون الخارجية من الخارج.
- 24) تكون جميع النوافذ والأبواب صامدة لفعل العوامل الجوية وأن تكون من الصنف عالي الأداء بالنسبة لمقاومة نفاذية الهواء وكذلك نفاذ الماء ويحق للمهندس التأكد من ذلك بأي اختبار وستكون تكاليف الاختبارات في الموقع محملة على سعر الوحدة من المادة ولا يدفع لها أي علاوة.
- 25) جميع قياسات الأعمال المعدنية هي تقريبية ويجب أن يعاد تكييفها لجعلها مناسبة مع حالات الموقع بعد تنفيذ هيكل المبنى.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

26) الغالات والمفصلات والقطع المعدنية تكون من انتاج شركة يونيون أو (Allgood)، أو لينس، أو (يال صناعة انجليزية) أو ما يماثلها على أن تكون الغالات سلندر طقتين للأبواب الخارجية وطقة للأبواب الداخلية، أما الأيدي فتكون من المعدن المطلي بالكروم وبالشكل العادي (Standard) ومن نفس ماركة الزرفيل. وبحسب موافقة المهندس عليها إلا إذا ورد نص صريح عكس ذلك بجدول الكميات.

27) الزجاج السادا أو المغشي أو المضلع خالي من التموجات والفقاقيع وما يلزمه للتثبيت مع شبك حمايته (الزجاج للأبواب الخارجية يجب أن يكون مسلح).

28) تكون اعمال الالمنيوم من انتاج وتركيب احدى الشركات التي لها مقطع خاص بها ولا تقبل المقاطع التجارية الا هذا ورد نص صريح عكس ذلك.

29) ان لا يقل سمك مقطع الالمنيوم عن 1.8 ملم.

30) جميع قطع معدن (ستينلس ستيل) يجب أن تكون درجة تصنيفها لا تقل عن 316

31) لتنفيذ جميع ما ورد في مواصفات الأعمال المعدنية ولم يفرد له سعر أو علاوة في جداول الكميات.

32) تقديم المخططات حسب الواقع (As Built Drawing)

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

القسم التاسع : الأعمال الزجاجية

إضافة إلى قواعد الكيل وشمولية الأسعار الواردة ضمن البند (1212) من مواصفات الأعمال الزجاجية يعتبر السعر الذي يحدده المقاول لقاء كل بند من بنود جدول كميات الأعمال الزجاجية وعلى سبيل المثال لا الحصر شاملاً لما يلي:-

- 1- تنفيذ هذه الأعمال وفقاً لمواصفات الأعمال الزجاجية (الباب الثاني عشر) من المواصفات الفنية العامة بالإضافة
- 2- إلى أية أبواب أخرى من أبواب المواصفات وله علاقة بهذا العمل وطبقاً للمخططات.
- 3- تقديم جميع المواد واصلة لموقع العمل وتركيبها في أي مكان ومنسوب.
- 4- جميع أنواع الزجاج ومهما اختلفت سماكاته يكون خالي تماماً من التموجات والفقاقيع والتثليم والخدوش والتشققات وباللون المطلوب.
- 5- يكون زجاج المرآيا من الصنف الممتاز وتكون طبقة الحماية الخلفية للمرآيا حسب الفقرة 2/1209/ب من المواصفات الفنية.
- 6- القطع عند الحروف أو الأطراف وعمل الاشكال المحددة سواء مربعة أو مستطيلة أو دائرية أو بيضوية أو أي شكل آخر محدد والحف والتنعيم والبردغة بورق الزجاج للحصول على حواف ملساء وخالية من التثليم وبزوايا قائمة وتكييفها حسب الشكل المطلوب وذلك بلفه ببولات ورق أو بلاستيك.
- 7- أعمال الحماية للأعمال الزجاجية وتنظيفه من أية مواد غريبة.
- 8- المعاجين المناسبة وكذلك الشبر والفراشي والبش.
- 9- تطبيق كافة تعليمات الصانع وخاصة بالنسبة للطوب للزجاج المقاوم للكسر والماص للحرارة وما يلزم من سقايل وسلالم وتثبيت وتقوية ومونة وتسليح...الخ.
- 10- يكون تصنيف الواجهات الزجاجية القابلة للفتح والإغلاق من حيث مقاومتها لنفاذ الهواء وبصنف عالي الاداء درجة (ج) مع التأكيد على اختبار نفاذية الهواء حسب المواصفة BS 5368 Part 1 ونفاذية الماء BS 5368 Part 2 واختبار مقاومة الريح BS 5368 Part 3.
- 11- لتطبيق جميع ما ورد في مواصفات الأعمال الزجاجية ولم يفرد لها بند خاص في جداول الكميات.
- 12- عمل تمشيع (Etching) للأبواب والواجهات الزجاجية الداخلية الكبيرة و المداخل الخارجية. حسب المخططات.

13- تقديم مخططات تنفيذية ومخططات حسب الواقع .

القسم العاشر : أعمال المنجور

إضافة الى قواعد الكيل وشمولية الأسعار الواردة ضمن البند (1111) من مواصفات أعمال المنجور تعتبر الأسعار التي يحددها المقاول لبنود كميات أعمال المنجور وعلى سبيل المثال لا الحصر شاملة لما يلي:-

- 1) تنفذ هذه الأعمال وفقاً لمواصفات أعمال المنجور (الباب الحادي عشر) من المواصفات الفنية العامة بالإضافة إلى أية أبواب أخرى من أبواب المواصفات وله علاقة بهذا العمل وطبقاً للمخططات.
- 2) جميع المواد واصله للموقع ومركبه في موقعها المحدد.
- 3) تقديم مخططات الورشة التنفيذية المعتمدة Shop Drawings وعمل مخططات حسب التنفيذ (As Built Drawing).
- 4) أعمال المنحنيات والانحدارات والوصلات والتقطيع والهدر.
- 5) عمل الثقوب والزوايا والحروف الدائرية والشطافات والفرزات والوصلات والأخاديد وغيرها من أعمال مشابهة ومتممة.
- 6) ثقب الخرسانة أو الطوب أو الحجر وتركيب الخوابير وعمل التصليحات اللازمة بعدها.
- 7) طبقتين من الدهان الواقي على جميع أوجه الخشب غير المكشوفة وكذلك الدهان الزيتي للخشب الأبيض والسويد ودهان لكر ووجه بلاستيكي ختامي حافظ لغير ذلك من الخشب الصلب كالزان والماهوكوني والتيك والبلوط والكرز... الخ أو قشرتها وحسب ما ورد في مواصفات أعمال الدهان (الباب الثالث عشر) من المواصفات الفنية العامة.
- 8) حلق الأبواب بسماكة الجدار المركبه عليه مضافاً إليها ما يلزم الجدار من أعمال القصارة من الداخل والخارج أو ما يلزمه من سماكة البلاط (البورسلان للحمامات والمطابخ).
- 9) يكون خشب الأبواب الداخلية المستعملة من الصنف الأول من حيث المواصفات والخصائص أما الأبواب الخارجية فيجب أن يكون خشبها من الصنف الممتاز.
- 10) يكون خشب المعاكس واللاتيه من الصنف الأول.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

- 11) تكيف جميع القياسات لأعمال النجارة لجعلها مناسبة مع حالات الموقع بعد تنفيذ هيكل المبنى وكذلك زيادة الأبعاد للفتحات التي سيركب لها حلق خلفي لتكون الأقيسة داخل الحلق حسب أقيسة الفتحة المصممة والمثبتة على المخططات علماً أن الأقيسة المحددة في الجداول هي قياس الفتحات الانشائية (بعد تركيب الحلق الخلفي عليها) وعلى المقاول أخذ عرض الكشفتات الجانبية بعين الاعتبار.
- 12) الصيانة لكامل المدة المطلوبة واستبدال أي من القطع التي يظهر بها أي تشققات أو عيوب أو فتلان خلال فترة الصيانة.
- 13) تكون جميع الغالات من انتاج شركة يونيون أو (يال صناعة انجليزية) أو لينس، على أن تستعمل غالات سلندر بطاقة واحدة للأبواب الداخلية وغال بإشارة لأبواب الحمامات وغال سلندر بطقتين للأبواب الخارجية (الا اذا ورد نص صريح في بند الكميات عكس ذلك)، أما المفصلات والبراغي تكون مصنوعة من الفولاذ الذي لا يصدأ والأيادي تكون من المعدن المطلي بالكروم وبالشكل العادي (Standard) ومن نفس ماركة الزرريل وبحسب موافقة المهندس عليها إلا إذا ورد نص صريح عكس ذلك بجدول الكميات.
- 14) جميع ما ورد على المخططات ولائحة التفاصيل.
- 15) لتنفيذ جميع ما ورد في مواصفات أعمال المنجور ولم يفرده سعر أو علاوة في جدول الكميات وكذلك أسس الكيل وشمولية الأسعار.
- 16) يركب حلق خلفي من الخشب الابيض المعالج ضد التعفن و التسوس على شكل سلم /200 ملم لجميع ابواب المنجور التي ستركب على جدران طوب او خرسانة و يعتبر سعرها محملا على اسعار الابواب.

القسم الحادي عشر : أعمال الدهان و الديكور

إضافة إلى قواعد الكيل وشمولية الأسعار الواردة ضمن البندين 1315، 1316 من مواصفات أعمال الدهان والديكور يعتبر السعر الذي يحدده المقاول لقاء كل بند من بنود جدول كميات أعمال الدهان والديكور وعلى سبيل المثال لا الحصر شاملة لما يلي:-

- 1) تنفذ هذه الأعمال وفقاً لمواصفات أعمال الدهان والديكور (الباب الثالث عشر) من المواصفات الفنية العامة بالإضافة إلى أية أبواب أخرى من أبواب المواصفات وله علاقة

- بهذا العمل وطبقاً للمخططات أما أعمال الدهان الخاص **Special effect paint** فينفذ بحسب تعليمات الصانع.
- (2) تقديم جميع المواد واصلة لموقع العمل.
- (3) حف وتحضير وتنظيف جميع السطوح المراد دهانها بما فيها معالجة جميع عيوب القسارة من جيوب هوائية أو ثقوب وتعشيش أو تشققات مع التنعيم بالورق المرمل الناعم للحصول على سطح ناعم. اما عند التقاء مادتين مختلفتين أو متشابهتين (غير مقصوره) تكون فاصل طولي بينهما (مثل ألواح الجبس أو الخشب وما شابه ذلك) يتم تغطية الفاصل بشرائح طوليه من رولات الفايبير جلاس ذاتية اللصق عرض 50 ملم قبل اعمال المعجنه 0المصنع خصيصا لمنع تشقق الدهان .
- (4) العمل على جميع الأشكال والمساحات بما فيه المساحات الضيقة ولأي منسوب مع السقائل والسلالم والعدة والأدوات.
- (5) العمل بعدة ألوان ويكون الدهان الزيتي أو الأملشن من إنتاج شركة تيراكو أو ديوكس أو ناشونال إلا إذا ورد نص صريح عكس ذلك بجدول الكميات.
- (6) القطع عند الحروف أو الأطراف والحف والتنعيم والبردغة بورق الزجاج بين الطبقات أو الأوجه للحصول على سطح متجانس.
- (7) أعمال الحماية للأعمال المعدنية والمنجور وتنظيف الزجاج والبلاط والمنجور الخشبي الملطخ وإعادة دهان كل الأعمال المتضررة.
- (8) المعجونة حيثما يلزم بمعجونة خاصة بنوع وصنف الدهان أو الطلاء على أن يكون أساسها مائي وليس زيتي (Synthetic Resin) وذلك لمنع ظاهرة التصبن ومن النوع الذي يمكن استعماله لغاية سمك 3ملم دون أن يحدث تشقق.
- (9) طلي الأماكن المعالجة بالمعجون بطبقة دهان تأسيس أولي (Spot. Priming) وذلك قبل طلاء السطح بالدهان التأسيسي.
- (10) حيثما ترد المعجونة طلس فإنها تعني تغطية السطوح بوجهين من المعجون المنوه عنه في الفقرة (8) السابقة مع الطلي بدهان تأسيسي قبل المعجونة ثم وجه تأسيسي بينهما وحتى الحصول على سطح أملس تماماً وخالي من أي خشونة أو فجوات ويقبل به المهندس.
- (11) لتطبيق جميع ما ورد في مواصفات أعمال الدهان والديكور ولم يفرد لها بند خاص في جداول الكميات.
- (12) تقديم وتركيب كافة ما يلزم من حوامل معدنية ومرابط وخلافه للسقوف المعلقة حسب المواصفات وكتالوجات الصانع.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

13) تقديم وتركيب القطع الخاصة بفواصل التمدد بين بلاطات أو شرائح السقوف المعلقة وكذلك تقديم وتركيب الزوايا لإغلاق الجوانب العمودية وفرق المناسيب وتكيفها حسب مواقعها في المبنى وحسب الكتالوجات والمخططات.

14) عمل الفتحات للقطع الخاصة بالتهوية والإنارة حيثما يلزم.

15) القلع عند النهايات وتكيفها حسب وضع هيكل المبنى والتركيب بشكل رأسي (عمودي) في الأماكن اللازمة وبدون علاوات.

16) التأكيد على تطابق السقوف المعلقة لجميع ما ورد تحت الفقرة (1312) من المواصفات الفنية وبكافة تفرعاتها.

17) تكال أعمال الدهان بالمتر المربع ويكون الكيل هندسياً بعد حسم جميع الفراغات والفتحات والتي تزيد مساحتها عن (0.50) متر مربع.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

القسم الثاني عشر : الاعمال الميكانيكية:

شروط تمهيدية لشمولية الأسعار وطرق الكيل

تشمل أسعار الأعمال الميكانيكية والصحية الأعمال والمتفرقات التالية:-

- (1) التجارب والاختبارات المنصوص عليها في وثائق العطاء وأي تجارب واختبارات يطلبها المهندس للتأكد من مطابقة المواصفات من حيث المصادر والنوعيات ودقة المصنعية.
- (2) أعمال تمديدات شبكات المياه وشبكات المجاري تشمل الأسعار جميع الأعمال المدنية من حفر وطمم من مواد خاصة ومثبتات (Supports) معدنية أو إسمنتية وكذلك السليفيات اللازمة وكل ما يراه المهندس المشرف ضرورياً لإنجاز العمل على أكمل وجه وحسب المواصفات.
- (3) فحص وتشغيل الشبكات الداخلية والخارجية للمياه والصرف الصحي وحسب المواصفات.
- (4) التجميع والتوصيل والتنقيب والبراغي المعدنية الحمالات والزوايا المناسبة والمثبتات وتعبئة الماسك اللازمة لتركيب القطع الصحية وبالشكل الذي يراه المهندس المشرف مناسباً.
- (5) تقديم وتركيب جميع متمات القطع الصحية من بطاريات وحنفيات ومحابس زاوية ووصلات مرنة ونبول وشميسات ومصافي وسدادات وغيرها وجميعها من الكروم وحسب المواصفات وموافقة المهندس المشرف.
- (6) تقديم وتركيب شبكات المياه الداخلية والخارجية مع كل ما يلزم من محابس ومتمات الأنابيب من أنواع وتيهات وحمالات المواسير والهوايات ومثبتات الخطوط وبما تتطلبه ظروف تشغيل الشبكات وصيانتها على أكمل وجه.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

القسم الثالث عشر: شمولية الكيل والتسعير للأعمال الكهربائية:

الاسعار المقدمه للبنود في جدول الكميات تشمل تقديم المواد وتركيبها وفحصها وتشغيلها وتسليمها لصاحب العمل كما تشمل تقديم وتركيب جميع المواد اللازمه لاتمام العمل على اكمل وجه والتي تشمل على الاقل ما يلي (إذا لم ينص عليها كبنود مستقلة في جدول الكميات):

- الأسلاك والكوابل.
- ادوات تمديدات الأسلاك والكوابل من مواسير وملحقاتها وترنكات وصواني وحاملات كوابل وخنادق الكوابل.
- مواد الترقيم.
- مواد التثبيت والتدعيم والتربيط.
- راسيات الكوابل والاسلاك والغلاندات.
- أية مواد اخرى ضرورية ولم ينص عليها صراحة في جدول الكميات.
- أعمال الحفريات في الجدران واعادة الاغلاق بالطريقة الهندسية الصحيحة والموافق عليها من قبل المهندس المشرف.

والإسكان لعام تكال وتسعر جميع الأعمال الكهربائية حسب المواصفات الفنية لوزارة الأشغال العامة والسعر شاملا مهام التوريد والتركيب والتشغيل وتوفير أية معدات أو مواد لغايات الفحص والقياس, 1996 وذلك حسبما هو وارد في المواصفات والمخططات وتعليمات المهندس المشرف وعلى أكمل وجه.

1. اللوحة الكهربائية الرئيسية Main Distribution Board MDB

تكال وتسعر اللوحة الكهربائية الرئيسية 3 فاز بالعدد مع القواطع ، ويشمل السعر على مهام التوريد والتركيب والتشغيل والفحص والترقيم للوحة الكهربائية الرئيسية مع تأمين كافة الإكسسوارات اللازمة لأعمال التركيب من قواطع آلية رئيسية وفرعية وقواطع كهربائية فرعية وأعمال ربط الكوابل الرئيسية والفرعية كل مع قاطعه، و البسبارات الكهربائية وأجهزة قراءة التيار الكهربائي وفرق الجهد والتردد ولمبات الإشارة ومفاتيح الاختيار ومزوده بجدول على الباب من الداخل لبيان قواطع اللوحة و تأريض اللوحة بمقاومة لا تزيد عن (1) اوم وكافة الأعمال المدنية اللازمة لعمل القاعدة الإسمنتية وأعمال التشطيبات المعمارية اللازمة لها وغيرها.

2. اللوحة الكهربائية الفرعية Distribution Board DB

تكال وتسعر اللوحة الكهربائية الفرعية 3 فاز أو 1 فاز حسبما هو وارد في المخططات بالعدد مع قاطع رئيسي ، ويشمل السعر على مهام التوريد والتركيب والتشغيل والفحص والترقيم للوحة الكهربائية الفرعية وكافة الإكسسوارات اللازمة لأعمال التركيب كما هو موضح في البند السابق.

3. وحدات الإنارة

تكال وتسعر وحدات الإنارة بالعدد، ويعتبر مسار النقطة من اللوحة الكهربائية إلى المفتاح وإلى وحدات الإنارة ، ويشمل السعر على مهام التوريد والتركيب والتشغيل والفحص والاسلاك وكافة الإكسسوارات

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

حسب نوع **Emergency Kit** اللازمة لأعمال التركيب من محول كهربائي و مكثف و ستار تر إلكتروني و الوحدة وغيرها، وكافة الأعمال المدنية وأعمال التشطيبات المعمارية اللازمة

ويشمل السعر في حالة استخدام وحدات الاضاءة الفلورسنت المستطيلة وغيرها والمثبتة بالسقف أو على كامل مع **Control Gear** الجدران والمكونة من أنابيب الفلورسنت على أن تكون مزوده بكنترول جير مكثف لرفع القدرة إلى 90 % كحد أدنى .

4. الأباريز

تكال وتسعر الأباريز بالعدد من اللوحة الكهربائية إلى الأباريز ، ويشمل السعر على مهام التوريد والتركيب والتشغيل والفحص والترقيم وكافة الإكسسوارات اللازمة لأعمال التركيب من مفف وأكمام وملبوشات وأساور وعلب وعلب سحب والأغطية والكاسكيت والوصلات المرنة وأعمال العزل ومواد تعبئة الفراغات والأغطية المعدنية الخارجية والبراغي والنقاصات والأكواع ومواد التعليق والتثبيت والأسافين البلاستيكية وأية مواد أخرى تتطلبها عملية التمديد وقنوات الأسلاك الكهربائية ومفاتيح التشغيل و تأريض نقطة الإنارة أو الإبريز وكافة الأعمال المدنية وأعمال التشطيبات المعمارية اللازمة وتقديم نسخة تفصيلية للمخطط الكهربائي التنفيذي.

5. كيبيل الكهرباء الرئيسي والكوابل الكهربائية الفرعية

يكال ويسعر الكيبيل الكهربائي بالمتري الطولي، ويشمل السعر على مهام التوريد والتركيب والتشغيل والفحص وقنوات الأسلاك والمناهل الخارجية مع أعمال الحفر وإعادة الوضع وكافة الأعمال المدنية وأعمال التشطيبات المعمارية اللازمة والمناهل والأغطية حسب المواصفات وتعليمات المهندس المشرف وتقديم نسخة تفصيلية للمخطط الكهربائي التنفيذي.

6. نظام التأريض

يكال ويسعر نظام التأريض الكامل للمبنى وكافة الأنظمة الكهربائية بالعدد والمتري الطولي للكوابل **Earth Rod** ويشمل السعر على مهام التصميم والتوريد والتركيب والتشغيل وفحص النظام مثل وحفرة التأريض الأسمنتية مع الغطاء المعدني أو الاسمنتي **Coupling, head, & bolt connector** ومفتاح رفع الغطاء وموصلات التأريض ونقاط فحص النظام ومواد إعادة تعبئة حفرة التأريض المناسبة والكوابل والأسلاك اللازمة ... الخ، وكافة الأعمال المدنية وأعمال التشطيبات المعمارية اللازمة ويجب على المقاول تقديم نسخة من المخططات التنفيذية للمهندس المشرف.

7. نظام انذار الحريق

تكال وتسعر لوحة إنذار الحريق بالعدد، ويشمل السعر على مهام التوريد والتركيب والتشغيل والفحص، ويشمل السعر لوحة إنذار الحريق - على أن تكون اللوحة ذات منشأ أوروبي غربي أو أمريكي - والبطاريات الغير مستعملة و لوحة تعليمات الاستخدام وقنوات الأسلاك و **Zones** والشاحن ومقاومات نهاية الخط لل الأسلاك الكهربائية واسلاك التحكم ونقل الإشارة من القاطع الموجود في لوحة التوزيع الكهربائية إلى اللوحة مع أعمال شبك الكوابل و تأريض اللوحة وكافة الإكسسوارات وأية مواد أخرى تتطلبها عملية التمديد وكافة الأعمال المدنية اللازمة لتركيب اللوحة في حال كانت مخفية وأعمال التشطيبات المعمارية اللازمة لها وعلى المقاول تقديم نسخة من المخططات التنفيذية للمهندس المشرف.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

تكال وتسعر عناصر نظام انذار الحريق:

- كواشف الحريق
- نقطة الإطلاق اليدوية
- الجرس الكهربائي
- السماعات
- غيرها

تكال وتسعر هذه الأدوات و الكواشف بالعدد على أن يكون ذو منشأ أوروبي غربي أو أمريكي، ويشمل السعر واسلاك على مهام التوريد والتركيب والتشغيل والفحص وقنوات الأسلاك الكهربائية و الأسلاك الكهربائية التحكم ونقل الإشارة مع كافة الإكسسوارات والمواد الأخرى اللازمة لعملية التمديد و كافة الأعمال المدنية وأعمال التشطيبات المعمارية اللازمة لها وعلى المقاول تقديم نسخة من المخططات التنفيذية للمهندس المشرف.

8. نظام الكمبيوتر والبيانات

تكال وتسعر كيبنة الكمبيوتر بالعدد ، ويشمل السعر على مهام التوريد والتركيب والتشغيل والفحص ويشمل سعر الكيبنة

Cable organizer, cisco switch, fiber patch panel, UTP patch panel, 2 fans, and patch cords) (

Rj45 sockets and all required first fix (pipes ,connectors and civi works), CAT 6e cables and connection to the existing system via fiber cable or CAT 6e

ولوحة تعليمات الاستخدام وقنوات الأسلاك والأسلاك الكهربائية من القاطع الموجود في لوحة التوزيع الكهربائية إلى اللوحة مع أعمال شبك الكوابل و تأريض اللوحة وكافة الإكسسوارات وأية مواد أخرى تتطلبها عملية التمديد و كافة الأعمال المدنية اللازمة لتركيب اللوحة في حال كانت مخفية وأعمال التشطيبات المعمارية اللازمة لها وعلى المقاول تقديم نسخة من المخططات التنفيذية للمهندس المشرف.

تكال وتسعر عناصر نظام الكمبيوتر :

Data Sockets •

الاباريز بالعدد ويشمل السعر على مهام التوريد والتركيب والتشغيل والفحص وقنوات الأسلاك تكال وتسعر هذه الكهربائية و الأسلاك مع كافة الإكسسوارات والمواد الأخرى اللازمة لعملية التمديد و كافة الأعمال المدنية وأعمال التشطيبات المعمارية اللازمة لها وعلى المقاول تقديم نسخة من المخططات التنفيذية للمهندس المشرف.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

9. نظام كاميرات المراقبة

تكال ونسعر كبينة النظام بالعدد على ان تتكون منة
واية مواد لازمة واعمال مدنية ومواسير وتوريد وتمديد الكيبل الرئيسي المغذي (cabels,software ,switch) للكبينة من كبينة نظام الكمبيوتر والتدريب على النظام , ويشمل السعر على مهام التوريد والتركيب والتشغيل والفحص والتدريب لطاقم البوتاس والكفاله .
تكال الكاميرات بالعدد ويشمل السعر على مهام التوريد والتركيب والتشغيل والفحص وقنوات الأسلاك الكهربائية و مع كافة الإكسسوارات والمواد الأخرى اللازمة لعملية التمديد و كافة الأعمال المدنية CAT 6e الأسلاك الكهربائية وأعمال التشطيبات المعمارية اللازمة لها وعلى المقاول تقديم نسخة من المخططات التنفيذية للمهندس المشرف.
تكال شاشات المراقبة بالعدد ويشمل السعر على مهام التوريد والتركيب والتشغيل والفحص وقنوات الأسلاك الكهربائية و الأسلاك الكهربائية مع كافة الإكسسوارات والمواد الأخرى اللازمة لعملية التمديد والتركيب في مكانها و كافة الأعمال المدنية وأعمال التشطيبات المعمارية.

10. نظام الطاقة غير المنقطعة UPS

يكال نظام الطاقة غير المنقطعة/الاحتياطي محدد النوع والأجزاء والقدرة والتفاصيل الفنية بالمقطوع, شاملا التوريد والتركيب والتمديد والتأريض والأعمال المدنية وتوفير الحماية والتركيبات اللازمة كما يشمل مجموعة البطاريات وشحانها ولوازمها ومثبتاتها التلامسية والمرحلات والمبدلات وأجهزة القياس والتحكم, والتركيب والتوصيل والأيدي العاملة والتشغيل والأختبار والتدريب لطاقم البوتاس وكل ما يلزم لإتمام الأعمال على أكمل وجه .

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هجر التصنيع

IFB#202403014

الأعمال المدنية						
السعر الإجمالي		السعر الإفرادي		الكمية	الوحدة	الوصف
دينار	فلس	دينار	فلس			
						<p>جدول جدولاً نموذجياً للكميات للأعمال المدنية والمعمارية والميكانيكية ، وقد تم اعتماد المواصفات العامة الصادرة عن وزارة الأشغال العامة لاسلام لاسلام هذا الجدول حيث تم تبويب الاعمال والاشارة الى مواصفاتها ات العامة في المجلدات الاول والثاني والثالث للاعمال المدنية والمعمارية ة والميكانيكية على التوالي والصادرة عن وزارة الاشغال العامة سنة 1996.</p> <p>التي لم يشر اليها بارقام بنود فهي تعتبر أعمالاً تقع ضمن المواصفات بسبب المواصفات التي وضعت لها في هذا الجدول او المواصفات الخاصة لمواصفات القياسية الاردنية الصادرة بعد 1985 كأساس ايضاً لاسلام هذا م الاشارة الى رقم المواصفة الاردنية وسنة صدورها ويجب على المقاول رجوع اليها عند ورودها ضمن الاعمال. أما الاسس المتبعة في تبويب لملادات المواصفات العامة الصادرة عن وزارة الاشغال العامة فهي كما يلي:</p> <p>بم المجلد الواحد الى ابواب رئيسية واعطي كل باب رقماً متسلسلاً ضمن المجلد يميزه عن غيره من الابواب.</p> <p>ب من الابواب المختلفة لكل مجلد بترتيب تنازلي كما يلي:</p> <p>ز اليها برقمين مختلفين تفصل بينهما اشارة (/) ويمثل الرقم الذي على باب الذي تفرعت عنه هذه المادة بينما يمثل الرقم الذي على اليسار رقم المادة نفسها.</p> <p>ه بثلاثة ارقام مختلفة تفصل بين كل اثنين منها اشارة (/) ويمثل الرقم الذي رقم الباب ، ويمثل الرقم الاوسط رقم المادة التي تفرعت منها هذا البند بينما ي على اليسار رقم البند نفسه.</p> <p>ويرمز الية بحرف موضوع بين قوسين ويكون متفرعاً عن البند ويرجع اليه الرمز البند مضافاً اليه رمز البند الفرعي نفسه.</p> <p>ملاحظة:</p> <p>ي تعارض بين رقم البند للمواصفة ومنطوق البند فيرجع الى منطوق البند الى المواصفة الخاصة به في مجلد المواصفات الفنية للمباني.</p> <p>ي تعارض بين المواصفة المذكورة في جدول الكميات و مواصفة الاشغال مة يتم الرجوع للمهندس المشرف لتحديد المواصفة المطلوبة</p>

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

			1	بالمقطوع	<p>إزالة بلاط الأرضيات والجدران و الشورات و الملاط خلف البلاط و الطم مع فك وإزالة شبكة التمديدات الصحية بكافة عناصرها و الخزائن و شبابيك وكل ما هو مراد إزالته (التفريغ الكامل) لكل الوحدات الصحية للوابة و المطابخ . حسب تعليمات المهندس المشرف.</p> <p>على أن تكون عملية الإزالة بالطريقة الصحيحة والمناسبة والتي يوافق عليها المشرف بحيث يتم العزل الكهربائي و عزل خطوط المياه قبل البدء في العمل. وضمن شروط السلامة العامة لشركة البوتاس العربية , ويشمل العمل كافة الأنقاض والمخلفات إلى المكب الخاص فيها حسب تعليمات المهندس وكذلك التخلص من المخلفات اللازم تسليمها للسكراب حسب الأصول</p>
			100	م ²	<p>طبقة من الرولات الإسفلتية للحمامات و المطابخ في الطوابق العليا. الملصقة بواسطة اللهب 4ملم) مقواه بحصير غير منسوجة من البولسيتر بمحتوى (200غم/م²) مرنا" على APP ومصنوعة من الإسفلت المعدل بمادة (بولي بروبيلين) (5-م) تحت الصفر ويتحمل حرارة (90م) بحيث لا تقل الاستطالة بالاتجاه (%). ويكون الوجه مغطى بطبقة من الحبيبات الكلسيه البيضاء العاكسة , ويشمل السعر على عمل عزل فواصل التمدد بتقديم وتركيب طبقتين من مدد و الفواصل الانشائية). ومعالجة OMEGA الرولات الإسفلتية بنظام (هنالك مناطق متآكلة وفيها خشونة وأزالة وخلع المسامير الحديدية (رول و دهان السطح بالأساس الإسفلتي (برايمر) وبمعدل (0.5لتر / م² بعدة و تنظيف السطح من الغبار والاتربه وفك و ازالة الرولات القديمه من وجد) و نقلها الى مكب الانقاض حسب تعليمات المهندس المشرف . معالجة الارضية قبل عزلها للمناطق المتضررة و التي يوجد فيها تشققات المهندس المشرف بمادة معالجة اساسها اسمنتي يوافق عليها المهندس عمل تجميع اسمنتيه عرض 10 سم و ارتفاع 10 سم على مناطق التقاء جدران و رفع رولات العزل لمنسوب 30 سم على الجدران. ويكون العمل حسب مواصفات الباب التاسع.</p>
			850	م ²	<p>بلاط سيراميك قص ليزر للجدران سماكة 0.7 سم من أجود الصناعات High Quality Spanish Ceramic Tiles for أوروبا نخب أول يحددها المهندس المشرف باستخدام الخلطة الخرسانية بنسبة 4:1 مع حيل بمواد ترويب جاهزه تعتمد من قبل المهندس المشرف والكيل بالميتر ط ولا تكال أو تحسب قسارة البطانة إن وجدت(مع تقديم شهادة منشأ لاعتماد النوع واللون والقياس من قبل المهندس المشرف قبل المباشرة بالعمل). الكيل هندسي للبلاط الظاهر فقط</p> <p>تهذيب السطح قبل البلاط للمحافظة على الإستوائية والأستقامة واستخدام اللياسة إن لزم الامر للسطح المراد التبليط عليه ويشمل السعر استخدام تيكية للبلاط للمحافظة على أن يكون بمستوى واحد وتوحيد التباعد بينه و لزوايا البلاستيكية. وبحيث يكون العمل حسب مواصفة الباب الثامن.</p>

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

			1300	م ²	<p>بلاط ارضيات بورسلان اسباني قص ليزر نخب اول مقياس 60 سم * 60 م بوجه مطفي وبحيث لا يتغير لونه وتكون مقاومة امتصاصه اقل من 6% كسر لا تقل عن 45 نيوتن/ملم²، ومقاوم للاحتكاك ومقاوم للفطريات اللوية للأرضيات والترويب والتكحيل بمواد جاهزة الصنع اوروبية المنشأ الشركة الصانعة، كذلك يشمل السعر المواد اللاصقة أو المونة الاسمنتية (المهندس المشرف) و تقديم و توريد و فرد طمم عدسية يقدم لها عينات من المهندس المشرف ويشمل السعر استخدام الأسافين البلاستيكية للبلاط أن يكون بمستوى واحد وتوحيد التباعد بينه، ويشمل العمل توريد وتركيب بلاط درجة مستحدثة لمواقع البلاط (وتكون من الرخام الايطالي) وجميع ما والتنظيف لتسليم العمل على اكمل وجه والقياس والكيل بالمتر المربع من بين اوجه البانيل او بلاط الحائط الظاهر (كيلا هندسيا) وكل ما يلزم لإنجاز على اكمل وجه وتقديم عينات لاعتمادها من قبل المهندس المشرف.</p> <p>مل شورات من نفس البلاط بحيث لا يزيد فرق المنسوب مع الارضية عن مع المحافظه على الميول باتجاه كل مصرف 1.5cm.</p> <p>توريد وتركيب بانيل بارتفاع 15 سم عن وجه بلاط الأرضيات لمحيط المبنى من نفس نوع البلاط المذكور في هذا البند ويشمل السعر المواد اللاصقة والتمهينة بطريقة هندسية فوق البلاط للتناسق مع المظهر الداخلي .</p> <p>يشمل البند عمل أرضيات مرتفعة 10 سم لخزان المبخ.</p> <p>زالة البلاط الموجودة و طمم العدسية حسب ما يحدده المهندس المشرف، وبحيث يكون العمل حسب مواصفة الباب الثامن.</p>
			95	م ²	<p>رخام ايطالي سماكة (3)سم للدعسة و للمرآه وبسطة الدرج وعتبات ابواب ويكون خالي من السوس والعيوب والعروق والمشاكل مع عمل Anti skid grove حافة محددة على حافة رخام الدعسة لمنع الانزلاق) زمة و ازالة الرخام القديم ويشمل كذلك المونة الإسمنتية 3:1 ، والسعر الرخام القديم ونقله الى المكب حسب تعليمات المهندس المشرف و حيل بمواد جاهزة الصنع، ويشمل العمل الطم من مواد عدسية وجميع ما والتنظيف لتسليم العمل على اكمل وجه والقياس والكيل بالمتر المربع من كل ما يلزم لإنجاز العمل على اكمل وجه وتقديم عينات لاعتمادها من القياس من قبل المهندس المشرف. ويشمل هذا البند تركيب مساطر خارجية من نفس رخام الدرج سماكة 3 سم.</p> <p>تركيب عتبات لابواب المكاتب الارضية التي يحددها المهندس المشرف ويكون العمل حسب مواصفة الباب الثامن.</p>
			45	م.ط	<p>ب خزائن سفلية للبوفيهات من مقاطع الألمنيوم (مقطع أورال) عرض 87سم) والخاصة بأعمال المطابخ والدهون دهاناً حرارياً وتقديم الخزائن وألوانها الذي يحدده المهندس المشرف ويكون الحلق السفلي مامي من تيوبات الألمنيوم و تكون الخزائن مرتفعة عن الارض ويشمل اعه اوروبية مع جميع ما يلزم Stainless Steel السعر تركيب مجلى (لصحية اللازمة ك برابيش الكروم ومحابس الزاوية وبربيش السيفون سافي الأرضية ومواسير 4" وتوصيلها مع نقاط التصريف الارضيه و نقاط صناعة إيطالية او FIORE تغذية المياه وبطارية المجلى عمودي (نوع ة المانية والادراج والايادي والفصالات و السعر يشمل جرانيت GROHE 3سم مبروم من الامام والبانيل الخاص به لكامل الخزائن الأرضية و جميع العمل على اكمل وجه و حسب تعليمات المهندس المشرف، وتقدم العينات واد الواردة بالبند لموافقة المهندس المشرف عليها . ويكون العمل حسب مواصفة الباب العاشر.</p>

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

			95	م ²	<p>powder تقديم وتركيب شبابيك المنيوم مقطع خاص ملون بلون أبيض (طابخ و المكاتب بسماكة 1.8ملم بحيث تكون عازل للصوت والحرارة مع والفراغ بين الطبقتين الزجاج 14ملم على الأقل ويكون الزجاج ملون من فاف من الداخل وبحيث تكون المقاطع مزودة بفراشي وجلود والأشرطة مل درف منخل متحركة للشبابيك السحابية وبحيث يكون المنخل نوع جيد سريكي ويشمل جميع الغالات و القطع المعدنية اللازمة من أجود Fiber) كذلك وضع السيلكون كاملا من الداخل والخارج ويتم تقديم عينة ليوافق عليها المهندس المشرف.</p> <p>وصى بها (مقطع الفقير, مقطع جبر, مقطع الفلسطيني,4500). ويكون العمل حسب مواصفة الباب العاشر.</p>
			50	م ²	<p>قواطع وابواب للحمامات من مادة الفينوليك الملبسه بطيقة من اللدائن عن 12 ملم مقاومه HPL phenolic board البلاستيكيه عالية الضغط والوخش , ويشمل السعر التركيب الجيد في الجدران باستخدام البراغي وايا الخاصه بحيث لا يقل التثبيت عن ثلاث مناطق طوليه ويشمل السعر بالقياسات ويشمل كافة الاكسسوارات اللازمه من الستانلس ستيل وكل ما حسب تعليمات المهندس المشرف و يجب ان تكون خاضعه لفحوصات EN-438الامريكيه او المواصفه الاوروبيه</p>
			50	م ²	<p>ثقلية لمقطع heavy dutyتوريد وتركيب أبواب ألمنيوم من النوع الثقيل (مل عن 1.8 ملم و مطلي بطلاء سماكه لا تقل عن (240) ميكرون حسب عينات للمهندس المشرف بحيث يكون BS 1615المواصفات البريطانية (عينات للمهندس المشرف للموافقة عليها PVCالباب بحشوه طبقتين من الالزرافيل والأيادي والفصالات والسعر يشمل جميع القطع المعدنيه اللازمه م التثبيت وتكون صناعة اوروبية خاضعه لموافقة المهندس المشرف نيوم مع بلاستيك نوعيه جيده و الغال والمفتاح صناعه ايطاليه و حسب ندس المشرف . . ويشمل السعر إزالة الابواب القديمة و التخلص منها موافقة المهندس المشرف والتسليح لجوانب الابواب ان لزم الامر .ويشمل العمل كامل المواد والأعمال اللازمه</p> <p>وصى بها (مقطع الفقير, مقطع جبر, مقطع الفلسطيني,4500).ويكون العمل حسب مواصفة الباب العاشر.</p>
			20	العدد	<p>و تركيب مرايا لا تقل سماكة الزجاج عن 5 ملم مع انارة مدمجة 0.5 م. ويكون العمل حسب مواصفة البند(1209)من الباب الثاني عشر. سعر يشمل الاكسسوارات الخاصة بالتعليق للملابس و المناشف ويكون العمل حسب مواصفة الباب الثاني عشر</p>
			1	مقطوع	<p>حثة انشائية لباب في غرفة الاستراحة في المكان الذي يحدده المهندس م يكون بطريقة هندسية وبطريقة تناسب السلامة العامة ويشمل السعر نقل مكب حسب تعليمات المهندس المشرف ويشمل السعر عمل كشفة تزيد عن مانية 20سم من الاتجاهين وتكون ابعادها (20*20)سم وتكون الفتحة اساسات (1*2) من غير الكشفة وتكون الكشفة مكونة من الباطون المسلح ن طبقتين من الحديد 12 ملم بكل طبقة قضبان عدد 2 مع كانات بحديد 10 ويشمل السعر تهذيب الجوانب وتجهيزها لاستقبال الباب الالمنيوم ويشمل السعر كل ما يلزم لاتمام العمل على اكمل وجه</p>

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

			4	م ²	جدران طوب اسمنتي (طوب مفرغ 40×20×20سم). مصبوب من ة وبقوة كسر صغرى 35 كغم/سم ² بعد 28 يوم لإغلاق فتحات المكيفات ه الاغلاق النهائي متساوي مع الوجه الاخير للواجه والسعر يشمل المونة و القسارة و معجنة الواجه الداخلية و تجهيزها للدهان حسب تعليمات رف والانهاء بشكل هندسي، ويكون العمل حسب مواصفة الباب السادس
			135	م ²	برداي رل زيبرا تركي نخب اول , ويشمل العمل من التثبيت والحفر وكل م العمل على اكل وجه مع تقديم العينات للمهندس المشرف لاعتمادها بالمتر المربع ويكون الابعاد تزيد عن ابعاد الشباك ب 15 سم من جميع يتم احتساب ما يزيد عن ذلك ويشمل السعر كل ما يلزم لاتمام العمل على اكمل وجه .
			500	م ²	ل قصاره خارجيه ملونه ذات اساس اسمنتي مقاومه للعوامل الجوية خارجية باللون الذي يختاره المهندس المشرف و بحيث يكون من اجود بية, مع استخدام المعجونه الاسمنتيه خارجيه مناسبة و من اجود الانواع حف و إزالة الدهان القديم باستخدام القذف بمادة الجرانيت او الماني او يكي وصولا لطبقة القسارة و تهيئة الجدران لاستخدام القصاره الملونه لعمل يشمل تنظيف الاسطح و تحضيرها بطريقة هندسية يوافق عليها ف لاستقبال المعجونه ويشمل العمل معالجة المناطق المتضررة التي يوجد تشققات بطريقة هندسية باستخدام مواد معالجة اساسها اسمنتي .ويكون العمل حسب مواصفة الباب الثالث عشر.
			275	م ²	و عمل دهان همر للابواب و المقاعد و الخزائن حسب تعليمات المهندس عمل يشمل الحف و التنظيف ,وقص الباب بحيث يتناسب ارتفاع الباب مع بناء على ما يطلبه المهندس المشرف و تنظيف الاسطح بشكل جيد قة عليه من المهندس المشرف data sheet لاستقبال الدهان مع تقديم () لاختيار الالوان من قبل المهندس المشرف .ويكون العمل حسب مواصفة الباب الثالث عشر.
			100	م.ط	اصفة المذكورة في وثائق العطاء Epoxyتوريد وتقديم وعمل دهان على الارتفاع كامل، والعمل يشمل الحف و تنظيف الاسطح بشكل جيد ان مع تقديم كتالوج لاختيار الالوان من قبل المهندس المشرف .ويكون العمل حسب مواصفة الباب الثالث عشر.

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

				30	العدد	<p>توريد وتركيب ابواب حديد وبالمواصفات التاليه الأبواب من الحديد الكربوني المجلفن بسماكة 1.5 ملم للباب و 2 ملم ل ويحيث تكون Frame تكون إكسسوارات الباب كما يلي:- معدنية طول 120ملم مناسبة لوزن الباب صناعة إنجليزية أو أمريكية أو أوروبي غربي أو ياباني زل للصوت باستخدام الحشوه الداخليه من الفوم الكامل بكتافه لا تقل عن 20 كغم/م3 ية أو أمريكية أو أوروبي غربي أو ياباني. Lock with Master Key • • إتجاه فتحة الباب الى خارج المبنى 30ميكرون من دهانات OFFWHITE • تكون الأبواب مدهونه باللون دهان حراري. EPOXY</p>
				1700	م ²	<p>لكامل الواجهات (JOTUN) – (Eggshell)توريد وتقديم وعمل دهان) داخل فوق مستوى البلاط ، والعمل يشمل الحف و نجف و ازالة القصاره عاجتها بمعجونه إسمنتية خالصه و تنظيف الاسطح و تحضيرها بطريقة المعجونه و الدهان والمعجون طلس ويشمل معالجة المناطق التي يوجد شقوق بطريقه هندسية وإزالة الدهان القديم والعمل حسب المواصفات بمهندس المشرف مع تقديم عينات لاعتمادها قبل المباشرة بالاعمال. ويشمل دهان الجدران بطبقة اندركوت يكون مقاوم للرطوبة ويكون قابل لإستقبال على ان يقدم له عينات ويتم الموافقة عليه من قبل المهندس المشرف مع مل حسب مواصفة الباب الثالث data sheet المواصفات الخاصة فيه () عشر.</p>
				150	م.ط	<p>بازلتين بازلتي (اطاريف) صنف (أ) بقياس 15/10*35*50سم ويشمل ة نظافة اسفل الكنדרين بقوة لا تقل عن 150كغم/سم2 وان يكون الكنדרين ة واحدة و ان يكون وجه البلاط البازلتي مساو لوجه الكنדרين ويكون من التسوس وخالي من العيوب ومن آثار المعالجة ويتم تقديم عينه ليتم ا من خلال المهندس المشرف ويشمل السعر الترويب بمواد يوافق عليها المهندس المشرف</p>
				150	م ²	<p>لاط بازلتي سماكة 2سم بمقاس (30 سم * 20 سم) لتركيبه بشكل محجر من السوس والعيوب والمشاكل ويتم تقديم عينات ليتم الموافقة عليها من المشرف. ويشمل السعر الحفريات اللازمة و ازالة البلاط القديم ويشمل سمنتية 1:3 , والسعر يشمل تركيب باتيل بارتفاع 15 سم عن وجه بلاط ط المبنى من الخارج و اخراج الطمم و الانقاض خارج موقع العمل و نقله ب تعليمات المهندس المشرف والترويب والتكحيل بمواد جاهزة الصنع, الظم من مواد عدسية واستعمال المبادعات البلاستيكيه بين الحلول و ريقة هندسية فوق البلاط للتناسق مع المظهر الخارجي وجميع ما يلزم التنظيف لتسليم العمل على اكمل وجه والقياس والكيل بالمتر المربع اعمال الميكانيك</p>
				1	بالمقطوع	<p>شبكات مياه خارجية تأخذ من الشبكة الرئيسية وتغذي كافة عناصر الوند مطابخ باستخدام مواسير لحام "بلسا " وباستخدام كافة المواد وكافة اللازمة لإتمام العمل على اكمل وجه , حيث أنه يتم تسليم الشبكة للمهندس شرف بضغط المواسير لمدة 24 ساعة على ضغط 10 بار .</p>

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هجر التصنيع

IFB#202403014

			1	المقطوع	<p>شبيكات تصريف تأخذ من جميع عناصر الوحدة الصحية (حمامات وشورات صارف وغيرها) و المطابخ إلى أقرب منهل خارجي مع العمل على تأهيل كل PVC منهل يتم الشبك عليه وتركيب غطاء له ويشمل العمل مواسير مواسير 2 انش للمغاسل و كل القطع اللازمة لإتمام العمل على أكمل وجه بسماكة 5.3 ملم مع عمل هوائية عند كل شبكة تصل لأعلى المبنى ويتم على ضغط 1 بار لمدة 24 ساعة. تقدم العينات للمهندس المشرف لجميع shop draw أنواع المواسير والقطع المستخدمة للموافقة عليها . ويقدم للموافقة عليها من قبل المهندس المشرف .</p> <p>ربط مواسير التصريف الصحي مع الخط الخارجي بحيث تكون كل نقطة خط منفصل يربط مع الخط الخارجي. ويكون العمل حسب مواصفة الباب الخامس عشر.</p> <p>مل البند عملية الصب على مواسير الصرف الصحي لحمايتها</p>
			15	العدد	<p>شبكة و تشغيل مرحاض عربي صناعة تركية حسب القياس و العينة التي من قبل المهندس المشرف من البورسلان الأبيض (شرعي) ويركب له مع ويكون لها محبس مزدوج VRH نياجرا يقدم لها عينات وشطاف نوع 3.5 انش و كل ما يلزم ليوصل بالماء ويشمل كل ما يلزم لتوصيله بالماء وشبكة ورب نقطة بالشبكة من سيفون ومواسير وكل القطع المطلوبة ليعمل على الربط مع تقديم العينات لجميع القطع المذكورة بالإضافة للمقعد لموافقة المهندس عليها . ويكون العمل حسب مواصفة الباب الرابع عشر.</p>
			6	العدد	<p>شبكة و تشغيل مرحاض افرنجي من الفخار المطلي بالصيني الابيض 3.5 انش و كل ما يلزم ليوصل بالماء ويشمل كل ما يلزم لتوصيله بالماء وشبكة ورب نقطة بالشبكة من سيفون ومواسير وكل القطع المطلوبة ليعمل على الربط مع تقديم العينات لجميع القطع المذكورة بالإضافة للمقعد لموافقة المهندس عليها . ويكون العمل حسب مواصفة الباب الرابع عشر.</p>
			2	العدد	<p>شبكة و تشغيل مرحاض عربي مصنوع من الستانلس الستيل 316 3.5 انش و كل ما يلزم ليوصل بالماء ويشمل كل ما يلزم لتوصيله بالماء وشبكة ورب نقطة بالشبكة من سيفون ومواسير وكل القطع المطلوبة ليعمل على الربط مع تقديم العينات لجميع القطع المذكورة بالإضافة للمقعد لموافقة المهندس عليها . ويكون العمل حسب مواصفة الباب الرابع عشر.</p>
			20	العدد	<p>تركيب وشبكة و تشغيل مغاسل غاطسة من البورسلان الايطالي نخب اول مع زنار من البورسلان لتغطية تمديدات المغاسل و Counter مع (سم و بطرقة تثبيت يوافق عليها المهندس المشرف ويشمل البطاريات وسوارات و القطع اللازمة من برابيش RAK الإيطالية او FIORE ماركة اسبانيه او ايطاليه و محابس الزاويه و مرابط التثبيت لتركيب المغاسل مع جميع القطع المذكورة بالإضافة لموافقة المهندس المشرف عليها . ويكون العمل حسب مواصفة الباب الرابع عشر.</p>

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

				13	العدد	FIORITقديم و توريد و تركيب و شبك و تشغيل يونيكا مع بطارية ماركة سوارات و القطع اللازمة لتركيب فرد الشور و البطارية مع تقديم RAK سات لجميع القطع المذكورة لموافقة المهندس المشرف عليها . ويكون العمل حسب مواصفة الباب الرابع عشر. مع شبكها و توصيلها بالماء و تشغيلها حسب الاصول.
				2	العدد	د و تركيب وشبك و تشغيل مغاسل صناعيه من الستانلس ستيل 316 و ريقة تثبيت يوافق عليها المهندس المشرف و يشمل البطاريات ماركة جميع الاكسسوارات و القطع اللازمة من grohe او RAK الإيطالية او م صناعه اسبانيه او ايطاليه و محابس الزاويه و مرابط التثبيت لتركيب تقديم العينات لجميع القطع المذكورة بالإضافة لموافقة المهندس المشرف عليها . يكون العمل حسب مواصفة الباب الرابع عشر.
				30	العدد	و مخرج قطر لا يقل PVCتقديم و تركيب مصرف ارضي فلورتراب من آل ثلاثة مداخل قطر 2 أنش مع فتحة تنظيف مزودة بسن داخل المصرف ومن (A) أجود الأنواع. 1- مصرف ارضي مع غطاءين من البلاستيك المقوى) مغلق قياس 20*20 سم ومن أجود الأنواع. تقديم و تركيب نقطة تنظيف في المجاري داخل المبنى والسعر يشمل الغطاء قياس 20 Clean out) لغطاء مع المفاتيح اللازمة لها ، وجميع ما يلزم كاملا حسب المخططات إرشادات المهندس المشرف. ويكون العمل حسب مواصفة الباب الرابع عشر.
				8	العدد	قيزر كهربائي اوروبي الصنع سعة 80 لتر للوحدة الصحية، مع كل ما ييسات و القطع اللازمة من تمديدات كهربائية و تمديدات لخطوط المياه برابيش الكروم صناعه ايطاليه او اسبانيه و محابس الزاويه و المرابط ن العمل على اكمل وجه و على ان تقدم عينات ويوافق عليها المهندس المشرف
				35	العدد	تقديم وتوريد و تركيب مروحة شفط "9" نوع Vortice vario بنات للمهندس المشرف للموافقة عليها ويشمل العمل ما يلزم من أعمال جديد واستحداث الفتحات الإنشائية إن لزم. ويشمل السعر أعمال التأسيس بربانية من أسلاك ومفاتيح وغيرها حسب تعليمات المهندس المشرف . ح فتحة انشائية في الجدار في المطابخ التي لا تحتوي على شبابيك لتركيب يشمل السعر تهذيب الفتحة الانشائية ductالشفط ويشمل السعر تركيب و يشمل السعر كل ما يلزم لاتمام العمل على اكمل وجه

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

				6	العدد	<p>رجع الموفر للطاقة split unitتقديم و توريد و تركيب وحدات تكيف () لأنواع الأوربية ويكون الغاز 410 وتكون المواسير مولر Inverter) شمل السعر الوحدة الداخلية والخارجية والتوصيلات الكهربائية والنحاسية وخطوط تصريف المكيف الى خارج المبنى ويشمل أيضا" كافة الأعمال Remote Control المدنية المرافقة ويكون التحكم بالجهاز عن بعد عن طريق () سرعات وبحيث لا يزيد مستوى الضجيج عن (45) ديسيبل على السرعة و فلتر للهواء من النوع الجيد وكل ما يلزم Grillالثانية ويحتوي على () لإتمام العمل على أحسن وجه. حجم (1 طن) جات حرارة تصل الى 52 درجة مئوية compressorعلى ان يعمل ال خلال فصل الصيف. يتم تركيبهم بدل المكيفات التي يحدده المهندس المشرف</p>
				30	العدد	<p>بد و تركيب وحدات تكيف من النوع الموفر للطاقة Inverter split) م اعتماده من قبل قسم التكييف في شركة البوتاس العربية (من أجود ون الغاز 32 وتكون المواسير مولر امريكي حيث يشمل السعر الوحدة رجية والتوصيلات الكهربائية والنحاسية بين الودتين وخطوط تصريف خارج المبنى ويشمل أيضا" كافة الأعمال المدنية المرافقة ويكون التحكم از على (3) سرعات Remote Controlبالجهاز عن بعد عن طريق () مستوى الضجيج عن (45) ديسيبل على السرعة الثانية ويحتوي على واء و فلتر للهواء من النوع الجيد وكل ما يلزم لإتمام العمل على Grill) أحسن وجه. حجم (2 طن) جات حرارة تصل الى 52 درجة مئوية compressorعلى ان يعمل ال خلال فصل الصيف. يتم تركيبهم بدل المكيفات التي يحدده المهندس المشرف</p>
الاعمال الكهربائية						
				15	العدد	<p>Philips , Osram,Fu تقديم و توريد و تركيب جميع وحدات الانارة نوع) حسب المصنعين المفضلين اللون ابيض 40 واط 6500 k , 3600LM\W , IP42 , TR water proof 60*60 سم غاطسة في السقف المستعار او السقف العادي تركيبها بدل الانارة القديمة بعد ازالتها حسب تعليمات جهاز الاشراف. H PVCوالسعر يشمل جميع ما يلزم من أعمال مدنية ومواسير ب الحاجة وعلب المفاتيح معدنية مجلفنة ومفم وأكمام PVC Conduit رلاصق خاص بمادة ال بي في سي والأسلاك قياس 2.5x3ملم وطريقة يج وتوصيل النقطة حتى لوحة التوزيع المعنية وحسب تعليمات المهندس المشرف. توريد و تركيب مفاتيح للانارة حسب مواصفات شركة البوتاس العربية و تقديم عينات للموافقة عليها مع المحافظة على نقاط الانارة الموجودة للتوصيل عليها</p>

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

			20	العدد	<p>Philips, Osram, Fuji) تركيب جميع وحدات الانارة نوع (حسب المصنعين المفضلين اللون ابيض 40 واط LM\W , IP42 , TR , 6500k3600 عاطسة في السقف المستعار او السقف العادي السعر يشمل توصيل اسلاك س فوق السقف المستعار و تركيبها بدل الانارة القديمة بعد ازلتها حسب تعليمات المهندس المشرف H جاسنة PVC والسعر يشمل جميع ما يلزم من أعمال مدنية ومواسير ب الحاجة وعلب المفاتيح معدنية مجلفنة ومقف وأكام PVC Conduit ولاصق خاص بمادة ال بي في سي والأسلاك قياس 2.5×3 ملم وطريقة تثبيت وتوصيل النقطة حتى لوحة التوزيع المعنية حسب تعليمات المهندس المشرف. وريد و تركيب مفاتيح للانارة حسب مواصفات شركة البوتاس العربية و تقديم عينات للموافقة عليها مع المحافظة على نقاط الانارة الموجودة للتوصيل عليها</p>
			20	العدد	<p>يم و توريد و تركيب إنارة طوارئ حسب المواصفات التالية: 60w LED emergency lamp driver battery backup Kit .1 Emergency Power: 8 .2Lighting fixture Power: 10W-60w .3Conversion Efficiency: ≥95% .4Battery Type: 2pcs Li-ion battery inside .5Emergency duration time:3 hours with 3000 mAh Li-i .6Input Voltage: AC100-277V .7OutputVoltage: DC10-80V .8Charging Time: 24 hours .9battery-250g .10Working Lifetime(Hour)30000 2 .11years warranty. س كافة اعمال الحفر بالجدران القائمة وتمديد المواسير والاسلاك 4 ملم² لمفاتيح و الاغلاق حسب الاصول و حسب تعليمات جهاز الاشراف .</p>
			65	العدد	<p>فحص وتشغيل نقاط إنارة مؤرضة كاملة والسعر يشمل جميع ما يلزم من ب Heavy Gage PVC Conduit جاسنة PVC أعمال مدنية ومواسير المفاتيح معدنية مجلفنة ومقف وأكام ومرابط تثبيت و لاصق خاص بمادة والأسلاك قياس 2.5×3 ملم وطريقة التحكم من مفاتيح وتوصيل النقطة توزيع المعنية و يشمل البند نقاط الانارة للمرايا وحسب تعليمات المهندس المشرف. وريد و تركيب مفاتيح للانارة حسب مواصفات شركة البوتاس العربية و تقديم عينات للموافقة عليها مع المحافظة على نقاط الانارة الموجودة للتوصيل عليها</p>
			20	العدد	<p>وريد و تركيب اباريز مزدوج مؤرضة ومحمية بثلاث ثقب مطابقه نوع بشارة و مفتاح و تركيبها مكان الاباريز القديمة على ان يكون التركيب ن لجميع النقاط في المطابخ، وازالة بعض التمديدات القديمة ان لزم . س كافة اعمال الحفر بالجدران القائمة وتمديد المواسير والاسلاك والعلب ان لزم ذلك و الاغلاق حسب الاصول و حسب تعليمات جهاز الاشراف .</p>

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هجر التصنيع

IFB#202403014

			75	العدد	<p>وتوريد وتركيب اباريز مزدوج مؤرضه ومحمية بثلاث ثقوب مطابقه نوع بارة اشارة و مفتاح ووتركيبيها مكان الاباريز القديمة على ان يكون التركيب لجدران لجميع النقاط ، وازالة بعض التمديدات القديمة ان لزم . كافة اعمال الحفر بالجدران القائمة وتمديد المواسير والاسلاك 4 ملم² النقاط ان لزم ذلك و الاغلاق حسب الاصول و حسب تعليمات جهاز الاشراف . مع المحافظة مع الاباريز الموجودة و الممددة داخليا</p>
			8	العدد	<p>كيب و تشغيل نقطة سخان مياة كهربائي (1) فاز مع مفتاح كهربائي لمية اشارة قدرة 20 أمبير و السعر يشمل المفتاح و double pole مقاس (PVC3 و الاسلاك النحاسية المعزولة PVC المواسير نوع ملحقات المواسير و كل ما يلزم حسب تعليمات المهندس المشرف . يد و تركيب الاباريز و المفاتيح اللازمة حسب مواصفات شركة البوتاس العربية</p>
			36	العدد	<p>رة MKتقديم و توريد و تركيب مفتاح مكيف ثنائي القطب 20 امبير وتركيبيها بدل المفاتيح القديمة على ان يكون العمل : قديمة ، ويشمل العمل كافة اعمال الحفر ان لزم بالجدران القائمة وتمديد مواسير والاسلاك 4 ملم² والعلب و الاغلاق حسب الاصول.</p>
			18	العدد	<p>و توريد و تركيب وحدات خارجية جانبي على الحائط مطري من نوع) ب المصنعين المفضلين حسب المواصفات Osram,Fumogalli كافة اعمال الحفر بالجدران القائمة IP65 /k/12Watts/التالية/4000 والاسلاك 4 ملم² والعلب و المفاتيح و الاغلاق حسب الاصول و حسب الاشراف و تقديم عينة و الموافقة وتركيبها بدل الانارة القديمة بعد ازلتها حسب تعليمات جهاز الاشراف</p>

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع واستراحة الفنيين
وصيانة الكهرباء والألات الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

خلاصة جدول الكميات

السعر الإجمالي		وصف البند	الرقم
دينار	فلس		
			1
			2
			المجموع النهائي
			خصم / أو زيادة (%)
			سعر العطاء النهائي رقماً
			سعر العطاء النهائي كتابة :





وثائق عطاء رقم: IFB#202403014

اسم المشروع:

صيانة وإعادة تأهيل مبنى ادارة التصنيع
واستراحة الفنيين وصيانة الكهرباء والألات
الدقيقة في هنجر التصنيع

IFB#202403014

Annex

الملحقات

الملحقات

سياسات و إجراءات السلامة والأمن والبيئة الخاصة بمقدمي الخدمة لشركة البوتاس العربية و الواجب الإلتزام بها.

Annex:

- APC Service Provider's Safety Procedure (HSP # 4.4.6.10).
- Contractors Safety Instructions For Wearing Seat-Belt And Using Cell Phone While Driving Inside APC Premises (HSI # 4.4.6.10-2).
- Contractor's Safety Regulations Of Electrical Connections(HSR # 4.4.6.10-1).
- Scaffolding Safety Policy(HSP # 4.4.6.12).
- Scaffolding Erection , Using And Dismantling Permit (HSF # 4.4.6.12-1).
- Scaffold Red Tag(HSF # 4.4.6.12-2).
- Scaffold Green Tag(HSF # 4.4.6.12-3).
- Scaffold Yellow Tag(HSF # 4.4.6.12-4).
- Scaffold Inspection Checklist (HSF # 4.4.6.12-5).
- Safety Precautions for Dealing with Natural Gas in APC Plant.(Ref.VPO 26/17)
- Monitoring and Measuring the Key Characteristics of Operations ISO 14100 (EMS/EOP 51-01)
- Natural Gas Emergency Response Procedures (HSP # 4.5.1.4).
- Fall Protection Policy (HSP # 4.4.6.13)
- APC Security Management Policy (QP-6.3.2).

End of Documents